

Machine de coupe et de cambrage pour composants axiaux

OLAMEF



1. Olamef TP6 - TP6/97 - TP6/D - TP6 EC

Machine de pliage et de coupe de composants axiaux en bande.
Châssis fonte (modèle standard) ou châssis acier (modèle économique - Réf EC)
Option réglage automatique du \varnothing de patte (Réf 97)
Option roues de pliage en DELRIN (Réf D)
Option motorisation (Réf MOT98)

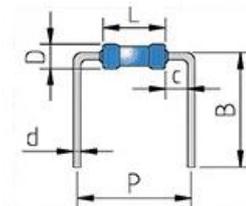


• Modèles TP6

20.OL01
TP6/1 - VERSION DE BASE AVEC \varnothing DE FIL : 0,4 - 1,3 mm

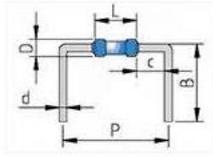
Le modèle TP6 est utilisé pour couper et plier des composants axiaux en bande d'un diamètre de fil de 0,4 à 1,3 mm.

La qualité et la fiabilité de cette machine lui permettent de fonctionner pendant des années sans aucun risque d'usure des pièces mécaniques et avec peu d'interventions de maintenance, surtout recommandées pour le nettoyage des disques dentés.



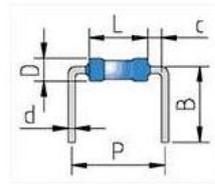
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	4	13	.157	.511
c	1,2		.047	
L		50		1.968
d	0,4	1,3	.015	.051
D	0,4	16	.015	.629

20.OL04
TP6/4 - MODÈLE RENFORCÉ Ø DE FIL : 0,6 - 1,4 mm



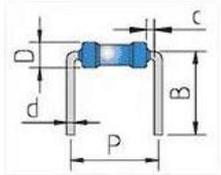
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	5	13	.196	.511
c	2,4		.094	
L		50		1.968
d	0,6	1,4	.023	.055
D	0,6	16	.023	.629

20.OL06
TP6/6 - PLIAGE AU PLUS PRÈS DU CORPS
PAS VARIABLE AVEC Ø DE FIL : 0,4 - 0,8 mm



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	5,08	60	.2	2.362
B	4	13	.157	.511
c	0,8		.031	
L		50		1.968
d	0,4	0,8	.015	.031
D	0,4	10	.015	.039

20.OL07 - 20.OL09 - 20.OL10 -
TP6/7 - TP6/9 - TP6/10 - PLIAGE AU PLUS PRÈS DU CORPS
PAS FIXES AVEC Ø DE FIL : 0,4 - 0,6 mm



	MM		IN	
	min	max	min	max
B	4	10	.157	.393
c	0,5		.019	
d	0,4	0,6	.015	.023
D	0,4	4	.015	.157

code 20.OL07	P	5,08	.2
code 20.OL09	P	7,62	.3
code 20.OL10	P	10,16	.4

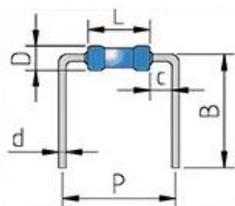
• Modèles TP6/97

20.OL01/97
TP6/1/97 - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL : 0,4 - 1,3 mm

Ce système appelé "/97", ajuste automatiquement les roues de pliage, ce qui réduit le temps de mise au point et facilite l'utilisation.

Ce système est disponible pour les différentes versions de la machine TP6.

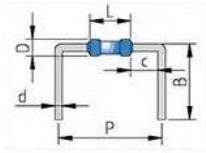
Le pas maximum possible avec le système /97 est de 40 mm
et le "B" maximum est de 10 mm.



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	4	13	.157	.511
c	1,2		.047	
L		50		1.968
d	0,4	1,3	.015	.051
D	0,4	16	.015	.629

20.OL04/97

TP6/4/97 - MODÈLE RENFORCÉ AVEC Ø DE FIL : 0,6 -1,4 mm

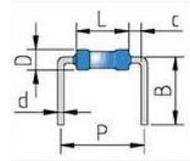


	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	5	13	.196	.511
c	2,4		.094	
L		50		1.968
d	0,6	1,4	.023	.055
D	0,6	16	.023	.629

20.OL06/97

TP6/6/97 - PLIAGE AU PLUS PRÈS DU CORPS

PAS VARIABLE AVEC Ø DE FIL : 0,4 -0,8 mm

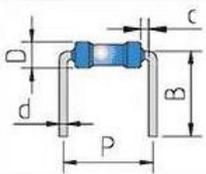


	MM		IN	
	min	max	min	max
P	5,08	60	.2	2.362
B	4	13	.157	.511
c	0,8		.031	
L		50		1.968
d	0,4	0,8	.015	.031
D	0,4	10	.015	.039

