

Robots de brasage QUICK *

Nouveauté



QUICK9152

Caractéristiques		QUICK9152
Tension	220-240Vac 50/60Hz	
Puissance	150W	
Plage de température	50 à 500°C	
Axes	X	100mm
	Z	50mm
Vitesse	X	0-300mm/s
	Z	0-300mm/s
Répétabilité	X	+/- 0.02mm
	Z	+/- 0.02mm
Résolution	X	0.01mm
	Z	0.01mm
Poids de la tête de brasage	2Kg	
Nb de programmes	255	
Diamètres de fil	0.3, 0.5, 0.6, 0.8, 1, 1.2mm	
Dimensions	330(L) x 400(H) x 230(P)	
Poids	8Kg	

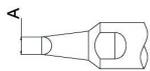
Caractéristiques		QUICK9153
Tension	220-240Vac 50/60Hz	
Puissance	150W	
Plage de température	50 à 500°C	
Axes	X	100mm
	Y	100mm
	Z	50mm
Vitesse	X	0-300mm/s
	Y	0-300mm/s
	Z	0-300mm/s
Répétabilité	X	+/- 0.02mm
	Y	+/- 0.02mm
	Z	+/- 0.02mm
Résolution	X	0.01mm
	Y	0.01mm
	Z	0.01mm
Poids de la tête de brasage	2Kg	
Nb de programmes	255	
Diamètres de fil	0.3, 0.5, 0.6, 0.8, 1, 1.2mm	
Dimensions	330(L) x 400(H) x 230(P)	
Poids	8Kg	



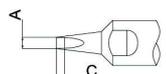
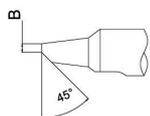
QUICK9153

*Matériel disponible uniquement sur commande

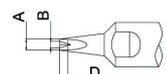
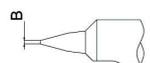
Pannes de brasage



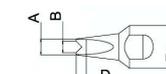
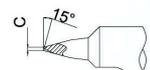
Réf	A (mm)	B (mm)
10PC	Ø1.0	0.5
13PC	Ø1.3	0.65
16PC	Ø1.6	0.8
20PC	Ø2.0	1
24PC	Ø2.4	1.2
30PC	Ø3.0	1.5
40PC	Ø4.0	2



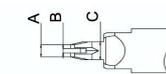
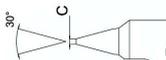
Réf	A (mm)	B (mm)	C (mm)
16D	Ø1.6	0.8	1.5
20D	Ø2.0	1	1.5
24D	Ø2.4	1.2	1.5
30D	Ø3.0	1.5	2
40D	Ø4.0	2	2.5



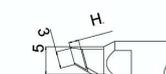
Réf	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
16DV1	Ø1.6	1	0.6	1.5
20DV1	Ø2.0	1.2	0.8	1.5
24DV1	Ø2.4	1.4	0.8	1.5
30DV1	Ø3.0	1.6	1	2
40DV1	Ø4.0	2	1.2	2.5



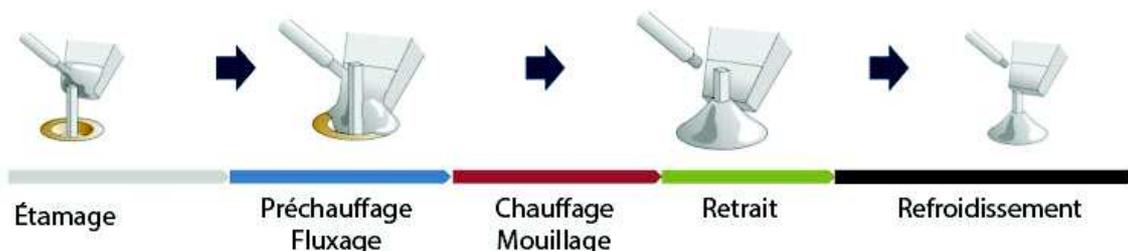
Réf	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
16DV2	Ø1.6	1	0.6	1.5
20DV2	Ø2.0	1.4	0.8	1.5
24DV2	Ø2.4	1.6	0.8	1.5
30DV2	Ø3.0	2.2	1	2
40DV2	Ø4.0	3	1.2	2.5



