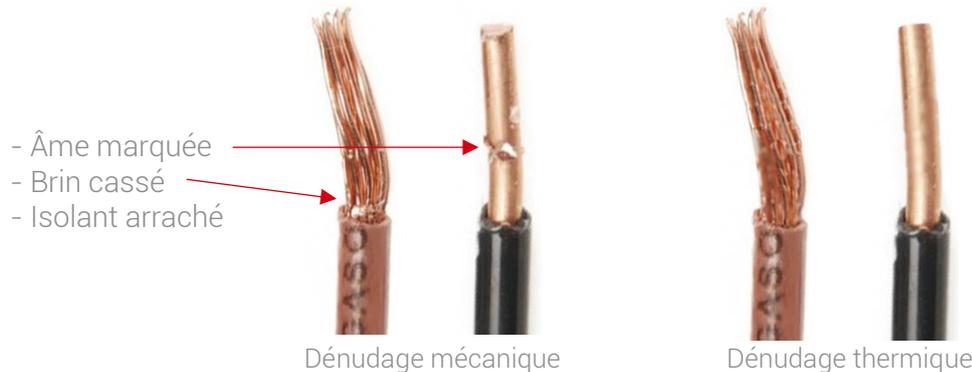


## Dénudage thermique

### Choisir le dénudage thermique

Le dénudage thermique permet de retirer les isolants et les gaines des câbles en matériaux résistants par l'application d'électrodes chauffantes à une température instantanée et très élevée.

Dans le cas d'un dénudage mécanique, on observe fréquemment les désordres suivants :



En outre, le recours au scalpel, présente des risques de blessure.

Le dénudage thermique résout ces problèmes et permet de traiter des isolants très résistants.

### Les dénudeuses thermiques FTM Technologies

Nos dénudeuses sont le fruit d'une expérience de plusieurs décennies et ont été adoptées par les industries les plus exigeantes (spatial, aéronautique, militaire, ferroviaire, biotech...)

Nos produits figurent dans les recommandations des principaux avionneurs (Airbus Aeronautics, Airbus Helicopters, Dassault Aviation, Safran...)

Ils sont capables de dénuder des fils isolés Teflon®, Tefzel®, Kapton®, Kynar® et bien d'autres.

Nos ensembles de dénudeuses thermiques se composent de :

- ✓ Boîtier d'alimentation comportant une électronique de pointe :
  - Montée en température quasi instantanée
  - Boîtier existant en version « chauffe à la prise en main » ou « contacteur sur pince »
  - Modèle à affichage LCD permettant un réglage fin de la température de chauffe de 0 à 99
  - Disponible pour tout type d'alimentation : 230 V- 50 Hz ou 110 V- 60 Hz
  - Livré avec une brosse métallique
  
- ✓ Pince à conception astucieuse :
  - Prise en main ergonomique
  - Butée de largeur pour éviter que les électrodes ne se touchent
  - Butée de profondeur pour dénuder la longueur de fil exactement souhaitée
  - 6 modèles de pinces ou couteaux thermiques disponibles
  
- ✓ Electrodes performantes :
  - Electrodes faites en alliage Ni Cr à haute performance thermique
  - Electrodes interchangeables et économiques
  - Multitude de modèles d'électrodes pouvant répondre à tous les types d'isolation et de gauge.

Depuis peu, une dénudeuse thermique antistatique a été développée pour les environnements ESD.

## Dénudeuse à plateau coupe circuit

*Déclenchement direct à la prise en main de la pince*



Boîtier d'alimentation BDT1A

+



Pince PC3N

+



Electrodes EEDT2

| Caractéristiques techniques du boîtier d'alimentation |                         |
|---|-------------------------|
| Alimentation  | 230 V – 50 Hz           |
| Alimentation secondaire                               | Variable de 0 à 2,1 VAC |
| Puissance   | 80 W                    |
| L x l x H   | 250 x 95 x 150 mm       |
| Déclenchement de la chauffe                           | A prise de pince        |

