

## NOTICE D'UTILISATION

### DENUDEUSE THERMIQUE - BDT3A & BDT3 TS



Cher client,

Vous venez de faire l'acquisition d'un produit FTM Technologies. Nous vous remercions de votre confiance. Veuillez lire attentivement cette notice avant d'utiliser votre matériel.

1. Produits couverts par la notice
2. Description technique du produit
3. Recommandations de sécurité
4. Installation/montage du matériel
5. Mise en marche et fonctionnement
6. Entretien et maintenance
7. Pièces de rechange, consommables
8. Garantie

Pour toutes informations, nous contacter :

#### **FTM Technologies**

78, rue Raymond Poincaré  
92000 Nanterre, FRANCE

[info@ftm-technologies.com](mailto:info@ftm-technologies.com)

Tél : + 33 1 40 86 00 09

Fax : + 33 1 40 86 16 45

## 1. PRODUITS COUVERTS PAR LA NOTICE

Lire cette notice avant l'utilisation des ensembles ci-dessous :

Ensemble BDT3A

Ensemble BDT3 TS (Thermostripper)

## 2. DESCRIPTION TECHNIQUE DU PRODUIT

La dénudeuse thermique se compose de deux parties :

### Bloc d'alimentation



#### BDT3A

Caractéristiques principales

| Référence | L x l x H         | Puissance | Poids kg |
|-----------|-------------------|-----------|----------|
| BDT3A     | 250 x 95 x 100 mm | 80 W      | 3,3      |

Le bloc de commande est réalisé en tôle peinte bleu 15/10ème.  
Alimentation courant alternatif monophasé, avec terre 230 V 50 Hz.



#### BDT3 TS

Caractéristiques principales

| Référence | L x l x H         | Puissance | Poids kg |
|-----------|-------------------|-----------|----------|
| BDT3 TS   | 220 x 95 x 100 mm | 150 W     | 1,5      |

Le bloc de commande BDT3 TS (Thermostripper) est réalisé en inox 15/10ème  
Alimentation courant alternatif monophasé universelle, 110 à 230 V, 50 à 60 Hz

### Pinces connectables

PC3NC

Pince standard

PC3/5C

Pince à pression constante

PC4NC

Pince pour gros câble et dégainage

PC3NEGC

Pince avec électrodes à empruntes pour petites gauges



Elles sont raccordées au bloc par l'intermédiaire d'un connecteur rapide.  
Longueur du câble de liaison standard de 1,05 m.

## Choix des électrodes

Les électrodes seront déterminées en fonction de l'utilisation de la pince, ainsi qu'en fonction de la nature des fils à dénuder.

| Référence | Désignation                               | Serrage des vis électrodes | AWG        |
|-----------|---|----------------------------|------------|
| EDT2P     | Electrodes fils plats                     | 32 Ncm                     | 8 à 28     |
| EEDT2     | Electrodes fils dont une à encoche        | 32 Ncm                     | 8 à 28     |
| EEDT4     | Electrodes fils dont une à double encoche | 32 Ncm                     | 8 à 36     |
| EDT2PA/U  | Electrodes gros diamètre                  | 32 Ncm                     | < à 26     |
| EG182022  | Electrodes à empreintes                   | ∅                          | 18, 20, 22 |
| TEDT2     | Electrodes tôle encoche                   | 56 Ncm                     | 8 à 28     |

## 3. RECOMMANDATIONS DE SECURITE

Cet appareil n'est pas prévu pour être utilisé par des personnes (y compris les enfants) dont les capacités physiques, sensorielles ou mentales sont réduites ; ou des personnes dénuées d'expérience ou de connaissance, sauf si elles ont pu bénéficier, par l'intermédiaire d'une personne responsable de leur sécurité, d'une surveillance ou d'instructions préalables concernant l'utilisation de l'appareil. Il convient de surveiller les enfants pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil.

- Eviter de mettre les électrodes en contact avec des pièces facilement inflammables.
- Ne pas toucher les électrodes avec les doigts (possibilité de brûlures graves).
- Ne pas débrancher le connecteur Pince/Bloc, sans avoir pris soin de mettre l'interrupteur sur la position 0.
- Lors d'un arrêt de longue durée, débrancher l'alimentation.

## 4. INSTALLATION/MONTAGE DU MATERIEL

- 1 - Poser le bloc de commande sur une surface plane et horizontale, pour éviter son basculement.
- 2 - Brancher le connecteur Pince au connecteur Bloc de commande, ceci par simple enclenchement, la bague métallique doit pivoter de droite à gauche, puis dans le sens inverse, ceci jusqu'à entendre un petit clic. S'assurer de sa bonne connexion en tirant légèrement sur le connecteur.
- 3 - Vérifier que la longueur du câble d'alimentation électrique est compatible avec la distance du bloc à la prise d'alimentation.
- 4 - Vérifier que cette prise dispose de courant alternatif monophasé avec fils de terre : 230 V – 50 Hz. Elle doit être protégée par un fusible de maximum 6 A.

## 5. MISE EN MARCHÉ ET FONCTIONNEMENT

- Vérifier que l'interrupteur est en position 0.
- Connecter la prise électrique.
- Enclencher l'interrupteur.
- Vérifier que le bouton de commande de la température est en position minimum.
- Pendre la pince en main, appuyer sur le contact « C » et ajuster la chauffe au câble à dénuder.



