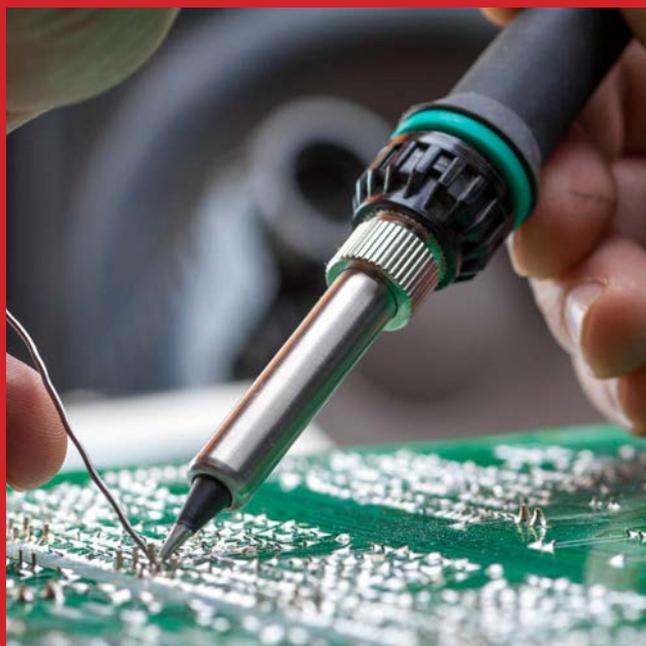


FTM

Technologies

Notre savoir-faire vous accompagne depuis 100 ans



Catalogue 2019 | 2020

Filtration de l'air | Soudage - Dessoudage | Outillage spécialisé pour le câblage et l'étamage | Petit outillage, consommables et équipement de l'atelier

www.ftm-technologies.com

**Contactez-nous
ou faites votre
demande de devis
sur notre site web.**

78 Rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE - FRANCE
info@ftm-technologies.com
Tél. +33(0)1 40 86 00 09
Fax +33(0)1 40 86 16 45

www.ftm-technologies.com



Fiabilité

FTM Technologies équipe de nombreux ateliers en France et à l'étranger depuis de longues années avec une satisfaction éprouvée.



Adaptabilité

Nous vous proposons une gamme étendue de produits standards et concevons des solutions sur-mesure adaptées à vos problématiques.



Qualité

Les produits de la marque FTM Technologies et SEM sont fabriqués en France par nos équipes, dans nos ateliers avec des standards de qualité et de contrôle élevés.



Disponibilité

Nous disposons de plus d'un millier de références en stock permanent et livrons la plupart de nos produits sous 48 heures.

FTM

Technologies

FTM Technologies et SEM Marchand Pernot, un siècle d'innovations

Fondée en 1918 sous la marque SEM puis devenant les établissements Marchand Pernot, la société située à Paris, est un acteur majeur dans la fabrication du fer à souder électrique.

L'entreprise devient, à partir de la dernière guerre et jusqu'à aujourd'hui le principal fabricant français de fers à souder ciblant en priorité le marché des Industries Electroniques.

Une solide clientèle française confirme, par sa fidélité à la marque SEM, la renommée de qualité du matériel et des services.

Outre son activité tournée vers l'électronique, la société est bien positionnée sur les marchés des produits spéciaux dédiés à l'électrotechnique et au marché de la cire perdue et de la restauration.

De son côté, FTM Technologies a été créée par une équipe de techniciens de haut niveau possédant une longue expérience de l'équipement des ateliers d'électronique et d'une façon plus générale de l'industrie.

Ses produits phares tels que les dénudeurs thermiques, dispositifs d'étamage et les machines à cambrer équipent depuis les années 1980 les plus grandes entreprises françaises du domaine de l'électronique.

Nos matériels et outillages sont d'ailleurs utilisés par des secteurs de pointe, tels que l'aéronautique, l'industrie militaire ou l'instrumentation médicale.

Le développement d'une gamme de produits dédiés à la filtration de l'air a renforcé son positionnement et ouvert de nouveaux marchés dans de nombreuses activités et industries.

Depuis juin 2009, FTM Technologies et SEM Marchand Pernot ne forment plus qu'une seule entreprise pour répondre encore mieux aux besoins de leurs clients (produits et services).

Aujourd'hui implantée à Nanterre, en Île-de-France, FTM Technologies perpétue la tradition et cultive l'innovation en proposant toujours à ses clients de nouveaux produits pour répondre à leurs besoins.

Une gamme de produits fabriqués dans nos ateliers et qui adresse nos trois principaux domaines d'expertise

La filtration de l'air

Systèmes de filtrations d'air autonomes, à recyclage interne ou rejet extérieur, pour le traitement des polluants dans les ateliers et laboratoires.

Notre gamme s'adresse à des activités aussi diverses que l'industrie électronique et mécanique, la plasturgie, les universités, la bijouterie, la podologie, la coiffure, la pharmacie, etc.

De nombreuses configurations sont proposées au travers de hottes de tables, hottes mobiles, cabines d'aspiration, bras et accessoires de captation.

Le soudage à l'étain

Pour le brasage à l'étain, retrouvez nos stations thermorégulées et notre proposition de fers secteur pour les domaines de l'électronique et la microélectronique, l'électrotechnique, la mécanique, la fonderie à cire perdue, la restauration, le travail du vitrail, la maroquinerie, l'écornage, etc

Une offre de consommables indispensables à l'atelier de soudage complète le catalogue : fils de soudure, tresses à dessouder, rubans de masquage, flux et accessoires.

L'outillage spécialisé pour le câblage et l'étamage

Nos outils spécialisés autour du câblage carte et du câblage filaire couvrent en particulier les domaines suivants :

- L'étamage des câbles et composants : bains d'étain statiques et dynamiques, minivagues, stations d'étamage
- La préparation des câbles par le dénudage thermique, la soudure par résistance, le désémaillage et la coupe
- Le cambrage et la coupe des composants axiaux, radiaux et flat packs
- La préchauffe des composants par platine radiante ou infra-rouge.

Une offre complémentaire pour le petit outillage, les consommables et l'équipement de l'atelier

Nous vous présentons une sélection de produits répondant aux autres besoins des ateliers.

D'une part une offre de produits au rapport qualité/prix particulièrement étudié pour des consommables, du petit outillage, des produits antistatiques, du matériel d'inspection et de dosage, etc.

D'autre part, une sélection de produits les plus recherchés par nos clients chez quelques marques premium, telles que Steinel, Leister, Hans Kolb, Kopal...

Retrouvez ces produits et bien d'autres encore sur notre site www.ftm-technologies.com

Une expertise dans de nombreux domaines pour vous accompagner dans la recherche du meilleur outil.

FTM Technologies c'est aussi une capacité à développer des adaptations et des produits sur mesure pour répondre aux particularités de vos projets.

Consultez-nous pour vos besoins de toute nature et nos équipes commerciales analyseront avec vous vos contraintes spécifiques afin de vous proposer la solution idéale et même une adaptation ou une fabrication sur mesure.



Filtration de l'air

- 8. Hottes d'appoint
- 8. Hottes mobiles
- 9. Hotte encastrée
- 9. Hottes à suspendre
- 9. Hottes multiposte
- 11. Bras d'aspiration
- 13. Hottes cabines
- 15. Filtres
- 15. Accessoires



Soudage Dessoudage

sem

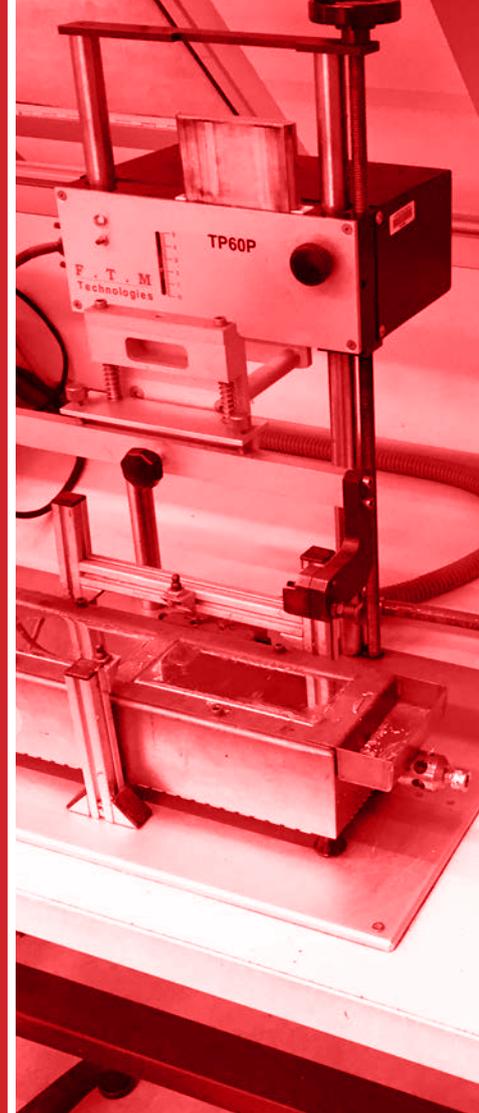
- 18. Stations de soudage traditionnelles
- 20. Stations de soudage forte puissance
- 21. Stations de dessoudage
- 22. Fers à souder secteur traditionnels
- 23. Fers à souder secteur forte puissance
- 24. Métier de la cire perdue
- 25. Métier de la restauration
- 26. Spatules
- 26. Métier du vitrail
- 27. Accessoires et consommables



Outillage spécialisé pour le câblage et l'étamage

- 30. Bains d'étamage
- 32. Système d'étamage
- 33. Minivagues
- 34. Separo
- 34. Plaques chauffantes radiantes
- 36. Plaques chauffantes infrarouge
- 36. Plaques chauffantes pour cire perdue
- 37. Cambrage composants axiaux et radiaux
- 37. Cambrage composants hybrides
- 38. Dénudage thermique
- 40. Soudeuse par résistance
- 40. Machines de traitement de fils électriques, câbles, gaines
- 41. Désémaillage

#3



Petit outillage, consommables et équipement de l'atelier

- 46. Pistolets à air chaud
- 46. Couteaux céramique
- 47. Bains d'étamage - gamme économique
- 47. Fer à souder - gamme économique
- 47. Fers à gaz en coffret
- 48. Tresses à dessouder
- 49. Alliages
- 52. Accessoires de brasage
- 53. Lampes loupes
- 53. Dosage
- 54. Produits antistatiques
- 55. Mobilier d'atelier, établis, dessertes
- 55. Armoires à hygrométrie contrôlée

#4





Nos systèmes de hottes de table, hottes mobiles ou de cabines prêt-à-monter permettent de répondre rapidement à des problématiques de pollution locale dans de nombreuses configurations.

La plupart de nos solutions permettent le traitement de l'air par recyclage interne (filtration particulaire ou charbon actif) ou par rejet extérieur.

Nous pouvons aussi répondre à vos cas spécifiques en vous apportant une solution sur mesure.

Filtration de l'air

#1

HOTTES D'APPOINT

Mini hotte

Hotte portable adaptée au traitement des solvants, fumées de soudure, petites particules de poussière, application de colles etc. Se pose sur un plan de travail à proximité de la source des émanations ou fixée sur un bras articulé.

Livrée sans filtre.
Hotte utilisée en recyclage interne, voir tableau des filtres en page 15.

Caractéristiques techniques :

Débit max : 240 m³/h
Puissance : 85 W
L x H x P : 240 x 200 x 300 mm
Poids : 2,8 kg
Alimentation : 230 V / 50 Hz
Entretien : changement périodique du filtre



**Mini hotte à débit variable
Réf. HI8V**

**Mini hotte à débit fixe
Réf. HI8F**



**Bras articulé pour mini hotte
Réf. BH18**

HOTTES MOBILES

Hotte à visière HI1P

Hotte portable adaptée au traitement des solvants, COV, fumées de soudure, petites particules etc.

- Surface d'aspiration importante
- N'encombre pas le plan de travail
- Éclairage incorporé
- Visière réglable en hauteur protégeant contre les risques de projection
- Livrée sans filtre

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15.

Caractéristiques techniques :

Débit variable : 50 à 450 m³/h
Puissance : 80 W
L x H x P : 350 x 470 x 500 mm
Poids : 7 kg
Alimentation : 230 V / 50 Hz
Entretien : Changement périodique du filtre
Evacuation extérieure : Oui, Ø125 mm



**Hotte à visière
Réf. HI1P**

Hotte valise HI3P

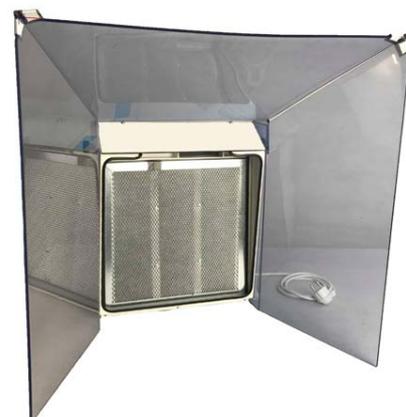
Hotte portable adaptée au traitement des solvants, COV, fumées de soudure, petites particules etc.

- Surface d'aspiration importante
- N'encombre pas le plan de travail
- Éclairage incorporé
- Peut être équipée d'une visière pour constituer une mini cabine
- Livrée sans filtre

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15.



**Hotte valise
Réf. HI3P**



**Grande visière pour hotte valise HI3P
Réf. VH13GP**



**Petite visière pour hotte valise HI3P
Réf. VH13PP**

HOTTE ENCASTRÉE

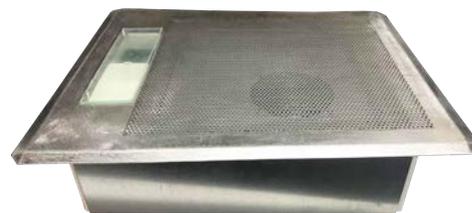
Hotte encastrée HI2P

Hotte encastrable utilisée pour solvants lourds et particules.

- Travail au dessus de la hotte
- Surface d'aspiration importante
- Dégagement complet du plan de travail
- Dimensions nécessaires pour l'encastrement de la hotte : 350 x 420 mm
- Livrée sans filtre.

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15

Caractéristiques techniques :
 Débit variable : 50 à 450 m³/h
 Puissance : 72 W
 L x H x P : 511 x 417 x 130 mm
 Poids : 7,1 kg
 Alimentation : 230 V / 50 Hz
 Entretien : changement périodique du filtre
 Evacuation extérieure : Oui, Ø125 mm



Hotte encastrée
Réf. HI2P

HOTTES À SUSPENDRE

Hottes à suspendre HI9P et HI9PKL

Hotte à débit variable, à positionner au-dessus du plan de travail, adaptée au traitement des solvants, COV, fumées de soudure, petites particules etc.

- Visière en PVC translucide 720 x 640 mm
- Eclairage incorporé
- Importante surface d'aspiration
- Libère le plan de travail
- Hauteur des lanières en PVC translucide : 970 mm sur 4 faces
- Rideau PVC réalisé en 4 pans pour une installation et une modification facilitée
- Livrée sans filtre.

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15

Caractéristiques techniques :
 Débit variable : 50 à 450 m³/h
 Puissance : 80 W
 L x H x P : 720 x 300 x 640 mm
 Poids : 8 kg
 Alimentation : 230 V / 50 Hz
 Entretien : Changement périodique du filtre
 Evacuation extérieure : Oui, Ø125 mm



Hotte à suspendre simple
Réf. HI9P



Chaîne pour hotte à suspendre
Réf. Chaîne



Hotte à suspendre avec kit lanières
Réf. HI9PKL

HOTTES MULTIPOSTE

Hottes multiposte HI4P4S et HI4P6S

Hottes aspirantes utilisées pour traiter les solvants, les fumées de soudure, les petites particules de poussière, l'application de colles.

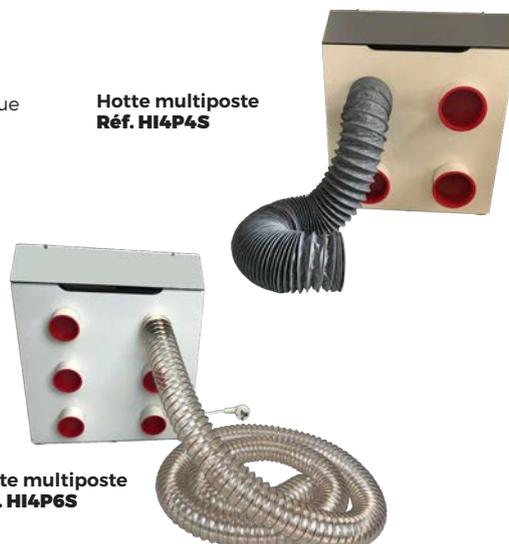
- Hotte à débit variable, à positionner sous le plan de travail
- Permet le raccordement de 4 sources (HI4P4S) ou 6 sources (HI4P6S) de captation
- Livrée avec 4 tuyaux pvc annelés de 3 ml, Ø80 mm ainsi que 3 bouchons obturateurs (HI4P4S)
- Livrée avec 1 tuyau de polyuréthane de 3 ml, Ø50 mm ainsi que 5 bouchons obturateurs (HI4P6S)
- Nombreux accessoires de captation connectables à la hotte, voir page 11
- Livrée sans filtre.

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15.

Accessoires de captation : voir rubrique bras d'aspiration à segments ou bras de laboratoires page 11, et platines chauffantes page 15

Caractéristiques techniques :
 Débit variable : 50 à 450 m³/h
 Puissance : 72 W
 L x H x P : 350 x 430 x 260 mm
 Poids : 5,7 kg
 Alimentation : 230 V / 50 Hz
 Entretien : Changement périodique du filtre
 Evacuation extérieure : Oui, Ø125 mm

Hotte multiposte
Réf. HI4P4S



Hotte multiposte
Réf. HI4P6S

Hotte multiposte HI-HEPA

Hotte permettant la connexion de deux sources d'aspiration. De faible encombrement et silencieuse, elle offre un spectre très large de filtration grâce à son complexe à trois niveaux notamment son filtre à particules de classe H13 (High Efficiency Particulate Air) et son compartiment à charbon actif (pour solvants, colles etc)

- Livrée avec deux tuyaux T80 de 3 m, un bouchon obturateur et filtres
- Facile d'intégration à l'espace de travail et simple d'utilisation
- Ventilateur à forte puissance générant un faible bruit avec un débit d'air élevé et ajustable
- 3 filtres pour favoriser l'efficacité du traitement et le remplacement par partie
- Contrôle de la hotte à l'aide d'une télécommande (variation de vitesse, interrupteur marche/arrêt)
- Indicateur de saturation du filtre à particules
- Livrée avec filtres (voir page 15)

Caractéristiques techniques :
 Pression disponible : 3 000 Pa
 Débit d'air avec filtre : 240 m³/h
 Débit du système avec filtre : 2 x 100 m³/h
 Efficacité de filtration : 99,97% de particules > 0,3 µm
 Puissance : 250 W
 L x H x P : 470 x 500 x 230 mm
 Poids : 15,5 kg
 Alimentation : 220 V / 50 Hz
 Bruit : Moins de 65 dB
 Entretien : changement périodique du filtre
 Télécommande de contrôle : Oui



Hotte HI HEPA
Réf. HI-HEPA

Hottes mobiles HI-HEPA

Munie de 4 roulettes et d'un bras à articulations, la HI-HEPA mobile à bec ou à coupole apporte une facilité de déplacement pour positionner la hotte au plus proche du point d'émission.

