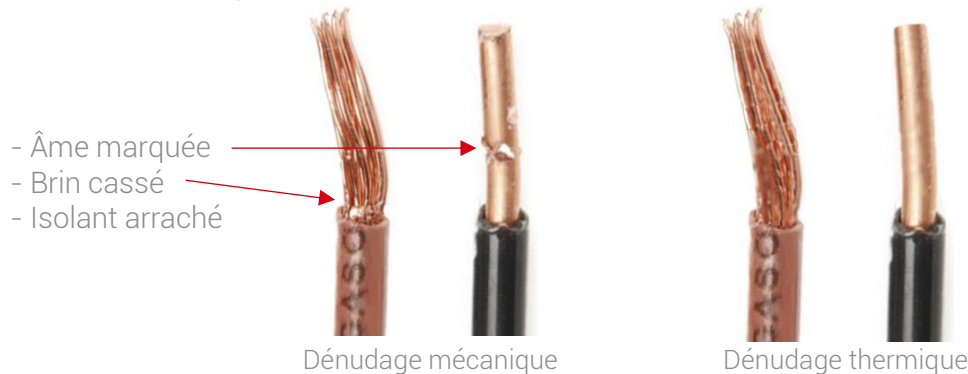


Dénudage thermique

Choisir le dénudage thermique

Le dénudage thermique permet de retirer les isolants et les gaines des câbles en matériaux résistants par l'application d'électrodes chauffantes à une température instantanée et très élevée.

Dans le cas d'un dénudage mécanique, on observe fréquemment les désordres suivants :



En outre, le recours au scalpel, présente des risques de blessure.

Le dénudage thermique résout ces problèmes et permet de traiter des isolants très résistants.

Les dénudeuses thermiques FTM Technologies

Nos dénudeuses sont le fruit d'une expérience de plusieurs décennies et ont été adoptées par les industries les plus exigeantes (spatial, aéronautique, militaire, ferroviaire, biotech...)

Nos produits figurent dans les recommandations des principaux avionneurs (Airbus Aeronautics, Airbus Helicopters, Dassault Aviation, Safran...)

Ils sont capables de dénuder des fils isolés Teflon®, Tefzel®, Kapton®, Kynar® et bien d'autres.

Nos ensembles de dénudeuses thermiques se composent de :

- ✓ Boîtier d'alimentation comportant une électronique de pointe :
 - Montée en température quasi instantanée
 - Boîtier existant en version « chauffe à la prise en main » ou « contacteur sur pince »
 - Modèle à affichage OLED permettant un réglage fin de la température de chauffe de 0 à 100%
 - Disponible pour tout type d'alimentation : 230 V- 50 Hz ou 110 V- 60 Hz
 - Livré avec une brosse métallique

- ✓ Pince à conception astucieuse :
 - Prise en main ergonomique
 - Butée de largeur pour éviter que les électrodes ne se touchent
 - Butée de profondeur pour dénuder la longueur de fil exactement souhaitée
 - 6 modèles de pinces ou couteaux thermiques disponibles

- ✓ Electrodes performantes :
 - Electrodes faites en alliage Ni Cr à haute performance thermique
 - Electrodes interchangeables et économiques
 - Multitude de modèles d'électrodes pouvant répondre à tous les types d'isolation et de gauge.

Une dénudeuse thermique antistatique a été développée pour les environnements ESD.

Dénudeuse à plateau coupe circuit

Déclenchement direct à la prise en main de la pince



Boitier d'alimentation BDT1A

+



Pince PC3N

+



Electrodes EEDT2

Caractéristiques techniques du boitier d'alimentation	
Alimentation	230 V – 50 Hz
Alimentation secondaire	Variable de 0 à 2,1 VAC
Puissance	80 W
L x l x H	250 x 95 x 150 mm
Déclenchement de la chauffe	A prise de pince

Dénudeuse à déclenchement par contact

Libération totale du plan de travail



Boitier d'alimentation BDT3A

+



Pince PC3NC

+



Electrodes EEDT2

Caractéristiques techniques du boitier d'alimentation	
Alimentation	230 V – 50 Hz
Alimentation secondaire	Variable de 0 à 2,1 VAC
Puissance	80 W
L x l x H	250 x 95 x 100 mm
Déclenchement de la chauffe	A la fermeture de la pince