20.OL07/97 - 20.OL09/97 - 20.OL10/97 -

TP6/7/97 - TP6/9/97 - TP6/10/97 - PLIAGE AU PLUS PRÈS DU CORPS

PAS FIXE AVEC Ø DE FIL : 0,4-0,6 mm



	MM		IN	
	min	max	min	max
B	4	10	.157	.393
c	0,5		.019	
d	0,4	0,6	.015	.023
D	0,4	4	.015	.157

code 20.OL07 **P**

5,08

.2

code 20.OL09 **P**

7,62

.3

code 20.OL10 **P**

10,16

.4

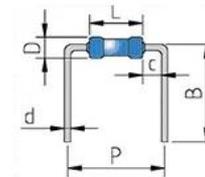
• Modèles TP6/D et TP6/D/97

20.OL011 et 20.OL011/97

TP6/D 11 - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL : 0,4 -1,3 mm

Modèle avec roues de pliage en Delrin pour limiter le marquage du fil

TP6/D/97 11 - VERSION AVEC AJUSTEMENT SIMPLIFIÉ DU Ø DE FIL

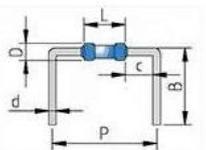


	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	4	13	.157	.511
c	1,2		.047	
L		50		1.968
d	0,4	1,3	.015	.051
D	0,4	16	.015	.629

20.OL12 et 20.OL12/97

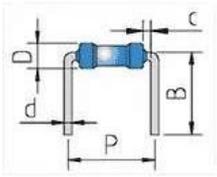
TP6/D 12 - MODÈLE RENFORCÉ AVEC Ø DE FIL : 0,6 -1,4 mm

TP6/D/97 12 - VERSION AVEC AJUSTEMENT SIMPLIFIÉ DU Ø DE FIL



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	5	13	.196	.511
c	2,4		.094	
L		50		1.968
d	0,6	1,4	.023	.055
D	0,6	16	.023	.629

20.OL14 - 20.OL15 - 20.OL16
TP6/D 14 - TP6/D 15- TP6/D 16 - PLIAGE AU PLUS PRÈS DU CORPS
PAS FIXE AVEC Ø DE FIL : 0,4-0,6 mm



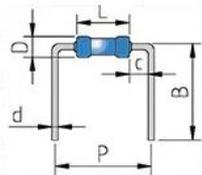
	MM		IN	
	min	max	min	max
B	4	10	.157	.393
c	0,5		.019	
d	0,4	0,6	.015	.023
D	0,4	4	.015	.157
code 20.OL 14	P	5,08	.2	
code 20.OL 15	P	7,62	.3	
code 20.OL 16	P	10,16	.4	

• Modèles TP6 EC

Le modèle TP6-EC est utilisé pour couper et plier des composants axiaux en bande d'un diamètre de fil de 0,4 à 1,4 mm.

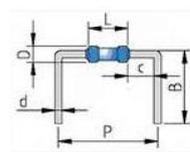
La qualité et la fiabilité de cette machine lui permettent de fonctionner pendant des années sans aucun risque d'usure des pièces mécaniques et avec peu d'interventions de maintenance, surtout recommandées pour le nettoyage des disques dentés.

23.OL01
TP6/1-EC - VERSION DE BASE AVEC
Ø DE FIL : 0,4 -1,3 mm



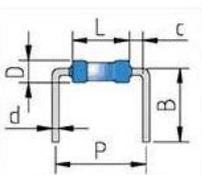
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	4	13	.157	.511
c	1,2		.047	
L		50		1.968
d	0,4	1,3	.015	.051
D	0,4	16	.015	.629

23.OL04-EC
TP6/4 - MODÈLE RENFORCÉ
Ø DE FIL : 0,6 -1,4 mm



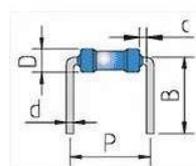
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	5	13	.196	.511
c	2,4		.094	
L		50		1.968
d	0,6	1,4	.023	.055
D	0,6	16	.023	.629

23.OL06-EC
TP6/6-EC - PLIAGE AU PLUS PRÈS DU CORPS
PAS VARIABLE AVEC Ø DE FIL : 0,4 -0,8 mm



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	5,08	60	.2	2.362
B	4	13	.157	.511
c	0,8		.031	
L		50		1.968
d	0,4	0,8	.015	.031
D	0,4	10	.015	.039