- Dimensions : 470 x 230 x 500 mm (sans bras)
- Caisson muni de 4 roulettes
- Un bras à articulations 1000 mm, Ø75 mm
- Livrée avec filtres (voir page 15)



Hotte HI HEPA mobile bec
Réf. HI-HEPA-BEC



Hotte HI HEPA mobile coupole
Réf. HI-HEPA-COUPOLE

Hottes roulantes

Dotée d'un ou deux bras, en version bras à segments ou bras à articulations, la hotte roulante HI-HEPA ou HI4P4S permet une grande flexibilité dans l'atelier, positionnée au plus proche du point d'émission.

- Dimensions : 640 x 550 x 840 mm
- Plateau stratifié 40 mm pré-percé
- 4 roulettes pivotantes dont 2 avec frein
- Livrée sans bras d'aspiration, à choisir dans les rubriques « Bras d'aspiration à segments » ou « Bras d'aspiration de laboratoires » en page 11



Hotte roulante HEPA
Réf. ROULANTE_HEPA



Hotte roulante HI4P4S
Réf. ROULANTE_HI4P4S

BRAS D'ASPIRATION

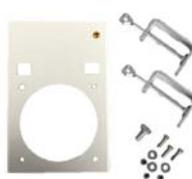
Bras d'aspiration à segments - Bras d'aspiration à segments ESD

Bras d'aspiration fabriqué en acétal copolymère, un matériau chimiquement résistant aux produits dérivés du pétrole.

- Existe en version standard (bleu) ou en version antistatique (noir)
- Léger et très rigide, le bras se maintient sur une grande longueur sans fléchir
- Possibilité d'augmenter ou de diminuer la longueur du bras en l'ajustant avec des segments supplémentaires

Caractéristiques techniques :

- Longueur : 770 mm
- Ø intérieur : 62 mm
- Ø extérieur : 74,5 mm
- Courbure : R 146 mm
- Température d'utilisation maximale : 80°C
- Point de fusion : 165°C

Version standard	Version ESD	Description
 <p>Réf. 89 220/226</p>	 <p>Réf. 89 320/226</p>	Bras d'aspiration à segments Longueur 770 mm (Buse non incluse)
 <p>Réf. 81 201</p>	 <p>Réf. 81 301</p>	9 segments supplémentaires Longueur totale 300 mm
 <p>Réf. 81 205</p>	 <p>Réf. 81 305</p>	Buse longue Longueur 150 mm
 <p>Réf. 81 203</p>	 <p>Réf. 81 303</p>	Buse ronde Diamètre 119 mm
 <p>Réf. 81 204</p>	 <p>Réf. 81 304</p>	Buse rectangulaire Dimension 157 x 93 mm
	 <p>Réf. Q-AD426560</p>	Large buse rectangulaire Dimension 356 x 216 mm
 <p>Réf. 81 208</p>	 <p>Réf. 81 308</p>	Régulateur obturateur
 <p>Réf. 81 208 G315</p>	 <p>Réf. 81 308G315ESD</p>	Filtre maille Longueur maille env. 0,6 mm
 <p>Réf. BF</p>	 <p>Réf. BF ESD</p>	Support de table Fixation par deux serre-joints

**FAITES VOTRE DEMANDE
DE DEVIS EN LIGNE**

www.ftm-technologies.com

Bras d'aspiration pour laboratoires

Sa conception permet un montage sur table, sur mur ou au plafond.
 Existe en qualité standard, polypropylène, ESD ou ATEX.
 Se décline en différents diamètres : 50, 75 ou 100 mm.
 Différents embouts possibles, retrouver leur totalité sur ftm-technologies.com

Bras d'aspiration de 50 mm de diamètre
Réf. ME50

Bras d'aspiration de 75 mm de diamètre
Réf. TERFU75

Bras d'aspiration de 75 mm de diamètre
Réf. ME75

Bras d'aspiration de 100 mm de diamètre
Réf. ME100



Fixation table



Fixation mur



Fixation plafond ATEX



Hotte métal



Hotte coupole



Hotte plate



Embout d'aspiration

HOTTES CABINES

Cabine HI5VP dimensions standards

- Cabine munie d'un groupe aspirant, pour filtration COV, solvants, vernis, colles etc.
- Montage facile, aisément démontable et déplaçable
- Profilés aluminium satiné
- Remplissage : verre trempé 6 mm et mélaminé blanc 19 mm
- Eclairage incorporé
- Livrée sans filtre

Caractéristiques techniques :

Débit variable : 50 à 450 m³/h
 Puissance : 80 W
 L x H x P : 800 x 700 x 700 mm
 Poids : 33 kg
 Alimentation : 230 V / 50 Hz
 Entretien : changement périodique du filtre
 Evacuation extérieure : Oui, Ø125 mm

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15.



Cabine sans porte
Réf. HI5VP



Cabine avec porte relevable,
 passage de main 200 mm
Réf. HI5VPP



Cabine avec porte coulissante
Réf. HI5VPC

Cabine HI5VP dimensions sur mesure

La cabine HI5VP peut se décliner en différentes largeurs et options.



Cabine HI5VP double



Cabine HI5VP triple



Option porte relevable



Option bandeau



Option porte ouvrant à la française



Cabine avec porte coulissante et relevable (PMMA)

Cabine HI6VP standard

- Cabine pyramidale munie d'un groupe aspirant
- Passage des mains 390 mm. ou à définir
- Travail au-dessus du produit grâce à la protection de la vitre

Hotte utilisée en recyclage interne ou en rejet extérieur, voir tableau des filtres en page 15.



Réf. HI6VP

Cabine sur mesure

Quelques exemples de fabrication sur mesure. Nous consulter selon les besoins.



Retrouvez une liste de produits chimiques courants et leur propension à être adsorbés par le charbon actif sur notre site internet www.ftm-technologies.com

Si votre produit n'y figure pas, contactez-nous : info@ftm-technologies.com

Pour les métiers hors industrie, tels que les métiers de la coiffure, la podologie, le déconditionnement de médicaments, etc., nous avons aussi des solutions spécifiques à vous proposer.



FILTRES

Référence	Désignation	Modèle de hotte	Classification
PF2	Préfiltre (lot de 10)	Mini-hotte HI8	G3
FA2	Filtre médium à poussières	Mini-hotte HI8	G4
FC2	Filtre à charbon actif (recyclage solvants et fumées)	Mini-hotte HI8	N/A
PFPI	Préfiltre de protection (lot de 10)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	G3
PF3	Préfiltre de protection (lot de 10)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	M5
FPP1	Filtre à poussières pour rejet extérieur	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	G4
FAPI	Filtre médium à particules pour recyclage interne	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	M5
FCPI	Filtre à charbon actif végétal (recyclage solvants, gaz et fumées)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCPI min	Filtre à charbon actif minéral pour l'acétone	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCPI blend	Filtre à charbon actif combiné à du permanganate de potassium (Formol et autres produits)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCPI-FT H2SO4	Filtre à charbon actif imprégné d'acide sulfurique pour traiter les bases	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCPI-FT KOH	Filtre à charbon actif imprégné de potasse pour traiter les acides	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FP6102	Lot de 5 préfiltres	Hotte HI-HEPA	M5
FM6102	Filtre médium	Hotte HI-HEPA	F8
FH6102	Filtre principal charbon actif combiné à du permanganate de potassium + filtre HEPA	Hotte HI-HEPA	N/A + H13

ACCESSOIRES



Tuyau
Réf. T125M0



Tuyau souple
Réf. T80



Flexible polyuréthane
Réf. T50PU



Bouchon obturateur
pour HI4P4S
Réf. B80

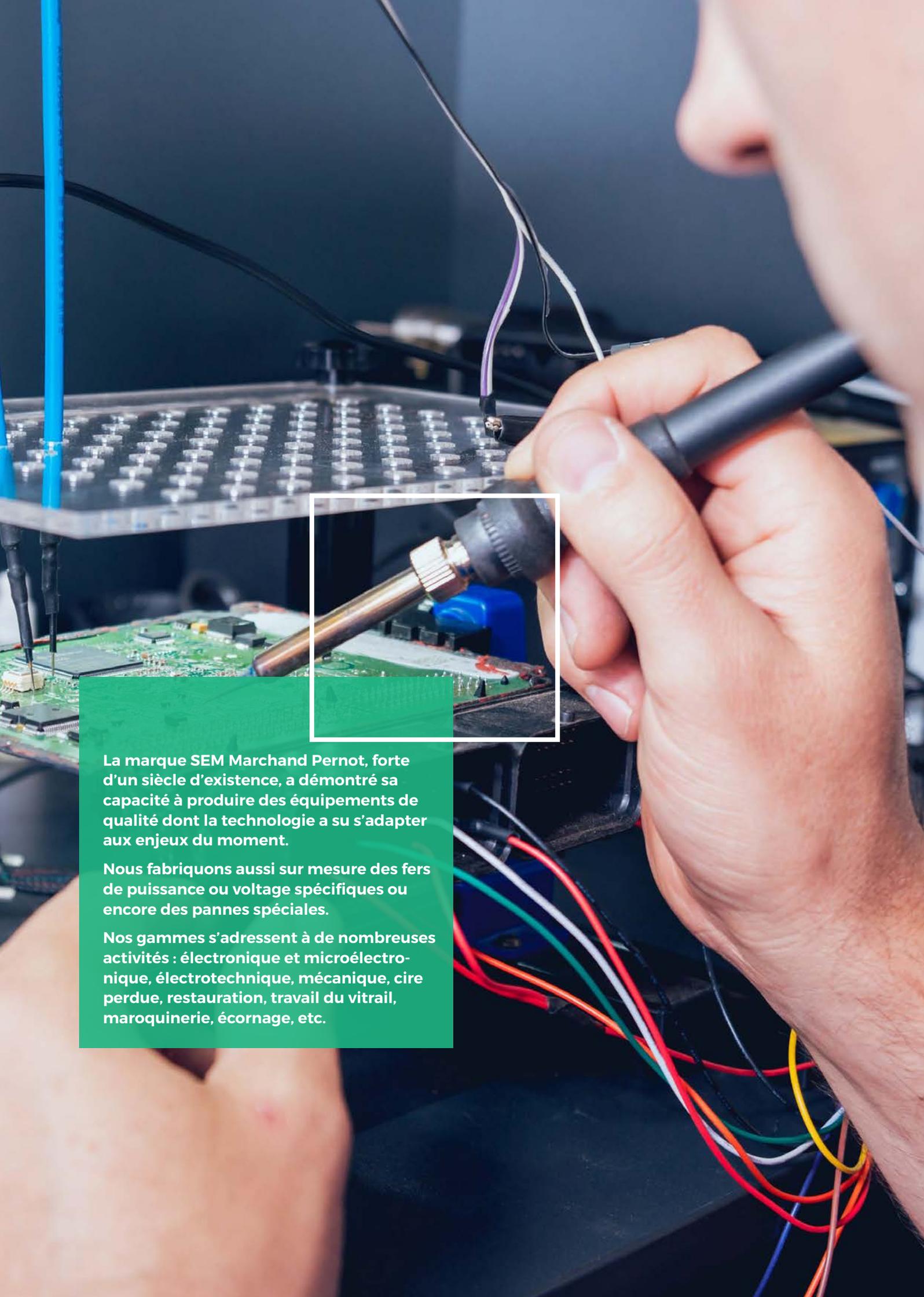
Bouchon obturateur
pour HI4P6S
Réf. B50



Platine aspirante pour HI4P6S
Réf. AP1



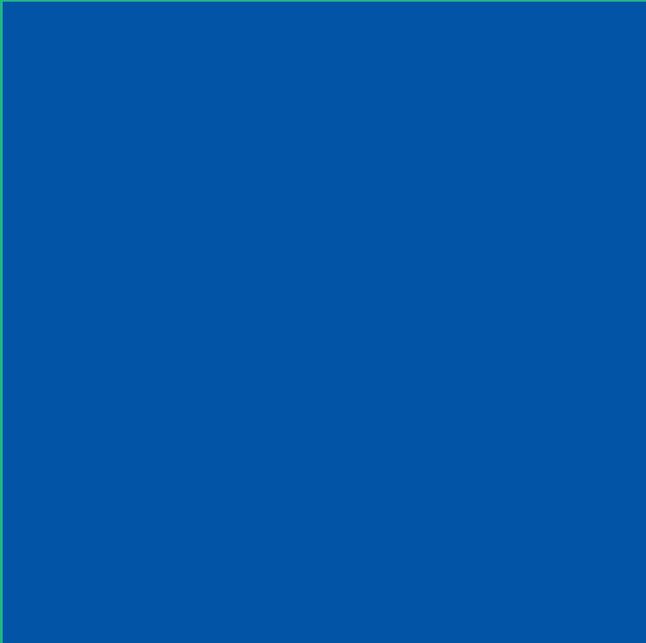
Platine aspirante pour HI4P4S
Réf. AP2



La marque SEM Marchand Pernot, forte d'un siècle d'existence, a démontré sa capacité à produire des équipements de qualité dont la technologie a su s'adapter aux enjeux du moment.

Nous fabriquons aussi sur mesure des fers de puissance ou voltage spécifiques ou encore des pannes spéciales.

Nos gammes s'adressent à de nombreuses activités : électronique et microélectronique, électrotechnique, mécanique, cire perdue, restauration, travail du vitrail, maroquinerie, écornage, etc.



Soudage
Dessoudage
sem

#2



STATIONS DE SOUDAGE TRADITIONNELLES

Cette gamme de stations de soudage thermostabilisées contient pour chaque ensemble :

- 1 boîtier de régulation en thermoplastique ESD
- 1 fer à souder type microfer ou fer traditionnel
- 1 panne traitée sans plomb « longue durée »
- 1 repose fer

Caractéristiques techniques du boîtier de régulation

Puissance : 50 W, 100 W ou 150 W
 Alimentation : 220/240 V - 50/60 Hz
 Tension de sortie : 24 VAC
 Isolement : 4 kVAC
 Régulation par trains d'onde
 Matière traitée antistatique
 Microprocesseur pilote de type ST6
 Affichage de la température programmée et de la température réelle (pour la version DC)
 Précision de la régulation de $\pm 2^{\circ}\text{C}$
 Visualisation de la régulation par led
 Prise pour mise à la masse
 Câble secteur amovible
 Cordon fer incombustible, souple et antistatique

Stations pour microfers



Station 40 W pour microfer sans afficheur
SEM40D
 avec afficheur et data control
SEM41DC



Station 95 W pour microfer sans afficheur
SEM95D
 avec afficheur et data control
SEM95DC

Stations	Boîtiers de régulation	Fers à souder	Pannes*	Ø Fourreau	Longueur panne	Pointe panne
SEM40D Réf. 1010001020	Puissance 50 W	Microfer 1601 40 W Réf. 1021001001	Livré avec Réf. 1051001025 Type conique			0,3 mm
			Autres pannes possibles Réf. 1051001024 Type conique fine			0,3 mm
SEM41DC Réf. 1010001024	Puissance 50 W Avec affichage et programmation	Très léger pour les travaux de précision sous binoculaire, micro soudage CMS...	Réf. 1051001026 Type aiguille			0,3 mm
			Réf. 1051001028 Type conique	3,3 mm	15 mm	0,9 mm
			Réf. 1051001030 Type tournevis			1,6 mm
			Réf. 1051001074 Type double conique			0,3 mm
SEM95D Réf. 1010001098	Puissance 100 W	Microfer 2101 95 W Réf. 1021001025	Livré avec Réf. 1051001064 Type conique		15 mm	0,3 mm
			Autres pannes possibles Réf. 1051001058 Type tournevis		18 mm	4,6 mm
SEM95DC Réf. 1010001095	Puissance 100 W Avec affichage et programmation	Adapté au brasage des alliages sans plomb, des composants traversants sur circuit multi couches.	Réf. 1051001062 Type tournevis		15 mm	1,6 mm
			Réf. 1051001063 Type tournevis	5 mm	15 mm	1,0 mm
			Réf. 1051001065 Type aiguille		15 mm	0,3 mm
			Réf. 1051001066 Type tournevis		15 mm	2,6 mm

*Conditionnées par lot de 5

Stations pour fers traditionnels



Station 50 W pour fer traditionnel
Sans afficheur
SEM50D
Avec afficheur et data control
SEM51DC



Station 100 W pour fer traditionnel
Sans afficheur
SEM100D
Avec afficheur et data control
SEM101DC

Stations	Boitiers de régulation	Fers à souder	Pannes*	Ø Fourreau	Longueur panne	Pointe panne
SEM50D Réf. 1010001019	Puissance 50 W	Fer 2501 50 W Réf. 1021001005	Livré avec Réf. 1051001003 Type tournevis	5 mm	21 mm	1,6 mm
			Autres pannes possibles Réf. 1051001004 Type tournevis			
SEM51DC Réf. 1010001022	Puissance 50 W Avec affichage et programmation	Traditionnel et universel pour tous travaux électroniques	Réf. 1051001005 Type tournevis	5 mm	21 mm	3,5 mm
			Réf. 1051001006 Type conique			
			Réf. 1051001007 Type conique sifflet			
			Réf. 1051001008 Type tournevis			
SEM100D Réf. 1010001014	Puissance 100 W	Fer 3401 100 W Réf. 1021001006	Livré avec Réf. 1051001041 Type tournevis	6 mm	Droite	2,6 mm
			Autres pannes possibles Réf. 1051001042 Type tournevis			
SEM101DC Réf. 1010001016	Puissance 100 W Avec affichage et programmation	Destiné aux soudures haute température 510°C, plans de masse, connectique...	Réf. 1051001043 Type tournevis	6 mm	Droite	1,6 mm
			Réf. 1051001045 Type tournevis			
			Réf. 1051001046 Type tournevis			

