

NOTICE DE MONTAGE

ENCEINTES MACHINES

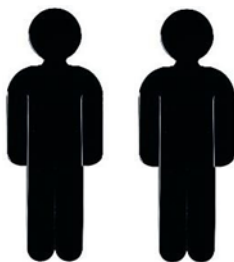


HI10VP



HI10VPH

Pour mener à bien l'assemblage de la cabine, il est nécessaire d'avoir :



2 techniciens



30 minutes



3 clés Allen : 2 – 2,5 – 3 mm

Les différentes parties composant l'enceinte machine HI10VP et HI10VPH



a

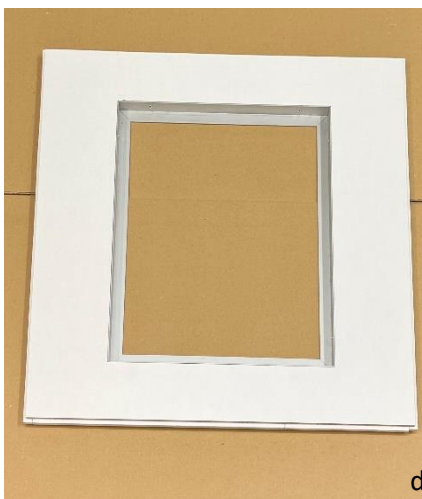


b

- (a) Porte en panneau PET-G
- (b) Côtés (x2) en panneaux PET-G
(dont un avec 2 paumelles)

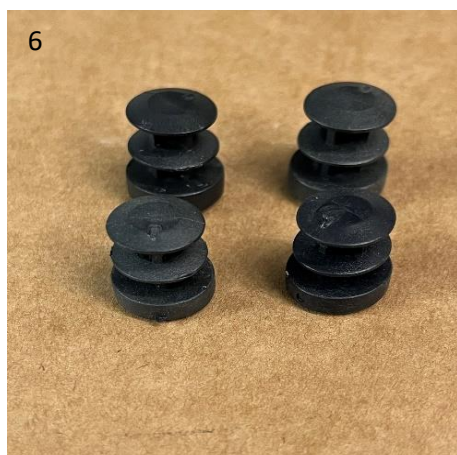


c



d

- (c) Panneau AR mélaminé
- (d) Panneau dessus mélaminé
(support caisson)



6



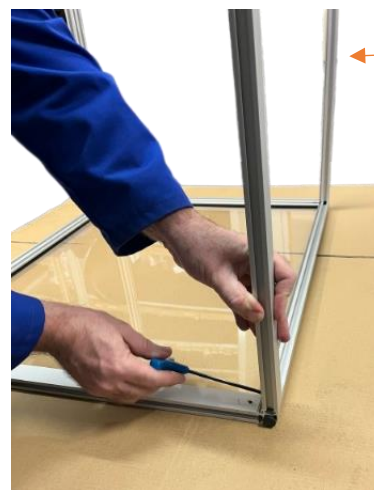
- 1- Profilé en aluminium satiné droit
- 2- Profilé en aluminium satiné
quart de rond (x 2)
- 3- Barre de seuil (avec 2 équerres)
- 4- Battue de porte
- 5- Goujons (x 2)
- 6- Plots antidérapants (x 4)

Le montage en 10 étapes

1. Poser un côté de l'enceinte à plat sur le sol protégé d'un carton ou sur un plan de travail adéquat.



2. Insérer **les 2 profilés ¼ rond** en partie haute et serrer les vis disposées dans la rainure. Insérer **le profilé droit** dans la partie basse et serrer la vis avec la clé Allen 3 mm.



Profilés

3. Glisser **le panneau AR** entre les 2 profilés.



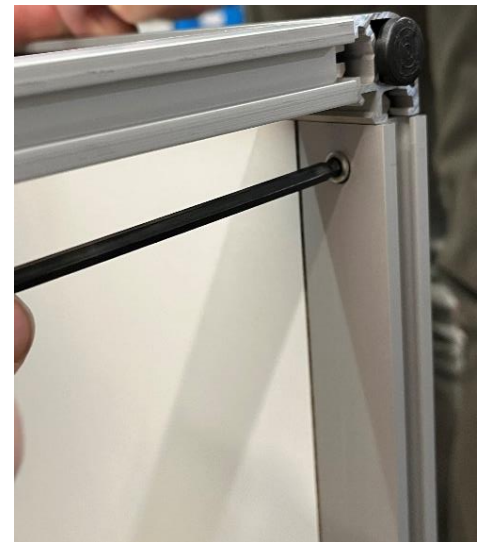
4. Glisser le **panneau du dessus** de l'enceinte.