23.OL07-EC - 23.OL09-EC - 23.OL10-EC
TP6/7-EC - TP6/9-EC - TP6/10-EC - PLIAGE
AU PLUS PRÈS DU CORPS
PAS FIXE AVEC Ø DE FIL : 0,4-0,6 mm



	MM		IN	
	min	max	min	max
B	4	10	.157	.393
c	0,5		.019	
d	0,4	0,6	.015	.023
D	0,4	4	.015	.157
code 23 .OL07	P	5,08	.2	
code 23 .OL09	P	7,62	.3	
code 23 .OL10	P	10,16	.4	

2. Olamef TP6/V

Machine de pliage et de coupe de composants axiaux en bande en forme Japonaise.
Montage vertical
Châssis fonte (modèle standard) ou châssis acier (modèle économique - Réf EC)
Option motorisation (Réf MOT98)



• Modèles TP6/V/1 - TP6/V/1 EC

80.OL01
TP6/V/1 - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL : 0,5 -0,8 mm

Le modèle TP6/V/1 est conçu pour la coupe et le pliage de composants axiaux en bande pour un montage vertical.

Il fonctionne avec des composants d'un diamètre de fil de 0,5 à 0,8 mm.

Le pas de pliage est déterminé par la came de pliage fournie, et peut être modifié en remplaçant la came par une autre came d'épaisseur différente.

ATTENTION : POUR UN PAS DE 2,54 MM, LA LONGUEUR DE LA PATTE ENTRE LE CORPS ET LA BANDE DOIT ÊTRE AU MOINS ÉGALE À LA LONGUEUR DU CORPS PLUS 12 MM.

80.OL01
PAS DE 2.54 MM

	MM		IN	
A	min	max	min	max
L	2	6	.078	.236
F	3	8	.118	.314
D	0,5	3	.019	.118
d	0,5	0,8	.019	.031
P	2,54	fix	.1	fix

80.OL03
PAS DE 3.8 MM

	MM		IN	
A	min	max	min	max
L	2,5	6	.098	.236
F	3	8	.118	.314
D	0,5	5	.019	.196
d	0,5	0,8	.019	.031
P	3,8	fix	.15	fix

80.OL04
PAS DE 5.08 MM

	MM		IN	
A	min	max	min	max
L	3	7	.118	.275
F	3	8	.118	.314
D	0,5	8	.019	.314
d	0,5	0,8	.019	.031
P	5,08	fix	.2	fix

80.OL05
PAS DE 7.62 MM

	MM		IN	
A	min	max	min	max
L	4	7	.157	.275
F	3	8	.118	.314
D	0,5	10	.019	.393
d	0,5	0,8	.019	.031
P	7,62	fix	.3	fix



81.OL01

TP6/V/1-EC - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL : 0,5 -0,8 mm

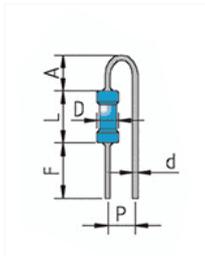
Le modèle TP6/V/1-EC est conçu pour la coupe et le pliage de composants axiaux en bande pour un montage vertical.

Il fonctionne avec des composants d'un diamètre de fil de 0,5 à 0,8 mm.

Le pas de pliage est déterminé par la came de pliage fournie, et peut être modifié en remplaçant la came par une autre came d'épaisseur différente.

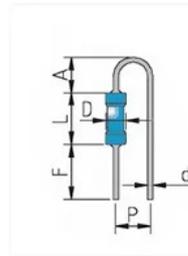
ATTENTION : POUR UN PAS DE 2,54 MM, LA LONGUEUR DE LA PATTE ENTRE LE CORPS ET LA BANDE DOIT ÊTRE AU MOINS ÉGALE À LA LONGUEUR DU CORPS PLUS 12 MM.