Réf	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)
22N08H18	2.2	0.8	3.2	1.8
28N08H15	2.8	0.8	3.6	1.5
30N10H20	3.0	1	4	2
32N12H23	3.2	1.2	4	2.3
32N12H28	3.2	1.2	4	2.8



Brasage automatisé point à point



Station de soudage très forte puissance RX892AS*

Stations soudage
Bains d'étamage
Fers à souder
Kits de soudage
Dessoudage
Alliages
Produits
Antistatiques
Accessoires
Consommables
Aérosols
Nettoyage
Pistolets à colle
Inspection
Dosage
Brosses
Outillage
Boîtes à outils

Nouveauté

RoHS

**ANTI
STATIC**

**LEAD
FREE**

500 W



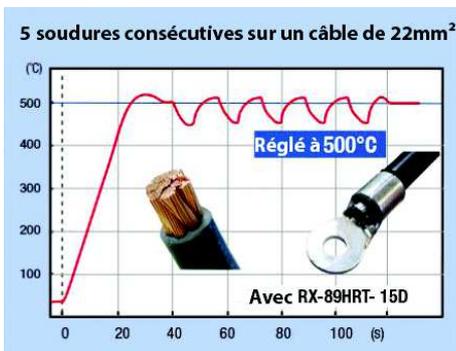
RX892AS

- Chute de température limitée
- Alarmes température (Basse / Haute)
- Fonction veille température
- Mot de passe
- Manche ergonomique

Pannes coniques	Pannes tournevis	
RX-89HRT-15A	RX-89HRT-10D	RX-89HRT-15D

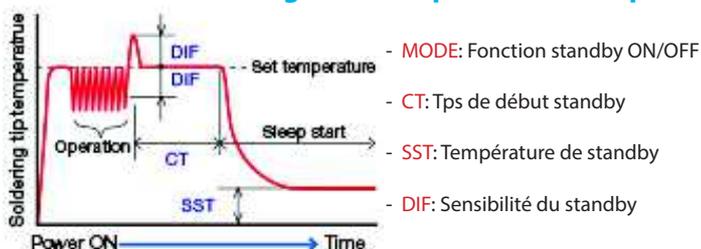
FORTE PUISSANCE - RAPIDITÉ - CONFORT - SÉCURITÉ - FIABILITÉ

Excellente régulation en température



- Grâce à l'association d'un corps de chauffe de 500W et d'une sonde de haute précision, cette station dispose d'une régulation très performante.

Fonction veille intelligente / Coupure automatique



- Mise en veille de la chauffe automatiquement après une période d'inactivité réglable.
- Remise en température automatique suite à une fluctuation de température (Ex: nettoyage éponge)
- La station s'éteint automatiquement une fois le temps de coupure atteint

Caractéristiques	RX892AS
Tension	220-240Vac 50/60Hz
Longueur câble alimentation	1.5m
Plage de température	50 à 500°C
Tension / Consommation du fer	40V / 500W
Poids du fer	110g
Longueur du fer	232mm
Longueur câble fer	1.8m
Poids de la station	4.3Kg
Dimensions de la station (mm)	136(L) x 240(H) x 184(P)

Livrée avec support ST-29 mais sans panne



ST-29

PIÈCE DÉTACHÉE	
Référence	Description
RX89GAS	Fer à souder (sans panne)

*Matériel disponible uniquement sur commande

Station de soudage double sortie RX822AS

Nouveauté

RoHS **ANTI STATIC** **LEAD FREE**



RX822AS

- Chute de température limitée
- Remplacement de la panne rapide
- Alarmes température (Basse / Haute)
- Fonction veille température
- Mot de passe
- Manches ergonomiques
- Large choix de pannes
- Double sortie
- Option pince soudage/dessoudage
- Option système à amenée de soudure



PUISSANCE - RAPIDITÉ - CONFORT - SÉCURITÉ - FIABILITÉ

Excellente régulation en température



- Grâce à l'association d'un corps de chauffe de 150W et d'une sonde de haute précision, cette station dispose d'une régulation très performante.

