



# FER POUR LE TRAVAIL DE LA FONTE A CIRE PERDUE

## “FER EPINGLE”

### GENERALITES

“FER EPINGLE” est un appareil spécialement conçu pour les travaux de **retouche, modelage et finition** dans les domaines de la fonderie à cire perdue :



### CONSTITUTION

Le “FER EPINGLE” se compose :

- d'un fer spécial de **puissance 12 à 20W** avec manche en matière incombustible.
- d'une pointe chauffante “Nichrome” en forme d'épingle à cheveu permettant le prélèvement précis de la cire.
- d'un connecteur, au choix, selon le type de générateur utilisé:
  - jack stéréo
  - fiches banane dia 6
  - prise pour raccordement au générateur BDT1



GENERATEUR BDT1

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- alimentation : 3 à 6 Volts maxi AC ou DC
- élément chauffant Nickel Chrome
- poignée légère en matière thermorésistante
- température maxi 200 à 400°C selon type de générateur et sa tension
- poids du fer : 45 g

Premier fabricant français pour l'industrie électronique

F.T.M. Technologies SEM - 78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE FRANCE

Tel : (33) 01 40 86 0 09 - Fax : (33) 01 40 86 16 45 - Web sites : [www.semsoudage.com](http://www.semsoudage.com) - [www.ftm-technologies.com](http://www.ftm-technologies.com)