

LEISTER

PLASTIC WELDING

Swiss
made



2017/18

Catalogue complet

Soudage de matières synthétiques

Le bon choix pour le professionnel

www.leister.com

We know how.



Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegiswil, Suisse



Leister Technologies AG, Production, Sarnen, Suisse



Leister Technologies AG, Production, Kaegiswil, Suisse



Leister Technologies Ltd.,
Shanghai, Chine



Leister Technologies GmbH,
Hagen, Allemagne



Leister Technologies Benelux BV,
Houten, Hollande



Leister Technologies Italia S.r.l.,
Milan, Italie



Leister Technologies LLC,
Itasca, IL, USA



Leister Technologies KK,
Yokohama, Japon



Leister Technologies India Pvt,
Chennai, Inde

La puissance vient de Leister.

Qu'importe ce que vous devez chauffer : Leister fournit la solution idéale. Depuis plus de 65 ans. Dans les secteurs du soudage du plastique et des appareils à air chaud, nous sommes le numéro un. Depuis plusieurs années, nous proposons également des systèmes laser et des micro-systèmes innovants et performants. Afin que vous puissiez constamment compter sur la qualité de

Leister, nous développons et fabriquons tous nos produits en Suisse. Et comme 98 % de notre production est exportée, nous avons mis en place un réseau étroit de 130 points de vente à travers le monde. Nous garantissons ainsi en permanence et partout un service compétent.



LEISTER

PLASTIC WELDING

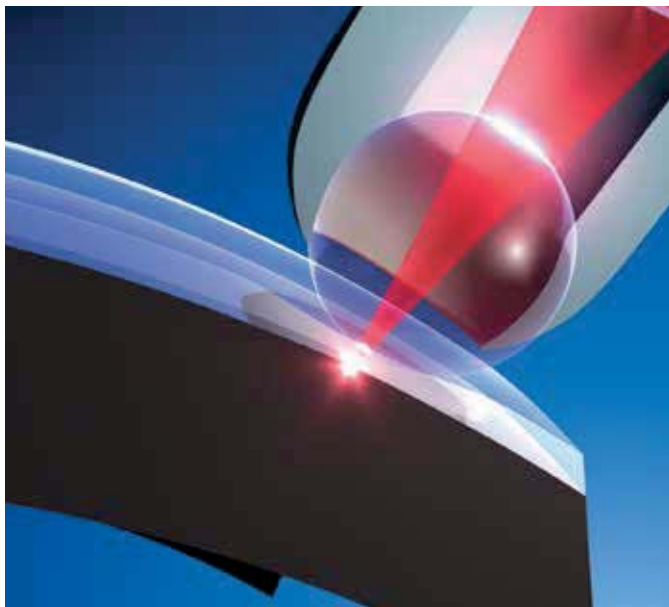
Nous sommes leader sur le marché international depuis plusieurs décennies. Les performances et la fiabilité de nos produits ont placé Leister au tout premier rang du marché. Les appareils que nous proposons servent p.e. au soudage d'étanchéité des toits, à la pose de revêtements de sols, de bâches et sont utilisés dans la construction.



LEISTER

PROCESS HEAT

Pour activer, échauffer, durcir, faire fondre, rétracter, souder, stériliser, sécher ou réchauffer, l'air chaud est de plus en plus utilisé dans les processus industriels. Les clients de Leister bénéficient de notre immense savoir-faire en ingénierie et profitent de notre conseil et de notre compétence lors de la conception d'applications faisant appel à l'air chaud.



LEISTER

LASER PLASTIC WELDING

Nos solutions innovantes pour le soudage de précision de plastique permettent de nouvelles méthodes de fabrication dans la construction automobile, la technique médicale, la technologie des capteurs ainsi que la technique de micro-système. Les systèmes à laser peuvent également être utilisés pour des applications de chaleur industrielle.

Soudage des plastiques avec Leister

Leister Technologies AG propose pour tous les secteurs dans lesquels des plastiques sont utilisés l'appareil de soudage adéquat et de qualité supérieure. Que ce soit pour le soudage de revêtements d'étanchéité en plastique sur le toit, le terrassement, la construction hydraulique et tunnel, le traitement de bâches, les revêtements de sol, les réparations de véhicules ou la construction d'appareils. Nous fournissons toujours la solution idéale pour des travaux exigeants.

Recherche et développement

L'expérience de plusieurs décennies en matière d'usinage de plastiques et de processus industriels fait de nous un partenaire idéal. D'importants investissements permettent de poursuivre le développement de nouveaux produits et l'optimisation des produits existants. Ainsi, nos clients profitent d'une qualité maximale, de la fiabilité, des performances et d'une rentabilité encore meilleure.

Gestion de la qualité

En tant qu'entreprise individuelle indépendante et innovante, Leister a de tout temps misé sur une gestion de la qualité sans faille et transparente. Leister Technologies AG est certifié par la norme stricte ISO 9001. Les processus sont adaptés et améliorés en permanence selon les critères de qualité. Résultat: des produits bénéficiant d'une excellente réputation et accomplissant fidèlement leur tâche, même dans des conditions extérieures défavorables.

Essais et certification

Nos produits sont conçus et développés selon des normes et standards nationaux et internationaux en vigueur. Ainsi, les normes produit (par exemple les normes ISO, CEI, EN ou UL) sont tout autant prises en compte que les standards et directives en matière d'application (par exemple les directives DVS). Pour la sécurité de nos clients, nous faisons tester nos produits par des organismes tiers accrédités et indépendants. Grâce à ces tests, les produits sont certifiés et portent des signes de sécurité.

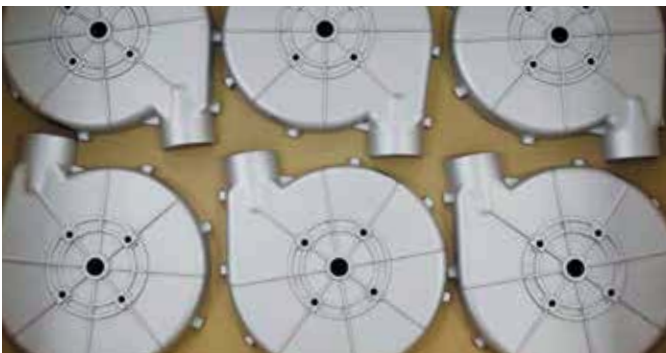
Tests d'applications et en laboratoire

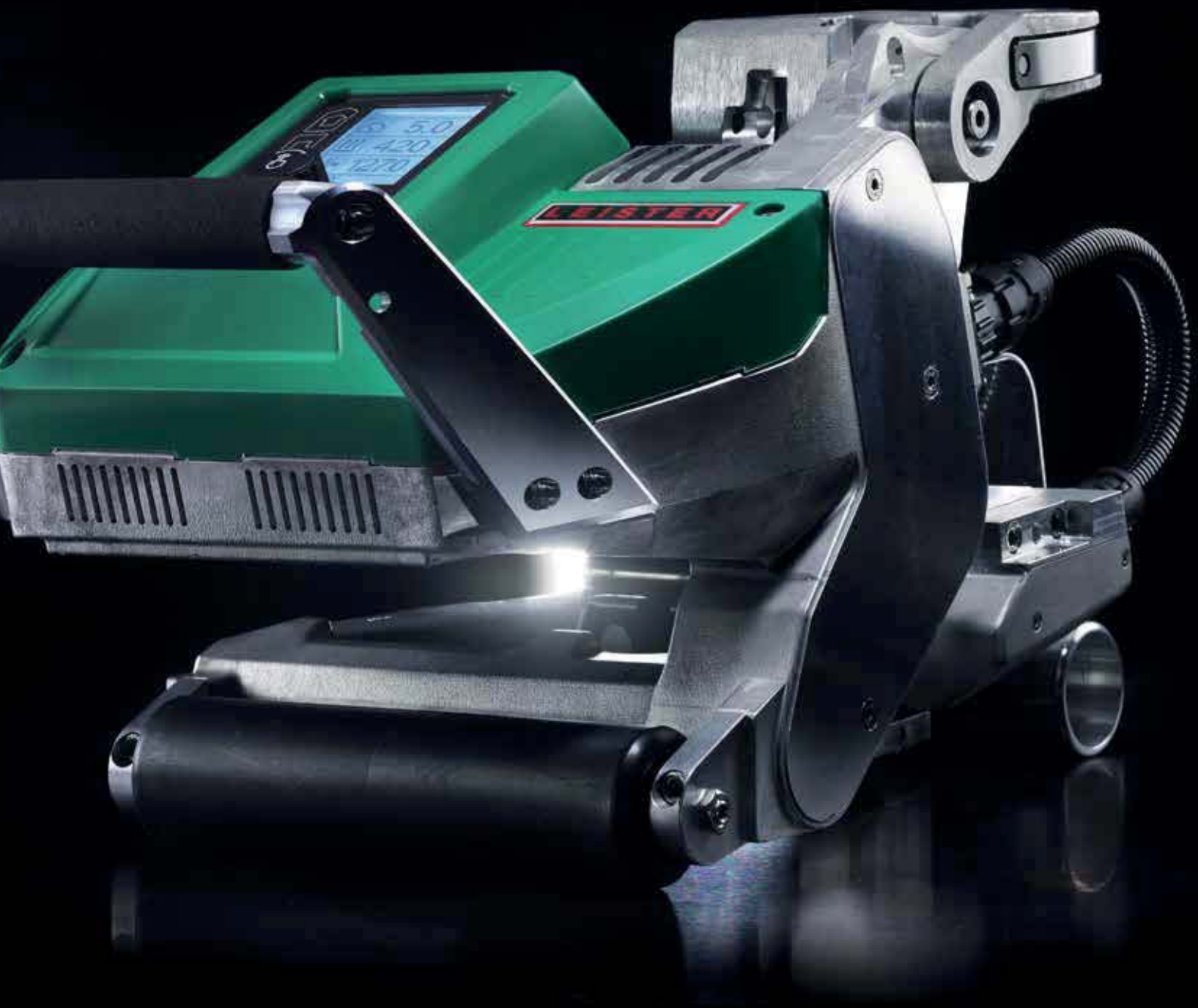
Nos experts vous apportent leur aide pour choisir l'équipement adapté à votre processus. Les séries d'essais sur votre application vous aident à optimiser le processus. L'équipement complet du laboratoire de développement permet d'effectuer des essais pour analyser le processus et documenter les résultats.