Panneau dessus mélaminé
(support caisson)

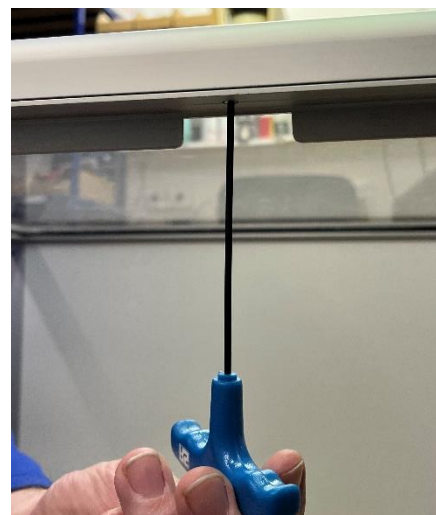


Panneau AR mélaminé

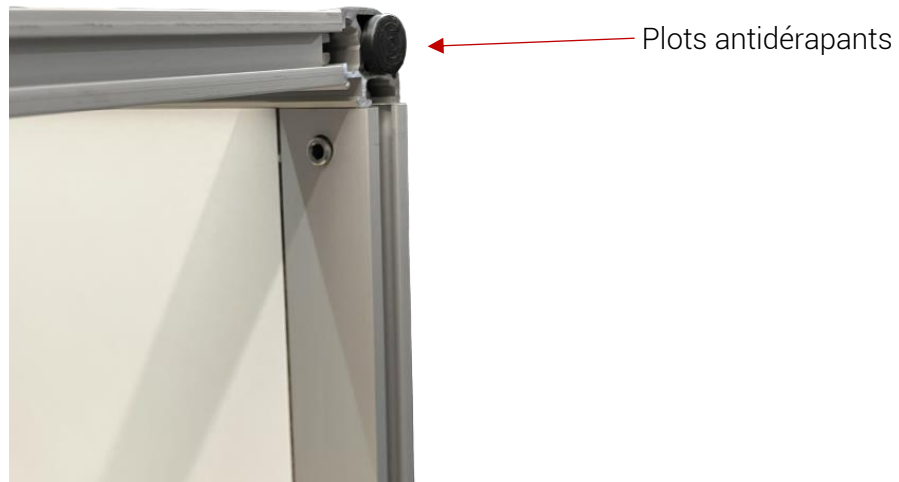
5. Insérer le **panneau en PET-G** (côté), serrer les 2 vis dans la rainure et la vis du profilé droit.



6. Insérer la **battue de porte** en faisant glisser dans la rainure du profilé, visser.



7. Clipper les **plots antidérapants** aux 4 coins de l'enceinte.



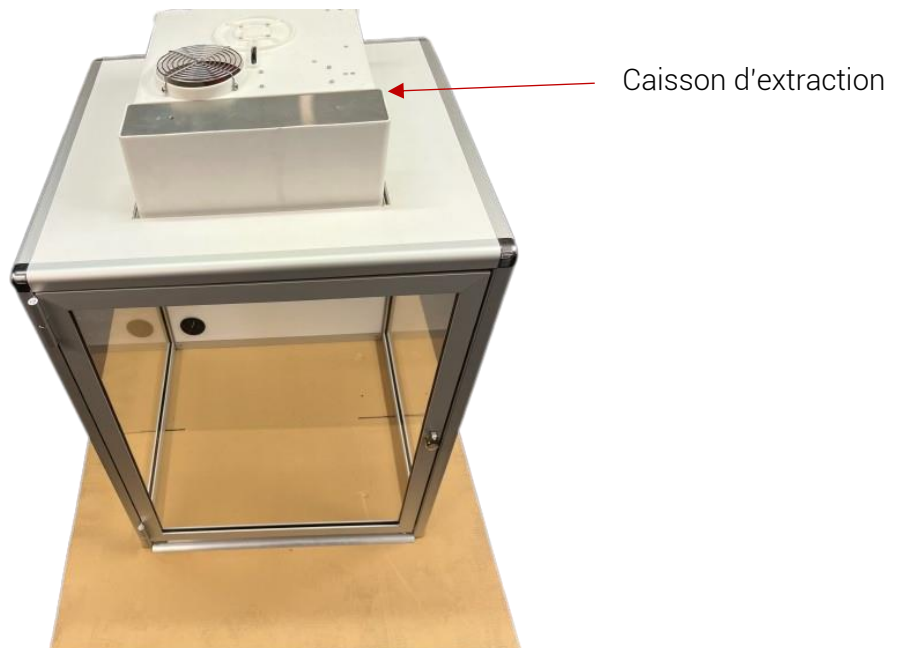
8. Poser délicatement l'enceinte sur **la barre de seuil**. Pour ce faire, il peut être nécessaire de retirer préalablement les 4 vis disposées sur les équerres. Ajuster la hauteur de la barre de telle façon que la sous-face règne avec la position des plots, serrer les 4 vis.



9. Insérer les **goujons dans les 2 paumelles** et glisser la porte délicatement. Ajuster éventuellement la hauteur et visser.



10. Poser le **caisson d'extraction** dans son logement.



Nous contacter pour toutes interrogations

FTM Technologies SEM

78, rue Raymond Poincaré
92000 Nanterre, FRANCE

info@ftm-technologies.com

Tél : + 33 1 40 86 00 09

Fax : + 33 1 40 86 16 45