81.OL01
PAS DE 2.54 MM



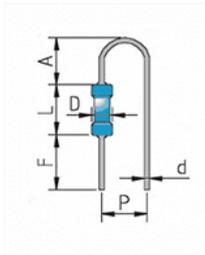
	MM		IN	
	min	max	min	max
A	2	6	.078	.236
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,5	3	.019	.118
d	0,5	0,8	.019	.031
P	2,54 fix		.1 fix	

81.OL03
PAS DE 3.8 MM



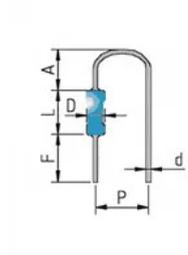
	MM		IN	
	min	max	min	max
A	2,5	6	.098	.236
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,5	5	.019	.196
d	0,5	0,8	.019	.031
P	3,8 fix		.15 fix	

81.OL04
PAS DE 5.08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	3	7	.118	.275
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,5	8	.019	.314
d	0,5	0,8	.019	.031
P	5,08 fix		.2 fix	

81.OL05
PAS DE 7.62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	4	7	.157	.275
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,5	10	.019	.393
d	0,5	0,8	.019	.031
P	7,62 fix		.3 fix	

• Modèles TP6/V/21 - TP6/V/21 EC

80.OL21

TP6/V/1 - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL : 0,8 -1,3 mm

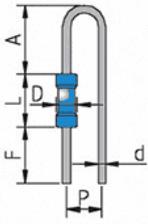
Le modèle TP6/V/21 est conçu pour la coupe et le pliage de composants axiaux en ruban pour un montage vertical.

Il fonctionne avec des composants d'un diamètre de fil de 0,8 à 1,3 mm.

Le pas de pliage est déterminé par la came de pliage fournie, et peut être modifié en remplaçant la came par une autre came d'épaisseur différente.

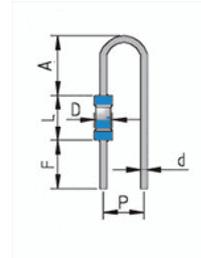
ATTENTION : POUR UN PAS DE 3,8 MM, LA LONGUEUR DE LA PATTE ENTRE LE CORPS ET LA BANDE DOIT ÊTRE AU MOINS ÉGALE À LA LONGUEUR DU CORPS PLUS 16 MM.

80.OL21
PAS DE 3.8 MM



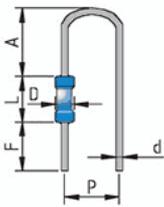
	MM		IN	
	min	max	min	max
A	4	9	.157	.354
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,8	5	.031	.196
d	0,8	1,3	.031	.051
P	3,8 fix		.15 fix	

80.OL22
PAS DE 5.08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	5	9	.196	.354
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,8	8	.031	.314
d	0,8	1,3	.031	.051
P	5,08 fix		.2 fix	

80.OL23
PAS DE 7.62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	6	9	.236	.354
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,8	10	.031	.393
d	0,8	1,3	.031	.051
P	7,62 fix		.3 fix	



81.OL21

TP6/V/1-EC - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL : 0,8 -1,3 mm

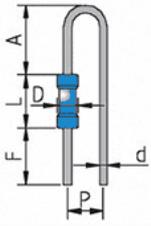
Le modèle TP6/V/21-EC est conçu pour la coupe et le pliage de composants axiaux en ruban pour un montage vertical.

Il fonctionne avec des composants d'un diamètre de fil de 0,8 à 1,3 mm.

Le pas de pliage est déterminé par la came de pliage fournie, et peut être modifié en remplaçant la came par une autre came d'épaisseur différente.

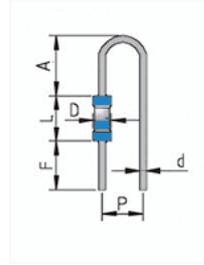
ATTENTION : POUR UN PAS DE 3,8 MM, LA LONGUEUR DE LA PATTE ENTRE LE CORPS ET LA BANDE DOIT ÊTRE AU MOINS ÉGALE À LA LONGUEUR DU CORPS PLUS 16 MM.

81.OL21
PAS DE 3.8 MM



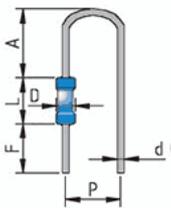
	MM		IN	
	min	max	min	max
A	4	9	.157	.354
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,8	5	.031	.196
d	0,8	1,3	.031	.051
P	3,8	fix	.15	fix

81.OL22
PAS DE 5.08 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	5	9	.196	.354
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,8	8	.031	.314
d	0,8	1,3	.031	.051
P	5,08	fix	.2	fix

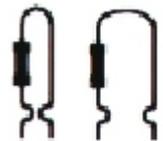
81.OL23
PAS DE 7.62 MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	6	9	.236	.354
L		15		.590
F	3	8	.118	.314
D	0,8	10	.031	.393
d	0,8	1,3	.031	.051
P	7,62	fix	.3	fix

3. Olamef TP6 VPR

Machine de préformage et de coupe de composants axiaux en bande.
Montage vertical à la Japonaise avec boucle interne
Commande par manivelle et réducteur ou commande motorisée
Option motorisation (Réf MOT98)



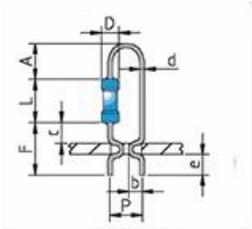
86.OL01
TP6/V-PR/1 - VERSION DE BASE AVEC PAS DE 2.54 mm

Le modèle TP6/V-PR/1 est conçu pour la coupe et le pliage avec boucle de composants axiaux en bande pour un montage vertical.

