



FER POUR LE TRAVAIL DE LA FONTE A CIRE PERDUE

“FER POINTU”

GENERALITES

“FER POINTU” est un appareil spécialement conçu pour les travaux de **retouche, modelage et finition** dans les domaines de la fonderie à cire perdue. :



CONSTITUTION

“FER POINTU” se compose :

- d'un fer secteur 230V de **puissance 17W** garantissant une réserve importante de température.
- d'une pointe amovible en cuivre recuit (donc maléable) de diamètre 3 mm.
- d'un support de fer

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- alimentation : secteur 230 VAC 0.075 A
- élément chauffant bobiné “haute fiabilité”
- corps chauffant en inox
- poignée légère en thermoplastique antistatique
- température maxi 350°C
- poids du fer avec sa pointe: 110 g



En option : Pour accroître la précision et la qualité du travail, ce fer peut être branché sur le régulateur de puissance **RP500** qui lui permet un fonctionnement sur une très large gamme de températures de 20 à 350°C maxi.



Premier fabricant français pour l'industrie électronique

F.T.M. Technologies SEM - 78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE FRANCE

Tel : (33) 01 40 86 0 09 - Fax : (33) 01 40 86 16 45 - Web sites : www.semsoudage.com - www.ftm-technologies.com