Plus de 130 points de vente et de service dans plus de 100 pays








Les principes de base de la satisfaction de nos clients sont la qualité de nos produits et le fonctionnement parfait de notre service-après-vente dans le monde entier. Notre réseau étroit de plus de 130 points de vente et de service dans plus de 100 pays garantit la proximité avec nos clients et un service compétent et rapide. Tous les représentants sont régulièrement certifiés par Leister et les collaborateurs sont constamment formés. Le savoir-faire de Leister est ainsi localement à votre disposition à tout moment.








GEOSTAR G5/G7

 Toits à forte pente et toits plats	Appareils manuels	8 – 35
 Textiles et bâches techniques	Souffleries	
 Génie civil / GEO	Accessoires généraux	
 Réservoirs et appareils	Cordons de soudure	
 Sols / Décoration intérieure	Applications spéciales 	
	Rétraction 	




Appareils manuels

Toits à forte pente et toits plats	Soudeuses automa- tiques	36 – 47
	Appareils de contrôle	




Toits à forte pente
et toits plats

Textiles et bâches techniques	Soudeuses automa- tiques	48 – 61
Publicité (panneaux et bannières)		
Bâches de PL / Revêtements		
Architecture		
Gonflable / Tuyaux et filtres		
Extérieur et recouvrement		



Textiles et bâches
techniques

Génie civil / GEO	Soudeuses automa- tiques	62 – 83
Tunnel	Extrudeuses manuelles	
Aménagement de décharges	Appareils de contrôle	
Mines		
Aménagement d'un étang et d'une piscine		
Réservoir et pisciculture		




Génie civil / GEO

Construction de réservoirs et d'appareils	Extrudeuses manuelles	84 – 97
	Cordons de soudure	



Construction de
réservoirs et d'appareils

Sols / Décoration intérieure	Soudeuses automatiques	98 – 107
Soudage de sols	Fraiseuse à rainures	
Fraisage des revêtements de sol		



Sols /
Décoration intérieure





TRIAC ST en action dans un environnement des plus sévères.



Hot-Jet S idéal pour les travaux de détail sur le toit.



DIODE S en plein soudage en filière sur un détail de réservoir.






Appareils manuels

Comparaison des produits	10 / 11
TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	20 / 21
GHIBLI	23
HOTWIND PREMIUM / SYSTEM	24
FORTE S3	25
AIRSTREAM ST	26 / 27
ROBUST	28
WELDING PEN R / WELDING PEN S	29
DIODE PID / DIODE S	30 / 31
MINOR	31
LABOR S	32
Accessoires d'appareils manuels	34
Cordons de soudure	35

Comparaison des produits

								
Type d'appareil	TRIAC ST	TRIAC AT	ELECTRON ST	HOT JET S	GHIBLI AW	GHIBLI	HOTWIND	FORTE S3
Tension V~	230	230	230	230	230	230	230	3 × 400
Puissance maximale W	1600	1600	3400 / 2300	460	2300	2000	3700	10 000
Température °C	40 – 700	40 – 620	40 – 650	20 – 600	65 – 620	20 – 600	20 – 650	20 – 650
Dimensions mm (L × Ø) Poignée (Ø)	338 × 90 56	338 × 90 56	338 × 90 56	235 × 70 40	280 x 220 x 90 45	195 × 85 × 160 57	232 × 106 179	390 × 132 215
Poids kg (sans câble)~	1.0	1.0	1.1	0.4	1.1	0.9	2.2	4.4
Soufflerie intégré	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Affichage numérique		✓			✓			
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Signe de sécurité	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ	Ⓢ
Classe de protection II	□	□	□	□	□	□	□	□
Applications								
Utilisation extérieure	✓	✓	✓	✓	✓			✓
Utilisation intérieure	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Toits à forte pente et toits plats	✓	✓	✓	✓				
Bannières publicitaires / Bâches	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Génie civil / Tunnels / Décharges	✓	✓	✓	✓				
Construction de réservoirs et d'appareils	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Sols / Décoration intérieure	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Rétrécir	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Page du catalogue	 12 – 15	13 – 15	16 / 17	18 / 19	20 / 21	23	24	25

Comparatif produits appareils manuels et souffleries

						
Type d'appareil	AIRSTREAM ST	ROBUST	WELDING PEN R / S	DIODE PID / S	MINOR	LABOR S
Tension V~	230	3 × 230 / 3 × 400	230	230	230	230
Puissance maximale W	215	250	1000	1600 / 2000	100	800 / 900
Température °C			20 – 600	20 – 600		20 – 600
Dimensions mm (L × Ø) Poignée (Ø)	600 × 250 × 362	255 × 221	270 × 43 32	265 × 57 40	250 × 95 64	180 × 54 32
Poids kg (sans câble)~	24	8.0	1.0	1.15	1.15	0.15
Soufflerie intégré	✓	✓			✓	
Affichage numérique			✓ (R)	✓ (PID)		
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Classe de protection II	⊕	⊕	⊞	⊞	⊞	⊞
Applications						
Utilisation extérieure						
Utilisation intérieure	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Toits à forte pente et toits plats						
Bannières publicitaires / Bâches						
Génie civil / Tunnels / Décharges						
Construction de réservoirs et d'appareils	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sols/Décoration intérieure						
Rétrécir	✓			✓		✓
Page du catalogue	 26 / 27	28	29	30 / 31	31	32

TRIAC ST – L’alliance du design et de l’expérience

Le nouveau TRIAC ST de Leister est principalement utilisé pour le soudage et la transformation des plastiques. Son développement a permis de supprimer des fonctions techniques superflues. Il se distingue encore plus que le modèle précédent, le TRIAC S, par sa maniabilité, sa fiabilité et sa robustesse. La poignée bi-matière est remarquable, non seulement d’un point de vue esthétique, mais aussi de par son excellente préhension pour l’utilisateur. Le faible poids inférieur à 1 kg assure un équilibrage parfait de l’appareil.

Avantages du produit

1



Manipulation ergonomique:

La poignée bi-matière et l’équilibrage parfait de l’appareil assurent une excellente préhension et un travail optimal, même dans les conditions les plus difficiles.

Le poids plume:

Le TRIAC ST, pesant moins d’1 kg, est encore plus léger que le modèle précédent.

2



Tête toujours froide:

Fourreau de protection refroidi activement pour une sécurité du travail accrue.

3



Performances de soudage :

grâce à son moteur optimisé et extrêmement robuste, le TRIAC ST garantit d’excellentes performances de soudage.

2

1

3

4

5

4



Fiabilité :

une nouvelle gestion thermique et une résistance élevée à la poussière permettent la longue durée de vie des résistances.

5



Minutie suisse:

Les filtres à air à double face peuvent se retirer et se nettoyer facilement, ce qui permet un débit d’air optimal et une plage de puissance maximale.

Protection optimale :

les filtres protègent efficacement contre l’humidité et la poussière.

TRIAC AT : Intelligent et robuste.

Le TRIAC AT est un appareil de soufflerie à air chaud intelligent et robuste, utilisé pour le soudage et la traction de matières plastiques. Il répond à toutes les exigences attendues par un spécialiste: Forme ergonomique, maniement sûr, design moderne. Chaque appareil est soumis à un contrôle strict de qualité avant de quitter l'usine en Suisse.

Appareil manuel

TRIAC ST



- Conçu pour l'utilisation sur chantier
- Design fonctionnel: 2K la poignée bi-matière et un équilibrage optimal garantissent un travail ergonomique
- Nettoyage rapide des filtres à air
- Arrêt automatique des charbons (protection du collecteur) et protection de la résistance

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	1600
Température	°C	40 – 700
Volume d'air (20°C)	l/min	240 (550 à température max.)
Pression statique	Pa	3000
Ø Logement pour buse	mm	31.5
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L x Ø)	mm	338 x 90, poignée Ø 56
Poids	kg	<1 (sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

- 141.311 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pour buses emboîtables, avec prise suisse
- 141.227 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pour buses emboîtables, avec prise européenne
- 144.013 TRIAC ST, 230 V / 1600 W pour buses vissables, avec prise européenne

Appareil manuel

TRIAC AT



- Conçu pour l'utilisation sur chantier
- Contrôle de température
- Réglage du volume d'air
- Unité de commande intelligente « e-Drive »
- Manipulation ergonomique
- Design moderne

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	1600
Température	°C	40 – 620
Volume d'air (20°C)	l/min	120 - 240 (550 à température max.)
Pression statique	Pa	3000
Ø Logement pour buse	mm	31.5
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L x Ø)	mm	338 x 90, poignée Ø 56
Poids	kg	1 (sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

- 141.314 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, avec prise européenne
- 141.322 TRIAC AT, 230 V / 1600 W, avec prise suisse



Buse à fente large

Accessoires TRIAC ST / TRIAC AT

	<p>107.123 Buse à fente large, emboîtable 107.132 20 mm, 15° angle 107.133 40 mm, 15° angle 107.135 40 mm, perforée 107.129 60 mm pour bitumes 107.131 80 mm pour bitumes</p> <p>(plus: www.leister.com "Téléchargements")</p>		<p>107.124 Buse d'angle 20 mm, 70°, emboîtable</p>
	<p>105.475 Buse à fente large, 20 mm, juste 105.485 25 mm, juste 105.494 30 mm, 15° incliné</p>		<p>105.431 Buse de soudage rapide 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 105.432 Buse de soudage rapide 4 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 105.433 Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>
	<p>105.487 Buse à fente large, 20 mm, incurvée et inclinée, avec un angle de serrage vers l'intérieur</p>		<p>107.139 Buse de soudage rapide 4,5 x 12 mm pour soudures d'angle, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 107.137 Buse de soudage rapide pour bande 8 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>
	<p>105.500 Buse à fente large, 20 x 2.5 mm, 120° angle (à droite) 30° incliné vers l'avant ouvertement</p>		<p>Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 106.992 5.7 mm, Profil A 106.993 7 mm, Profil B 106.989 Ø 3 mm 106.990 Ø 4 mm 106.991 Ø 5 mm</p>
	<p>107.130 Buse à fente large, emboîtable 40 mm, 60° courbé 107.125 Buse d'angle 20 mm, 60°, emboîtable, pour droitier 105.503 Buse d'angle 20 mm, 60°, emboîtable</p>		<p>100.303 Buse ronde Ø 5 mm, emboîtable 105.575 Buse ronde Ø 5 x 100 mm, emboîtable 106.982 Buse extension Ø 5 x 150 mm, emboîtable</p>
	<p>105.576 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, 90° incurvée</p>		<p>Miroir de soudage</p>
	<p>106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm</p>		