Changement de panne simple et sans outil



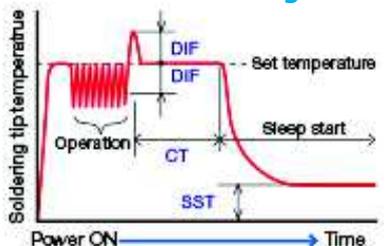
- Glissière pour enlever la panne même à chaud

Double affichage



- Affichage et réglage de la température indépendamment

Fonction veille intelligente / Coupure automatique



- **MODE**: Fonction standby ON/OFF
 - **CT**: Tps de début standby
 - **SST**: Température de standby
 - **DIF**: Sensibilité du standby

- Mise en veille de la chauffe automatiquement après une période d'inactivité réglable.
- Remise en température automatique suite à une fluctuation de température (Ex: nettoyage éponge)
- La station s'éteint automatiquement une fois le temps de coupure atteint



PIÈCES DÉTACHÉES	
Référence	Description
RX85GAS	Fer à souder (sans panne)
RX80GAS	Fer à souder (sans panne)
ST53SP	Éponge

Caractéristiques	RX822AS
Tension	220-240Vac 50/60Hz
Longueur câble alimentation	1.5m
Plage de température	50 à 450°C
Unité 1 RX-85GAS	
Tension / Consommation du fer	24V / 72-150W
Poids du fer	39g
Longueur du fer	174mm
Longueur câble fer	1.5m
Unité 2 RX-80GAS	
Tension / Consommation du fer	24V / 72W
Poids du fer	28g
Longueur du fer	158mm
Longueur câble fer	1.2m
Poids de la station	4.9Kg
Dimensions de la station (mm)	116(L) x 105(H) x 194(P)
Livrée avec support ST-28 mais sans panne	

Stations soudage
Bains détartrage
Fers à souder
Kits de soudage
Dessoudage
Alliages
Produits
Antistatiques
Accessoires
Consommables
Aérosols
Nettoyage
Pistols à colle
Inspection
Dosage
Brucelles
Outillage
Boîtes à outils

Station de soudage à affichage numérique RX852AS

Stations soudage
Bains d'étamage
Fers à souder
Kits de soudage
Dessoudage
Alliages
Produits
Antistatiques
Accessoires
Consommables
Aérosols
Nettoyage
Pistolets à colle
Inspection
Dosage
Brosses
Outils
Boîtes à outils



150 W



- Chute de température limitée
- Montée en température rapide ~14s
- Remplacement de la panne rapide
- Alarmes température (Basse / Haute)
- Fonction veille température
- Mot de passe
- Manche ergonomique
- Large choix de pannes
- Option pince soudage/dessoudage
- Option système à amenée de soudure

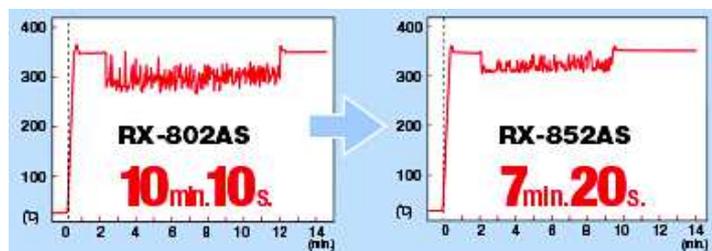


PUISSANCE - RAPIDITÉ - CONFORT - SÉCURITÉ - FIABILITÉ

Excellente régulation en température



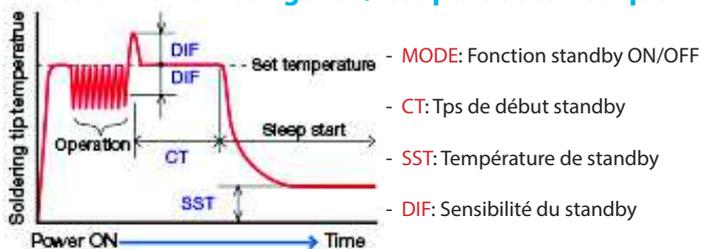
- Grâce à l'association d'un corps de chauffe de 150W et d'une sonde de haute précision, cette station dispose d'une régulation très performante.