*Conditionnées par lot de 5

Station double thermorégulée - SEMDUAL



Avec la station DUAL, vous pourrez constituer un ensemble composé de :

- 1 boîtier de régulation en thermoplastique ESD
- 2 fers à souder (40 à 100 Watts) dans la limite d'une puissance totale de 150 W (à ajouter et à choisir selon le tableau de concordance ci-contre)
- 2 repose fer (à ajouter)
- 2 pannes traitées sans plomb « haut rendement » (comprises avec les fers)

Stations de soudage thermorégulée 2 sorties - SEMDUAL 24 V
Réf. 1010001028

Référence	Code	1 ^{er} fer à souder				2 nd fer à souder		
		40 W Réf. 1021001001	50 W Réf. 1021001005	100 W Réf. 021001006	100 W Buffle Réf. 1021001007	40 W	50 W	95 W Réf. 1021001025
DUAL MDC	Réf. 1010001006	X				X		
DUAL DC	Réf. 1010001005	X					X	
DUAL MPDC	Réf. 1010001031	X						X
DUAL 2DC	Réf. 1010001003		X			X		
DUAL 595DC	Réf. 1010001057		X					X
DUAL 140DC	Réf. 1010001070			X		X		
DUAL 150DC	Réf. 1010001072			X			X	
DUAL 140BDC	Réf. 1010001006				X	X		
DUAL 150BDC	Réf. 1010001073				X		X	

Stations pour fers buffles



Station 100 W pour fer buffle
Sans afficheur - SEM100BD
Avec afficheur et data control - SEM101BDC



Station 150 W pour fer buffle
Avec afficheur et data control - SEM151BDC

Stations	Boîtiers de régulation	Fers à souder	Pannes (type buffle)	Ø Fourreau	Longueur panne	Pointe panne
SEM100BD Réf. 1010001036	Puissance 100 W	Fer 3501 Buffle 100 W Réf. 1021001007	Livré sans panne			
SEM101BDC Réf. 1010001038	Puissance 100 W Avec affichage et programmation	Brasage sur des plans de masse importants, sur de la tresse et pour les composants de puissance	Autres pannes possibles Réf. 1051001018 Réf. 1051001019	8 mm	35 mm	3 mm 5 mm
SEM151BDC Réf. 1010001104	Puissance 150 W Avec affichage et programmation	Fer 3601 Buffle 150 W Réf. 1021001027	Réf. 1051001020			8 mm

STATIONS DE SOUDAGE FORTE PUISSANCE

Stations de soudage forte puissance

Tous ces ensembles sont livrés avec une station thermorégulée, un fer à souder, un repose fer en acier, et pour la station SEA300 d'une panne longue durée.

Caractéristiques techniques du boîtier de régulation

- Tension primaire : 230 V - 50/60 Hz
- Tension secondaire : 230 V
- Régulation continue de la température : De 50 à 450°C
- Piloté par microprocesseur
- Affichage numérique



Station 300 W pour fer forte puissance - SEA 300

Station 450 W pour fer forte puissance - SEA 450X

Station 600 W pour fer forte puissance - SEA 600X

Stations	Fers à souder	Pannes (type tournevis)	Traitement	Ø Fourreau	Longueur panne	Pointe panne
SEA 300 300 W Réf. 1010001012	Tension 230 V Capteur de température Longueur avec panne : 360 mm Poids avec panne : 490 g Cordon incombustible : 2 m	Livré avec Réf. 1053001003	Longue durée			
		Autres pannes possibles Réf. 1053001005 Réf. 1053001006 Réf. 1053001007	Cuivre brut Cuivre nickelé Cuivre nickelé	9,5 mm	117 mm	5,5 mm
SEA 450X 450 W Réf. 1010001030	Tension 230 V Capteur de température Longueur avec panne : 330 mm Poids avec panne : 670 g Cordon incombustible : 2 m	Livré sans panne				
		Autres pannes possibles Réf. 1053001015	Longue durée			
SEA 600X 600 W Réf. 1010001002	Tension 230 V Capteur de température Longueur avec panne : 330 mm Poids avec panne : 670 g Cordon incombustible : 2 m	Réf. 1053001017 Réf. 1053001021	Cuivre brut Cuivre nickelé	13,5 mm	155 mm	14 mm

STATIONS DE DESSOUDAGE

Les stations de dessoudage sont composées de :

- Module SEM DPA de dessoudage
- Module SEMDATA de soudage pour le pilotage
- Fer à dessouder 100 W
- Fer à souder (sur les stations SEM DUAL)
- Buses
- Pannes



Station 100 W autonome avec afficheur - DPA 100



Station soudage-dessoudage 150 W - DUAL DPA100

Station soudage-dessoudage 195 W - DUAL DPA100M95

Stations	Fers à souder	Pannes*	Buses de dessoudage*	Traitement	Ø Fourreau	Ø Ext x Ø Int
DPA 100 Réf. 1011001043	Fer à dessouder 100 W Réf. 1021001003					
DUAL DPA 100 Réf. 1011001009	Fer à dessouder 100 W	Livré avec Réf. 1051001003 Type tournevis	Livré avec Réf. 1050001052	Longue durée	6 mm	2,5 x 1,1 mm
	Fer à souder 2501 50 W Réf. 1021001005	Autres pannes possibles Réf. 1051001004 Type tournevis				
		Réf. 1051001005 Type tournevis	Autres buses possibles Réf. 1050001003	Haut rendement	6 mm	2,0 x 0,8 mm
		Réf. 1051001006 Type conique	Réf. 1050001005	Haut rendement	6 mm	3,0 x 1,6 mm
		Réf. 1051001007 Type conique sifflet	Réf. 1050001006	Haut rendement	6 mm	3,5 x 2,0 mm
		Réf. 1051001058 Type tournevis	Réf. 1050001007	Haut rendement	6 mm	4,0 x 2,5 mm
DUAL DPA 100M95 Réf. 1011001028	Fer à dessouder 100 W	Livré avec Réf. 1051001064 Type conique	Réf. 1050001053	Longue durée	6 mm	3,0 x 1,6 mm
		Autres pannes possibles Réf. 1051001058 Type tournevis	Réf. 1050001054	Longue durée	6 mm	3,5 x 2,0 mm
	Fer à souder 2101 95 W Réf. 1021001025	Réf. 1051001062 Type tournevis	Réf. 1050001055	Longue durée	6 mm	2,5 x 1,3 mm
		Réf. 1051001063 Type tournevis	Réf. 1050001056	Longue durée	6 mm	2,0 x 0,8 mm
		Réf. 1051001065 Type aiguille				
		Réf. 1051001066 Type tournevis				

*Conditionnées par lot de 5



FAITES VOTRE DEMANDE DE DEVIS EN LIGNE

www.ftm-technologies.com

FERS À SOUDER SECTEUR TRADITIONNELS

Fer à technologie de "transfert direct" de chaleur, livré avec une panne traitée longue durée.

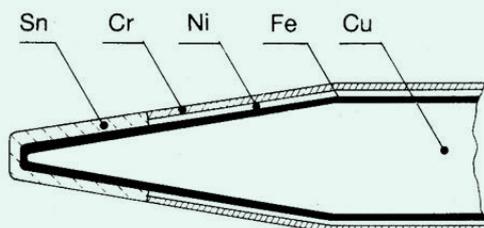
Fers à souder	Pannes*	Ø Fourreau	Longueur panne	Pointe panne
Fer à souder 40 W Réf. 1022001012 	Livré avec Réf. 1051001041 Type tournevis			2,6 mm
	Autres pannes possibles Réf. 1051001042 Type tournevis			2,6 mm
	Réf. 1051001043 Type tournevis	6 mm	70 mm	1,6 mm
	Réf. 1051001045 Type tournevis			0,8 mm
	Réf. 1051001046 Type tournevis			1,6 mm
Fer à souder 55 W Réf. 1022001014 	Livré avec Réf. 1052001045 Type tournevis			3,6 mm
	Autres pannes possibles Réf. 1052001044 Type tournevis	8 mm	75 mm	2,6 mm
	Réf. 1052001046 Type tournevis			3,6 mm
Fer à souder 75 W Réf. 1022001021 	Livré avec Réf. 1051001018 Type buffle			3 mm
	Autres pannes possibles Réf. 1051001019 Type buffle	8 mm	65 mm	5 mm

*Conditionnées par lot de 5 sauf pour panne «Buffle»

Consultez-nous pour la réalisation de vos pannes sur mesure

www.ftm-technologies.com

Détail du traitement "longue durée" SEM



Sn = étain

Cr = Chrome

Ni = Nickel

Fe = Fer

Cu = Cuivre



FERS À SOUDER SECTEUR FORTE PUISSANCE

Fer de forte puissance pour plan de masse important et grosse soudure. Tensions et puissances spécifiques sur demandes. Fer livré sans panne, repose fer fourni. Nous consulter pour toute panne spéciale.

Régulateur de puissance RP500 Permet de régler la température du fer.

- Alimentation secteur 230 V 50/60 Hz
- Régulation par microprocesseur
- Précision du contrôle $\pm 2\%$
- Régulation pour fers à souder de 17 W à 450 W



RP500
Réf. 1010001077

Fers à souder	Pannes type tournevis	Traitement	Ø Fourreau	Longueur panne	Pointe panne
Fer à souder FP100 100 W Réf. 1023001002 Poids avec panne : 500 g Longueur avec panne : 350 mm 	Pannes possibles Réf. 1053001003  Réf. 1053001005  Réf. 1053001006  Réf. 1053001007 	Longue durée Cuivre brut Cuivre nickelé Cuivre nickelé	9,5 mm	117 mm	5,5 mm
Fer à souder FP150 150 W Réf. 1023001005 Poids avec panne : 590 g Longueur avec panne : 360 mm	Pannes possibles Réf. 1053001009  Réf. 1053001011  Réf. 1053001014 	Longue durée Cuivre brut Cuivre Nickelé	11,5 mm	130 mm	7,5 mm
Fer à souder FP200 200 W Réf. 1023001007 Poids avec panne : 755 g Longueur avec panne : 360 mm	Pannes possibles Réf. 1053001015  Réf. 1053001017 	Longue durée Cuivre brut	13,5 mm	155 mm	14 mm
Fer à souder FP250 250 W Réf. 1023001009 Poids avec panne : 755 g Longueur avec panne : 380 mm	Pannes possibles Réf. 1053001021 	Cuivre Nickelé	13,5 mm	155 mm	14 mm
Fer à souder FP300 300 W Réf. 1023001011 Poids avec panne : 970 g Longueur avec panne : 420 mm	Pannes possibles Réf. 1053001024  Réf. 1053001027  Réf. 1053001032 	Cuivre brut Cuivre nickelé Longue durée	17,5 mm	170 mm	17,5 mm
Fer à souder FP400 400 W Réf. 1023001013 Poids avec panne : 1 220 g Longueur avec panne : 420 mm	Pannes possibles type marteau Réf. 1053001026  Réf. 1053001029 	Cuivre brut Cuivre nickelé	17,5 mm	170 mm	45 mm
Fer à souder FP500 500 W Réf. 1023001015 Poids avec panne : 1 220 g Longueur avec panne : 420 mm	Pannes possibles type marteau Réf. 1053001036 	Longue durée	17,5 mm	170 mm	45 mm

MÉTIER DE LA CIRE PERDUE

Caractéristiques techniques

du boîtier de régulation

Alimentation : 230 V - 50 Hz
 Sortie basse tension : 24 VAC
 avec isolement 4 kV
 Puissance : 50 W pour la AC5S / 100 W pour la SEM101R
 Tension de sortie : 24 VAC
 Contrôle de la température désirée (tolérance +/- 2%) : 40 à 250°C pour la AC5S / 50 à 510°C pour la SEM101R
 Boîtier thermoplastique traité antistatique
 Affichage de la température réelle
 Interrupteur M/A lumineux
 Electronique à microprocesseur aux normes CE
 Livré sans spatule. Spatules inclinées diamètre 6 mm disponibles page 26.



Station de soudage 50 W AC5S
 avec une limitation de la température à 250°C
Réf. 1010001052

Station de soudage 100 W SEM101R
Réf. 1010001055



Fer 3701AC pour station AC5S
Réf. 1021001013
 Inclus dans la station



Fer 3801 pour station SEM101R
Réf. 1021001014
 Inclus dans la station

Fers secteur pour la cire perdue

Fer à spatule droite secteur livré avec sa panne et un repose fer

EN OPTION

Pour accroître la précision et la qualité du travail, ce fer peut être branché sur un régulateur de puissance **RP500 - Réf. 1010001077** qui lui permet un fonctionnement sur une très large gamme de températures de 0 à 300°C max.

Caractéristiques techniques du fer applicateur

Alimentation : 230 V - 55 W pour le SPAT55FCP / 230 V - 75 W pour le SPAT75FCP
 Température maximale : 350 à 400°C selon le type de spatule
 Poids du fer avec spatule : 200 g pour le SPAT55FCP / 250 g pour le SPAT75FCP
 Élément chauffant bobiné « haute fiabilité »
 Corps chauffant en inox
 Poignée en thermoplastique antistatique



Fer applicateur d'une puissance de 55 W
Réf. SPAT55FCP
 Livré avec spatule droite **Réf. ATS2**
 voir page 26

Fer applicateur d'une puissance de 75 W
Réf. SPAT75FCP
 Livré avec spatule droite **Réf. ATS1**
 voir page 26

Fer épingle pour la cire perdue

Caractéristiques techniques du fer épingle

Alimentation : 3 à 6 V maxi AC
 Température maximale : 400°C selon le type de générateur
 Poids du fer : 115 g
 Élément chauffant Nickel Chrome
 Poignée légère en matière thermorésistante



Fer précis de puissance 17 W
 avec son connecteur au choix



Fer épingle avec prise jack
Réf. FER EPINGLE JACK



Fer épingle avec connecteur BDT1_A
Réf. FER EPINGLE FRB



Fer épingle avec fiche banane
Réf. FER EPINGLE FB

Fers pointus pour la cire perdue

Fer pointu de puissance 17 W avec sa pointe amovible en cuivre recuit de diamètre 3 mm
Réf. panne_pointu

Caractéristiques techniques du fer pointu 17 W 6 V
 Alimentation : 3 à 6 V max AC
 Température maximale : 150°C selon le type de générateur
 Poids du fer avec sa pointe : 85 g
 Élément chauffant bobiné « haute fiabilité »
 Corps chauffant en inox
 Poignée en thermoplastique antistatique



Fer pointu 17 W 6 V avec prise jack
Réf. FER POINTU AVC1

Fer pointu 17 W 6 V avec prise connecteur DIN
Réf. FER POINTU AVC2

Caractéristiques techniques du fer pointu 17 W 230 V
 Alimentation : Secteur 230 VAC 0,075 A
 Température maximale : 350°C
 Poids du fer avec sa pointe : 100 g
 Élément chauffant bobiné « haute fiabilité »
 Corps chauffant en inox
 Poignée légère en thermoplastique antistatique



Fer pointu 17 W 230 V
Réf. SNEC17

EN OPTION
 Pour accroître la précision et la qualité du travail, ce fer peut être branché sur un régulateur de puissance **RP500 - Réf. 1010001077** qui lui permet un fonctionnement sur une très large gamme de températures de 0 à 300°C max.

MÉTIER DE LA RESTAURATION

Stations pour la restauration

Caractéristiques techniques du boîtier de régulation
 Alimentation : 230 V - 50 Hz
 Sortie basse tension : 24 VAC avec isolement 4 kV
 Puissance : 50 W pour la AC55 / 100 W pour la SEM101R
 Tension de sortie : 24 VAC
 Contrôle de la température désirée (tolérance +/- 2%) : 40 à 250°C pour la AC55 / 50 à 510°C pour la SEM101R
 Boîtier thermoplastique traité antistatique
 Affichage de la température réelle
 Interrupteur M/A lumineux
 Electronique à microprocesseur aux normes CE
 Livré sans spatule. Spatules inclinées diamètre 6 mm disponibles page 26.



Station de soudage 50 W AC55 avec une limitation de la température à 250°C
Réf. 1010001052

Station de soudage 100 W SEM101R
Réf. 1010001055



Fer 3701AC pour station AC55
Réf. 1021001013
 Inclus dans la station



Fer 3801 pour station SEM101R
Réf. 1021001014
 Inclus dans la station

Fers secteurs à spatuler

Spatules inclinées diamètre 6 mm disponibles page 26.



Fer secteur à spatuler 40 W SPAT850
Réf. 1022001031



Fer secteur à spatuler 40 W SPAT850BT basse température
Réf. 1022001046



Fer à spatuler 55 W
Réf. 1022001049



Fer à spatuler 100 W
Réf. SEM100SPAT

SPATULES

Ø 6 MM



Très petite spatule inclinée
22 x 12 mm
Réf. 1051001091



Petite spatule inclinée
32 x 16 mm
Réf. 1051001073



Moyenne spatule inclinée
52 x 25 mm
Réf. 1051001072



Grande spatule inclinée
90 x 50 mm
Réf. 1051001071

Ø 8 MM



Grande spatule droite
18 x 90 mm pour le SPAT75FCP
Réf. AT51



Petite spatule droite
10 x 70 mm pour le SPAT55FCP
Réf. AT52

Autres modèles sur mesure disponibles

MÉTIER DU VITRAIL

Fers pour le vitrail

Caractéristiques fer secteur 100 W

Alimentation secteur : 230 V 50/60 Hz
Masse : 350 g avec sa panne coudée 102°
cuivre nickelé Ø9,5 mm **Réf. 1053001041**
Longueur : 340 mm avec panne
Livré avec panne

Caractéristiques fer secteur 150 W

Alimentation secteur : 230 V 50/60 Hz
Masse : 500 g avec sa panne coudée 102°
cuivre nickelé Ø11,5 mm **Réf. 1053001034**
Longueur : 350 mm avec panne
Livré avec panne



Fer secteur 100 W
Réf. 1023001053



Fer secteur 150 W
Réf. 1023001043

FTM | Technologies

Ces gammes de fers sont des appareils spécialement conçus pour les travaux de réparation et finition dans divers domaines tels que l'ébénisterie, les beaux arts et la bibliophilie. Ils permettent la réalisation des travaux de chauffage, plaquage, spatulage, collage, décollage, nettoyage, marquage, encaustiquage etc.

www.ftm-technologies.com

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES



Repose fer pour Fer 50 W
Réf. 1040001004

Repose fer pour Fer 100 W
Réf. 1040001001



Repose fer forte puissance
Réf. 1030001108



Repose fer à dessouder
Réf. 1040001015



Testeur de température pour panne
Réf. XY191



Régulateur de puissance
Réf. 1010001077



Bobines d'étain, voir page 49
Réf. ESP



Tresses à dessouder, voir page 48
Réf. ECU



Nettoyeur de pannes
Réf. XY460



Recharge pour nettoyeur de panne
Réf. XY459



Rénovateur de pannes
Réf. BS2



Flacon doseur de solvant
Réf. XY450

Voir nos rubans de masquage
en Kapton et nos flux page 52.