Buse de soudage rapide



Réflecteur en cuillère

	105.622 Buse ronde Ø 5 mm, vissable
	106.988 Buse de pointage rapide, vissable
	126.552 Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable, pour fluoroplastiques
	113.666 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm + bec pointage escamotable, vissable
	113.399 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm + bec pointage escamotable, vissable
	113.876 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm - bec pointage escamotable, vissable
	113.874 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm - bec pointage escamotable, vissable
	113.670 Buse de soudage rapide triangulaire, avec bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm, Profil A
	113.877 Sans bec de pointage escamotable, vissable 5,7 mm, Profil A
	106.986 Sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B
	106.987 Sans bec de pointage escamotable 7 x 5,5 mm
	107.344 Miroir de soudage 135 mm, emboîtable
	143.833 Adaptateur de buse, vissable
	143.332 Tuyau de protection pord des buses vissables (Pour TRIAC ST seulement)
	141.375 adaptateur de connexion M14 pour buse à enficher Ø 21,3 mm

	107.324 Réflecteur à tamis 12 x 10 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.337 Réflecteur à tamis 50 x 35 mm, emboîtable
	107.338 Réflecteur à tamis 35 x 20 mm, emboîtable
	107.326 Plateau réflecteur 25 x 150 mm, emboîtable
	107.307 Réflecteur en cuillère 27 x 35 mm, emboîtable
	107.339 Réflecteur de brasage 17 x 34 mm, emboîtable
	106.128 Réflecteur de brasage 7.5 mm
	142.717 Résistance TRIAC ST / TRIAC AT, 230 V / 1550 W

Autres modèles sur demande
 Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques.

ELECTRON ST – Puissante, compacte et pratique

La nouvelle ELECTRON ST est un engin musclé parmi les appareils à main de Leister. Son aspect extérieur a été calqué sur les nouveaux appareils de la famille TRIAC. Pour l'utilisateur, cela se traduit par une ergonomie améliorée et plus de confort au travail. Les buses ELECTRON existantes passent sur les nouveaux modèles.

Atouts du produit



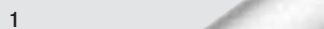
Puissance :
Dotée d'une excellente puissance atteignant les 3400 W pour tous les cas d'application.



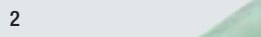
Ergonomie parfaite :
Plus légère de 100 grammes et avec une poignée à deux composants plus mince de 8 mm que son prédécesseur.



En continu :
Réglage de la température de l'air simple jusqu'à 650°C.



1



2

3

4



Propre :
Les deux filtres à air des deux côtés sont enlevés et nettoyés en quelques secondes.



Compatible :
Toutes les buses du prédécesseur passent sur la ELECTRON ST.

5



La rétraction thermique des fils de câble est l'une des nombreuses applications de l'ELECTRON ST.

Appareil manuel

ELECTRON ST



- Spécial chantier
- L'appareil à main le plus puissant de Leister
- Filtres à air simples à nettoyer
- Arrêt automatique du moteur à un niveau minimum des charbons et protection de la résistance chauffante
- Mallette robuste comprise dans les fournitures

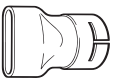


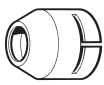

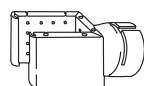
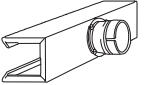
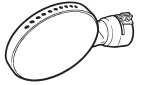




Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2300 / 3400
Température	°C	40 – 650
Volume d'air (20°C)	l/min	320 (750 à la température maximale)
Pression statique	Pa	3000
Ø Logement pour buse	mm	50
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L × Ø)	mm	338 × 90, poignée Ø 56
Poids	kg	1.1 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		Ⓜ

N° d'article

145.567 ELECTRON ST, 230 V / 3400 W pour buse emboîtable, connecteur européenne
149.673 ELECTRON ST, 230 V / 2300 W pour buse emboîtable, connecteur européenne

Accessoires ELECTRON ST

	107.258	Buse à fente large emboîtable 70 × 10 mm, pour bitumes
	107.653	Buse à fente large emboîtable 75 × 2 mm
	151.068	Pied pour 107.653
	107.270	Buse à fente large 150 × 12 mm, emboîtable
	107.229	Buse ronde 20 mm
	107.331	Réflecteur à clapet 72 × 70 mm, emboîtable
	107.328	Réflecteur à clapet 60 × 75 mm, emboîtable
	107.330	Réflecteur à clapet 125 × 22 mm, emboîtable
	107.327	Réflecteur à tamis 85 × 85 mm, emboîtable
	107.333	Réflecteur à tamis 130 × 150 mm, emboîtable
	106.127	Réflecteur à tamis Ø 65 mm, emboîtable
	107.340	Réflecteur à gouttière 45 × 250 mm, emboîtable
	107.346	Miroir de soudage 270 mm, réglable
	142.281	buse à gratter
	107.134	buse de soudage par bande sans fin 40 mm
	148.933	Gaine de protection
	145.606 149.675	Résistances 230 V / 3300 W 230 V / 2200 W

Accessoires généraux

34/35



HOT JET S : Petit mais joli.

L'appareil manuel le plus compact de Leister. Son poids léger de seulement 600 grammes (câble inclus) et sa petite poignée permettent de travailler sans fatigue et offrent une grande puissance.



Il convient parfaitement pour un travail précis.

Appareil manuel

HOT JET S



- Appareil manuel le plus petit de Leister
- Réglage électronique en continu de la température
- Réglage électronique en continu du débit d'air
- Silencieux
- Pied flexible intégré




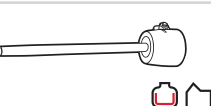







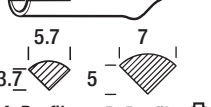
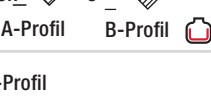

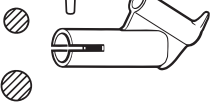

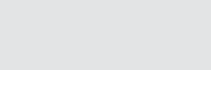


Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	460
Température	°C	20 – 600
Volume d'air (20°C)	l/min	20 - 80 (180 à la temp.maximale)
Pression statique	Pa	1500
Ø Logement pour buse	mm	21.3
Niveau sonore	dB(A)	59
Dimensions (L x Ø)	mm	235 x 70, poignée Ø 40
Poids	kg	0.4 (sans câble de 3 m)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		⚡
Classe de protection II		□

N° d'article

100.648	HOT JET S, 230 V / 460 W, avec prise européenne
100.688	HOT JET S, 230 V / 460 W, avec prise suisse

Accessoires HOT JET S

	107.141 Buse à fente large 15 mm, emboîtable
	107.142 Buse à fente large 20 mm, emboîtable
	105.549 Buse à fente large 10 x 2 mm
	107.144 Buse ronde Ø 5 mm, emboîtable
	105.567 Buse de prolongement Ø 5 x 150 mm, droite
	105.566 Buse ronde Ø 8 mm, droite
	105.575 Buse ronde Ø 5 mm, droite
	105.556 Buse d'angle 20 mm, coudée 70°, emboîtable
	106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
D-Profil 	106.989 Buse de soudage rapide 3 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.990 Buse de soudage rapide 4 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.991 Buse de soudage rapide 5 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	106.992 Buse de soudage rapide, emboîtable (5.7 mm, A)
	106.993 Buse de soudage rapide, emboîtable (7 mm, B)
A-Profil 	
B-Profil 	
D-Profil 	105.431 Buse de soudage rapide 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	105.432 Buse de soudage rapide 4 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	105.433 Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm



HOT JET S avec buse d'angle lors du soudage sur un bord en T d'un toit.



Pose d'un raccord fretté avec le modèle HOT JET S et réflecteur à tamis emboîtable.

	107.137 Buse de soudage rapide pour bande 8 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.139 Buse de soudage rapide 4,5 x 12 mm pour soudures d'angle, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.324 Réflecteur à tamis 12 x 10 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.146 Buse de brasage Ø 2 mm
	107.151 Buse de brasage Ø 4 mm
	107.148 Buse de brasage Ø 3 x 1.5 mm oval
	107.310 Réflecteur à tamis 35 x 20 mm, emboîtable
	107.311 Réflecteur à tamis 50 x 35 mm, emboîtable
	107.312 Réflecteur en cuillère 25 x 30 mm, emboîtable
	107.305 Buse de repassage 15 x 25 mm
	143.831 Adaptateur de buse, emboîtable
	114.734 Buse de réparation de ski avec plaque de base Ø 14 mm
	100.818 Résistance, 230 V / 435 W

Petit et légère: Le HOT JET S est idéal en cas d'espace étroit.



GHIBLI AW: Robuste et ergonomique.

GHIBLI AW est un appareil à air chaud manuel de forme angulaire, robuste et ergonomique, idéal pour confectionner des câbles par thermorétraction, pour chauffer et former dans le domaine de l'automobile, pour souder par recouvrement des bâches de camion et pour ébavurer des pièces en matière synthétique. GHIBLI AW tient parfaitement dans la main grâce à sa coque bimatière facilement saisissable. L'unité de commande e-Drive intuitive et éprouvée permet de régler facilement la température et le volume.

Appareil à air chaud manuel angulaire

GHIBLI AW

1		Pied Avec son pied compris dans la livraison, GHIBLI AW peut être positionné sur le poste de travail de manière optimale pour assurer un travail sans fatigue.	1
2		Filtres à air pratiques Un nettoyage régulier des filtres à air assure une circulation optimale de l'air et des performances maximales.	2
3		Leister e-Drive La température et le volume d'air se laissent facilement régler et contrôler avec l'unité de commande e-Drive éprouvée – pour des résultats reproductibles.	3
4		Travail sans fatigue Grâce à l'œillet de suspension intégré, GHIBLI AW se laisse accrocher à un balancier pour être toujours prêt.	4
5		Compatible Toutes les buses de son prédécesseur s'utilisent aussi avec GHIBLI AW. Il en résulte un vaste choix d'accessoires adéquants.	5
6		Maniement ergonomique La poignée bimatière ergonomique et le parfait équilibre de l'appareil assurent une excellente saisie de l'appareil et un travail agréable même dans des conditions difficiles.	6



d'air. Le pied fourni et l'œillet de suspension bien pratique simplifient le travail. Les filtres à air sont faciles à retirer et à nettoyer. Et bien évidemment, toutes les buses de son prédécesseur s'utilisent avec GHIBLI AW.