## Dénudeuse à déclenchement par contact

*Libération totale du plan de travail*



Boîtier d'alimentation BDT3A

+



Pince PC3NC

+



Electrodes EEDT2

| Caractéristiques techniques du boîtier d'alimentation |                            |
|---|----------------------------|
| Alimentation  | 230 V – 50 Hz              |
| Alimentation secondaire                               | Variable de 0 à 2,1 VAC    |
| Puissance   | 80 W                       |
| L x l x H   | 250 x 95 x 100 mm          |
| Déclenchement de la chauffe                           | A la fermeture de la pince |



## Ensemble Thermostripper-c



*Réglage précis de la chauffe par écran LCD*  
*Possibilité de travail en environnement ESD*  
*Alimentation universelle : 110 – 230 V / 50 – 60 Hz*



Boîtier d'alimentation BDTS-C

+



Pince PC3NC

+



Electrodes EEDT2

| Caractéristiques techniques du boîtier d'alimentation |   |
|---|---|
| Alimentation  | 230 V – 50 Hz<br>ou<br>110 V – 60 Hz  |
| Alimentation secondaire                               | Variable de 0 à 2,1 VAC   |
| Puissance   | 90 W  |
| L x l x H   | 250 x 95 x 100 mm   |
| Déclenchement de la chauffe                           | A la fermeture de la pince  |
| Réglage de la température de chauffe des électrodes   | Graduation de 0 à 99 sur affichage LCD  |
| Compatibilité ESD (pince spéciale ESD)                | Tension de fuite à l'électrode < 2mV<br>Résistance entre électrode et masse < 2Ω<br>Liaison électrode à la terre par résistance 1MΩ |

Le Thermostripper-c est compatible avec nos pinces standards. Pour une utilisation en environnement ESD, il est nécessaire d'utiliser des pinces spécifiques avec une gaine adaptée : PC3NC-ESD



## Notre gamme d'électrodes pour pince PC3N – PC3NC

| Electrodes  | Description  | Electrodes   | Description   |
|---|--|--|---|
| <p>EEDT2</p>     | Electrodes universelles livrées en standard, en fil plat avec encoche pour dénudage fils AWG 8 à 28  | <p>ELECT-STD</p>  | Electrodes droites sans encoche pour le dénudage de nappes            |
| <p>EDT2P</p>     | Electrodes en fil plat sans encoches pour dénudage des petites gauges (>25)                          | <p>ELECT-A</p>    | Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 26-28-30-32 |
| <p>TEDT2</p>    | Electrodes rigides en tôle plate pour fils AWG 8 à 28, permettant un retrait d'isolant par traction. | <p>ELECT-B</p>   | Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 18-20-22-24 |
| <p>EDT2PA</p>  | Electrodes en fil plat pour le déguipage/dégainage et gros câbles jusqu'à AWG 4                      | <p>ELECT-C</p>  | Electrodes droites à empreintes pour dénudage de fils AWG 22-24-26-28 |

## Accessoires



KIT.REG

Réglette permettant la lecture directe de la longueur du dénudage



SLUG REMOVER

Grip de dénudage. Permet le retrait de l'isolant en toute sécurité.

Pour des besoins plus spécifiques nous proposons une gamme de pinces supplémentaires

| Pince  | Description  | Boitier         | Electrodes  |
|--|--|-----------------|---|
| <p>PC4N</p>       | Pince spéciale déguipage-dénudage qui permet d'intervenir à tout endroit du câble  | BDT1A           | <p>EDT2PA</p>      |
| <p>PC4NC</p>      |  | BDT3A et BDTS-C |   |
| <p>PC3NP</p>     | Pince légère et maniable pour les petits fils  | BDT1A           | <p>EPNP</p>       |
| <p>PC3NEG</p>   | Pince qui permet le montage d'électrodes à empreintes pour les petites gauges  | BDT1A           | <p>EG182022</p>  |
| <p>PC3NEGC</p>  |  | BDT3A et BDTS-C |   |
| <p>PC3/5</p>    | Pince pour fils torsadés, son dispositif à pression constante permet aux électrodes d'épouser la circonférence du fil à dénuder. | BDT1A           | <p>EEDT2</p>     |
| <p>PC3/5C</p>   |  | BDT3A et BDTS-C |   |
| <p>CCT</p>      | Couteau thermique pour découpe longitudinale, fenêtrage ou dénudage de très grosses sections.                                    | BDT1A           | <p>LAM1</p>      |