Ensemble Thermostripper



Réglage précis de la chauffe par écran OLED
Possibilité de travail en environnement ESD
Alimentation universelle : 110 – 230 V / 50 – 60 Hz



+



+



Boitier d'alimentation BDT3 TS

Pince PC3NC

Electrodes EEDT2

Caractéristiques techniques du boitier d'alimentation	
Alimentation	230 V – 50 Hz ou 110 V – 60 Hz
Alimentation secondaire	Variable de 0 à 2,1 VAC
Puissance	150 W
L x l x H	220 x 95 x 100 mm
Déclenchement de la chauffe	A la fermeture de la pince
Réglage de la température de chauffe des électrodes	Graduation de 0 à 100 sur affichage OLED
Compatibilité ESD (pince spéciale ESD)	Oui

Le Thermostripper est compatible avec nos pinces standards. Pour une utilisation en environnement ESD, il est nécessaire d'utiliser des pinces spécifiques avec une gaine adaptée : PC3NC-ESD












Abaque indicatif de température

La température atteinte dépendra du type d'électrodes utilisées. L'abaque ci-dessous est réalisé pour des électrodes type EEDT2 neuves. Ces valeurs sont indicatives et il conviendra de réaliser un essai préalable.

Graduation BDT3A Ou BDT1A	Graduation BDT3 TS	Température stabilisée °C	Isolant
	10	70	
	20	130	PE, PVC
1	30	250	Nylon, Kynar
2	40	350	Tefzel, Silicone
4	50	450	PTFE
5	60	520	PTFE
6	70	600	PTFE
8	80	700	Kapton
10	90	780	Kapton
	100	880	Kapton

Notre gamme d'électrodes pour pince PC3N – PC3NC

Electrodes	Description	Electrodes	Description
EEDT2 	Electrodes universelles livrées en standard, en fil plat avec encoche pour dénudage fils AWG 8 à 28	ELECT-STD 	Electrodes droites sans encoche pour le dénudage de nappes
EDT2P 	Electrodes en fil plat sans encoches pour dénudage des petites gauges (>25)	ELECT-A 	Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 26-28-30-32
TEDT2 	Electrodes rigides en tôle plate pour fils AWG 8 à 28, permettant un retrait d'isolant par traction.	ELECT-B 	Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 18-20-22-24
EDT2PA 	Electrodes en fil plat pour le déguipage/dégainage et gros câbles jusqu'à AWG 4	ELECT-C 	Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 22-24-26-28
EEDT4 	Nouveau Electrodes fil plat avec double encoche AWG 8 à 36		

Accessoires



KIT.REG

Réglette permettant la lecture directe de la longueur du dénudage



SLUG REMOVER

Grip de dénudage. Permet le retrait de l'isolant en toute sécurité.

Pour des besoins plus spécifiques nous proposons une gamme de pinces supplémentaires

Pince	Description	Boitier	Electrodes
<p>PC4N</p> 	Pince spéciale déguipage-dénudage qui permet d'intervenir à tout endroit du câble	BDT1A	<p>EDT2PA</p> 
<p>PC4NC</p> 		BDT3A et BDTS-C	
<p>PC3NP</p> 	Pince légère et maniable pour les petits fils	BDT1A	<p>EPNP</p> 
<p>PC3NEG</p> 	Pince qui permet le montage d'électrodes à empreintes pour les petites gauges	BDT1A	<p>EG182022</p> 
<p>PC3NEGC</p> 		BDT3A et BDTS-C	
<p>PC3/5</p> 	Pince pour fils torsadés, son dispositif à pression constante permet aux électrodes d'épouser la circonférence du fil à dénuder.	BDT1A	<p>EEDT2</p> 
<p>PC3/5C</p> 		BDT3A et BDTS-C	
<p>CCT</p> 	Couteau thermique pour découpe longitudinale, fenêtrage ou dénudage de très grosses sections.	BDT1A	<p>LAM1</p> 