La thermorétraction pour confectionner des câbles – idéale avec GHIBLI AW

Appareil à air chaud manuel angulaire

GHIBLI AW



- Appareil ergonomique de forme angulaire
- Régulation de la température numérique
- Commande du volume d'air à 5 niveaux
- Unité de commande e-Drive pour contrôle optimal du processus
- Pied et mallette fournis

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2300
Température	°C	65 – 620
Volume d'air (20°C)	l/min	140 – 270, (600 à température max.)
Pression statique	Pa	3000
Ø logement pour buse	mm	36,5
Niveau sonore	dB(A)	67
Dimensions (L x l x H)	mm	280 x 220 x 90, poignée Ø 45
Poids	kg	1.1 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		□

N° d'article

- 148.061 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, prise européenne
- 150.169 GHIBLI AW, 230 V / 2300 W, prise CH

Étendue de la fourniture : GHIBLI AW, mallette, pied, notice d'utilisation

Accessoires GHIBLI AW

	106.998	Buse à fente large, 20 mm, emboîtable
	106.999	Buse à fente large, 40 mm, emboîtable
	107.154	Buse ronde, Ø 5 mm, emboîtable
	107.006	Buse de prolongement Ø 5 x 130 mm, droite
	107.308	Réflecteur à tamis 50 x 35 mm
	107.309	Réflecteur à tamis 35 x 20 mm
	107.313	Réflecteur en cuillère 25 x 30 mm, avec borne à vis
	107.325	Réflecteur de brasage 17 x 34 mm, emboîtable
	107.319	Réflecteur à tamis arrosoir Ø 65 mm
	107.345	Miroir de soudage 135 mm, réglable
	107.007	buse d'écornage Ø 37 mm
	106.132	Réflecteur à gouttière 45 x 250 mm, emboîtable
	145.582	Résistance, 230 V / 2200 W



GHIBLI : le pistolet de soudage.

Il tire son nom d'un vent chaud du désert – et il lui fait honneur. Grâce au débit d'air réglable sur deux positions et au réglage en continu de la température, il peut être utilisé dans les applications les plus variées.



La rétraction thermique des fils de câble avec le GHIBLI.

Appareil manuel

GHIBLI



- Appareil universel pour le soudage et la thermorétraction
- Température constante, indépendamment des variations de tension et de la température ambiante
- Débit d'air réglable sur deux positions

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	2000
Température	°C	20 – 600
Volume d'air (20°C)	l/min	300 + 350 (800 à température max.)
Ø logement pour buse	mm	36.5
Niveau sonore	dB(A)	70
Dimensions (L × l × H)	mm	195 × 85 × 160, poignée Ø 57
Poids	kg	0.9 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		⊕
Classe de protection II		□

N° d'article

101.881 GHIBLI 230 V / 2000 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires GHIBLI

	106.998	Buse à fente large 20 mm, emboîtable
	106.999	Buse à fente large 40 mm
	107.154	Buse ronde Ø 5 mm, emboîtable
	107.006	Buse de prolongement Ø 5 × 130 mm, droite
	107.308	Réflecteur à tamis 34 × 50 mm
	107.309	Réflecteur à tamis 20 × 35 mm
	107.313	Réflecteur en cuillère 25 × 30 mm, avec borne à vis
	107.314	Réflecteur en cuillère 25 × 30 mm, emboîtable
	107.325	Réflecteur de brasage 17 × 34 mm, emboîtable
	107.319	Réflecteur à tamis arrosoir Ø 65 mm
	107.007	buse d'écornage Ø 37 mm
	107.345	Miroir de soudage 135 mm, réglable
	106.132	Réflecteur à gouttière 150 × 25 mm, emboîtable
	115.513	Résistance, 230 V / 1800 W

Accessoires généraux

34/35



HOTWIND : Dimension nouvelle.

Avec son poids de seulement 2.2 kg, le HOTWIND est un poste système portable. Il est polyvalent grâce à sa température maximale élevée de 650 °C.



Le HOTWIND convient parfaitement pour le séchage et la fixation de peinture sur les pièces en plastique.

Appareil manuel

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM



- Idéal pour chauffage, cuisson, moulage et séchage
- Puissance de chauffage réglable en continu avec potentiomètre
- Protection intégrée de l'appareil et de la résistance
- Régulateur d'air manuel, poignée emboîtable
- Extrêmement silencieux
- Idéal pour un fonctionnement 24 h/24, 7 j/7

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3700
Température	°C	650
Dimensions (L × B × H)	mm	332 × 106 × 179
Poids	kg	2.2 (sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

- 142.609 HOTWIND PREMIUM, 230 V / 3700 W, avec prise européenne
 142.645 HOTWIND SYSTEM, 230 V / 3700 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires

HOTWIND PREMIUM / SYSTEM

	Buse à fente large, emboîtable (a × b)
	<p>107.260 85 × 15 mm</p> <p>107.259 150 × 12 mm</p> <p>105.977 200 × 9 mm</p> <p>107.263 250 × 12 mm</p> <p>107.262 300 × 4 mm</p> <p>105.992 400 × 4 mm</p> <p>105.991 500 × 4 mm</p>
	125.317 Raccordement par bride, emboîtable a = 90 mm
	107.335 Réflecteur à tamis arrosoir, emboîtable Ø 150 mm
	107.248 Filtre en acier inoxydable, emboîtable sur tubulure d'aspiration d'air
	141.723 Set d'appareils manuels (Poignée et gaine de protection)
	143.530 Résistance, 230 V / 3600 W

FORTE S3 : Thermorétraction sans flamme.

L'appareil manuel le plus puissant de Leister. Il convient parfaitement à la mise sous vide sans flamme de palettes et d'objets encombrants.



Thermorétraction sans flammes de palettes et de marchandises encombrantes dans des pièces fermées.

Appareil manuel

FORTE S3



- Appareil puissant de mise sous vide de palettes
- Thermorétraction régulière
- Utilisable dans les endroits étroits
- Pied intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	3 × 400
Puissance	kW	10
Température	°C	650
Dimensions (L × l × H)	mm	390 × 132 × 215
Poids	kg	4.4 (sans câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		□

N° d'article

102.027 FORTE S3, 3 × 400 V / 10 kW avec prise EURO 16 A

Autres modèles sur demande

AIRSTREAM ST: l'alimentation en air silencieuse.

À peine branché et déjà votre AIRSTREAM ST génère de l'air propre et sec en continu – pour les constructions soudées les plus exigeantes en matière de pureté. Également parfait pour une utilisation dans un environnement calme. Travailler en parallèle avec deux appareils portatifs ? Aucun problème grâce à l'alimentation simultanée en courant et en air. Il possède un reposoir pour outils, convient à n'importe quel établi et se déplace même aisément



1

Double emploi :

Les deux raccords présents permettent de travailler en parallèle ou de garder à portée de main un deuxième appareil portatif pour l'étape suivante.



2

Le transformiste :

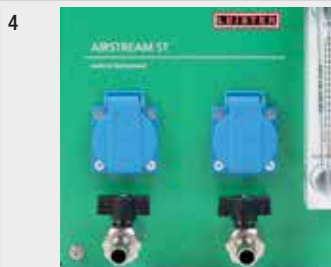
Sa conception cubique lui permet de se fondre aisément dans le cadre environnant, tandis que les rouleaux supplémentaires ne l'empêchent pas d'être très mobile. Le couvercle pratique peut servir de reposoir pour outils. L'AIRSTREAM ST convient idéalement à n'importe quel établi.



3

Qualité mesurable :

Pour ceux qui savent ce qu'ils veulent, un débitmètre permet de régler le débit d'air. Le débit volumique est déterminant pour l'apport d'énergie et a une influence directe sur la qualité de soudage.



4

Logique pour une longue durée de vie :

Dès l'allumage, les appareils portatifs sont toujours approvisionnés simultanément en air et courant. Si l'objectif journalier est atteint ou en cas de pause prolongée, le mode refroidissement du AIRSTREAM ST protège les appareils branchés contre une surchauffe.

2

1

3

4



grâce à ses roulettes. Pratique !



AIRSTREAM ST, l'alimentation en air silencieuse.

Soufflerie

AIRSTREAM ST



- Fonctionnement silencieux
- Protection anti-surchauffe des appareils portatifs branchés / mode refroidissement
- Branchement possible de deux appareils portatifs
- Débitmètre
- Technologie sans balais

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	215
Fréquence	Hz	50
Quantité d'air	L/min	200 (Total)
Emission	L _{pA} (dB)	< 48 (Avec un tuyau de 3 m)
Dimensions (L x l x H)	mm	600 x 250 x 362 (avec poignée)
Poids	kg	24
Type de certification		CE
Classe de protection I		⊕

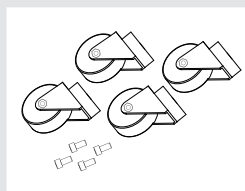
Contenu de la livraison:

Unité d'alimentation en air, pièces de raccordement, brides, notice d'utilisation

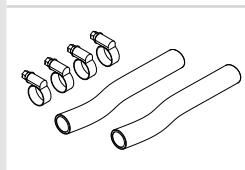
N° d'article:

158.822 AIRSTREAM ST, 230 V/215 W, EU-pris

Accessoires AIRSTREAM ST



159.535 Lot de rouleaux



159.481 Lot de tuyaux de raccordement



Pour un travail en parallèle encore plus aisé.



Un compagnon fidèle.

ROBUST : Une vraie boule de muscle.

Polyvalent et utilisable à une température ambiante allant jusqu'à 60 °C. Le ROBUST peut alimenter en air jusqu'à trois appareils manuels en même temps.



Soufflerie ROBUST pour alimentation en air du WELDING PEN.