- Test réalisé sur une pastille de 20mm de diamètre avec un apport constant d'étain à 350°C.

On constate une régulation plus stable et plus précise pour la station RX-852AS que pour le modèle RX-802AS.

Fonction veille intelligente / Coupure automatique



- Mise en veille de la chauffe automatiquement après une période d'inactivité réglable.
- Remise en température automatique suite à une fluctuation de température (Ex: nettoyage éponge)
- La station s'éteint automatiquement une fois le temps de coupure atteint

Montée rapide en température

- 350°C atteint en 14s / 6s avec panne RX-80HRT

Changement de panne simple et sans outil



- Glissière pour enlever la panne même à chaud

Caractéristiques	RX852AS
Tension	220-240Vac 50/60Hz
Longueur câble alimentation	1.5m
Plage de température	50 à 450°C
Tension / Consommation du fer	24V / 150W
Poids du fer	39g
Longueur du fer	174mm
Longueur câble fer	1.5m
Poids de la station	4.8Kg
Dimensions de la station (mm)	116(L) x 105(H) x 194(P)
Livrée avec support ST-28 mais sans panne	

PIÈCES DÉTACHÉES		
Référence	Description	
RX85GAS	Fer à souder (sans panne)	
ST53SP	Éponge	

Station de soudage à affichage numérique RX802AS



RX802AS



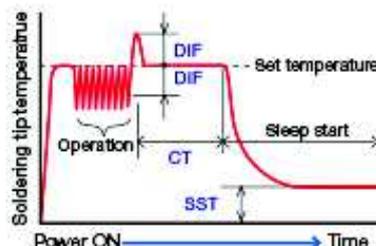
- | Chute de température limitée
- | Montée en température rapide ~6s
- | Remplacement de la panne rapide
- | Alarmes température (Basse / Haute)
- | Fonction standby température
- | Mot de passe
- | Manche ergonomique
- | Large choix de pannes
- | Option pince soudage/dessoudage
- | Option système à amenée de soudure



PRÉCISION - RAPIDITÉ - CONFORT - SÉCURITÉ - FIABILITÉ

Excellente régulation en température

Fonction veille intelligente / Coupure automatique



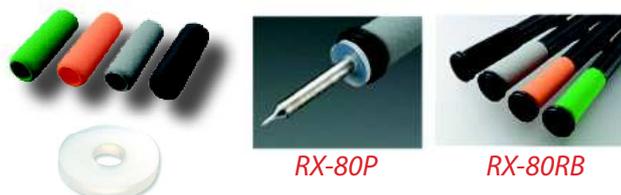
- MODE: Fonction standby ON/OFF
- CT: Tps de début standby
- SST: Température de standby
- DIF: Sensibilité du standby

- Mise en veille de la chauffe automatiquement après une période d'inactivité réglable.
- Remise en température automatique suite à une fluctuation de température (Ex: nettoyage éponge)
- La station s'éteint automatiquement une fois le temps de coupure atteint

PIÈCES DÉTACHÉES	
Référence	Description
RX80GAS	Fer à souder (sans panne) 
ST53SP	Éponge 

Assessoires stations de brasage

- Manches de couleur pour une identification rapide
- Caoutchouc de protection contre les projections de flux



RX-80P

RX-80RB

Montée rapide en température

- 350°C atteint en 6s

Changement de panne simple et sans outil



- Glissière pour enlever la panne même à chaud

Caractéristiques	RX802AS
Tension	220-240Vac 50/60Hz
Longueur câble alimentation	1.2m
Plage de température	50 à 450°C
Tension / Consommation du fer	24V / 72W
Poids du fer	28g
Longueur du fer	158mm
Longueur câble fer	1.2m
Poids de la station	1.8Kg
Dimensions de la station (mm)	115(L) x 98(H) x 146(P)
Livrée avec support ST-28 mais sans panne	

Nouveauté

Référence	Description
RX-80P	Caoutchouc de protection
RX-80RB	Manche gris
RX-80RB-BK	Manche noir
RX-80RB-GR	Manche vert
RX-80RB-OR	Manche orange