Il fonctionne avec des composants d'un diamètre de fil de 0,5 à 0,8 mm.

Le pas de pliage est déterminé par la came de pliage fournie, et peut être modifié en remplaçant la came par une autre came d'épaisseur différente.

ATTENTION : LA LONGUEUR DE LA PATTE ENTRE LE CORPS ET LA BANDE DOIT ÊTRE AU MOINS ÉGALE À LA LONGUEUR DU CORPS PLUS 15 MM.



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	2,8	5	.110	.196
L	3	15	.118	.590
F	4,3	10	.169	.393
C	1,5	5	.059	.196
e	1,2	4	.047	.157
b	1	1	.039	.039
d	0,5	0,8	.019	.031
D	0,5	4	.019	.157
P	2,54 fix		.1 fix	



86.OL02

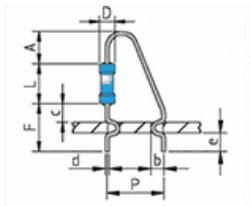
TP6/V-PR/2 - VERSION DE BASE AVEC PAS DE 5.08 mm

Le modèle TP6/V-PR/2 est conçu pour la coupe et le pliage de composants axiaux en bande pour un montage vertical.

Il fonctionne avec des composants d'un diamètre de fil de 0,5 à 0,8 mm.

Le pas de pliage est déterminé par la came de pliage fournie, et peut être modifié en remplaçant la came par une autre came d'épaisseur différente.

ATTENTION : LA LONGUEUR DE LA PATTE ENTRE LE CORPS ET LA BANDE DOIT ÊTRE AU MOINS ÉGALE À LA LONGUEUR DU CORPS PLUS 18 MM.



	MM		IN	
	min	max	min	max
A	3	5	.118	.196
L	3	15	.118	.590
F	4,3	10	.169	.393
C	1,5	5	.059	.196
e	1,2	4	.047	.157
b	1	1	.039	.039
d	0,5	0,8	.019	.031
D	0,5	8	.019	.314
P	5,08 fix		.2 fix	

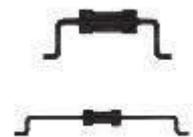
4. Olamef TP6/S

Machine de pliage et de coupe de composants axiaux en bande.

Montage en surface

Châssis fonte (modèle standard) ou châssis acier (modèle économique - Réf EC)

option motorisation (Réf MOT98)



25.OL01

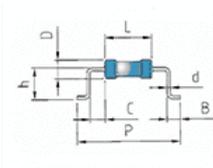
TP6S - VERSION DE BASE AVEC Ø DE FIL À DÉFINIR POUR CHAQUE COMMANDE

La machine TP6/S est conçue pour la coupe et le pliage de composants axiaux destinés à être montés en surface.

La version standard propose les dimensions les plus courantes avec un diamètre de fil de 0.6 mm.

Des versions spéciales créées selon les spécifications du client sont disponibles sur demande.

Cependant, il est nécessaire de connaître toutes les dimensions du composant, avant et après traitement.



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	12	47	.472	1.850
C	1,5	10	.059	.393
L		40		1.574
D	0,4	16	.015	.629
d*	0,6 fix		.023 fix	
B*	2 fix		.078 fix	
h*	2,5 fix		.098 fix	



5. Olamef TP6 PRB

Machine de préformage et de coupe de composants axiaux en bande.

Montage surélevé boucle externe - Forme Stand off

Commande par manivelle ou commande motorisée

Option réglage automatique du Ø de patte (Réf 97)

Option motorisation (Réf MOT98)



• Modèles TP6/PRB

STANDARD Ø FIL : DE 1 À 1,3 MM

40.OL21 Z 3,1

40.OL31 Z 3,9

40.OL24 Z 5

RENFORCÉ Ø FIL : DE 1 À 1,4 MM

40.OL22 Z 3,1

40.OL32 Z 3,9

40.OL25 Z 5

Le modèle TP6/PR-B est conçu pour couper, former et plier les composants axiaux en bande.

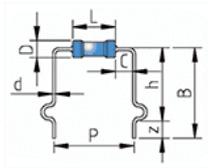
Sa forme "stand-off" maintient le corps au-dessus du circuit imprimé.