- Un boost peut se produire lors du premier démarrage.
- Régler l'écartement minimum des électrodes à l'aide des 2 vis nylon de part et d'autre de la pince, ceci afin de ne pas heurter l'âme du fil, lors du dénudage et d'éviter le contact entre les électrodes.
- La longueur de dénudage se règle en déplaçant la butée en céloron (ou l'écarteur en téflon suivant les modèles) à l'aide de la vis moletée.
- Faire varier le bouton de commande de la température (ou les flèches + et – sur le BDT3 TS) afin d'obtenir la température nécessaire.
- Le dénudage du fil peut être effectué (ne jamais tourner autour du fil). Procéder en 2 étapes : Faire une première chauffe et une 2ème en ayant fait 1/4 de tour.
- L'écartement de la pince peut être réglé en dévissant les 2 vis à la base de celle-ci et en y insérant une petite cale de chaque côté. Resserrer les 2 vis ensuite.
- Une fois le dénudage effectué, reposer la pince sur son support.
- Lors des dénudages, il est conseillé de respecter un délai de repos des électrodes d'environ 3 s entre chaque dénudage.

Cordon de rechange : Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son Service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter le danger pour les modèles avec câble intégré.

### Arrêt de l'appareil

Pour éteindre l'appareil, mettre l'interrupteur sur la position 0.

### Abaque indicatif de température

La température atteinte dépendra du type d'électrodes utilisées. L'abaque ci-dessous est réalisé pour des électrodes type EEDT2 neuves. Ces valeurs sont indicatives et il conviendra de réaliser un essai préalable.

| Graduation BDT3A | Graduation BDT3 TS | Température stabilisée °C | Isolant          |
|------------------|--------------------|---------------------------|------------------|
|                  | 10                 | 70                        |                  |
|                  | 20                 | 130                       | PE, PVC          |
| 1                | 30                 | 250                       | Nylon, Kynar     |
| 2                | 40                 | 350                       | Tefzel, Silicone |
| 4                | 50                 | 450                       | PTFE             |
| 5                | 60                 | 520                       | PTFE             |
| 6                | 70                 | 600                       | PTFE             |
| 8                | 80                 | 700                       | Kapton           |
| 10               | 90                 | 780                       | Kapton           |
|                  | 100                | 880                       | Kapton           |

## 6. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

**ATTENTION** : Avant toute intervention, retirer le cordon électrique de la prise d'alimentation.

**Bloc de commande** : Ne nécessite pas d'étalonnage, pas de déviation possible de la puissance délivrée.

**Pince** : Changer régulièrement les électrodes.

Brosser avec la brosse métallique fournie (Réf. 131572003) l'ensemble tête de dénudage (où sont fixées les électrodes).

Vérifier le serrage des électrodes de manière périodique ou en cas de chauffe faible ou inexistante.

D'une manière générale resserrer périodiquement tous les contacts électrique sur la pince en fonction de son utilisation.

Le serrage des électrodes est à faire selon les valeurs de couple de serrage préconisés (voir tableau).

### Choix de la température et de la pince

La température d'utilisation dépend de la section et de l'isolant que possède le fil à dénuder (voir tableau).

Des essais ont besoin d'être effectués au préalable.

Dans tous les cas, ne pas faire rougir excessivement les électrodes.

### Réglage de la température de fonctionnement maximum (pour BDT3 TS seulement)

Appuyer simultanément sur la touche « + » et sur le bouton on. L'écran affiche l'indication « MAX », régler le niveau souhaité avec les touches « + » et « - » puis valider en appuyant sur le contacteur de la pince. Eteignez l'appareil, désormais il ne pourra excéder la valeur prescrite.

## 7. PIÈCES DE RECHANGE, CONSOMMABLES

### Pièces de réserve conseillées à l'utilisateur

- Fusible 3.15 A : Quantité 2.
- Electrodes (suivant modèle employé) : Quantité 10 paires.

**Cordon de rechange** : Si le câble d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son service après-vente ou des personnes de qualification similaire afin d'éviter le danger pour les modèles avec câble intégré.

## 8. GARANTIE

Tous les ensembles sont garantis 1 an pièces et main-d'oeuvre pour autant que vous ayez utilisé le produit conformément à sa destination et aux instructions du mode d'emploi. Pour la mise en oeuvre de cette garantie, vous aurez à joindre la photocopie de la facture originale précisant la date d'achat.

Exclusions de garantie:

- modification ou altération du document ci-dessus,
- type et/ou numéro de série du produit rendus non identifiables,
- interventions sur le produit effectuées par une personne quelconque non autorisée,
- dommage causé par une cause extérieure à l'appareil et notamment par foudre, incendie, dégâts d'eau ou négligence,
- modification ou adaptation du produit.

La garantie ne couvre pas la détérioration des accessoires et des pièces détachées de consommation courante.



## Notre société

Notre savoir-faire vous accompagne depuis plus de 100 ans.

Nous servons plus d'un millier d'entreprises chaque année tous secteurs confondus et leur permettons de disposer d'outils de travail adaptés à leur activité.

Nous proposons des solutions standards ou concevons des projets sur-mesure adaptés aux environnements et aux problématiques de nos clients.

Notre domaine d'expertise s'étend sur 4 catégories principales de produits :



## Notre offre



### Fabrication française

Nos produits sont fabriqués dans nos ateliers de Nanterre.  
Nous nous appuyons aussi sur un réseau de fournisseurs et sous-traitants nationaux.



### Produits durables

Des produits fiables dont nous maîtrisons la maintenance et la réparation pour une empreinte environnementale réduite.



### Solutions sur mesure

Un projet spécifique, nous vous proposons une solution ad hoc.



### Showroom

Présentation de nos produits et réalisation d'essais sur échantillons.



### Devis en ligne

Cliquez sur les produits qui vous intéressent, nous vous adressons un devis dans la demi-journée.



### Livraison express

Un stock important de plus de 1000 références nous permettant de vous livrer sous 48h pour la plupart de nos produits.



### Paiement sécurisé

Possibilité de règlements par Paypal, CB, Visa, MasterCard...



### Service technique à votre disposition

Aide au montage, SAV, télédiagnostic.