Pannes RX-80HRT série pour RX-852AS et RX-802AS

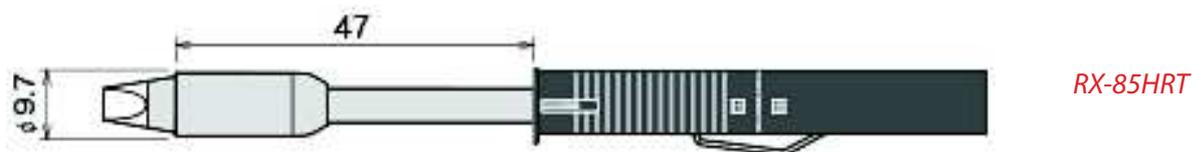


Pannes coniques		
RX-80HRT-B	RX-80HRT-SB	RX-80HRT-LB

Pannes tournevis					
RX-80HRT-0.8D	RX-80HRT-1.2D	RX-80HRT-1.6D	RX-80HRT-2.4D	RX-80HRT-3.2D	RX-80HRT-5.4D

Pannes mini vague			Pannes biseautées		
RX-80HRT-2CD	RX-80HRT-3CD	RX-80HRT-1C	RX-80HRT-2C	RX-80HRT-3C	RX-80HRT-4C

Pannes RX-85HRT / RX-85HSRT série pour RX-852AS



Pannes biseautées		
RX-85HRT-3BC	RX-85HRT-5BC	RX-85HRT-7BC

Pannes tournevis				
RX-85HRT-5D	RX-85HRT-7D	RX-85HSRT-1.6D	RX-85HSRT-2.4D	RX-85HSRT-3.2D

Nous consulter pour d'autres types de pannes

Station de soudage RX701AS / RX711AS



RX711AS



- Chute de température limitée
- Potentiomètre de calibration
- Manche ergonomique
- Utilisation simple
- Option système à aménée de soudure



Caractéristiques	RX701AS	RX711AS
Affichage		
Tension	220-240Vac 50/60Hz	
Plage de réglage température	200 à 450°C	200 à 480°C
Longueur câble alimentation	1.2m	
Tension / Consommation du fer	24V / 60W	
Poids du fer	44g	
Longueur du fer	197mm	
Longueur câble fer	1.2m	
Poids de la station	1.5Kg	
Dimensions de la station (mm)	115(L) x 98(H) x 146(P)	
Livrée avec support ST-27 mais sans panne / Panne vendue à l'unité		

Pannes coniques		Pannes tournevis		
PX-60RT-B*	PX-60RT-SB	PX-60RT-1.6D	PX-60RT-2.4D	PX-60RT-3.2D

* Panne d'origine / Nous consulter pour d'autres types de panne

PIÈCES DÉTACHÉES	
Référence	Description
RX72H	Élément chauffant
RX72HP	Corps de chauffe
TQ77NUT	Écrou
RX72SS	Entretoise
RX72GAS	Fer à souder (sans panne)



RX72GAS



ST-53SP



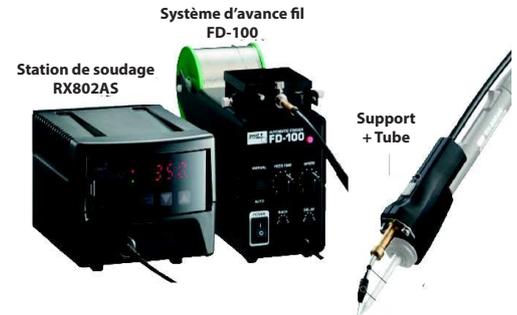
XY459

STATION AUTOMATIQUE



Système à aménage de soudure automatique FD-100*

- Adaptable sur les différentes stations GOOT



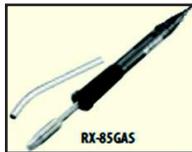
Exemple de configuration

Caractéristiques	FD-100
Modèles de stations à souder compatibles	RX-802AS (avec RX-80GAS) RX-852AS (avec RX-85GAS) RX-822AS (avec RX-80/85GAS) RX-701/711AS (avec RX-72GAS)
Diamètre de fil adaptable	0.6mm à 1.6mm
Paramètre de la vitesse d'avance fil	6 à 22mm/s
Paramètre de la durée d'avance fil	0 à 4s
Paramètre de la quantité de retour fil	0 à 5mm à vitesse fixe
Paramètre de la durée de retour fil	0 à 5s
Tension	220-240Vac 50/60Hz
Dimensions (mm)	82(L) x 140(H) x 210(P)
Poids	1.5Kg

