



FER POUR LE TRAVAIL DE LA FONTE A CIRE PERDUE

“FER POINTU”

GENERALITES

“FER POINTU” est un appareil spécialement conçu pour les travaux de **retouche, modelage et finition** dans les domaines de la fonderie à cire perdue :



CONSTITUTION

Le “FER POINTU” se compose :

- d'un fer spécial de **puissance 12 à 20W** garantissant une réserve importante de température.
- d'une pointe amovible en cuivre recuit (donc maléable) de diamètre 3 mm.
- d'un connecteur, au choix, selon le type de générateur utilisé:
 - jack stéréo
 - fiches banane dia 6
 - prise DIN

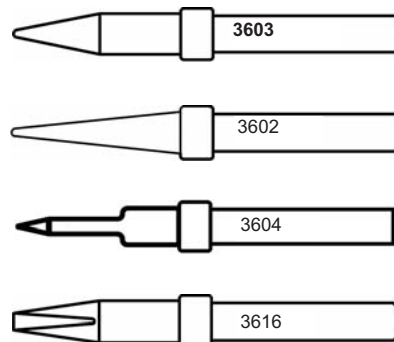


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- alimentation : 3 à 6 Volts maxi AC ou DC
- élément chauffant bobiné “haute fiabilité”
- corps chauffant en inox
- poignée légère en thermoplastique antistatique
- température maxi 200 à 400°C selon type de générateur et sa tension
- poids du fer avec sa pointe: 25 g

PANNES EN OPTION

Sur ce fer, on peut remplacer la pointe en cuivre maléable par des pointes en cuivre dur traitées NiCr. **VOIR CI-CONTRE**



Premier fabricant français pour l'industrie électronique

F.T.M. Technologies SEM - 78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE FRANCE

Tel : (33) 01 40 86 0 09 - Fax : (33) 01 40 86 16 45 - Web sites : www.semsoudage.com - www.ftm-technologies.com