Soufflerie

ROBUST



- Construction compacte – grande puissance
- Isolation sonore
- Peut être monté dans toutes les positions
- Comme distributeur d'air pour max. 3 DIODE S / PID, 1 WELDING PEN R ou max. 3 LABOR S (avec 107.281 Adaptateur de raccord pour tuyaux)


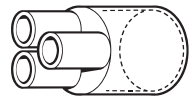
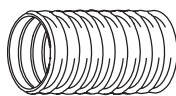
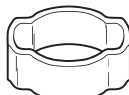
Caractéristiques techniques

Fréquence	Hz	50	60
Puissance	W	250	250
Quantité d'air (20 °C)	l/min	1200	1300
Pression statique	kPa	8.0	10.5
Temp. ambiante max.	°C	60	60
Temp. d'entrée d'air max.	°C	60	60
Niveau sonore	dB(A)	62	62
Protection (IEC 60529)		IP 54	IP 54
Orifice d'aspiration (extérieur)	Ø mm	38	38
Orifice de sortie (extérieur)	Ø mm	38	38
Poids	kg	8.0	8.0
Type de certification		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕

N° d'article:

Tension V~	50 Hz	1 × 120	1 × 230	3 × 230 / 400
	60 Hz			3 × 440 – 480
Avec câble	N° d'article	103.434		103.429
Câble de 3 m / Prise Euro	N° d'article		103.432	

Accessoires ROBUST

	107.354 Filtre en acier inoxydable, emboîtable sur tubulure d'aspiration
	107.281 Adaptateur de raccord pour tuyaux (Ø 38 mm), 3 sorties de 14 mm chacune
	113.859 Tuyau souple, Ø 14 mm
	101.031 Bride de serrage pour tuyau souple, Ø 14 mm

WELDING PEN : Fin et souple.

Le WELDING PEN est un appareil optimisé pour tous les travaux de soudage rapide. Grâce à sa construction étroite et au raccordement tournant du tuyau, il permet un travail pratiquement sans effort.



WELDING PEN R combiné à des adaptateurs coudés, des endroits exigus sont également soudables.

Appareil manuel

WELDING PEN R / WELDING PEN S



- Affichage de la valeur de consigne et de la valeur effective de la température (WELDING PEN R)
- Travail sans fatigue grâce au tuyau souple tournant
- Tuyau de la résistance refroidi
- Fonctionnement avec soufflerie ROBUST ou air comprimé

Caractéristiques techniques		
Tension	V~	230
Puissance	W	1000
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	270 x 43, poignée Ø 32
Poids	kg	1.0 (avec câble de 3 m / tuyau souple et raccord Y)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	
N° d'article		
114.380	WELDING PEN R, 230 V / 1000 W, vissé, avec prise européenne	
113.081	WELDING PEN S, 230 V / 1000 W, vissé, avec prise européenne	
Autres modèles sur demande		

Accessoires

WELDING PEN R/WELDING PEN S

	105.622	Buse ronde Ø 5 mm, 15° vissable
	106.988	Buse de pointage rapide, vissable
	113.666	Buse ronde, Ø 3 mm, avec bec pointage escamotable, vissable
	113.399	Buse ronde, Ø 4mm, avec bec pointage escamotable, vissable
	113.876	Buse ronde, Ø 3 mm, sans bec pointage escamotable, vissable
	113.874	Buse rapide ronde, Ø 4 mm, sans bec pointage escamotable, vissable
	113.670	Buse de soudage rapide triangulaire, avec bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm, Profil A
	113.877	sans bec de pointage escamotable, vissable 5.7 mm, Profil A
	106.986	sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B
	106.987	sans bec de pointage escamotable, vissable 7 x 5.5 mm
	126.552	Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable pour fluoroplastiques
	127.726	Adaptateur d'angle pour buses vissables 30°
	127.727	45°
	141.375	adaptateur de connexion M14 pour buse à enficher ø 21,3 mm
	113.412	Résistance pour WELDING PEN R et WELDING PEN S, 230 V / 1000 W

L'adaptateur de tuyau tournant sur le WELDING PEN facilite le travail.



Accessoires généraux

DIODE PID / S : Un couple solide.

Grâce à la DIODE PID régulée numériquement, un travail à des températures adéquates est à tout moment garanti. Des soudures parfaites sont également obtenues avec la DIODE S commandée par bouton rotatif.



Soudage par fil agréable avec la DIODE PID, performante et légère.

Appareil manuel

DIODE PID / DIODE S



- Fonctionnement avec soufflerie MINOR, ROBUST ou air comprimé
- Température réglée électroniquement et affichée sur un écran (DIODE PID)
- Protection électronique de la résistance
- Fourreau de protection refroidi
- Convient pour une utilisation de montage mobile avec soufflerie MINOR

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1600
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	265 x 57, poignée Ø 40
Poids	kg	1,15 kg (avec câble de 3 m, tuyaux souple de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article:

101.303	DIODE PID, pour buses emboîtables, avec prise européenne
101.281	DIODE S, pour buses à emboîtable, avec prise européenne
101.304	DIODE PID, pour buses vissable, avec prise européenne
101.282	DIODE S, pour buses vissable, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Appareil manuel et Soufflerie

DIODE PID / DIODE S AVEC MINOR



- Soufflerie MINOR avec DIODE PID.
- Idéal pour les travaux de montage

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1700
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	265 x 57, poignée Ø 40
Poids	kg	2.5 kg (avec câble de 3 m, tuyaux souple de 1.5 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article:

108.880	DIODE PID avec MINOR, pour buses vissable, tuyaux souple de 1.5 m, 230 V / 1700 W, avec prise européenne
101.441	DIODE S avec MINOR, pour buses emboîtables, tuyaux souple de 1.5 m, 230 V / 1700 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande



Soufflerie MINOR alimentée en air la DIODE PID.

MINOR : Distributeur d'air portable.

Ne vous laissez pas tromper par les dimensions compactes et le faible poids : cette soufflerie fournit suffisamment d'air pour permettre des travaux de qualité avec la DIODE PID / DIODE S ou LABOR S.

Accessoires DIODE PID / DIODE S

avec buse emboîtable

	100.303 Buse ronde Ø 5 mm, pour versions avec buses, emboîtable
	Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 106.992 5.7 mm, Profil A 106.993 7 mm, Profil B
	106.989 3 mm 106.990 4 mm 106.991 5 mm
	106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	143.833 Adaptateur de buse, vissable
	100.296 Résistance pour DIODE PID, 230 V / 1550 W
	100.689 Résistance pour DIODE S, 230 V / 1550 W

Avec buse vissable

	105.622 Buse ronde Ø 5 mm, vissable
	106.988 Buse de pointage rapide, vissable
	113.666 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, - bec de pointage escamotable, vissable
	113.399 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, bec de pointage escamotable, vissable
	113.876 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, sans bec de pointage escamotable, vissable
	113.874 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, sans bec de pointage escamotable, vissable
	113.670 Buse de soudage rapide triangulaire, avec bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm
	113.877 Sans bec de pointage escamotable, vissable 5.7 mm, Profil A
	106.986 Sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B
	106.987 7 x 5.5 mm
	126.552 Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable pour fluoroplastiques
	141.375 adaptateur de connexion M14 pour buse à enficher Ø 21,3 mm

Soufflerie

MINOR



- Légère et compacte
- Puissante
- Distributeur d'air portable pour les appareils manuels DIODE PID / DIODE S et LABOR S
- Convient également pour une utilisation mobile

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	100
Quantité d'air (20°C)	l/min	400
Pression statique	Pa	4000 (40 mbar)
Orifice de sortie (extérieur)	mm	14.5
Dimensions (L x Ø)	mm	250 x 95, poignée Ø 64
Poids	kg	1.15 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article

108.747 MINOR, 230 V / 100 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

LABOR S : Petit mais malin.

Développé pour le laboratoire mais aussi adapté à de petits travaux de soudure difficilement accessibles.



LABOR S combiné au MINOR comme alimentation en air externe.

Appareil manuel

LABOR S



- Réglage de la température par bouton rotatif
- Appareil de petite taille et léger
- Idéal pour le soudage rapide et le pointage
- Alimentation en air avec soufflerie ROBUST, MINOR (p. 27) ou air comprimé

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	800 / 900
Température	°C	20 – 600
Dimensions (L x Ø)	mm	180, poignée Ø 32
Poids	kg	0.15 (sans tuyau souple, sans câble)
Marque de conformité	CE	
Signe de sécurité	Ⓢ	
Classe de protection II	□	

N° d'article

101.716	LABOR S avec boîte de jonction 230 V / 800 W, avec prise européenne, longueur du tuyau 3 m
101.754	LABOR S avec soufflerie MINOR, prise 230 V / 900 W, longueur du tuyau 1,5 m
Autres modèles sur demande	

Accessoires LABOR S

	107.144 Buse ronde 107.144 Ø 5 mm, emboîtable
	Buse de soudage rapide, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm 106.992 5.7 mm, Profil A 106.993 7 mm, Profil B
	106.989 3 mm 106.990 4 mm 106.991 5 mm
	106.996 Buse de pointage, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	143.831 Adaptateur de buse, emboîtable
	107.146 Buse de brasage Ø 2 mm 107.151 Buse de brasage Ø 4 mm
	107.148 Buse de brasage Ø 3 x 1.5 mm oval
	105.622 Buse ronde Ø 5 mm, vissable
	106.988 Buse de pointage rapide, vissable
	113.666 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, bec de pointage escamotable, vissable 113.399 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, bec de pointage escamotable, vissable 113.876 Buse de soudage rapide ronde, Ø 3 mm, bec de pointage escamotable, vissable 113.874 Buse de soudage rapide ronde, Ø 4 mm, bec de pointage escamotable, vissable
	113.670 Buse de soudage rapide triangulaire, bec de pointage escamotable, vissable, 5,7 mm 113.877 bec de pointage escamotable, vissable 5.7 mm, Profil A
	106.986 Sans bec de pointage escamotable, vissable 7 mm, Profil B 106.987 7 x 5.5 mm
	126.552 Buse de soudage rapide Ø 4 mm, vissable pour fluoroplastiques
	101.581 Résistance, 230 V / 800 W 101.643 Résistance, 120 V / 600 W

Accessoires généraux

34/35



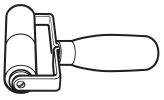

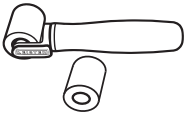
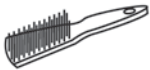




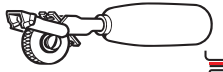

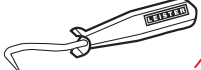

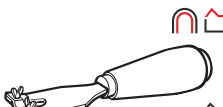
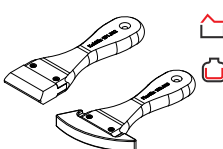

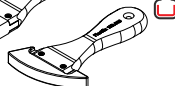
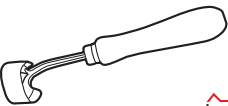
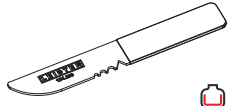

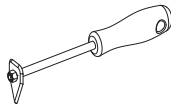
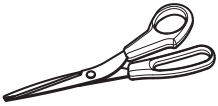





Le nouveau gougeur à main «Groovy» convient aussi parfaitement pour terminer les joints des sols.