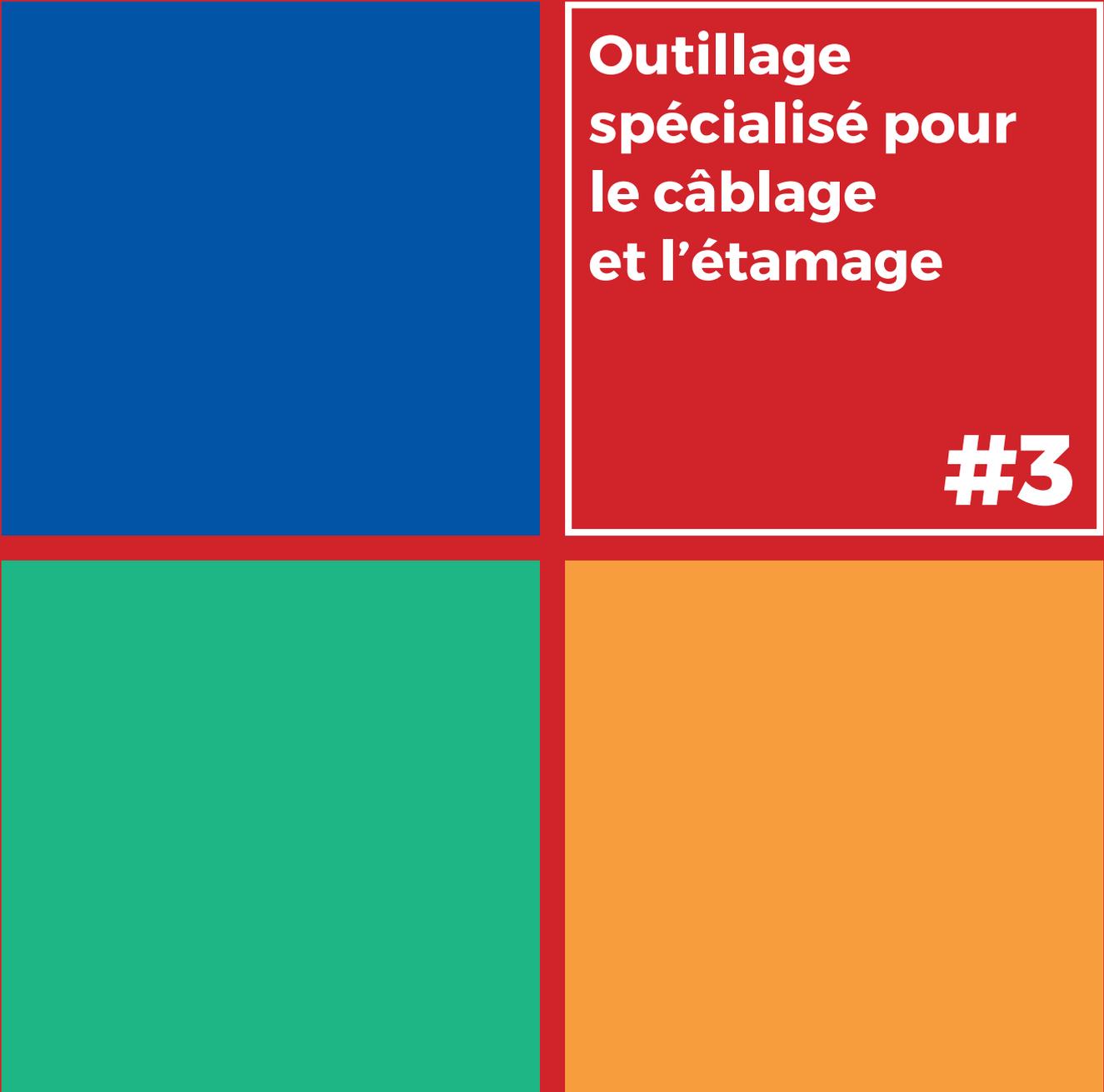
**FAITES VOTRE DEMANDE
DE DEVIS EN LIGNE**

www.ftm-technologies.com



Nos outils spécialisés autour du câblage carte et du câblage filaire couvrent en particulier les domaines suivants :

- L'étamage des câbles et composants : bains d'étain statiques et dynamiques, minivagues, stations d'étamage
- La préparation des câbles par le dénudage thermique, la soudure par résistance, le désémaillage et la coupe
- Le cambrage et la coupe des composants axiaux, radiaux et flat packs
- La préchauffe des composants par platine radiante ou infrarouge



**Outillage
spécialisé pour
le câblage
et l'étamage**

#3

BAINS D'ÉTAMAGE

Bains d'étain statiques

Les bains d'étain statiques sont utilisés pour le dédorage, l'étamage, ou le désémaillage. Certains bains peuvent être équipés d'un pantographe manuel pour l'étamage de composants en série, ou bien de systèmes automatiques.

- Creuset en fonte, résistance cylindrique haute charge.
- Thermocouple type J (sauf PE500)

Tous nos produits sont compatibles avec les alliages sans plomb.



Pot d'étain
Réf. PE500



Bain d'étain statique thermorégulé
Réf. PE600NAD



Bain d'étain statique thermorégulé
Réf. BE600N



Bain d'étain statique thermorégulé
Réf. BE300X50



Bain d'étain statique thermorégulé
Réf. BE300X90



Bain d'étain statique double pour dédorage et étamage simultanés
Réf. BE300x50D

Référence	Alimentation	Puissance	Dimensions creuset en mm	Contenance alliage	Dimensions hors tout en mm	Régulation
PE500		500 W	Ø 60 mm Profondeur = 60	1.3 kg	140 x 140 x 140	Non : Utilisation du RP500
PE600NAD		600 W			300 x 140 x 140	
BE600N	230 V / 50-60 z		150 x 100 x 55	6 kg	480 x 280 x 155	Oui : PID de 0° à 600 °C avec réglage de consigne
BE300X50		1600 W	300 x 50 x 45	5 kg	640 x 200 x 150	
BE300X50D			Deux creusets de 145 x 50 x 45			
BE300X90		2400 W	300 x 90 x 55	11 kg		

Bain d'étamage sur mesure

Nos creusets sont réalisés exclusivement en titane, de grade adapté aux exigences de la température d'étamage requise. Carrosserie acier inoxydable. Boitier de régulation avec double affichage. Nous contacter pour vos besoins.



Bains d'étain rotatifs

Le Rotadip est utilisé pour le dédorage, l'étamage ou le désémaillage de fils, torons, câbles en cuivre, pattes de composants, fils de Litz etc.

La rotation du pot circulaire contre la lame fixe permet le raclage automatique des scories avec un rejet vers l'anneau de récupération, maintenant en tout temps une surface de soudure propre et brillante. Cela aide en effet à réduire le risque d'imperfections et de souillures lors des opérations. Ce matériel peut être utilisé avec les étains sans plomb.

Tous les modèles de Rotadip sont vendus avec un thermostat numérique capable de réguler la température à ± 2 °C.

- Diminue les temps d'arrêt et les coûts de maintenance
- Réduit les risques de contamination de l'étain

Ces produits existent dans différentes dimensions de 76 et 152 mm de diamètre.



Bain d'étain rotatif
RD3



Bain d'étain rotatif
RD6

Référence	Diamètre x profondeur en mm	Capacité d'alliage en kg	Température maximale en °C	Puissance	Options
RD3D	76 x 45	2,5	420	450 W	Contrôleur à affichage numérique
RD3VS	76 x 45	2,5	420	450 W	Contrôleur à affichage numérique et variateur de vitesse
RD3HT	76 x 45	2,5	550	800 W	Contrôleur à affichage numérique et haute température
RD3HTVS	76 x 45	2,5	550	800 W	Contrôleur à affichage numérique, haute température et variateur de vitesse
RD6D	152 x 76	12	450	1550 W	Contrôleur à affichage numérique
RD6VS	152 x 76	12	450	1550 W	Contrôleur à affichage numérique et variateur de vitesse
RD6HT	152 x 76	12	550	2500 W	Contrôleur à affichage numérique et haute température
RD6HTVS	152 x 76	12	550	2500 W	Contrôleur à affichage numérique, haute température et variateur de vitesse
PEDALE ROTADIP	Pédale de déclenchement de cycle				



SYSTÈME D'ÉTAMAGE

Etameur

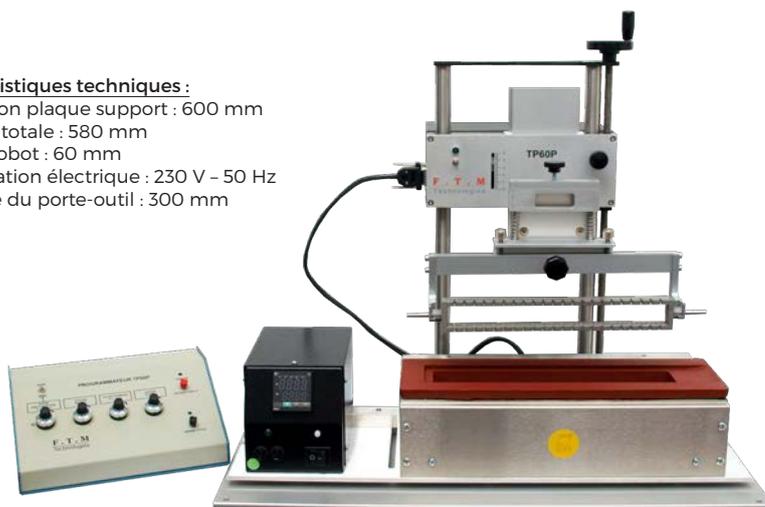
Le TP60P est un robot permettant le convoyage des composants lors d'opérations d'étamage, de dédorage ou de fluxage avec les paramètres suivants réglables : Vitesse d'entrée, vitesse de sortie, temps de préchauffage, temps de plongée. Grâce à ses paramètres très précis, il permet par exemple d'éviter les pontages entre les pattes de composants à la sortie de l'étamage.

Pour équiper un poste complet d'étamage il faut disposer de :

- Etameur TP60P
- Bain d'étain (300x50 - 300x50D - 300x90)
- Barrette porte-composants (à définir en fonction de l'application)
- Poste de fluxage (bac à flux, éventuellement pantographe)
- Eventuellement chargeur de barrettes porte-composants

Caractéristiques techniques :

Dimension plaque support : 600 mm
 Hauteur totale : 580 mm
 Course robot : 60 mm
 Alimentation électrique : 230 V - 50 Hz
 Capacité du porte-outil : 300 mm



Réf. TP60P

Accessoires étameur



Pantographe d'étamage (sans bain)
 Réf. PANTO



Bac à flux
 Réf. BAC_A_FLUX_INOX



Chargeur d'outil
 Réf. CHARGEUR_OUTIL



Bac à flux avec pantographe
 Réf. BAC_A_FLUX+_PANTO



Exemple d'outil porte-composants

**FAITES VOTRE DEMANDE
 DE DEVIS EN LIGNE**

www.ftm-technologies.com

MINIVAGUES

Minivagues

Ces Minivagues sélectives sont construites en titane, pour atteindre de très hautes températures et permettre le soudage et le dessoudage de composants avec précision et propreté.

- Compacte
- Nombreuses applications : soudage sans plomb, travaux de réparation, chaînes de production, étamage, dédorage, désémaillage etc.
- Sûre : réglage de la température du bain avec un écran digital (sur certains modèles), de la puissance et de la hauteur de la vague, du temps d'immersion dans la vague
- Ajout possible d'accessoires complémentaires : fluxage à niveau constant, capot d'inertage...



Minivague sélective
Réf. MV100
Réf. MV400
Réf. MV500

EXEMPLES DE BUSES SUR MESURE



	MV100 et MV100-GD5	MV400 et MV400-HG	MV500 et MV500-HG	MV550
Alimentation	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz	230 V - 50/60 Hz
Dimensions L x l x H	370 x 240 x 280 mm	570 x 250 x 200 mm	700 x 300 x 170 mm	750 x 260 x 290 mm
Puissance	1 350 W	1 800 W	2 700 W	3 000 W
Capacité d'alliage	12 kg	20 kg	45 kg	55 kg
Accepte une buse de dimensions maximum (*)	125 x 20 mm	125 x 30 mm	200 x 20 mm	250 x 30 mm
Dimensions maximums du PCB	160 x 500 mm	160 x 500 mm	500 x 600 mm	300 x 500 mm
Température maximum	300°C pour la MV100 500°C pour la MV100-GD5	500°C	300°C	400°C
Temps de chauffe	45 min	1 heure	1 heure	1 heure

Options et accessoires pour minivagues

Référence	Options
HORL/MV	Horloge de mise en chauffe
POINT/LASER	Pointeur laser orientable sur pivot pour MV500
MB/MV	Monte et baisse pneumatique avec réglage fin de hauteur
MBE/MV	Monte et baisse électrique (uniquement pour une minivague avec boîtier d'alimentation à écran tactile)
TABLE/XY	Système table X-Y pour MV500
SUPP/CIE	Support CIE (réglable)
PEDALE/MV	Début cycle avec pédale (disponible avec boîtier double affichage ou capteur)
KIT/AZOTE/MV	Capot azote avec 1 manomètre détenteur, 1 débitmètre, 1 capotage titane équipé d'un diffuseur (poreux inox)
PROG/HG	Armoire électrique déportée comprenant, variateur ATV 12 + automate près de la mini vague pour enregistrement de différents programmes (tempo, puissance de pompe, T°C bain) -Uniquement sur les modèles équipés d'un écran tactile

Nombreuses configurations possibles. N'hésitez pas à nous consulter pour vos projets : exemple de poste de fluxage/étamage sur mesure ci-dessous.



SÉPARO

Le SEPARO opère en exploitant les différents poids spécifiques des matériaux à séparer. En effet, l'alliage plus lourd se dépose sur le fond de son creuset en passant à travers un filtre approprié celui-ci retenant la « poussière de scorie » qui plus légère flotte dans le bain en fusion.

L'étain est ensuite récupéré dans des lingotières via le robinet de la machine et peut être utilisé à nouveau.

- Récupération de 40 à 70% d'alliage épuré
- Retour sur investissement rapide
- S'inscrit dans les normes de qualité environnementales

Caractéristiques techniques :

Alimentation : 230 V
Puissance : 2 kW
Capacité d'étain : 25 kg
Poids à vide : 13 kg
Dimensions : 460 x 630 x 260 mm



Réf. Séparo

PLAQUES CHAUFFANTES RADIANTES

Platines radiantes compactes

Platines chauffantes pour les applications de réparation de circuits en technologie CMS ou traditionnelle, séchage de colle etc. Pour des températures jusqu'à 300°C.

- Ceinture thermique pour protéger l'opérateur
- Réglage de hauteur du carénage
- Affichage de la température équipement éteint



Platine radiante compacte

Référence	Dimensions plaque L x l mm	Dimensions hors tout L x l x H mm	Puissance / Alimentation	
PC3C	150 x 100	330 x 220 x 55	500 W / 230 V - 50/60 Hz	
PC2C	150 x 200	380 x 270 x 55	1 500 W / 230 V - 50/60 Hz	
PC300x150C	150 x 300	480 x 270 x 55	1 500 W / 230 V - 50/60 Hz	Régulation PID 1 afficheur
PCM450C	150 x 450	630 x 270 x 55	2 200 W / 230 V - 50/60 Hz	Température maximum 300°C
PC300x200C	300 x 200	480 x 320 x 55	2 000 W / 230 V - 50/60 Hz	
PC1C	300 x 300	480 x 420 x 55	2 700 W / 230 V - 50/60 Hz	Temps de montée en température 0 à 300°C / 15'
PC300x350C	300 x 350	530 x 420 x 55	3 000 W / 230 V - 50/60 Hz	
PCM500x400C	500 x 400	680 x 520 x 55	3 200 W / 230 V - 50/60 Hz	

Platines radiantes à boîtier séparé

Platine chauffante à boîtier séparé pour les applications de réparation de circuits en technologie CMS ou traditionnelle, séchage de colle etc. Pour des températures jusqu'à 400°C.

- Ceinture thermique pour protéger l'opérateur
- Réglage de hauteur du carénage
- Affichage de la température équipement éteint



Platine radiante à boîtier séparé

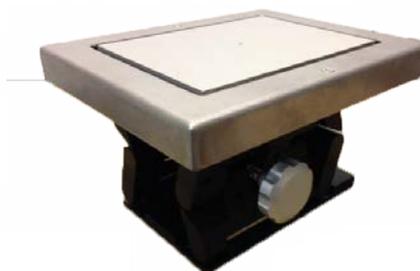
Référence	Dimensions plaque L x l mm	Dimensions hors tout L x l x H mm	Puissance / Alimentation	
PC3	150 x 100	270 x 220 x 65	500 W / 230 V - 50/60 Hz	
PC2	150 x 200	320 x 270 x 65	1 500 W / 230 V - 50/60 Hz	
PC300x150	150 x 300	420 x 270 x 65	1 500 W / 230 V - 50/60 Hz	Régulation PID 2 afficheur
PCM450	150 x 450	570 x 270 x 65	2 200 W / 230 V - 50/60 Hz	Température maximum 400°C
PC300x200	300 x 200	420 x 320 x 65	2 000 W / 230 V - 50/60 Hz	
PC1	300 x 300	420 x 420 x 65	2 700 W / 230 V - 50/60 Hz	Temps de montée en température 0 à 400°C / 30'
PC300x350	300 x 350	470 x 420 x 65	3 000 W / 230 V - 50/60 Hz	
PCM500x400	500 x 400	620 x 520 x 65	3 200 W / 230 V - 50/60 Hz	

Platines sur mesure

Nous réalisons tout type de platine sur mesure pour de nombreuses applications. Consultez-nous pour vos projets.