La machine traite des composants dont le diamètre du fil est compris entre 1 et 1,4 mm.

Le montage de roues de coupe standard permettra de réaliser une forme en U.

La machine peut être motorisée.

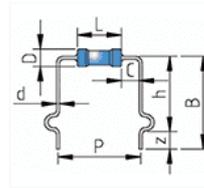
40.OL21- 40.OL31 - 40.OL24
VERSIONS STANDARD



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	10	14	.393	.551
C	1,2		.047	
L		50		1.968
d	1	1,3	.039	.051
D	1	16	.039	.629
h	7	11	.275	.433

code 40.OL01 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL11 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL04 Z	5 fix	.196 fix

40.OL22 - 40.OL32 - 40.OL25
VERSIONS RENFORCÉS



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	10	14	.393	.551
C	2,4		.094	
L		50		1.968
d	1	1,4	.039	.055
D	1	16	.039	.629
h	7	11	.275	.433

code 40.OL02 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL12 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL05 Z	5 fix	.196 fix

• Modèles TP6/PRB/97

STANDARD Ø FIL : DE 1 À 1,3 MM

40.OL21/97 Z 3,1
40.OL31/97 Z 3,9
40.OL24/97 Z 5

RENFORCÉE Ø FIL : DE 1 À 1,4 MM

40.OL22/97 Z 3,1
40.OL32/97 Z 3,9
40.OL25/97 Z 5

Le modèle TP6/PR-B/97 est conçu pour couper, former et plier les composants axiaux en bande.

Le réglage du diamètre du fil est simplifié par rapport au modèle de base TP6/PR-B.

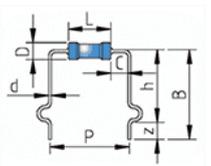
Sa forme "stand-off" maintient le corps au-dessus du circuit imprimé.

La machine traite des composants dont le diamètre du fil est compris entre 1 et 1,4 mm.

Le montage de roues de coupe standard permettra de réaliser une forme en U.

La machine peut être motorisée.

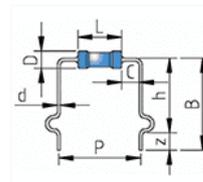
40.OL21/97 - 40.OL31/97 - 40.OL24/97
VERSIONS STANDARD



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	6,5	60	.255	2.362
B	10	14	.393	.551
C	1,2		.047	
L		50		1.968
d	1	1,3	.039	.051
D	1	16	.039	.629
h	7	11	.275	.433

code 40.OL01 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL11 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL04 Z	5 fix	.196 fix

40.OL22/97 - 40.OL32/97 - 40.OL25/97
VERSIONS RENFORCÉES



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60	.4	2.362
B	10	14	.393	.551
C	2,4		.094	
L		50		1.968
d	1	1,4	.039	.055
D	1	16	.039	.629
h	7	11	.275	.433

code 40.OL02 Z	3.1 fix	.122 fix
code 40.OL12 Z	3.9 fix	.153 fix
code 40.OL05 Z	5 fix	.196 fix

6. Olamef TP6 PRF

Machine de préformage et de coupe de composants axiaux en bande.
Différentes formes, simple boucle interne, clipsage, réduction du pas
Commande par manivelle et réducteur ou commande motorisée
réglage automatique du Ø de patte
option motorisation (Réf MOT98)

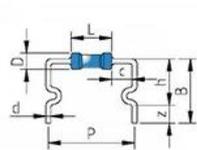


TP6/PRF/1 - 43.OL01
Ø FIL : 0.9 MM MAXI

Le modèle TP6/PR-F est conçu pour la coupe et le formage de composants axiaux en bande.
La version 43.OL01 est adaptée aux fils d'un diamètre de 0,5 à 0,9mm.
La machine doit être commandée avec des ensembles de matrices.
Il est nécessaire de choisir l'assemblage de matrice tel que spécifié par le client.
Des formes spéciales sont disponibles sur demande.
Cette machine de haute qualité est conçue et fabriquée pour durer longtemps.
Toutes les opérations de préformage sont effectuées de manière à ne pas marquer, rayer ou déformer les fils.
Le système ajuste automatiquement les roues de pliage pour régler le diamètre du fil (système /97).
Il peut être motorisé.
L'éjecteur de bande TNS est déjà inclus dans la machine de base.