Appareils manuels

Accessoires généraux

	106.974 Rouleau de pression 80 mm (silicone)		106.997 Fraise à surfacer Ø 6 mm sur perceuse, pour réparations de véhicules
	140.160 Rouleau de pression 40 mm avec roulement à billes, bras unilatéral (silicone) 140.599 Rouleau de rechange pour 140.160		116.798 Brosse en laiton
	140.161 Rouleau de pression 28 mm avec roulement à billes, bras unilatéral (silicone) 140.598 Rouleau de rechange pour 140.161		142.647 Brosse en laiton Ø 3 mm, pour buses rapides
	106.976 Rouleau de pression 28 mm (PTFE) 106.972 Rouleau de pression, avec roulement à billes (laiton)		107.348 Support pour outils pour TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST 103.401 Support pour outils pour HOT JET, LABOR S
	106.981 Rouleau de pression manuel pour bandes de douane		137.855 Cutter de Leister avec quatre lames de rechange 138.902 Lames crochets pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	138.314 Testeur de cordon de soudure pour soudages par recouvrement		138.539 Lames trapézoïdales pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	111.346 Chanfreineur avec sept lames de rechange, pour lés d'étanchéité 111.348 Kit de lames de remplacement avec dix lames		151.382 Kehlfix
	106.966 Varlope 106.968 Lames de rechange pour varlope		153.009 Plastfix
	151.188 Chanfreineur pour bords en T sur lés d'étanchéité		154.259 Grattoir profilé
	152.676 gabarit de cordon de soudure		154.026 Grattoir a lame triangulaire
	157.544 Ciseaux universels 260 mm a denture spéciale		116.586 Malette d'outils pour TRIAC AT, TRIAC ST, ELECTRON ST



Cordons de soudure

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage PE				
104.283	Cordon de soudure HDPE	A	■	3
104.294	Cordon de soudure HDPE	A	□	3
104.284	Cordon de soudure HDPE	B	■	5
104.299	Cordon de soudure HDPE	B	□	5
106.650	Bande de soudure HDPE	C	□	1
104.300	Cordon de soudure LDPE	A	■	3
128.726	Bande de soudure HDPE	D	■	2
Baguettes de soudage PP				
104.287	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.301	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.288	Cordon de soudure PP	B	■	5
126.356	Bande de soudure PP	C	□	2
128.725	Cordon de soudure PP	D	■	2
Baguettes de soudage PVC				
104.296	Cordon de soudure PVC-U (dur)	A	□	3
104.278	Cordon de soudure PVC-U (dur)	A	■	3
106.641	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
104.280	Cordon de soudure PVC-U (dur)	B	■	5
104.279	Cordon de soudure PVC-U (dur)	B	■	5
104.302	Cordon de soudure PVC-P (mou)	A	□	3
Baguettes de soudage ABS				
104.295	Cordon de soudure ABS	A	□	3
113.587	Cordon de soudure ABS	A	■	3
107.027	Bande de soudure ABS	C	□	1

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage div.				
104.297	Cordon de soudure PA	A	■	3
104.298	Cordon de soudure PC	A	□	3
104.313	Cordon de soudure PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Cordon de soudure PUR	A	■	3
106.654	Bande de soudure Xenoy	C	■	2
106.642	Cordon de soudure PPs, difficilement inflammable	A	■	3
104.304	Cordon de soudure PVDF	A	□	3
104.303	Cordon de soudure POM	A	□	3
Kit de test				
107.036	Kit de test pour cordons de soudure de carrosserie, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP/Xenoy			
107.037	Kit de test standard, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC/PBTP / Xenoy			
107.040	Kit de test pour bande de soudure, composé d'éléments de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 9x HDPE 8x 2 mm blanc, 9x PP, 8x 2 mm naturel, 9x ABS, 8x 2 mm blanc, 9x PC / PBTP / Xenoy gris			

Tailles de profil

Dimensions en mm

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D





Aldi centre logistique 50000m2 TPO Membrane, Suisse



Exploration Place First, Wichita, États-Unis



Centre de transport Schöni, Suisse

Toits plats et toits à forte pente

Vue d'ensemble des soudeuses automatiques	38
UNIROOF AT/ST	39 - 41
VARIMAT V2 / VARIMAT S	42 / 43
TRIAM DRIVE AT	45
BITUMAT B2	46
EXAMO / Appareil de contrôle	47

Appareils manuels

TRIAM ST	12 - 15
TRIAM AT	13 - 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Accessoires d'appareils manuels	34








Guidage simple de l'appareil allié à un débit de soudage élevé.



Le BITUMAT B2 soude du bitume en élastomère sans flamme.

Vue d'ensemble des soudeuses automatiques

		 VARIMAT S		
Matériaux	Thermoplastiques Revêtements d'étanchéité en plastique			Bitumes modifiés
Type de soudeuse automatique	UNIROOF AT/ST	VARIMAT V2 / VARIMAT S	TRIAC DRIVE AT avec système de guidage	BITUMAT B2
Application principale	Garde-corps, extrémité de toiture, Surfaces de bricolage	Soudage en bordure Surfaces industrielles	Conditions d'espace exigües, garde-corps à la verticale, Soudures rondes p. ex. pour tubes de ventilation	Première couche de bitume
Construction de toit				
Toit plat	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Toit à forte pente	✓✓	✓	✓✓	✓
Soudures de base	✓✓	✓✓✓	✓	✓✓✓
Travaux minutieux	✓✓✓	✓	✓✓✓	✓
Épaisseur des lés d'étanchéité	Jusqu'à 1.8 mm	Jusqu'à 2 mm / 1.8 mm	Jusqu'à 1.8 mm	Jusqu'à 6 mm
Particularités	Soudage Attika sur tôles de raccord	Double performances de soudage contre des concurrents	Soude à la verticale	Soudage sans flamme
Ecartement des balustrades en mm 110	100	110	40	200
Fonctionnement sur générateur	min. 6KW pour avoir une réserve pour un appareil manuel	min. 10KW pour avoir une réserve pour un appareil manuel		
Électronique				
régulé pour entraînement + soufflerie (boucle fermée)	X	VARIMAT V2	X (soufflerie)	
Régulé pour entraînement + soufflerie (boucle ouverte)	UNIROOF ST - boucle fermée (entraînement)	VARIMAT S	X (entraînement)	X
Vitesse m/min				
Entraînement	1 – 10	0.7 – 12	0.5 – 3	0.8 – 12
Soudage (en fonction du matériau)	2 – 3	4 – 8	1.5 – 3	3 – 6
Paramètre recommandé de début de soudage en fonction du type de membrane (testé à température ambiante 20°C)	UNIROOF AT PVC: 2,0 m/min, 520°C, volume d'air 100% TPO: 2,5 m/min, 450°C, 100% UNIROOF ST PVC: 1,8 m/min, 520°C, 100% TPO: 2,0 m/min, 450°C, 100%	VARIMAT V 2 PVC: 4,0 m/min, 550 C, 85% TPO: 5,0 m/min., 500 C, 100% VARIMAT S PVC : palier de température 8,5 - 9 (550 C) TPO : pas de rouleau arrière, utilisation restreinte	TPO: Niveau 2,5 (1,5 m/min., 380 C, 100%) PVC: Niveau 1,5 (1 m/min. 400 C, 100%)	buse jusqu'à 100 mm Bitume modifié: 5,0 m/min, 650 C, 100%
Poids kg	17,5	35 / 28	4	40
Technologie de soufflerie	Sans balai	Sans balai / Moteur à charbon	Moteur à charbon	Moteur à charbon
Page du catalogue	 39-41	42/43	45	46

✓✓✓ = très adapté, ✓✓ = adapté, ✓ = adaptation limitée

UNIROOF AT/ST : Tout près du bord – Facile d'entretien – Efficace

La nouvelle soudeuse automatique de toits UNIROOF AT/ST est le partenaire flexible lorsqu'il s'agit de souder des lés d'étanchéité thermoplastiques sur des toits plats ou des toits à faible pente (inclinaison jusqu'à 30°). Fini le temps perdu pour transformer la machine grâce à la construction mince de son boîtier et à son socle roulant de transport coulissant. Elle soude sans effort tout près du bord, jusqu'à 100 mm, sur ou près de l'acrotère ou sur la surface et

Soudeuse automatique à air chaud

UNIROOF AT/ST

1



Plus de temps perdu à transformer l'appareil : La soudeuse automatique de toits ultra mince, équipée d'un socle roulant de transport coulissant, maîtrise sans efforts les soudures près du bord jusqu'à 100 mm, sur ou près de l'acrotère ou sur la surface et partout où l'étroitesse règne.

2



Maniement ergonomique et bien pensé avec la manette de guidage et la poignée : vous pouvez porter ou faire rouler la nouvelle UNIROOF autant que vous voulez et où vous voulez !

3



UNIROOF AT : Le système à boucle fermée à régulation totale pour le moteur, la température et le débit d'air de la soufflerie maintiennent les paramètres de soudure constants, soudent en toute fiabilité afin de garantir des processus et des investissements sûrs aux maîtres d'ouvrage et aux entrepreneurs.

4



UNIROOF AT : un tableau de commande à écran pratique avec l'affichage numérique des paramètres de soudure et l'indication de la tension pour un contrôle en continu. Économisez donc du temps avec des profils de soudure programmables correspondant aux membranes de toitures les plus couramment employées.