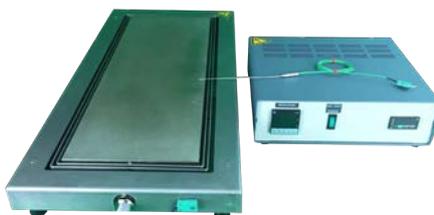
Plaque avec surface de travail sur mesure



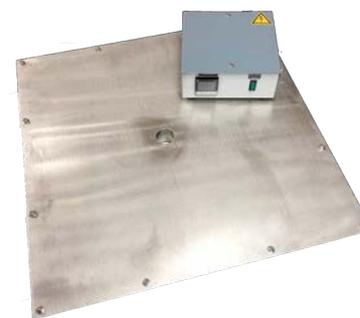
Plaque sur élévateur



Plaque chauffante grand modèle avec capot de protection



Plaque chauffante inox 450° avec sonde



Plaque spéciale pour cire perdue

PLAQUES CHAUFFANTES INFRAROUGE

Platines de préchauffage infrarouge compacte

Possibilité de plaque chauffante sur mesure selon les besoins spécifiques



Référence	Dimensions chauffe L x l mm	Nombre de cassettes de chauffe	Puissance / Alimentation	Régulation	Température maximum
PCIR2C	250 x 130	2	800 W / 230 V - 50/60 Hz	PID 1 afficheur	300°C
PCIR3C	250 x 195	3	1 200 W / 230 V - 50/60 Hz		
PCIR4C	250 X 260	4	1 600 W / 230 V - 50/60 Hz		
PCIR5C	250 x 390	5	2 400 W / 230 V - 50/60 Hz		

Platines de préchauffage infrarouge à boîtier séparé

Possibilité de plaque chauffante sur mesure selon les besoins spécifiques



Référence	Dimensions chauffe L x l mm	Nombre de cassettes de chauffe	Puissance / Alimentation	Régulation	Température maximum
PCIR2BS	250 x 130	2	800 W / 230 V - 50/60 Hz	PID 2 afficheurs	400°C
PCIR3BS	250 x 195	3	1 200 W / 230 V - 50/60 Hz		
PCIR4BS	250 X 260	4	1 600 W / 230 V - 50/60 Hz		
PCIR5BS	250 x 390	5	2 400 W / 230 V - 50/60 Hz		

PLAQUES CHAUFFANTES POUR LA CIRE PERDUE

Nous fabriquons des platines chauffantes dédiées aux métiers de la cire perdue.

Le principe étant de proposer une surface de travail qui met en chauffe et maintien la cire à la température souhaitée.

- Boîtier de contrôle séparé
- Thermorégulateur avec double affichage
- Conception résistante aux coulées de cire
- Possibilité de porte-godet
- Bec de récupération pour la cire
- Montée en température rapide
- La platine chauffante est en inox avec 4 pieds réglables en bakélite.
- Existe en version 2 ou 3 godets et plateau tournant

Nous contacter pour toute demande de plaque chauffante sur mesure.



Platine chauffante pour la cire perdue boîtier séparé Réf. **PCIRE_180 x 180**



Platine chauffante pour la cire perdue boîtier séparé Réf. **PTC 400**



Platine chauffante pour la cire perdue boîtier séparé Réf. **PCIRE_300 X 300**

CAMBRAGE COMPOSANTS AXIAUX ET RADIAUX

La gamme complète OLAMEF offre des machines simples et fiables permettant le traitement manuel ou automatique des composants. Soumettez nous vos composants et vos impératifs de cambrage, nous vous proposerons la machine et son outil adaptés. Vous trouverez également sur notre site ftm-technologies.com des machines de comptage de composants, de dépanélisation de circuits imprimés et autres accessoires.



Machine cambrage composant radial



Machine cambrage composant axial



Machine county



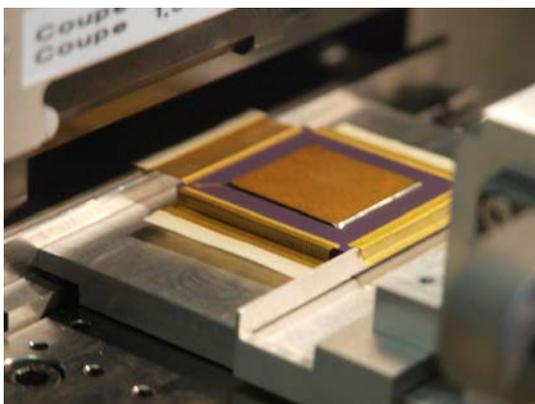
CAMBRAGE COMPOSANTS HYBRIDES

Machine MCCH150

Le MCCH150 permet le cambrage des boîtiers hybrides, flat packs, quad packs, BQFP, CQFP, FQFP etc.

La simplicité tout en un, cambrage et coupe de tout type de boîtier que les sorties soient sur le côté ou sur le dessous.

- Précision à 3/100 mm
- Machine entièrement autonome
- Affichage des paramètres
- Conception des matrices de coupe et cambrage à la demande en fonction des besoins



Réf. MCCH150

DÉNUDAGE THERMIQUE

Ensemble dénudage thermique

Le dénudage thermique permet de retirer les isolants et les gaines des câbles en matériaux résistants par l'application d'électrodes chauffantes à une température instantanée et très élevée.

Ensemble	Alimentation	Puissance	Réglage de puissance	Dimensions	Déclenchement	Boîtiers	Pince	Electrodes
Ensemble coupe circuit	230 V - 50 Hz	80 W	Potentiomètre 0 à 10	250 x 95 x 150 mm	A prise de pince	BDT1A	Réf. PC3N	Réf. EEDT2
Ensemble par contact						BDT3A	Réf. PC3NC	
Thermostripper-c	110 - 230 V / 50 - 60 Hz	90 W	Touche et écran LCD 0 à 100	250 x 95 x 100 mm	A la fermeture de la pince	BDTS-C		

Nos ensembles de dénudage thermique se composent d'un boîtier d'alimentation, d'une pince et d'une paire d'électrodes

Pince de dénudage
Réf. PC3NC



Électrodes
Réf. EEDT2



Boîtier BDT1A



Boîtier BDT3A



Boîtier BDTS-C

Electrodes pour pinces PC3N - PC3NC

Electrodes	Description	Electrodes	Description
Réf. EEDT2 	Electrodes universelles livrées en standard, en fil plat avec encoche pour dénudage fils AWG 8 à 28	Réf. ELECT-STD 	Electrodes droites sans encoche pour le dénudage de nappes
Réf. EDT2P 	Electrodes en fil plat sans encoches pour dénudage des petites gauges (>25)	Réf. ELECT-A 	Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 26-28-30-32
Réf. TEDT2 	Electrodes rigides en tôle plate pour fils AWG 8 à 28, permettant un retrait d'isolant par traction.	Réf. ELECT-B 	Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 18-20-22-24
Réf. EDT2PA 	Electrodes en fil plat pour le déguipage/dégainage et gros câbles jusqu'à AWG 4	Réf. ELECT-C 	Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 22-24-26-28

Pincettes supplémentaires avec leurs électrodes

Pour des besoins plus spécifiques nous proposons une gamme de pincettes supplémentaires

Pincettes	Description	Boîtier	Électrodes
Réf. PC4N 	Pince spéciale déguipage-dénudage qui permet d'intervenir à tout endroit du câble	BDTIA	Réf. EDT2PA 
Réf. PC4NC 		BDT3A et BDTS-C	
Réf. PC3NP 	Pince légère et maniable pour les petits fils	BDTIA	Réf. EPNP 
Réf. PC3NEG 	Pince qui permet le montage d'électrodes à empreintes pour les petites gauges	BDTIA	Réf. EG182022 
Réf. PC3NEGC 		BDT3A et BDTS-C	
Réf. PC3/5 	Pince pour fils torsadés, son dispositif à pression constante permet aux électrodes d'épouser la circonférence du fil à dénuder.	BDTIA	Réf. EEDT2 
Réf. PC3/5C 		BDT3A et BDTS-C	
Réf. CCT 	Couteau thermique pour découpe longitudinale, fenêtrage ou dénudage de très grosses sections	BDTIA	Réf. LAM1 

Exemple de dénudeuse sur mesure



Dénudeuse portable sur batterie
Pour tout besoin spécifique, nous interroger.

Accessoires dénudage thermique



Kit de réglage pour pince à dénuder
Réf. KIT_REG 45-3333



Slug remover
Grip pour retirer l'isolant

SOUDEUSE PAR RÉSISTANCE

Ensemble soudeuse à effet Joule

La soudure par effet Joule est une technique qui se substitue au brasage traditionnel au fer à souder. Son avantage est de fournir de la chaleur localisée instantanée. Le principe est de faire passer un courant puissant en très basse tension à travers une résistance de contact sur le point d'application. Le courant est en moyenne de 30 à 40 Ampères et entre 1 à 4,5 Volts. Les électrodes appliquées sur la pièce créent le point de résistance. La température peut atteindre 1000°C.

Nos deux ensembles de soudure à effet Joule sont composés d'un boîtier d'alimentation, d'une pédale de déclenchement et d'une pince avec sa paire d'électrodes.

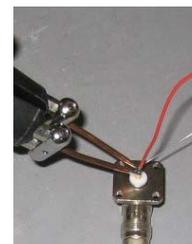


Souduse à effet Joule
Réf. SI1R



Souduse à effet Joule
Réf. SI2R

Soudeuses	SI1R	SI2R
Alimentation	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Puissance	80 W	250 W
Dimensions L x l x H mm	200 x 100 x 100	300 x 190 x 210
Référence pince	PCSR	PCSI2
Référence électrodes	ESI1R - Lot de 5 paires	ESI2R - Lot de 3 paires



MACHINES DE TRAITEMENT DE FILS ÉLECTRIQUES, CÂBLES, GAINES

Dénudeuse électrique AI-01

- Dénudage de fils dont la section peut aller de 0,05 à 6 mm² (AWG 30 à 10).
- Réglage de section progressif sans outil
- Réglage de la longueur de dénudage, et de la longueur de déplacement de l'isolant de 3 à 20 mm
- Paire de lames de rechange intégrée (revêtement titanium)
- Poids faible et construction compacte
- Toute électrique

Caractéristiques techniques :
 Plage de dénudage : De 3 à 20 mm
 Sections admissibles : De 0,05 à 6 mm²
 Longueur d'introduction : 22 mm
 Besoin électrique : 230 V / 50 Hz / 70VA
 Temps de cycle : 0,5 s
 Dimensions : 190 x 295 x 190 mm
 Poids : 7,5 kg



Réf. AI-01

Machine de coupe SPI01

La SPI01 a été conçue afin de s'adapter à une multitude de produits à traiter. Sa simplicité d'utilisation en fait une machine polyvalente pouvant être utilisée dans de nombreux secteurs d'activités. Equipée d'une unité de coupe puissante associée à un passage de 48 x 20 mm, la SPI01 peut couper une grande variété de produits tels que des câbles unipolaires de 0,1 à 16 mm², multi-polaires jusqu'à 5 x 2,5 mm², câbles plats, gaines thermorétractables...

Caractéristiques techniques :
 Longueur programmable : 0,1 à 9999 cm
 Quantité programmable : 1 à 9999 pièces
 Hauteur de passage dans les galets : 13 mm max
 Alimentation électrique : 230 V Mono
 Alimentation pneumatique : 2 à 6 bars
 Dimensions : 470 x 390 x 275 mm
 Poids : 18,5 kg
 Fonctionnement contrôlé par micro-processeur



Réf. SPI01-STD

Machine de coupe CUTFOX 10

Le Cutfox 10 est une machine de coupe pour fils, câbles et tubes.

- Facile à manipuler
- Le diamètre du câble est automatiquement reconnu
- Le poids léger permet un transport facile
- Précision de mesure améliorée grâce à un système de mesure indépendant
- Commande simple et rapide grâce à un affichage graphique clair
- Rouleaux en acier pour matériaux très durs
- Rouleaux revêtus de polyuréthane pour matériaux sensibles

Caractéristiques techniques :
 Capacité de coupe : 0,08 - 10 mm²
 Diamètre extérieur maximal du câble : 8 mm
 Longueur du câble : 2 mm - 1000 m
 Vitesse d'alimentation : 0,04 - 0,5 m/s
 Alimentation : 100 - 240 VAC / 50-60 Hz
 Puissance : 150 VA
 Dimensions : 301 x 194 x 228 mm
 Poids : 10 kg



Réf. CUTFOX-10

DÉSÉMAILLAGE

Abisofix

Machine à décaper électrique pour fils vernis, l'abisofix se compose d'un groupe moteur et d'une tête de dénudage.

La tête de dénudage est équipée de 3 lames en métal dur. Les lames se ferment grâce à la rotation. La vitesse est réglée par transformateur et ainsi la force de pression des lames est ajustée à chaque épaisseur de matériau.

- Appareil très compact et maniable
- Différents types d'abisofix disponibles voir la description suivante

Caractéristiques techniques transformateur :

Tension primaire : 230 V ou 110 V
Tension secondaire : 16 - 42 V
Puissance d'entrée : 35 VA
Poids : 1100 g

Caractéristiques techniques Abisofix :

Moteur : 16 - 42 V
Longueur : 180 mm
Diamètre : 55 mm
Poids : 500 g



Spécificités	Abisofix	Tête de coupe	Diamètre	
Type Standard : désémaillage de fils, l'isolant peut être retiré en même temps. Longueur de désémaillage 66 mm et retrait de 3 mm		Type 1 - Réf. 101001 Type 3 - Réf. 101003 Type 5 - Réf. 101004	Tête 1 - Réf. 102201 Tête 3 - Réf. 102203 Tête 5 - Réf. 102204	Ø 0,2 - 0,8 mm Ø 0,6 - 2,0 mm Ø 1,2 - 4,0 mm
Type ML : équipé de butées de longueur et de largeur. Le fil ne sera pas altéré et des temps de cycle plus élevés sont possibles		Type 1ML - Réf. 101021 Type 3ML - Réf. 101023 Type 5ML - Réf. 101024	Tête 1ML - Réf. 102221 Tête 3ML - Réf. 102223 Tête 5ML - Réf. 102224	Ø 0,2 - 0,8 mm Ø 0,6 - 2,0 mm Ø 1,2 - 4,0 mm
Type spécial : ne dispose pas de retrait ce qui permet de désémailler au plus près des composants. Les lames sont en carbure pour le modèle SHM		Type S - Réf. 101005 Type SHM - Réf. 101007	Tête S - Réf. 102205 Tête SHM - Réf. 102207	Ø 0,4 - 3,0 mm Ø 0,4 - 3,0 mm
Type FML : désémaillage de fils avec isolants épais. Equipé de butées de longueur et de largeur		Type 3FML - Réf. 101033 Type 5FML - Réf. 101035	Tête 3FML - Réf. 102233 Tête 5FML - Réf. 102235	Ø 0,6 - 4,0 mm Ø 2,0 - 5,0 mm
Type KMK : désémaillage et nettoyage de broches de connecteur en soudure métallique ou vernis. Renforcement de 0,1 mm et retrait de 1 m			Tête 1KMK - Réf. 102251 Tête 2KMK - Réf. 102252 Tête 3KMK - Réf. 102253 Tête 4KMK - Réf. 102254 Tête 5KMK - Réf. 102255 Tête 6KMK - Réf. 102256 Tête 7KMK - Réf. 102257 Tête 8KMK - Réf. 102258	Ø 0,5 mm Ø 0,6 mm Ø 0,7 mm Ø 0,8 mm Ø 0,9 mm Ø 1,0 mm Ø 1,1 mm Ø 1,2 mm
Type MKF : fraisage d'éléments plats		Type MKF - Réf. 101007	Tête MKF - Réf. 102206	Jusqu'à 18 mm
Type V : tressage de deux fils ou plus		Type V - Réf. 101040		
Type VH : tressage au crochet de deux fils ou plus		Type VH - Réf. 101041	Tête VH - Réf. 102241	Ø 0,2 - 2,5 mm ²
Moteur		Réf. 101050		
Fixation de table avec support pédale		Réf. 101080		
Transformateur		Réf. 101070		

Finofix

Machine à décaper électrique pour fil de cuivre émaillé de $\varnothing 0,04$ à $\varnothing 0,3$ mm. La distance entre les brosses est réglable avec la vis moletée.

- Facile à utiliser
- Petit appareil compact
- Le fil à dénuder est simplement passé par l'avant ou au-dessus entre les cônes de fibre de verre en rotation et tiré en arrière
- Deux niveaux de dureté disponibles pour les brosses

Caractéristiques techniques :

\varnothing fils : 0.04 – 0.3 mm
Tension d'alimentation électrique : 230 V / 50 Hz ou 115 V / 60 Hz
Puissance : 55 VA
Longueur : 150 mm
Largeur : 230 mm
Hauteur : 170 mm
Poids : 4 kg
Brosses : N°127 douce / N°640 dur
Longueur de dénudage illimitée



Réf. 100220

Fuchs Star

Appareil très maniable pour le désémaillage des fils de cuivre émaillés. Le Fuchs Star est connecté directement au secteur 230 V. Les trois lames de coupe rotatives (tête en carbure) sont montées sur la tête et se règlent par la vitesse, en raison de la force centrifuge.

Le variateur permet un réglage précis de la vitesse désirée pour chaque taille de fil.

Caractéristiques techniques :

Alimentation : 230 V
Puissance : 18 W
Longueur : 170 mm
Diamètre : 50 mm
Poids : 550 g
Longueur de dénudage maximum : 32 mm



Fuchs Star Type 02 : $\varnothing 0,2$ à $1,5$ mm
Réf. 110222
Fuchs Star Type 03 : $\varnothing 0,3$ à $4,0$ mm
Réf. 110223

Abisobrush

Machine à brosses, utilisée pour enlever l'émail des fils de diamètre 0.15 à 3 mm (HQ 30) et 1.5 à 6 mm (HQ 35 P) ainsi que les méplats de 1 à 6 mm (HQ 35 P).

