

## Fers pour la cire perdue

Découvrez notre gamme de fers spécialement conçus pour les travaux de reprise et finition dans les domaines de la fonderie à la cire perdue.

### Outillage 230 V / 50 Hz

FTM Technologies  
Fabricant de la marque



#### 1. Stations thermorégulées

Deux ensembles sont disponibles :

- SEM101R d'une puissance de 100 W
- AC5S d'une puissance de 50 W. Ce modèle a été spécifiquement conçu avec une limitation de la température à 250°C pour les usages de la cire perdue

Nos ensembles sont composés de :

- ✓ Une unité de régulation alimentée sur le secteur 230 V
- ✓ Un fer de puissance élevée (50 W pour l'AC5S et 100 W pour la SEM101R) garantissant une réserve importante de température : celui-ci est alimenté en basse tension de sécurité 24 V par l'unité

Grâce à la régulation électronique, la température précise désirée est maintenue constante et affichée en permanence ; la puissance garantit de plus une montée en température très rapide, et la régulation, une consommation très faible.



Station SEM101R  
réf. 1010001055



Station AC5S  
réf. 1010001052

Caractéristiques techniques du boîtier de régulation	
Alimentation	230 V – 50 Hz
Sortie basse tension	24 VAC avec isolement 4 kV
Puissance	50 W pour la AC5S 100 W pour la SEM101R
Tension de sortie	24 VAC
Contrôle de la température désirée (tolérance +/- 2%)	40 à 250°C pour la AC5S 50 à 510°C pour la SEM101R
Boîtier thermoplastique traité antistatique Affichage de la température réelle Interrupteur M/A lumineux Electronique à microprocesseur aux normes CE	



Fer 3801 pour station SEM101R  
réf. 1021001014



Fer 3701AC pour station AC5S  
réf. 1021001013

#### Caractéristiques techniques du fer applicateur

- ✓ Alimentation 24 V – 50 W 100 W selon station
- ✓ Cordon de liaison incombustible et antistatique
- ✓ Élément chauffant bobiné « haute stabilité »
- ✓ Prise fiable de la température par thermocouple au bout de l'élément chauffant
- ✓ Corps chauffant en inox
- ✓ Poignée ergonomique

#### Spatules chauffantes disponibles :



Très petite spatule  
22 x 12 mm  
réf. 1051001091



Petite spatule  
32 x 16 mm  
réf. 1051001073



Moyenne spatule  
52 x 25 mm  
réf. 1051001072



Grande spatule  
90 x 50 mm  
réf. 1051001071

Ø6 mm

Nous réalisons également tout type de panne et spatule sur mesure, nous consulter.

## 2. Fers à spatule droite secteur

Les fers se composent de :

- ✓ Un fer applicateur de puissance 55 W (pour le SPAT55FCP) ou de 75 W (pour le SPAT75FCP) garantissant une réserve importante de température.
- ✓ Une panne spatule en aluminium 10 x 70 mm (pour le SPAT55FCP) ou 18 x 90 mm (pour le SPAT75FCP)
- ✓ Un repose-fer



réf. SPAT55FCP



réf. SPAT75FCP

Ø8 mm



ATS2 Petite spatule  
10 x 70 mm



ATS1 Grande spatule  
18 x 90 mm

Autres modèles de spatules réalisables sur demande.

En option : pour accroître la précision et la qualité du travail, ce fer peut être branché sur un régulateur de puissance (réf. RP500) qui lui permet un fonctionnement sur une très large gamme de températures de 0 à 300°C max.



réf. 1010001077

Caractéristiques techniques du fer applicateur	
Alimentation	230 V – 55 W pour le SPAT55FCP 230 V – 75 W pour le SPAT75FCP
Température maximale	350 à 400°C selon le type de spatule
Poids du fer avec spatule	200 g pour le SPAT55FCP 250 g pour le SPAT75FCP
Elément chauffant bobiné « haute fiabilité » Corps chauffant en inox Poignée en thermoplastique antistatique	

### 3. Fer pointu 230 V

Le fer pointu 230 V se compose de :

- ✓ Un fer secteur 230 V de puissance 17 W garantissant une réserve importante de température
- ✓ Une pointe amovible en cuivre recuit (donc malléable) de diamètre 3 mm
- ✓ Un repose-fer



Fer pointu 230 V  
réf. snec17



Panne cuivre recuit pour fer pointu  
réf.panne\_pointu

Caractéristiques techniques du fer pointu 230 V	
Alimentation	Secteur 230 VAC 0,075 A
Température maximale	350°C
Poids du fer avec sa pointe	100 g
Elément chauffant bobiné « haute fiabilité » Corps chauffant en inox Poignée légère en thermoplastique antistatique	

En option : pour accroître la précision et la qualité du travail, ce fer peut être branché sur un régulateur de puissance (réf. RP500) qui lui permet un fonctionnement sur une très large gamme de températures de 20 à 350°C max.



réf. 1010001077

## Outillage très basse tension

### 1. Fer pointu 6 V

Ces fers sont des appareils spécialement conçus pour les travaux de retouche, modelage et finition dans les domaines de la fonderie à cire perdue.

Le fer pointu 17 W 6 V se compose de :

- ✓ Un fer spécial de puissance 17 W garantissant une réserve importante de température
- ✓ Une pointe amovible en cuivre recuit (donc malléable) de diamètre 3 mm
- ✓ Un connecteur, au choix, selon le type de générateur utilisé : jack stéréo, fiches banane dia 6 ou prise DIN



Caractéristiques techniques du fer pointu 17 W 6 V	
Alimentation	3 à 6 V max AC
Température maximale	150°C selon le type de générateur
Poids du fer avec sa pointe	85 g
Élément chauffant bobiné « haute fiabilité »	
Corps chauffant en inox	
Poignée en thermoplastique antistatique	

Sur ce fer nous pouvons remplacer la pointe en cuivre malléable par des pointes en cuivre dur traitées NiCr.

### 2. Fer épingle

Le fer épingle se compose de :

- ✓ Un fer spécial de puissance 17 W avec manche en matière incombustible
- ✓ Une pointe chauffante « Nickel-Chrome » en forme d'épingle à cheveux permettant le prélèvement précis de la cire
- ✓ Un connecteur, au choix selon le type de générateur utilisé : jack stéréo, fiches bananes dia 6, prise pour raccordement au générateur BDT1A (voir documentation dénudage thermique)



réf. fer\_epingle



Prise jack  
réf. fer\_epingle\_jack



Fiches bananes  
réf. fer\_epingle\_fb



Connecteur BDT1\_A  
réf. fer\_epingle\_frb

Caractéristiques techniques du fer épingle	
Alimentation	3 à 6 V maxi AC
Température maximale	400°C selon le type de générateur
Poids du fer	115 g
Élément chauffant Nickel Chrome Poignée légère en matière thermorésistante	

Nous fabriquons également des plaques chauffantes dédiées aux métiers de la cire perdue. Le principe étant de proposer une surface de travail qui met en chauffe et maintient la cire à la température souhaitée.

Nous proposons des plaques avec ou sans porte-godets et une version avec plateau chauffant tournant



réf. PCIRE\_180x180



réf. PCIRE\_300X300



réf. PTC 400

Réalisation possible de plaques chauffantes sur mesure, nous contacter.