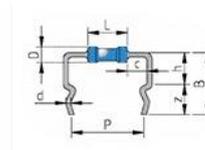
LISTE DES MATRICES

420800
SUR-ÉLEVÉ - STAND OFF 2,5MM



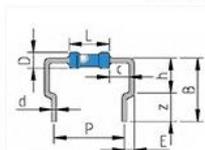
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,2		.047	
h	6	9	.236	.354
B	8	11	.314	.433
d	0,5	0,9	.019	.035
D	0,5	8	.019	.314
z	2	4	.078	.157

420850
CLIPSÉ SUR-ÉLEVÉ - LOCK IN



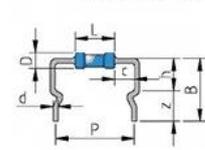
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.023
c	1,2		.047	
h	4,5	8	.177	.314
B	7,5	11	.295	.433
d	0,5	0,8	.019	.031
D	0,5	8	.019	.314
z	3	4	.118	.157

420900
RÉDUCTION DE PAS - REDUCED PITCH



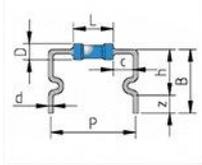
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	7,62	58,42	.3	2.3
L		50		1.968
c	1,2		.047	
h	5	9	.196	.354
B	7	11	.275	.433
d	0,5	0,9	.019	.035
D	0,5	8	.019	.314
z	2	4	.078	.157
E	1,27		.05	

420950
CLIPSÉ SUR-ÉLEVÉ, FIL Ø 0.9MM - LOCK IN BIG HOLES



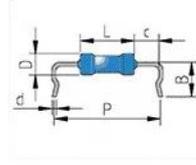
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,2		.047	
h	4,5	8	.177	.314
B	7,5	11	.295	.433
d	0,6	0,9	.023	.035
D	0,6	8	.023	.314
z	3	4,5	.118	.177

420750
SUR-ÉLEVÉ - STAND OFF 3MM



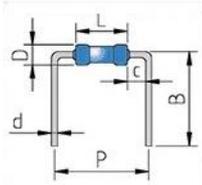
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,2		.047	
h	6,5	9,5	.255	.374
B	8,5	11,5	.334	.452
d	0,5	0,9	.019	.035
D	0,5	8	.019	.314
z	2	4	.078	.157

421000
CLIPSÉ, CORPS SUR PCB - BODY LOCKED



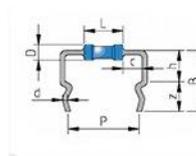
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60,96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,2		.047	
B	5	8	.196	.314
d	0,5	0,8	.019	.031
D	2	8	.078	.314

420650
FORME EN "U"



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	60,96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,2		.047	
B	5	8	.196	.314
d	0,5	0,8	.019	.031
D	2	8	.078	.314

4210004
CLIPSÉ SUR-ÉLEVÉ HAUTEUR FIXE - LOW BODY LOCKED



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.023
c	1,2		.047	
h		8		.314
B		11		.433
d	0,5	0,8	.019	.031
D	0,5	8	.019	.314
z	3	4	.118	.157

TP6/PRF/1 - 43.OL02
Ø FIL : 1.0 MM MAXI

Le modèle TP6/PR-F est conçu pour la coupe et le formage de composants axiaux en bande.

La version 43.OL01 est adaptée aux fils d'un diamètre de 0,8 à 1,0mm.

La machine doit être commandée avec des ensembles de matrices.

Il est nécessaire de choisir l'assemblage de matrice tel que spécifié par le client.

Des formes spéciales sont disponibles sur demande.

Cette machine de haute qualité est conçue et fabriquée pour durer longtemps.

Toutes les opérations de préformage sont effectuées de manière à ne pas marquer, rayer ou déformer les fils.

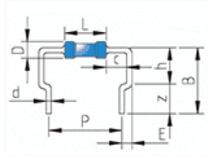
Le système ajuste automatiquement les roues de pliage pour régler le diamètre du fil (système /97).

Il peut être motorisé.

L'éjecteur de bande TNS est déjà inclus dans la machine de base.