Caractéristiques techniques

HQ30 Réf. 120230Q

\varnothing pour fils ronds : 0.15 – 3.0 mm

Poids : 1.9 kg

Alimentation : 230 V / 50 Hz

\varnothing brosses : 30 mm

Sens de rotation des brosses : Sens contraire pour éviter les tensions opposées dans le fil

HQ35P Réf. 120235Q

\varnothing pour fils ronds et méplat en cuivre :

1.5 – 6.0 mm

1 – 6 mm d'épaisseur

Poids : 2.2 kg

Alimentation : 230 V / 50 Hz

\varnothing brosses : 35 mm

Sens de rotation des brosses :

Même sens de rotation

\varnothing fil ou épaisseur méplat Type de brosses

Pour HQ30

$\varnothing 0,40 - 1,00$ mm

Réf. 130015

$\varnothing 0,60 - 1,50$ mm

Réf. 130020

$\varnothing 0,80 - 2,00$ mm

Réf. 130025

Pour HQ35P

$\varnothing 1,50 - 2,50$ mm

Réf. 135015

$\varnothing 2,00 - 3,00$ mm

Réf. 135020

$\varnothing 2,50 - 4,00$ mm

Réf. 135025

$\varnothing 3,00 - 6,00$ mm

Réf. 135030



BTM2

Le BTM 2 est une machine de table avec des brosses en acier pour le décapage des fils ronds et méplats de 0,2 mm à 6,0 mm. S'utilise avec un diamètre de brosse de 20 mm, 22mm, 30 mm et 40 mm.

Caractéristiques techniques :

\varnothing pour fils ronds et méplats : 0.15 – 6.0 mm
Poids : 10 kg
Alimentation : 230 V / 50 Hz
Diamètre des brosses dépendant de la version de la machine : 40/30/22
L x W x H mm : 460 x 170 x 230
Vitesse du moteur : 2650 min⁻¹



Réf. 121501

ST40

Machine de table pour dénudage de fils et méplats émaillés. Pour fils de 1,5 à 8 mm et fils plats jusqu'à 8 x 16 mm
 ST40.D (DC) 230 / 400V 50 Hz
 ST40.L (AC) 230 V 50 HZ
 Poids : 11,5 kg
 Brosses : 40 mm



Réf. 121340

Abfräsflix

Machine de dénudage électrique pour les fils émaillés.
 Fil ϕ : 0,8–5,0 mm **Réf. 150220**
 ou 5,0–8,0 mm **Réf. 151325**
 Longueur de dénudage : jusqu'à 25mm avec butée (sans butée jusqu'à 35 mm, max ϕ 3 mm)

Alimentation : 230 V, 50 Hz ou 115 V, 60 Hz
 Vitesse de rotation : 2650 tr/min
 Largeur : 110 mm
 Profondeur : 230 mm
 Hauteur : 140 mm
 Poids : 4,5 kg



Rotostar

Machine de décapage électrique pour fils et torons de cuivre émaillés.
 Le Rotostar reprend les principes de l'Abfräsflix en proposant une version plus puissante.



Réf. 151330

Pince à décaper pneumatique pour fils ronds

Pince à dénuder automatique

Machine manuelle pour le décapage de fils émaillés (cuivre ou aluminium) de diamètre allant de 0,5 à 4,5 mm.
 Facile d'utilisation

- Petit appareil compact
- La vitesse est réglée directement sur l'appareil

Caractéristiques techniques :
 Largeur de désémaillage maximum : 45 mm
 Longueur : 265 mm
 Diamètre : 40 mm
 Poids : 600 g



Réf. 160000

Pince à décaper pneumatique pour méplats

Pince à dénuder rectangulaire

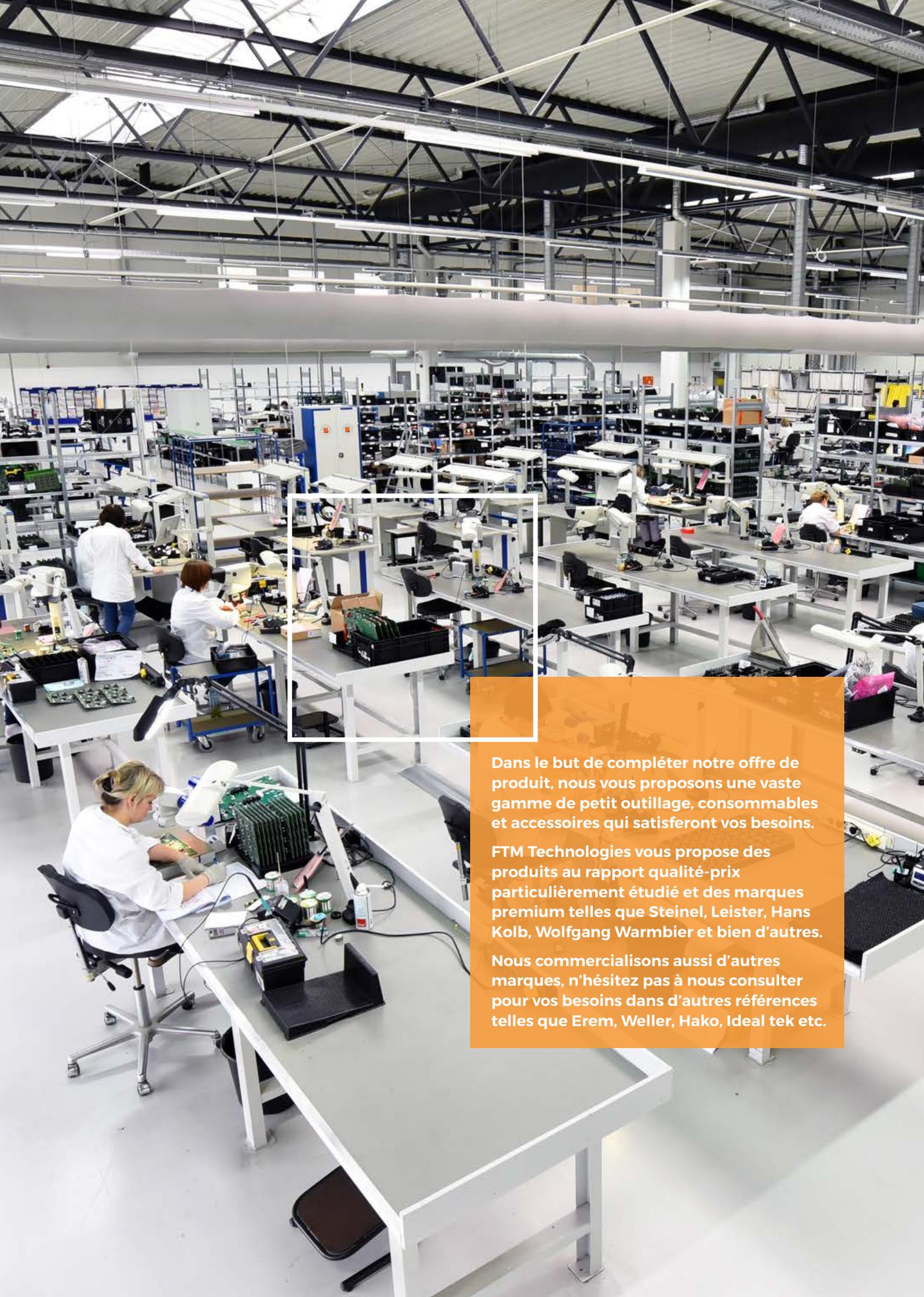
Adapté pour enlever l'émail des méplats en cuivre d'épaisseur 2 mm min et d'épaisseur 12 mm max.

- Facile d'utilisation
- Petit appareil compact
- La vitesse est réglée directement sur l'appareil

Caractéristiques techniques :
 Largeur de dénudage max : 12 mm
 Longueur : 310 mm
 Diamètre : 50 mm
 Poids : 1 230 g



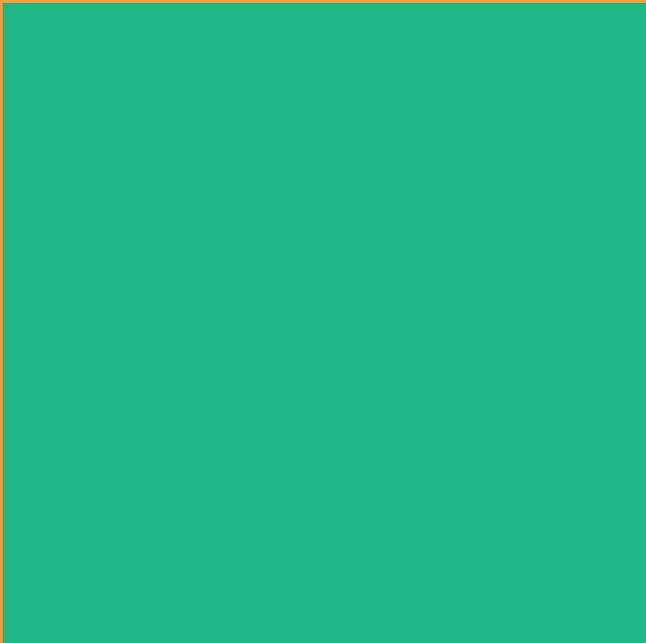
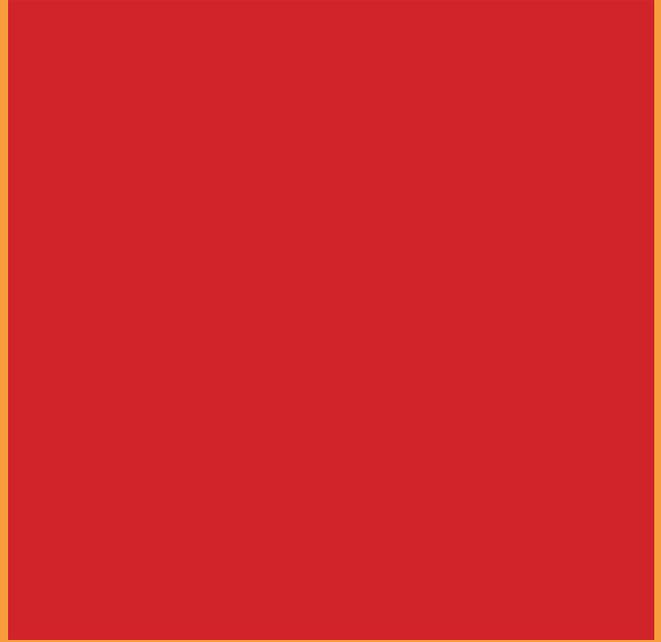
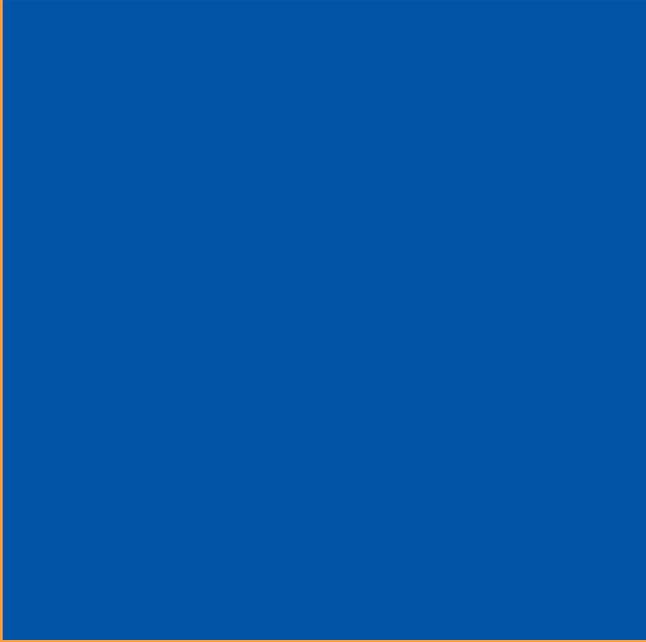
Réf. 160010



Dans le but de compléter notre offre de produit, nous vous proposons une vaste gamme de petit outillage, consommables et accessoires qui satisferont vos besoins.

FTM Technologies vous propose des produits au rapport qualité-prix particulièrement étudié et des marques premium telles que Steinel, Leister, Hans Kolb, Wolfgang Warmbier et bien d'autres.

Nous commercialisons aussi d'autres marques, n'hésitez pas à nous consulter pour vos besoins dans d'autres références telles que Erem, Weller, Hako, Ideal tek etc.



**Petit outillage,
consommables
et équipement
de l'atelier**

#4

PISTOLETS À AIR CHAUD

Pistolets à air chaud STEINEL - Gamme professionnelle

Outil thermique à réglage électronique de 2200 W pour le modèle HL1920E ou de 2300 W pour le modèle HG 2320 E. Facile à utiliser avec la molette de réglage, permet de régler la température entre 80 et 630 °C (pour HL1920E) ou entre 80 et 680 °C (pour HG 2320 E) et garantit un travail de précision grâce à l'écran LCD.



Pistolet air chaud 2300W
T° MAX 650°C
Réf. HG_2320E



Pistolet air chaud 2000W
T° MAX 600 °C
Réf. HL1920E

Pistolets à air chaud LEISTER

TRIAc ST

Conçu pour l'utilisation sur chantier. Design fonctionnel : 2K la poignée bi-matière et un équilibrage optimal garantissent un travail ergonomique. Nettoyage rapide des filtres à air. Arrêt automatique des charbons (protection du collecteur) et protection de la résistance.

Caractéristiques techniques :

Tension V : 230
Puissance maximale : 1600 W
Température : 40 - 700°C
Dimensions mm (L x Ø) : 338 x 90
Poignée (Ø) : 56



TriacST à réglage elec av. malette SANS BUSE-1600W
Réf. TRIAC_ST
Buse standard Ø 5mm pour Triac ST
Réf. 31A

HOTWIND SYSTEM

Idéal pour chauffage, cuisson, moulage et séchage

- Puissance de chauffage réglable en continu avec potentiomètre
- Protection intégrée de l'appareil et de la résistance
- Régulateur d'air manuel, poignée emboîtable
- Extrêmement silencieux

Caractéristiques techniques :

Tension V : 230
Puissance : 3700 W
Température : 650°C
Dimensions L x B x H mm : 332 x 106 x 179
Poids : 2,2 kg (sans câble de 3 m)



Réf. 142.645

Voir nos autres modèles de pistolet à air chaud sur ftm-technologies.com

COUTEAUX CÉRAMIQUE

La coupe à 0° empêche la lame céramique de pénétrer dans la matière. L'enlèvement de matière est régulier, sans risque de détériorer la pièce à ébavurer.

Référence	Dimensions lame	Quantité
CC-003	6 X 26 mm	1
CC-006	6 x 26 mm	3
CC-004	15 x 40 mm	1
CC-008	15 x 40 mm	2



Réf. CC-003



Réf. CC-004

Voir nos autres modèles d'ébavureurs et grattoirs céramique sur notre site

BAINS D'ÉTAMAGE - GAMME ÉCONOMIQUE



Référence	Description	Puissance	Température maximale	Dimensions (mm)	Contenance	Poids
CT21C	Bain d'étamage	200 W	200 à 480°C	50 (Ø)x 35 (P)	500 g	1000 g
POT21C	Bain d'étamage avec plomb	130 W	270 à 530°C	36 (Ø) x 36 (P)	300 g	720 g
POT28C	Bain d'étamage sans plomb	130 W	270 à 530°C	34 (Ø) x 32 (P)	300 g	720 g
POT103C	Station d'étamage à affichage numérique	900 W	450°C	82 x 53 x 110	3.5 kg	8 kg

FER À SOUDER - GAMME ÉCONOMIQUE

	Tension	Puissance	Panne
Fer à souder	230 V	100 W	8 x 100 mm
Pannes	Pannes coniques Pointe de panne	Réf. KD-100-B* 2 mm	Réf. KD-100-BC 4.5
	Panne biseauté Pointe de panne	Réf. KD-100-C45 11 mm	
	Panne tournevis Pointe de panne	Réf. KD-100-D 5,5 mm	



Voir autres fers et stations économiques sur ftm-technologies.com

FERS À GAZ EN COFFRET

Livré en coffret contenant le fer à gaz PRO 100 (panne PRO PS01), une panne couteau (PRO PS09), un éjecteur (PRO S30), une buse à air chaud (PRO PS10), une panne tournevis (PRO PS03), un bac avec éponge et un tube de soudure 1mm Sn99.3Cu0.7.