Pédale de commande

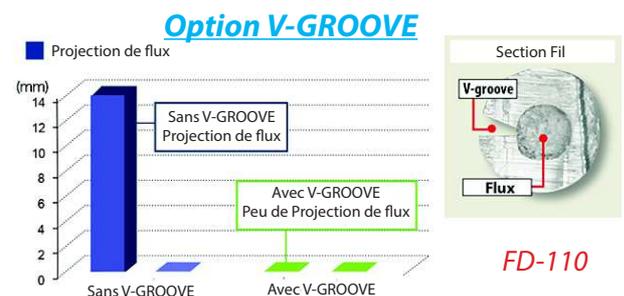


FD-100FS

Choix du guide		
Pour RX-80GAS	Pour RX-85GAS	Pour RX-72GAS
		
FD-100P-80	FD-100P-85	FD-100P-72

Choix du stylo**					
Diamètre du fil	0.6mm	0.8mm	1mm	1.2mm	1.6mm
	FD-100PN-1.0			FD-100PN-1.6	
** Utilisation avec la commande à pédale					

Choix du tube et du nozzle selon le diamètre de fil					
Diamètre du fil	0.6mm	0.8mm	1mm	1.2mm	1.6mm
	FD-100TA-1.0			FD-100TA-1.6	
	FD-110N-0.6	FD-110N-1.0	FD-110N-1.6		



FD-110

*Matériel disponible uniquement sur commande

Pince pour le soudage/dessoudage XST-80G

Nouveauté



XST-80G

- Pince pour les composants CMS
- Adaptation sur différentes stations
- Corps de chauffe intégré aux pannes
- Changement des pannes sans outils
- Utilisation avec station: RX-822AS/RX-852AS/RX-802AS

Caractéristiques	XST-80G
Tension / Consommation des pinces	24V / 70W
Poids des pinces	55g
Longueur des pinces	118mm
Longueur cable des pinces	1.2m
Livrée sans panne	

Pannes					
	XST-80HRT-0.5	XST-80HRT-0.5NW	XST-80HRT-2	XST-80HRT-1	XST-80HRT-1C

Exemples d'utilisation avec station



Stations de soudage économiques

- Gamme de stations de soudage à température réglable par potentiomètre, équipées d'un fer léger et d'un cordon incombustible.



SL10



SL20



SL30

Caractéristiques	SL10	SL20	SL30
Plage de réglage température	150 à 450°C	150 à 450°C	160 à 480°C
Tension / Consommation du fer	24V / 48W	24V / 48W	24V / 48W
Poids de la station	2Kg	2Kg	2Kg
Dimensions de la station (mm)	130(L) x 100(H) x 190(P)	130(L) x 100(H) x 190(P)	130(L) x 100(H) x 190(P)

Pannes coniques			Pannes tournevis	
623	622*	626	624	625
0.5	0.8	1.2	1.6	3.2

* Panne d'origine / Panne vendue à l'unité

PIÈCES DÉTACHÉES	
Référence	Description
SL/NI	Fer à souder (sans panne)
SL/SPONGE	Éponge

Station de soudage économique SR976ESD



SR976ESD

Caractéristiques	SR976ESD
Plage de réglage température	250 à 480°C
Tension / Consommation du fer	220V / 50W
Poids de la station	870g
Dimensions de la station (mm)	103(L) x 90(H) x 175(P)

Pannes coniques		Panne biseautée	Panne tournevis
976TSB	976TB*	976TBC	976T3D
0.3	0.5	1.0	3.0

* Panne d'origine / Panne vendue à l'unité

PIÈCES DÉTACHÉES	
Référence	Description
SR976H	Élément chauffant
SL/SPONGE	Éponge