

sem SOUDAGE / DESSOUDAGE / ACCESSOIRES

NOUVELLE STATION THERMOREGULEE AVEC FER DE PUISSANCE SEM 151 B DATA

SEM propose une solution très performante pour le brasage manuel des composants de puissance, fils émaillés, plans de masse, en compatibilité avec les nouveaux alliages sans plomb SnCu et dans le cadre des directives RoHS et DEEE. Sécurité renforcée grâce un fonctionnement en très basse tension 24Vac.



SEM151 BDC



RoHS
compliant
2002/95/EC

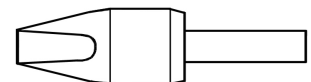
150 WATTS DE PUISSANCE DANS 250 GRAMMES DE FER !!!

Caractéristiques des 2 modèles SEM151BD & SEM151BDC

- Alimentation 220/240 Vac - 50/60 Hz
- Tension de sortie 24 Vac
- Thermo Régulation par trains d'onde (conformité CEM) et par thermocouple type "K"
- Isolement 4 kVac
- Matière traitée antistatique
- Affichage de la température programmée et de la température réelle de 40 à 450 °c

Avantages

- **Economie des pannes** : passage à demie puissance après 30 minutes de non utilisation pour la version BDC
- arrêt après 1 heure sans utilisation pour la version BDC
- **Verrouillage par code** de la température programmée pour la version BDC
- Offset réglable pour une **coïncidence exacte entre température programmée et extrémité de panne** (version BDC).
- Précision de la régulation **+/-2°C**
- Visualisation de la régulation par led
- Prise pour mise à la masse
- Cable secteur amovible
- Cordon fer incombustible 1M60, souple et antistatique.
- Livré avec une panne "buffle" 3515
- Ergonomie et robustesse du fer



panne "buffle"

Note importante: l'abus de température est nuisible pour la panne !



Leading French Manufacturer for Electronic Industry

FTM TECHNOLOGIES 78, rue Raymond Poincaré -92000 NANTERRE-Tél : 01.40.86.00.09- Fax : 01.40.86.16.45

Web: www.ftm-technologies.com - Email :info@ftm-technologies.com