- Rechargeable au gaz à briquet
- Capuchon à agrafe métallique muni d'une pierre à briquet
- Réglage du débit par levier sur le manche
- Manche antidérapant confortable
- Support de fer intégré sur le manche
- Autonomie de 120min



Réf. PRO 100K

Référence	Température	Puissance	Poids
PRO100K	250 à 500°C	30 à 100 W	142 g

TRESSSES À DESSOUDER

Tresses à dessouder en cuivre

Bobine antistatique pour les longueurs 1.6m et 3m

Référence	Largeur mm	Longueur m
ECU01	0.8	1.6
ECU02	1.5	1.6
ECU03	2.0	1.6
ECU04	2.5	1.6
ECU12	3.0	1.6
ECU13	0.8	3
ECU05	1.5	3

Tresse vendue à l'unité

Référence	Largeur mm	Longueur m
ECU06	2.0	3
ECU07	2.5	3
ECU14	0.8	30
ECU08	1.5	30
ECU09	2.0	30
ECU10	2.5	15
ECU11	3.0	15



Tresses à dessouder étamées

Bobine antistatique pour les longueurs 1.6m et 3m

Référence	Largeur mm	Longueur m
ECE07	1.5	1.6
ECE08	2.0	1.6
ECE10	2.5	1.6
ECE11	3.0	1.6
ECE01	1.5	3
ECE02	2.0	3

Tresse vendue à l'unité

Référence	Largeur mm	Longueur m
ECE03	2.5	3
ECE04	1.5	30
ECE05	2.0	30
ECE06	2.5	15
ECE09	3.0	15

Tresses à dessouder no clean

Bobine antistatique pour les longueurs 1.5m et 3m

Référence	Largeur mm	Longueur m
801C00	0.8	1.5
802C00	1.5	1.5
803C00	2.0	1.5
804C00	2.8	1.5
805C00	3.7	1.5
801C03	0.8	3
802C03	1.5	3
803C03	2.0	3

Tresse vendue à l'unité

Référence	Largeur mm	Longueur m
804C03	2.8	3
805C03	3.7	3
801C15	0.8	15
802C15	1.5	15
803C15	2.0	15
804C15	2.8	15
806C00	5.6	15

**FAITES VOTRE DEMANDE
DE DEVIS EN LIGNE**

www.ftm-technologies.com

ALLIAGES

Alliages au plomb

SOUDURE NORMALE

- Flux CMA (moyennement activé) CT2
- Indice acide : 185 à 215 mg/g
- Taux de chlore : 0.35 à 0.45
- Température de fusion : 183°C



SOUDURE NORMALE

- Flux CA (activé) CR2
- Indice acide : 205 à 235 mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 183°C
- Vitesse de mouillage exceptionnelle

SOUDURE SANS NETTOYAGE

- Flux RT15 à 1.5%
- Indice acide : 371 à 401 mg/g
- Taux de chlore : 0
- Température de fusion : 183°C
- Norme J-STD-004 (Classification ROL0)

SOUDURE SANS NETTOYAGE

- Flux C à 1% A0
- Indice acide : 235 à 265 mg/g
- Taux de chlore : 0
- Température de fusion : 183°C
- Norme J-STD-004 (Classification ROL0)
- Fil de retouche, faible projection

SOUDURE À L'ARGENT

- Flux CA (activé) CR2
- Indice acide : 205 à 235 mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 178°C
- Soudure utilisée sur toutes bases argent

Référence	Etain %	Plomb %	Ø mm	Poids g
ESO59	60	40	0.5	100
ESO38	60	40	0.5	250
ESO01	60	40	0.5	500
ESO69	60	40	0.7	500
ESO56	60	40	0.8	100
ESO13	60	40	0.8	250
ESO02	60	40	0.8	500
ESO03	60	40	1.0	40
ESO57	60	40	1.0	50
ESO18	60	40	1.0	100
ESO04	60	40	1.0	250
ESO05	60	40	1.0	500
ESO06	60	40	1.0	1000
ESO07	60	40	1.5	500
ESO09	60	40	2.0	500
ESO10	60	40	3.0	500

Bobine vendue à l'unité

Référence	Etain %	Plomb %	Ø mm	Poids g
ESO33	60	40	0.5	500
ESO47	60	40	0.7	500
ESO34	60	40	0.8	500
ESO35	60	40	1.0	500
ESO44	60	40	1.5	500
ESO48	60	40	2.0	500
ESO19	60	40	2.0	1000
ESO16	60	40	3.0	3000

Bobine vendue à l'unité

Référence	Etain %	Plomb %	Ø mm	Poids g
ESR200	60	40	0.3	100
ESR201	60	40	0.5	500
ESR202	60	40	0.7	500
ESR203	60	40	1.0	500
ESR204	60	40	1.5	500

Bobine vendue à l'unité

Référence	Etain %	Plomb %	Ø mm	Poids g
ESR100	60	40	0.3	100
ESR101	60	40	0.5	500
ESR102	60	40	0.7	500
ESR103	60	40	1.0	500
ESR104	60	40	1.5	500

Bobine vendue à l'unité

Référence	Etain %	Plomb %	Argent %	Ø mm	Poids g
ESO63	62	36	2	0.3	100
ESO14	62	36	2	0.5	250
ESO54	62	36	2	0.8	250
ESO134	62	36	2	1.0	250

Bobine vendue à l'unité

Référence	Etain %	Plomb %	Cuivre %	Ø mm	Poids g
-----------	---------	---------	----------	------	---------

SOUDEURE TRIMÉTAL

- Flux CA (activé) CR2
- Indice acide : 205 à 235 mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 183°C
- Amélioration de la résistance mécanique des joints

Référence	Etain %	Plomb %	Ø mm	Poids g
ESO76	60	38	2	500
ESO77	60	38	2	500
ESO78	60	38	2	500
ESO80	60	38	2	500
ESO81	60	38	2	500

Bobine vendue à l'unité

SOUDEURE BASE PLOMB

- Flux CA (activé) CR2
- Indice acide : 205 à 235 mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 183°C

Référence	Etain %	Plomb %	Ø mm	Poids g
ESO118	40	60	0.7	500
ESO119	40	60	1.0	500
ESO20	40	60	2.0	500
ESO25	40	60	3.0	3000

Bobine vendue à l'unité

SOUDEURE HAUTE TEMPÉRATURE

- Flux CA (activé) CR2
- Indice acide : 205 à 235 mg/g
- Taux de chlore : 0.9 à 1.1
- Température de fusion : 296 à 301°C
- Vitesse de brasage accrue
- Grande surface d'étalement

Référence	Etain %	Plomb %	Argent %	Ø mm	Poids g
ESO90	5	93.5	1.5	0.7	500
ESO92	5	93.5	1.5	1.0	500
ESO91	5	93.5	1.5	1.5	500

Bobine vendue à l'unité

BARRE - BAGUETTE - GRENAILLE

Référence	Etain %	Plomb %	Description	Application
ESO66	63	37	Barre 28 x 10 x 380 mm	Machine à vague
ESO96	60	40	Baguette 15 x 8 x 380 mm	Bain d'étamage
ESO51	63	37	Barre 28 x 10 x 380 mm	Machine à vague

Barre - Baguette - Grenaille vendues au Kg

CRÈME À BRASER

Référence	Etain %	Plomb %	Argent %	Description	Classe
ES011	62	36	2	Crème en seringue 5cc avec poussoir manuel	5
ESC002	62	36	2	Crème en seringue 5cc pour applicateur doseur	5
ESC005	62	36	2	Crème en seringue 10cc pour applicateur doseur	5
ESC007	62	36	2	Crème en pot de 250 g	5

Alliages sans plomb**SOUDEURE NORMALE SANS PLOMB**

- Flux RA (activé) à 2.2% AlI
- Indice acide : 110 à 150 mg/g
- Taux de chlore : 1 à 1.2
- Température de fusion : 227°C
- Norme J-STD-004 (Classification ROM1)
- Soudure sans résidus actifs
- Pas de nettoyage nécessaire

Référence	Etain %	Cuivre %	Ø mm	Poids g
ESP001	99.3	0.7	0.3	100
ESP002	99.3	0.7	0.5	50
ESP003	99.3	0.7	0.5	100
ESP004	99.3	0.7	0.5	250
ESP005	99.3	0.7	0.5	500
ESP006	99.3	0.7	0.7	50
ESP007	99.3	0.7	0.7	100
ESP008	99.3	0.7	0.7	250
ESP009	99.3	0.7	0.7	500
ESP011	99.3	0.7	1.0	50
ESP012	99.3	0.7	1.0	100
ESP013	99.3	0.7	1.0	250
ESP014	99.3	0.7	1.0	500
ESP015	99.3	0.7	1.0	1000
ESP016	99.3	0.7	1.5	100
ESP017	99.3	0.7	1.5	250
ESP018	99.3	0.7	1.5	500

ESP019	99.3	0.7	1.5	1000
ESP021	99.3	0.7	2.0	500
ESP022	99.3	0.7	2.0	1000
ESP023	99.3	0.7	2.0	3000
ESP025	99.3	0.7	3.0	3000

Bobine vendue à l'unité

SOUDEURE TRIMÉTAL SANS PLOMB

- Indice acide : 110 à 150 mg/g
- Taux de chlore : 1 à 1.2
- Température de fusion : 217°C
- Norme J-STD-004 (Classification ROM1)
- Soudure sans résidus actifs
- Pas de nettoyage nécessaire

Référence	Etain %	Argent %	Cuivre %	Ø mm	Poids g
ESP150	96.5	3.0	0.5	0.3	100
ESP155	96.5	3.0	0.5	0.5	500
ESP159	96.5	3.0	0.5	0.7	500
ESP164	96.5	3.0	0.5	1.0	500
ESP168	96.5	3.0	0.5	1.5	500
ESP171	96.5	3.0	0.5	2.0	500

Bobine vendue à l'unité

SOUDEURE SANS NETTOYAGE SANS PLOMB

- Flux RT15 à 1.5%
- Indice acide : 371 à 401 mg/g
- Taux de chlore : 0
- Température de fusion : 217°C
- Norme J-STD-004 (Classification ROLO)
- Pas de nettoyage nécessaire

Référence	Etain %	Argent %	Cuivre %	Ø mm	Poids g
ESP250	96.5	3.0	0.5	0.3	100
ESP255	96.5	3.0	0.5	0.5	500
ESP259	96.5	3.0	0.5	0.7	500
ESP264	96.5	3.0	0.5	1.0	500

Bobine vendue à l'unité

SOUDEURE NORMALE SANS PLOMB

- Flux RA (activé) A11
- Indice acide : 110 à 150 mg/g
- Taux de chlore : 1 à 1.2
- Température de fusion : 221°C
- Norme J-STD-004 (Classification ROM1)
- Pas de nettoyage nécessaire

Référence	Etain %	Argent %	Ø mm	Poids g
ESP100	96.5	3.5	0.3	100
ESP105	96.5	3.5	0.5	500
ESP109	96.5	3.5	0.7	500
ESP114	96.5	3.5	1.0	500
ESP118	96.5	3.5	1.5	500

Bobine vendue à l'unité

BARRE - BAGUETTE - GRENAILLE

Référence	Etain %	Argent %	Cuivre %	Description	Application
ESP200	99.3	37	0.7	Baguette 15 x 8 x 380 mm	Machine à vague
ESP202	99.3	40	0.7	Grenaille	Creuset d'étamage
ESP203		37		Pastille antioxydante	
ESP204	96.5		0.5	Barre 28 x 10 x 380 mm	Machine à vague
ESP206	99.3		0.7	Barre 28 x 10 x 380 mm	Machine à vague
ESP207	96.5		0.5	Grenaille	Creuset d'étamage
ESP208	96.5			Grenaille	Creuset d'étamage

Barre - Baguette - Grenaille vendues au Kg

CRÈME À BRASER

Référence	Etain %	Argent %	Cuivre %	Description	Classe
ESP700	96.5	3	0.5	Crème en seringue 5cc avec poussoir manuel	5
ESP701	96.5	3	0.5	Crème en seringue 5cc pour applicateur doseur	5
ESP702	96.5	3	0.5	Crème en seringue 10cc pour applicateur doseur	5
ESP704	96.5	3	0.5	Crème en pot de 250g	5

ACCESSOIRES DE BRASAGE

Flux

Référence	Description	Volume
FLUX KX200-10L	Bidon de flux résineux	10L
FLUX KX200-1L	Flacon de flux résineux	1L
FLUX KX200-250ml	Flacon de flux résineux	250ml
FLUX 45-10L	Bidon de flux sans résidus base alcool	10L
FLUX 45-1L	Flacon de flux sans résidus base alcool	1L
FLUX 45-250ml	Flacon de flux sans résidus base alcool	250ml
FLUX KX200-10L	Bidon de flux résineux	10L
MPS101	Masquage pelable neutre	250ml
MPS102	Masquage pelable	250ml
FLUX PEN	Stylo applicateur	10 ml



Rubans et pastilles de masquage

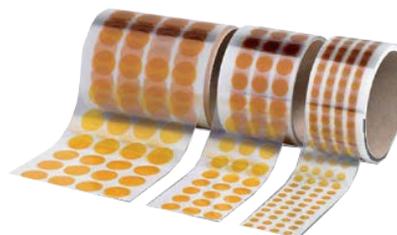
RUBANS DE MASQUAGE

Référence	Description	Longueur
KAP0	Ruban masquage largeur 3mm	33m
KAP1	Ruban masquage largeur 5mm	33m
KAP2	Ruban masquage largeur 6mm	33m
KAP3	Ruban masquage largeur 9mm	33m
KAP4	Ruban masquage largeur 12mm	33m
KAP5	Ruban masquage largeur 15mm	33m
KAP6	Ruban masquage largeur 19mm	33m



PASTILLES DE MASQUAGE

Référence	Description	Longueur
KAP101N	Pastilles masquage Ø 4mm	2000
KAP102N	Pastilles masquage Ø 6mm	2000
KAP103N	Pastilles masquage Ø 8mm	2000
KAP104N	Pastilles masquage Ø 9mm	2000
KAP105N	Pastilles masquage Ø 10mm	2000
KAP106N	Pastilles masquage Ø 12mm	2000
KAP107N	Pastilles masquage Ø 15mm	2000
KAP108N	Pastilles masquage Ø 21mm	2000



RUBANS DE MASQUAGE ESD

Référence	Description	Longueur
KAP0ESD	Ruban masquage largeur 3mm	33m
KAP1ESD	Ruban masquage largeur 5mm	33m
KAP2ESD	Ruban masquage largeur 6mm	33m
KAP3ESD	Ruban masquage largeur 9mm	33m
KAP4ESD	Ruban masquage largeur 12mm	33m
KAP5ESD	Ruban masquage largeur 15mm	33m
KAP6ESD	Ruban masquage largeur 19mm	33m
KAP7ESD	Ruban masquage largeur 25mm	33m
KAP8ESD	Ruban masquage largeur 50mm	33m

PASTILLES DE MASQUAGE ESD

Référence	Description	Longueur
KAP101ESD	Pastilles masquage Ø 4mm	2000
KAP102ESD	Pastilles masquage Ø 6mm	2000
KAP103ESD	Pastilles masquage Ø 8mm	2000
KAP104ESD	Pastilles masquage Ø 9mm	2000
KAP105ESD	Pastilles masquage Ø 10mm	2000
KAP106ESD	Pastilles masquage Ø 12mm	2000
KAP107ESD	Pastilles masquage Ø 15mm	2000
KAP108ESD	Pastilles masquage Ø 20mm	2000

LAMPES LOUPES

Lampe loupe à lumière froide et sans ombre

- Base stable ou fixation étai
- Orientation dans les 3 axes
- Zone de visualisation sans distorsion
- Ballast électronique
- Couvercle de protection de la loupe

Référence	Diamètre lentille	Dioptries	LED
8611AL-3D&8D	88mm	3 et 8	60 (3.5W)
9005LED	127 mm	5	60 (14 W)
9003LED	127 mm	5	60 (14 W)
9002LED	Lentille rectangulaire : 189 x 157 mm	5	60 (14 W)
9006LED	150 mm	3 et 5	60 (14 W)
8606-L-5D	122 mm	5	90 (7 W)
8606-D-5D	122 mm	5	Circline : 22 W



DOSAGE

Seringues, aiguilles et accessoires de dosage

Référence	Description
410L-2	Jeu de 10 pistons caoutchouc 10 cc
410L-4	Jeu de 10 plongeurs manuels 10 cc
410L-9	Jeu de 10 pistons plastique 10cc
43122011	Jeu de 7 tournevis 1000V

SERINGUES ET ACCESSOIRES POUR DOSAGE AIR COMPRIMÉ

Référence	Description
406LL-1	Jeu de 10 seringues vides 6cc
435LL-1	Jeu de 10 seringues vides 35cc
406L-9	Jeu de 10 pistons polyéthylène blanc 6cc
435L-9	Jeu de 10 pistons polyéthylène blanc 35cc
405LL-DCH	Jeu de 10 seringues auto 5cc complètes
410LL-DCH	Jeu de 10 seringues auto 10cc complètes
430LL-DCH	Jeu de 10 seringues auto 30cc complètes

SERINGUES ET ACCESSOIRES POUR DOSAGE MANUEL

Référence	Description
406LL-1	Jeu de 10 seringues vides 6cc
406L-2	Jeu de 10 pistons caoutchoucs 6cc
406L-4	Jeu de 10 plongeurs manuels 6cc
405LL-MCH	Jeu de 10 seringues manuelles 5cc complètes
410LL-MCH	Jeu de 10 seringues manuelles 10cc complètes
430LL-MCH	Jeu de 10 seringues manuelles 30cc complètes

AIGUILLES À CONDUIT INOX

Référence	Description
SE14-1/2	Jeu de 50 aiguilles 1.60mm (Olive)
SE15-1/2	Jeu de 50 aiguilles 1.37mm (Ambre)
SE18-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.84mm (Vert)
SE20-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.61mm (Rose)
SE21-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.50mm (Mauve)
SE22-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.40mm (Bleu)
SE23-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.33mm (Orange)
SE25-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.25mm (Rouge)
SE27-1/2	Jeu de 50 aiguilles 0.20mm (Clair)



AIGUILLES CONIQUES EN POLYÉTHYLÈNE

Référence	Description
TT14-1-1/4	Jeu de 50 aiguilles coniques 1.60mm (Olive)
TT16-1-1/4	Jeu de 50 aiguilles coniques 1.19mm (Gris)
TT18-1-1/4	Jeu de 50 aiguilles coniques 0.84mm (Vert)
TT20-1-1/4	Jeu de 50 aiguilles coniques 0.60mm (Rose)
TT22-1-1/4	Jeu de 50 aiguilles coniques 0.41mm (Bleu)

AIGUILLES SOUPLES EN POLYÉTHYLÈNE

Référence	Description
TS18P-1-1/2	Jeu de 2 aiguilles souples 0.84mm (Rose)
TS20P-1-1/2	Jeu de 2 aiguilles souples 0.61mm (Jaune)

AIGUILLES CONIQUES EN POLYÉTHYLÈNE

Référence	Description
TT14-1-1/4-CH	Jeu de 50 aiguilles coniques 1.55mm (Olive)
TT16-1-1/4-CH	Jeu de 50 aiguilles coniques 1.16mm (Gris)
TT18-1-1/4-CH	Jeu de 50 aiguilles coniques 0.84mm (Vert)
TT20-1-1/4-CH	Jeu de 50 aiguilles coniques 0.60mm (Rose)
TT22-1-1/4-CH	Jeu de 50 aiguilles coniques 0.41mm (Bleu)

AIGUILLES À CONDUIT INOX COURT

Référence	Description
SE14-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 1.55mm (Olive)
SE15-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 1.37mm (Ambre)
SE18-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.84mm (Vert)
SE20-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.60mm (Rose)
SE21-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.51mm (Mauve)
SE22-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.41mm (Bleu)
SE23-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.36mm (Orange)
SE25-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.26mm (Rouge)
SE27-1/2-CH	Jeu de 50 aiguilles 0.21mm (Clair)

PRODUITS ANTISTATIQUES

Equipement du poste de travail



Nettoyant ESD Spray 1 L
Réf. 2900.570



Tapis de table ESD Gris 610 x
900 mm avec 2 BP 10
Réf. 1402-663S



Bracelet conducteur réglable
Réf. UC-WS2A
ou analogique
Réf. BW107BL

- Tissé couleur bleu équipé d'une pression de 10 mm
- Dimensions 2 x 22cm
- Résistivité < 50 Ω

Gamme Corstat et Cortronic

Conditionnement carton antistatique

Boîtes de stockage et transport pour composants électroniques sensibles.
A retrouver sur le site ftm-technologies.com



Chaises antistatiques

Voir l'ensemble de nos produits ESD sur ftm-technologies.com



Chaise confort ajustement hauteur :
505 - 630 mm.
Réf. RS-K1ESD/S



Chaise ESD en vinyle, roulettes pour salle blanche.
Ajustement hauteur : 570 - 770 mm
Réf. RS-K2ESD/CR

MOBILIER D'ATELIER, ÉTABLIS, DESSERTES

Mobilier d'atelier, établis, dessertes



A retrouver sur le site ftm-technologies.com

ARMOIRES À HYGROMÉTRIE CONTRÔLÉE

Armoire Déshumidificatrice

Armoires déshumidificatrices Plug and Play et conçues pour stocker les composants, PCBs, Cartes, etc... et maintenir un taux d'hygrométrie $\leq 5\%$.