5

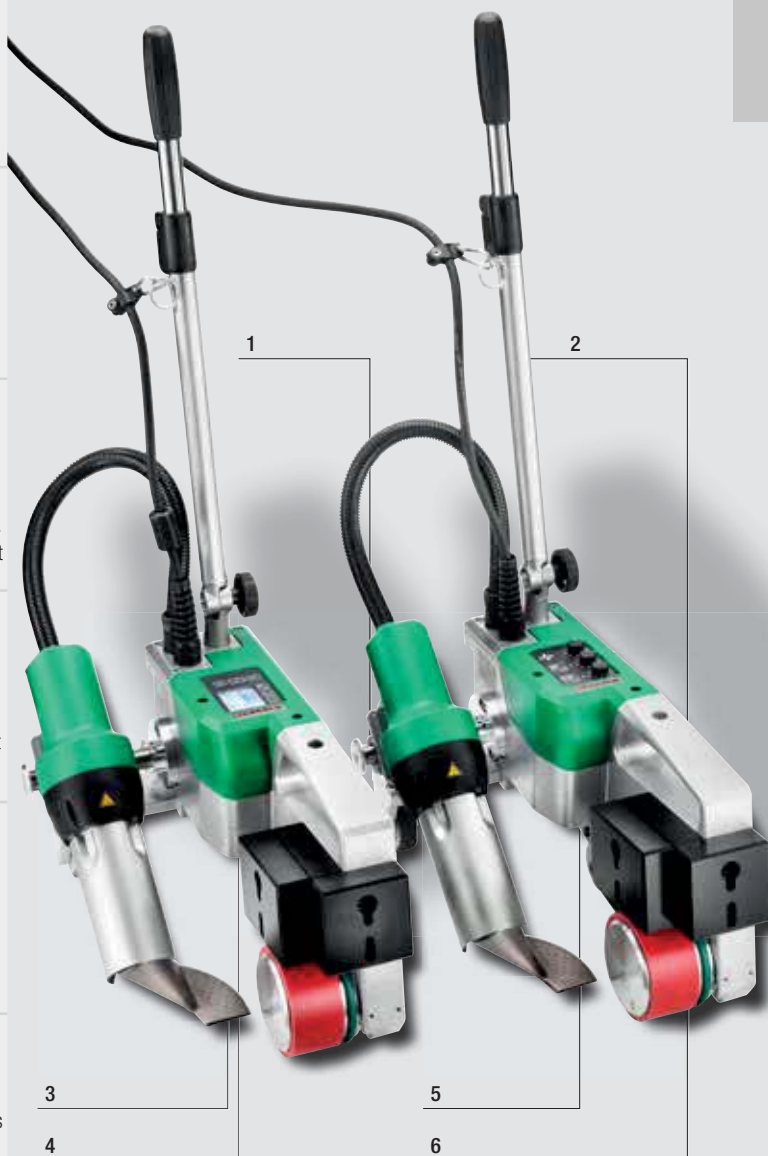


UNIROOF ST pour les puristes : Moteur à système en boucle fermée. Température et soufflerie à système en boucle ouverte. Régulation simple avec potentiomètres/boutons rotatifs.

6



Performances globales optimales et facilité d'entretien : L'entraînement direct sans entretien intégré à la roulette de pression applique une pression plus élevée à une vitesse plus grande et ne connaît pas d'usure de la chaîne.



Toits à forte pente et
toits plats

sans plus d'efforts aussi toutes les zones du toit difficiles d'accès. Avec une puissance de 3450 watts, 230 V et 15 ampères, elle met sa rapidité et une puissance du plus haut niveau à disposition sur tous les toits.



L'UNIROOF soude même sans efforts toutes les zones de toit difficiles d'accès.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIROOF AT



- Pas de transformation grâce au socle roulant de transport coulissant
- Entraînement direct sans entretien et technologie « close loop »
- Très ergonomique, le déplacement souple et la gestion optimale de l'équipement
- 66% plus de puissance de soudage machines comparables
- Kit d'accessoires pour souder les profilés de structures de toit

Caractéristiques techniques		UNIROOF AT
Tension	V~	220 – 240
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	3450
Température, en continu	°C	100 – 620
Débit d'air	%	45 – 100
Moteur, en continu	m/min	1,0 – 10,0
Dimensions (L x l x H)	mm	475 x 244 x 260
Poids	kg	17,5 (3 poids suppl. compris)
Matériaux		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (autres matériaux sur demande)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕
Soufflerie		Sans entretien (BL)
Commande		Nr. avec écran
Contrôle de la température		boucle fermée

Réf. article

153.598 UNIROOF AT, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm, avec prise européenne
 157.188 UNIROOF AT, 230 V/3450 W, 30 mm, avec prise européenne

Soudeuse automatique à air chaud

UNIROOF ST



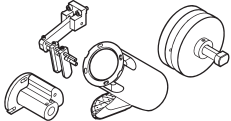
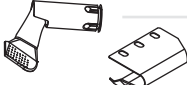

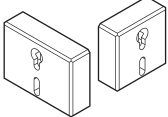
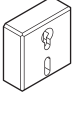
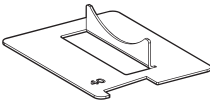

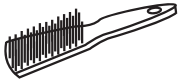
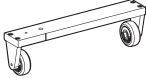
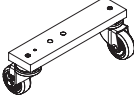


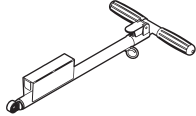
- Pas de transformation grâce au socle roulant de transport coulissant
- Entraînement direct sans entretien et technologie « open loop »
- Très ergonomique, le déplacement souple et la gestion optimale de l'équipement
- 38% plus de puissance de soudage machines comparables
- Kit d'accessoires pour souder les profilés de structures de toit

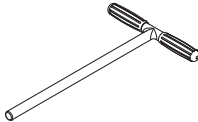
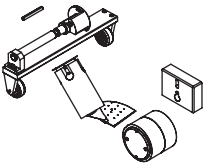
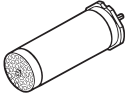
Caractéristiques techniques		UNIROOF ST
Tension	V~	220 – 240
Fréquence	Hz	50 / 60
Puissance	W	3450
Température, en continu	°C	100 – 620
Débit d'air	%	45 – 100
Moteur, en continu	m/min	1,0 – 10,0
Dimensions (L x l x H)	mm	475 x 244 x 260
Poids	kg	17,5 (3 poids suppl. compris)
Matériaux		PP, PVC, TPO, ECB, EPDM, EVA, FPO, PO, PIB (autres matériaux sur demande)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕
Soufflerie		Moteur à balais
Commande		Potentiomètre
Contrôle de la température		boucle ouverte

Réf. article

153.600 UNIROOF ST, 220 – 240 V/3450 W, 40 mm, avec prise européenne
 157.189 UNIROOF ST, 230 V/3450 W, 30 mm, avec prise européenne

Accessoires UNIROOF AT/ST

	155.414 Kit profilé de structures de toit
	155.325 Buse de serrage, 40 mm
	149.597 Plaque de ressort
	152.742 Poids supplémentaire à l'avant
	152.741 Poids supplémentaire sur le côté
	154.462 Gabarit de réglage des buses
	132.429 Deux plaques de soudage
	138.817 Brosse en acier
	154.522 Socle roulant de transport 300 mm
	152.706 Socle roulant de transport 220 mm pour un rayon de soudage
	154.827 Mallette d'outils UNI
	155.577 Étrier de sécurité pour poids supplémentaires
	137.843 Manette de guidage en T

	108.129 Manette de guidage en T partie supérieure
	156.446 Kit de bitume UNIROOF AT/ST de 80 mm
	155.473 Résistance 230 V ~ 3300 W
	153.947 Résistance 120 V ~ 1800 W
	154.231 Résistance 100 V ~ 1500 W
	145.604 Résistance 120 V ~ 2300 W*
	*convient en cas de sous-tension, afin que la température puisse être atteinte



Tout près du bord, Facile d'entretien, Efficace.

VARIMAT V2 : Rapide et plus sûr.

Avec la VARIMAT 2, les revêtements d'étanchéité en plastique peuvent être soudés encore plus rapidement et plus économiquement. L'ergonomie optimale et la facilité de commande enchantent l'utilisateur. L'unité de commande e-Drive et son maniement facile permettent le contrôle sûr de tous les paramètres de soudage importants.



Grande sécurité du processus, même en cas de sous-tension.

Soudeuse automatique à air chaud

VARIMAT V2



- Sécurité du processus : la machine s'arrête en cas de sous-tension trop importante
- Le rouleau coulissant breveté compense les inégalités
- Manipulation ergonomique
- Une soufflerie sans entretien est synonyme de coûts d'entretien réduits
- Affichage convivial avec « e-Drive » pour paramètres de soudure prescrits et enregistrables
- Entraînement constant avec électronique régulée

Caractéristiques techniques

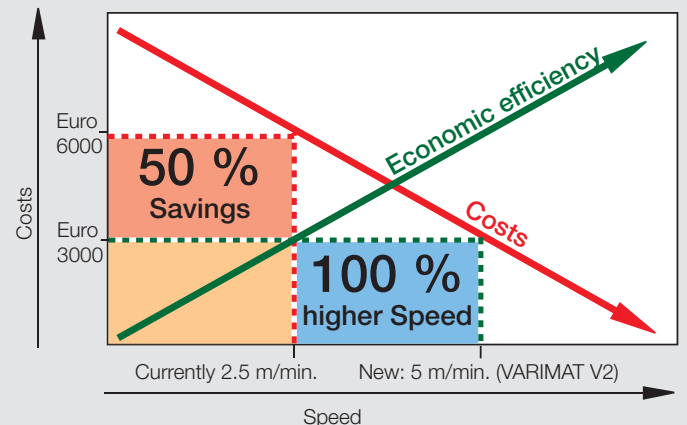
Tension	V~	230 / 400
Puissance	W	3680 / 5700
Température	°C	100 – 600
Vitesse	m/min	0.7 – 12
Volume d'air	%	50 – 100
Largeur de soudure	mm	40
Dimensions (L x l x H)	mm	640 x 430 x 330
Poids	kg	35
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article

