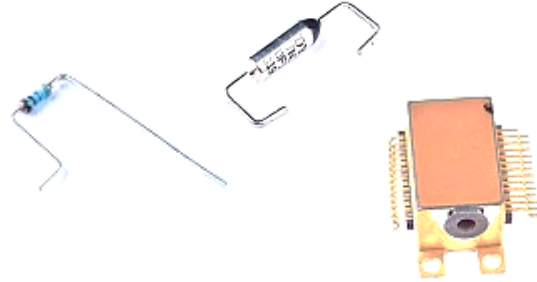


Feeders et machines spéciales

OLAMEF



1. Olamef SP21

Feeder pour coupe et formage de composant radial en bande

Le poste pneumatique SP21 est conçu pour préformer des composants radiaux en bande.

Système très rapide adapté à la coupe et au pliage à 90°.

Son fonctionnement est mécanique et pneumatique.

Les composants une fois préparés doivent être saisis par une pince mécanique.

Cet appareil est prévu pour être utilisé dans les lignes de placement automatique.

Livré en tant que composant mécanique seul, ou avec son automate de commande (SP21/A).

2. Olamef SP22

Feeder pour coupe et formage de composant axial en bande

Le poste pneumatique SP22 est conçu pour préformer des composants axiaux en bande

L'avance de la bande se fait sur l'axe horizontal.

Les composants sont actionnés individuellement et verticalement de haut en bas.

Les fils du composant sont tenus à droite et à gauche des côtés du corps pendant la coupe.

De cette façon, tout risque d'endommager le boîtier est évité.

Les composants une fois préparés doivent être saisis par une pince mécanique.

Cet appareil est prévu pour être utilisé dans les lignes de placement automatique.

3. Olamef TP7

Feeder pour coupe et formage de composant axial en bande

Le distributeur pneumatique TP7 est conçu pour préformer des composants axiaux en bande selon les spécifications du client.

Machine automatique spéciale conçue pour couper, plier et former des composants axiaux et contrôlée par un PLC.

L'avance de la bande se fait sur l'axe horizontal.

Les composants sont actionnés individuellement et verticalement de haut en bas.

Les fils du composant sont tenus à droite et à gauche des côtés du corps pendant la coupe.

De cette façon, tout risque d'endommager le boîtier est évité.

Les composants une fois préparés doivent être saisis par une pince mécanique.

Cet appareil est prévu pour être utilisé dans les lignes de placement automatique.

4. Olamef SP26

Feeder pour coupe et formage transistors à effet Hall en bande.

La SP26 est une machine automatique, pneumatique.

Cette machine a été conçue pour traiter les transistors Hall qui sont très délicats et fragiles et nécessitent un positionnement parfait sur la matrice de formage.

Le modèle SP26 est équipé d'une pince de centrage pneumatique qui bloque le corps du composant.

Après avoir coupé le composant dans la bande, la pince le déplace vers l'étape suivante (c'est-à-dire pliage à 90°, forme CMS ou autres formes) et le place finalement dans un bac ou dans un point de consigne où la pince du robot peut le prendre.

5. Olamef SP20

Feeder pour coupe et formage de composant radial en unitaire

La gamme des machines pneumatiques SP20 sont des équipements à commande manuelle.

L'alimentation en composants unitaire permettant de couper et de former des composants radiaux en vrac.

Le panel des matrices de la machine est conçu pour réaliser rapidement les formes spécifiques demandées par le client.

Ces équipements réduisent le nombre d'étapes de formage en une seule opération.

6. Olamef SP34.01

La SP34.01 est une machine automatique conçue pour couper, pré former et placer des filtres.

Ce manipulateur prélève les composants radiaux sur la bande, forme les pattes si nécessaire et place ensuite les composants en fonction du besoin.

7. Olamef SP36

Les machines pneumatiques de la ligne SP36 sont des équipements à chargement manuel pour la coupe et le formage de composant individuelles en vrac.

L'ensemble des matrices de la machine est conçu pour réaliser les formes demandées par le client.

Ces équipements réduisent le nombre d'étapes de formage en une seule opération.

8. Olamef SP38

Préparation de LED

Le SP38 est une machine pneumatique, commandée par une pédale.

Les composants à traiter doivent être chargés manuellement et cet outil coupe, plie et forme des DEL en vrac selon la demande du client.

9. Olamef SP2006

Machine automatique de placement sur PCB de composants de traditionnels traversants AXIAL.

Il s'agit d'une machine automatique conçue pour couper, plier et éventuellement former des composants axiaux en bande qui seront ensuite insérés dans une carte par le manipulateur.

La machine peut être fournie en différentes versions :

- fonctionnement comme une station autonome avec chargement et déchargement manuel des cartes
- mise en ligne.
- Dans ce cas, les composants sont insérés dans le circuit imprimé qui est directement positionné sur un convoyeur ou sur un système de chargement/déchargement.