- Taux d'hygrométrie : $\leq 5\%$ RH
- Consommation : Moy. 55 Wh / Max. 295 Wh
- Conditions d'utilisation optimales :
 - Température $< 30^{\circ}\text{C}$ et Hygrométrie $< 60\%$
- Tension d'alimentation : 230V
- Plage de mesure : -20 à $65,9^{\circ}\text{C}$ / $0,1$ à $99,9\%$ RH
- Précision : $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ / $\pm 2\%$ RH
- Résolution : $0,1^{\circ}\text{C}$ / $0,1\%$ RH
- Rafraîchissement de l'affichage des mesures toutes les minutes



Réf. ARMOIRE506L

Autres références possibles à retrouver sur le site :

ARMOIRE 245L RH $\leq 5\%$
Dimensions ext L x P x H :
600 x 672 x 610 mm

ARMOIRE 427L RH $\leq 5\%$
Dimensions ext L x P x H :
900 x 450 x 1045 mm

ARMOIRE 727L RH $\leq 5\%$
Dimensions ext L x P x H :
600 x 672 x 1820 mm

ARMOIRE 1475L RH $\leq 5\%$
Dimensions ext L x P x H :
1200 x 672 x 1820 mm

FTM | Technologies

Faites-nous parvenir
votre demande de devis sur
www.ftm-technologies.com

Index

Référence	Page				
81201	11	107906	41	1022001046	25
81203	11	110112	42	1022001049	25
81204	11	110113	42	1023001002	23
81205	11	110222	42	1023001005	23
81208	11	110223	42	1023001007	23
81301	11	110224	42	1023001009	23
81303	11	110232	42	1023001011	23
81304	11	110233	42	1023001013	23
81305	11	110332	42	1023001015	23
81308	11	110333	42	1023001043	26
100110	42	122006	42	1023001053	26
100111	42	122008	42	1030001002	21
100220	42	122010	42	1030001003	20
100221	42	122012	42	1030001004	20
100527	42	122015	42	1030001023	27
100540	42	122020	42	1030001024	27
101001	41	130008	42	1030001025	27
101003	41	130010	42	1030001028	27
101004	41	130012	42	1030001035	27
101005	41	130015	42	1030001036	27
101006	41	130020	42	1030001042	27
101007	41	130025	42	1030001045	27
101021	41	135015	42	1030001046	22
101023	41	135020	42	1030001051	21
101024	41	135025	42	1030001052	27
101033	41	135030	42	1030001068	18
101040	41	140020	42	1030001091	19
101050	41	140025	42	1030001095	19
101060	41	140030	42	1030001102	20
101070	41	1010001002	20	1030001104	20
101080	41	1010001012	20	1030001108	27
102201	41	1010001014	19	1030001183	19
102203	41	1010001016	19	1030001186	18
102204	41	1010001019	19	1030001198	20
102205	41	1010001020	18	1030001227	21
102206	41	1010001022	19	1030001228	21
102207	41	1010001024	18	1030001229	21
102208	41	1010001028	19	1031001015	27
102221	41	1010001030	20	1032001006	23
102223	41	1010001036	20	1032001008	23
102224	41	1010001038	20	1032001010	23
102233	41	1010001052	24, 25	1032001011	23
102235	41	1010001055	24, 25	1032001013	23
102240	41	1010001077	23, 27	1032001015	23
102241	41	1010001095	18	1032001017	23
102251	41	1010001098	18	1040001001	27
102252	41	1010001098	18	1040001003	27
102253	41	1010001104	20	1040001004	27
102254	41	1011001009	21	1040001015	27
102255	41	1011001025	21	1050001003	21
102256	41	1011001028	21	1050001004	21
102257	41	1011001043	21	1050001005	21
102258	41	1011001043	21	1050001005	21
102259	41	1021001001	18	1050001006	21
103201	41	1021001003	21	1050001007	21
103203	41	1021001004	21	1050001027	21
103204	41	1021001004	21	1050001027	21
103205	41	1021001005	19	1050001030	21
103206	41	1021001006	19	1050001031	21
103213	41	1021001007	20	1050001032	21
103247	41	1021001013	24, 25	1050001033	21
103248	41	1021001014	24, 25	1050001033	21
103249	41	1021001014	24, 25	1050001052	21
107903	41	1021001025	18	1050001053	21
107905	41	1021001027	20	1050001054	21
		1022001010	22	1050001054	21
		1022001012	22	1050001055	21
		1022001014	22	1050001056	21
		1022001021	22	1051001003	19
		1022001031	25	1051001004	19
				1051001005	19
				1051001006	19
				1051001007	19
				1051001018	20
				1051001019	20
				1051001020	20
				1051001024	18
				1051001025	18
				1051001026	18
				1051001028	18
				1051001030	18
				1051001041	19
				1051001041	22
				1051001042	19
				1051001042	22
				1051001043	19
				1051001043	22
				1051001045	19
				1051001045	22
				1051001046	19
				1051001046	22
				1051001058	18
				1051001058	19
				1051001062	18
				1051001063	18
				1051001064	18
				1051001065	18
				1051001066	18
				1051001071	26
				1051001072	26
				1051001073	26
				1051001091	26
				1051001098	20
				1052001044	22
				1052001045	22
				1052001046	22
				1053001003	20
				1053001003	23
				1053001005	23
				1053001006	23
				1053001007	23
				1053001009	23
				1053001011	23
				1053001014	23
				1053001015	23
				1053001017	23
				1053001021	23
				1053001024	23
				1053001026	23
				1053001027	23
				1053001029	23
				1053001032	23
				1053001034	26
				1053001036	23
				1053001041	26
				8606-D-5D	53
				102208D	41
				102221B	41
				102221D	41
				102223B	41
				102224B	41
				103201R	41
				103203R	41
				103204R	41
				120231Q	42

120234Q	42	900-950-3-CH	53	ECE03	48	ESO63	49
120235Q	42	AI-O1	40	ECE04	48	ESO66	49
122006R	42	API	15	ECE05	48	ESO69	49
122008R	42	AP2	15	ECE06	48	ESO76	49
122010R	42	ARMOIRE1475L	55	ECE07	48	ESO77	49
122012R	42	ARMOIRE245L	55	ECE08	48	ESO78	49
122015R	42	ARMOIRE427L	55	ECE09	48	ESO80	49
122020R	42	ARMOIRE506L	55	ECE10	48	ESO81	49
130008R	42	ARMOIRE747L	55	ECE11	48	ESO90	49
130010R	42	ATS1	26	ECU01	48	ESO91	49
130012R	42	ATS2	26	ECU02	48	ESO92	49
130015R	42	B50	15	ECU03	48	ESO96	49
130020R	42	B80	15	ECU04	48	ESP001	50
130025R	42	BACAFLUXPANTOGRAPH	32	ECU05	48	ESP002	50
135015R	42	BDTI A	24	ECU06	48	ESP003	50
135020R	42	BDTIA	38	ECU07	48	ESP004	50
135025R	42	BDT3A	38	ECU08	48	ESP005	50
135030R	42	BDTS-C	38	ECU09	48	ESP006	50
140020R	42	BE300*50	30	ECU10	48	ESP007	50
140025R	42	BE300*50D	30	ECU11	48	ESP008	50
140030R	42	BE300*90	30	ECU12	48	ESP009	50
1402-663S	54	BE600N	30	ECU13	48	ESP011	50
142.645	46	BF	11	ECU14	48	ESP012	50
2900.570	54	BFESD	11	EDT2F	38	ESP013	50
31A	46	BH18	8	EDT2P	38	ESP014	50
405LL-DCH	53	BW107BL	54	EDT2PA	38	ESP015	50
405LL-MCH	53	Cambrage axial	37	EEDT2	38	ESP016	50
406L-2	53	Cambrage radial	37	EG182022	38	ESP017	50
406L-4	53	CB	32	EPNP	38	ESP018	50
406L-9	53	CC-008	46	ESC002	50	ESP019	50
406LL-1	53	CC-010	46	ESC005	50	ESP021	50
410L-2	53	CC-011	46	ESC007	50	ESP022	50
410L-4	53	CC-012	46	ESIIR	40	ESP023	50
410L-9	53	CC-013	46	ESI2R	40	ESP025	50
410LL-DCH	53	CC-016	46	ESO01	49	ESP100	50
410LL-MCH	53	CC-019	46	ESO02	49	ESP105	50
430LL-DCH	53	CC-020	46	ESO03	49	ESP109	50
430LL-MCH	53	CC-021	46	ESO04	49	ESP114	50
435L-9	53	CC-022	46	ESO05	49	ESP118	50
435LL-1	53	CC-030	46	ESO06	49	ESP150	50
801C00	48	CC-031	46	ESO07	49	ESP155	50
801C03	48	CC-032	46	ESO09	49	ESP159	50
801C15	48	CC-033	46	ESO10	49	ESP164	50
802C00	48	CC-034	46	ESO11	49	ESP168	50
802C03	48	CC-035	46	ESO118	49	ESP171	50
802C15	48	CC-051	46	ESO119	49	ESP200	50
803C00	48	CC-052	46	ESO13	49	ESP202	50
803C03	48	CC-053	46	ESO134	49	ESP203	50
803C15	48	CC-060	46	ESO14	49	ESP204	50
804C00	48	CC-061	46	ESO16	49	ESP206	50
804C03	48	CC-520	46	ESO18	49	ESP207	50
804C15	48	CC-540	46	ESO19	49	ESP208	50
805C00	48	CC-550	46	ESO20	49	ESP250	50
805C03	48	CC-555	46	ESO25	49	ESP255	50
806C00	48	CC-560	46	ESO33	49	ESP259	50
8606-L-5D	53	CC-565	46	ESO34	49	ESP264	50
8611AL-3D&8D	53	CC-570	46	ESO35	49	ESP700	50
89220/226	11	CC-575	46	ESO38	49	ESP701	50
89320/226	11	CCT	39	ESO44	49	ESP702	50
8PKMA003N	53	CHAINE	9	ESO47	49	ESP704	50
9002LED	53	CT200	53	ESO48	49	ESR100	50
9003LED	53	CT21C	47	ESO51	49	ESR101	50
900-550-3-CH	53	CT7007	53	ESO54	49	ESR102	50
9005LED	53	CUTFOX-10	40	ESO56	49	ESR103	50
900-650-3-CH	53	ECE01	48	ESO57	49	ESR104	50
9006LED	53	ECE02	48	ESO59	49	ESR200	50

ESR201	50	KAP101N	52	PCM500*400	35	RS-K5ESD-A	54
ESR202	50	KAP102 - ESD	52	PCM500*400C	34	RS-K5ESD-B	54
ESR203	50	KAP102N	52	PCSI2	40	RS-K5ESD-C	54
ESR204	50	KAP103 - ESD	52	PCSR	40	RS-K6ESD-A	54
FA2	15	KAP103N	52	PE500	30	RS-K6ESD-B	54
FAP1	15	KAP104 - ESD	52	PE600NAD	30	RS-K6ESD-C	54
FC2	15	KAP104N	52	PEDALE_ROTADIP	31	RS-K7ESD-A	54
FCP1	15	KAP105 - ESD	52	PF2	15	RS-K7ESD-B	54
FCPIBLEND	15	KAP105N	52	PF3	15	RS-K7ESD-C	54
FCP1-FT H2SO4	15	KAP106 - ESD	52	PFP1	15	RS-K8ESD	54
FCP1-FT KOH	15	KAP106N	52	PM21	52	RS-K9ESD-A	54
FCPIMIN	15	KAP107 - ESD	52	PM22	52	RS-K9ESD-B	54
FER EPINGLE FB	24	KAP107N	52	PORTE_RELEVABLE	13	RS-KESD/CR	54
FER EPINGLE FRB	24	KAP108 - ESD	52	POT100C/CER	47	SE14-1/2	53
FER EPINGLE JACK	24	KAP108N	52	POT100C/INOX	47	SE14-1/2-CH	53
FER POINTU AVC1	25	KD100	47	POT100CH	47	SE15-1/2	53
FER POINTU AVC2	25	KD100-B	47	POT103C	47	SE15-1/2-CH	53
FH6102	15	KD100-BC	47	POT21C	47	SE18-1/2	53
FLUX PEN	52	KD100-C45	47	POT21C / 8	47	SE18-1/2-CH	53
FLUX45-10L	52	KD100-D	47	POT21C/PCB	47	SE20-1/2	53
FLUX45-1L	52	KIT_REG	39	POT21CH	47	SE20-1/2-CH	53
FLUX45-250 ML	52	KL	9	POT22CP	47	SE21-1/2	53
FLUXKX200-10L	52	LAME1	39	POT28C	47	SE21-1/2-CH	53
FLUXKX200-1L	52	MCCH150	37	POT28CP	47	SE22-1/2	53
FLUXKX200-250ML	52	MPS101	52	PRO 100	47	SE22-1/2-CH	53
FM6102	15	MPS102	52	PRO 100K	47	SE23-1/2	53
FP6102	15	MV100	33	RD3D	31	SE23-1/2-CH	53
FPP1	15	MV100-GD5	33	RD3HT	31	SE25-1/2	53
HG2320E	46	MV400	33	RD3HTVS	31	SE25-1/2-CH	53
HI_HEPA	10	MV400-HG	33	RD3VS	31	SE27-1/2	53
HIIP	8	MV500	33	RD6D	31	SE27-1/2-CH	53
HI2P	9	NET PEN	52	RD6HT	31	SEM100SPAT	25
HI3P	8	PANNE_POINTUE	25	RD6HTVS	31	SEM100SPAT	25
HI4P4S	9	PANTO	32	RD6VS	31	SEPARO	34
HI4P6S	9	PC1	35	Regul/BE	30	SIIR	40
HI5P	13	PC1C	34	RESISTANCE 1	30	SI2R	40
HI5VP	13	PC2	35	RESISTANCE 8	30	SNEC17	25
HI5VP spé	13	PC2C	34	RESISTANCE9	30	Sonde P/BE	30
HI5VPC	13	PC3	35	RESISTANTE16	30	SP101	40
HI5VPP	13	PC3/5	39	ROULANTE HEPA	10	SPAT55FCP	24
HI6VP	14	PC3/5C	39	ROULANTE HI4P4S	10	SPAT75FCP	24
HI8F	8	PC3/5C-ESD	39	RP500	30	ST40	27
HI8V	8	PC300*150	35	RS-K10ESD éco	54	TI25M0	15
HI9P	9	PC300*150C	34	RS-K10ESD standard	54	T50PU	15
HI9PKL	9	PC300*200	35	RS-K11ESD éco	54	T80	15
HI9SEULE	9	PC300*200C	34	RS-K11ESD standard	54	TEDT2	38
HI-HEPA-BEC	10	PC300*350	35	RS-K12ESD-B	54	TIAC ST	46
HI-HEPA-COUPOLE	10	PC300*350C	34	RS-K12ESD-C	54	TP60P	32
HL1920E	46	PC3C	34	RS-K1ESD éco	54	TQ95	47
JET-GAZOLET	47	PC3N	38	RS-K1ESD standard	54	TS18P-1-1/2	53
KAP 0	52	PC3NC	38	RS-K1ESD/CR	54	TS20P-1-1/2	53
KAP 0 - ESD	52	PC3NC- ESD	38	RS-K1ESD/S éco	54	TT14-1-1/4	53
KAP 1	52	PC3NEG18	39	RS-K1ESD/S standard	54	TT14-1-1/4-CH	53
KAP 1 - ESD	52	PC3NEG18C	39	RS-K2ESD éco	54	TT16-1-1/4	53
KAP 2	52	PC3NEG18C-ESD	39	RS-K2ESD standard	54	TT16-1-1/4-CH	53
KAP 2 - ESD	52	PC3NP	39	RS-K2ESD/CR	54	TT18-1-1/4	53
KAP 3	52	PC4N	39	RS-K2ESD/S éco	54	TT18-1-1/4-CH	53
KAP 3 - ESD	52	PC4NC	39	RS-K2ESD/S standard	54	TT20-1-1/4	53
KAP 4	52	PC4NC-ESD	39	RS-K3ESD éco	54	TT20-1-1/4-CH	53
KAP 4 - ESD	52	PCIR2BS	36	RS-K3ESD standard	54	TT22-1-1/4	53
KAP 5	52	PCIR2C	36	RS-K3ESD/CR	54	TT22-1-1/4-CH	53
KAP 5 - ESD	52	PCIR3C	36	RS-K3ESD/S éco	54	UC-WS2A	54
KAP 6	52	PCIR3PS	36	RS-K3ESD/S standard	54	VHI3CP	8
KAP 6 - ESD	52	PCIR4BS	36	RS-K4ESD-A	54	VHI3PP	8
KAP 7	52	PCIR4C	36	RS-K4ESD-A/CR	54	VHI9PKL	9
KAP 7 - ESD	52	PCIR5BS	36	RS-K4ESD-B	54	XY459	27
KAP 8	52	PCIR5C	36	RS-K4ESD-B/CR	54	XY460	27
KAP 8 - ESD	52	PCM 450C	34	RS-K4ESD-C	54		
KAP101 - ESD	52	PCM450	35	RS-K4ESD-C/CR	54		

**FAITES VOTRE DEMANDE
DE DEVIS EN LIGNE**



www.ftm-technologies.com

Notre savoir-faire vous accompagne depuis 100 ans

FTM

Technologies

78 Rue Raymond Poincaré
92000 NANTERRE - FRANCE
info@ftm-technologies.com
Tél. +33(0)1 40 86 00 09
Fax +33(0)1 40 86 16 45

**FAITES VOTRE DEMANDE
DE DEVIS EN LIGNE**

www.ftm-technologies.com