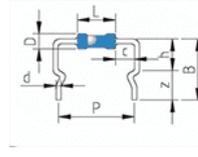
LISTE DES MATRICES

420900
RÉDUCTION DE PAS - REDUCED PITCH



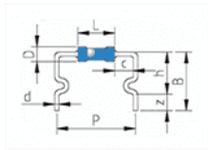
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	7,62	58,42	.3	2.3
L		50		1.968
c	1,5		.059	
h	6	12	.236	.472
B	8	14	.314	.551
d	0,8	1	.031	.039
D	0,8	8	.031	.314
z	2	4	.078	.157
E	1,27		.05	

420950
CLIPSÉ SUR-ÉLEVÉ, FIL Ø 0.9MM- LOCK IN BIG HOLES



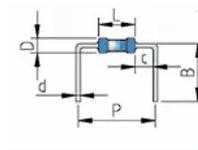
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,5		.059	
h	5,5	11	.216	.433
B	8,5	14	.334	.551
d	0,8	1	.031	.039
D	0,8	8	.031	.314
z	3	4,5	.118	.177

420750
SUR-ÉLEVÉ - STAND OFF 3MM



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	2.4
L		50		1.968
c	1,5		.059	
h	7	12	.275	.472
B	9	14	.354	.551
d	0,8	1	.031	.039
D	0,8	8	.031	.314
z	2	4	.078	.157

420650
FORME EN "U"



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10.16	60.96	.4	1.2
L		50		1.968
c	1,2		.047	
B	6	12	.236	.472
d	0,5	0,9	.019	.035
D	0,5	8	.019	.314

TP6/PRF/1 - 43.OL03
Ø FIL : 1.3 MM MAXI

Le modèle TP6/PR-F est conçu pour la coupe et le formage de composants axiaux en bande.

La version 43.OL01 est adaptée aux fils d'un diamètre de 1 à 1,3mm.

La machine doit être commandée avec des ensembles de matrices.

Il est nécessaire de choisir l'assemblage de matrice tel que spécifié par le client.

Des formes spéciales sont disponibles sur demande.

Cette machine de haute qualité est conçue et fabriquée pour durer longtemps.

Toutes les opérations de préformage sont effectuées de manière à ne pas marquer, rayer ou déformer les fils.

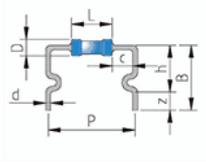
Le système ajuste automatiquement les roues de pliage pour régler le diamètre du fil (système /97).

Il peut être motorisé.

L'éjecteur de bande TNS est déjà inclus dans la machine de base.

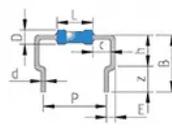
LISTE DES MATRICES

420700
SUR-ÉLEVÉ - STAND OFF 3MM



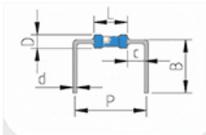
	MM		IN	
	min	max	min	max
P	12.7	60.96	.5	2.4
L		50		1.968
c	2,5		.098	
h	11	16	.433	.629
B	13	18	.511	.708
d	1	1,3	.039	.051
D	1	8	.039	.314
z	2	4	.078	.157

420900
RÉDUCTION DE PAS - REDUCED PITCH



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	10,16	58,42	.4	2.3
L		50		1.968
c	2,5		.098	
h	9	16	.354	.629
B	11	18	.433	.708
d	1	1,3	.039	.051
D	1	8	.039	.314
z	2	4	.078	.157
E	1,27		.05	

420650
FORME EN "U"



	MM		IN	
	min	max	min	max
P	12.7	60.96	.5	2.4
L		50		1.968
c	2,5		.098	
B	13	18	.511	.708
d	1	1,3	.039	.051
D	1	8	.039	.314

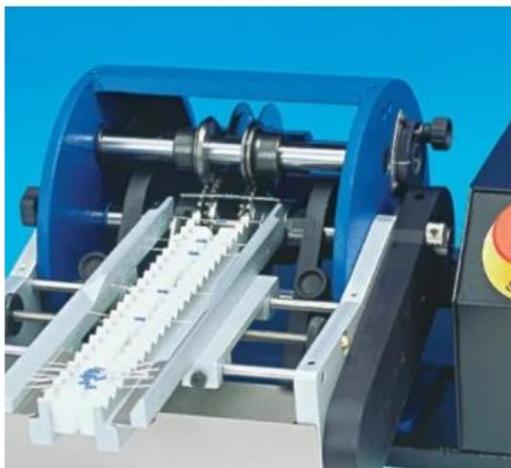
7. Options et accessoires pour TP6 TP6/97 TP6/D TP6/D/97 TP6/S TP6/S/97 TP6/PRB



BR6 - 400200
SUPPORT DE BANDE
REEL HOLDER



MOT98 - 7915030
MOTORISATION
MOTOR DRIVE UNIT



CS10 - 51.0100
CHARGEUR POUR COMPOSANTS EN UNITAIRE
FEEDER FOR LOOSE COMPONENTS



200240
UNITÉ DE GUIDAGE DU CORPS DU COMPOSANT
COMPLETE BODY GUIDE



TNS - 21.0011
ÉJECTEUR DE BANDE
WASTE TAPE EJECTOR