138.108	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, prise européenne, mallette
137.821	VARIMAT V2, 400 V / 5700 W, prise CEE 16 A, mallette
141.572	VARIMAT V2, 230 V / 3680 W, avec buse 80 mm pour bitume Euro plug, mallette d'appareil
153.428	VARIMAT S, 230 V / 4600 W, prise européenne
153.427	VARIMAT S, 400 V / 5700 W, prise CEE

Accessoires VARIMAT V2

1		Ergonomique : Manette de guidage réglable en hauteur et orientable
2		Sans entretien : Puissant et sans balais, sans changement des charbons
3		Commande intuitive : Affichage clair avec « e-Drive » et paramètres de soudure enregistrables
4		Haute technologie : Nouveau concept d'entraînement pour une vitesse pouvant atteindre jusqu'à 12 m/min Vitesse élevée : Buses de soudages nouvelle génération pour des soudures sûrs
5		Plus de stabilité : Les rouleaux de tension / pression brevetés compensent les inégalités

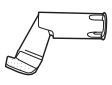
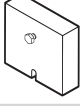
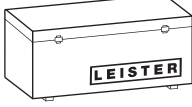



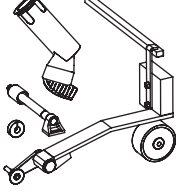


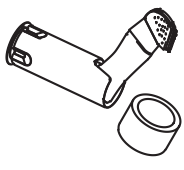
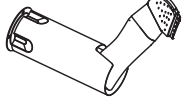

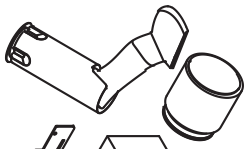

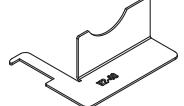


Soudé avec buse standard.



Soudé avec buse de serrage, résistance de cordon de soudure 25 % supérieure. Principalement pour les géomembranes TPO.

	113.995 Buse de serrage 30 mm, pour les feuilles TPO / FPO
	113.600 Buse de serrage 40 mm, pour les feuilles TPO / FPO
	110.805 Buse de soudage par recouvrement 20 mm pour lés d'étanchéité thermoplastiques
	107.067 Poids intermédiaire pour encore plus de pression
	139.048 Boîtier d'appareil robuste 720 x 470 x 450 mm Compris dans la livraison.
	107.649 Rouleaux de remplacement
	132.429 Deux plaques de soudage pour un début de soudage optimal Compris dans la livraison.
	138.817 Brosse en acier pour nettoyage de la buse Compris dans la livraison.
	146.514 Solar Profil-Kit pour Renolit
	143.162 Outillage conique pour changement de rouleau de pression silicone
	119.111 Cône pour commutation de rouleau de pression en silicone
	151.530 Kit pour soudage inversé, buse à droite, pour soudures spéciales
	107.612 Éléments de chauffage 230 V / 4400 W
	107.613 400 V / 5500 W

	143.179 Kit complet avec buse râteau de 40 mm et rouleau de pression souple de 40 mm Buse râteau comme solution en cas de formation de bulles pour supports durs.
	116.323 Buse râteau de 40 mm
	143.163 Rouleau de pression souple de 40 mm (silicone uniquement)
	108.923 Kit bitume soudeuse 80 mm, 230 V
	108.924 Kit bitume soudeuse 100 mm, 230 V
	108.925 Kit bitume soudeuse 120 mm, 230 V
	108.927 Kit bitume soudeuse 100 mm, 400 V / 6100 W
	108.928 Kit bitume soudeuse 120 mm, 400 V / 6100 W
	115.892 Kit bitume soudeuse 80 mm, 400 V / 6100 W
	159.408 Jauge de réglage de buse VARIMAT V2



TRIAC DRIVE AT : Le petit multitalent.

La soudeuse semi-automatique sans égale. La TRIAC DRIVE AT avec son concept flexible est utilisable de manière universelle et polyvalente.

Appareil de soudage semi-automatique

TRIAC DRIVE AT



- Se porte facilement grâce à son faible poids (13 kg)
- Utilisable partout, avec une alimentation électrique de 10 A / 230 V
- Gravit et soude les pentes jusqu'à 30°
- Grande performance pour des dimensions réduites
- Entraînement constant avec électronique régulée

Caractéristiques techniques


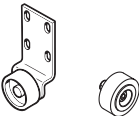


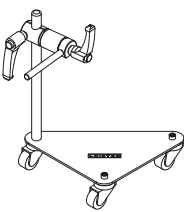




Tension	V~	230
Puissance	W	1700
Température	°C	40 – 650
Vitesse	m/min.	0,5 – 3
Dimensions (L × l × H)	mm	300 × 230 × 380
Poids (avec câble de 3 m)	kg	4,1
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II	□	

N° d'article

- 117.331 TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sans système de guidage, buse intérieure, 30 mm, sans Grip, prise européenne
- 117.332 TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, avec système de guidage, buse intérieure, 30 mm, sans Grip, prise européenne
- 117.333 TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, avec système de guidage, buse intérieure, 30 mm, sans Grip, prise européenne, avec prolongation «Attkia»

Autres versions sur demande

Accessoires UNIROOF E

	115.274 Rouleau de pression 12 mm, acier 115.176 Rouleau de pression 30 mm, acier 115.712 Rouleau de pression 40 mm, acier 115.857 Rouleau de pression 30 mm, silicone 115.921 Rouleau de pression 40 mm, silicone
	115.276 Support d'appui simple, laiton 107.552 Support double, silicone 138.570 Rouleau de transport 12 mm, silicone
	Buse de soudage par recouvrement, intérieur, emboîtable 115.283 avec grip, 12 mm 115.279 avec grip, 30 mm 115.281 avec grip, 38 mm 115.699 sans grip, 12 mm 115.701 sans grip, 30 mm 115.703 sans grip, 38 mm
	Buse de soudage par recouvrement, extérieur, emboîtable 115.282 avec grip, 12 mm 115.278 avec grip, 30 mm 115.280 avec grip, 38 mm 115.700 sans grip, 30 mm 115.702 sans grip, 38 mm
	138.549 Système de guidage pour soudage horizontal simple, par exemple pour les balustrades. 115.700 Buse de soudage par recouvrement, extérieur, emboîtable sans grip, 30 mm (comprise dans la livraison)
	142.422 Aide au guidage avec extension pour balustrade
	142.413 Barre d'extension pour extension sur balustrade
	108.985 Mallette d'outils (comprise dans la livraison)
	142.717 Élément de chauffage, 230 V / 1550 W, pour TRIAC AT

Toits à forte pente et toits plats

BITUMAT B2 : Soudage sans flamme.

Le soudage de lés en bitume modifiés (SBS, APP) avec la BITUMAT B2 travaillant sans flammes est plus fiable qu'à flamme nue. Etant donné qu'une seule étape de travail est nécessaire, elle s'avère être également plus économique.



Guidage simple de l'appareil et travail propre avec la BITUMAT B2.

Soudeuse automatique à air chaud

BITUMAT B2



- Soudage sans flammes de bitumes modifiés
- Résultats de soudage uniformes
- Maniement simple avec régulation du débit d'air
- Vitesse de travail élevée
- Ne nécessite qu'un seul manipulateur (avec une flamme nue, deux au moins sont nécessaires)




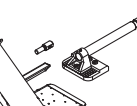

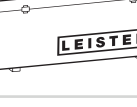
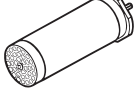
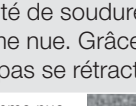

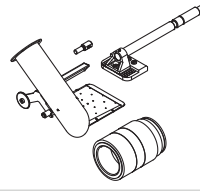
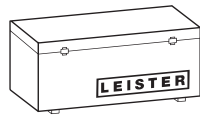
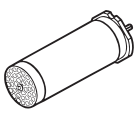
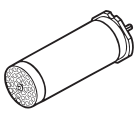
Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 400
Puissance	W	6700 / 6700
Température	°C	20 – 650
Vitesse	m/min	0.8 – 12
Volume d'air	%	85 – 100
Largeur de soudure	mm	75 / 100 / 120
Dimensions (L x l x H)	mm	690 x 490 x 330
Poids	kg	40 (avec câble)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		Ⓢ
Classe de protection II		Ⓧ

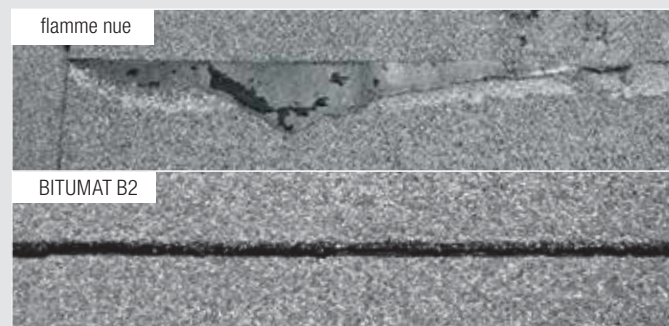
N° d'article

- 140.438 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 75 mm, prise EURO 16 A
 - 140.437 BITUMAT B2 400 V / 6700 W, 100 mm, prise EURO 16 A
 - 140.436 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 75 mm, prise EURO 32 A
 - 138.386 BITUMAT B2 230 V / 6700 W, 100 mm, prise EURO 32 A
- Autres versions sur demande

Accessoires BITUMAT B2

	138.048 Buse pour bitume 75 mm
	138.047 Buse pour bitume 100 mm
	137.895 Rouleau pression 100 mm, avec débit
	137.896 Rouleau pression 75 mm, avec débit
	140.229 Rouleau pression 100 mm, sans débit
	140.228 Rouleau pression 75 mm, sans débit
	156.447 Rouleau pression 80 mm, silicone
	158.222 Rouleau pression 100 mm, silicone
	140.476 Dispositif de soulèvement
	155.328 Kit de bitume BITUMAT B2 de 120 mm
	140.489 Mallette d'outils robuste 750 x 555 x 450 mm, Plaque multicouche, verte (comprise dans la livraison)
	126.594 Elément de chauffage 400 V / 6500 W
	126.386 230 V / 6500 W

Rigidité de soudure nettement meilleure par rapport à une flamme nue. Grâce à l'isolement de l'air, l'isolation thermique ne peut pas se rétracter.



EXAMO USB : Un contrôle parfait.

La soudure est-elle étanche et résiste-t-elle aux forces de pelage, de traction et de cisaillement prédéfinies? L'EXAMO USB livre ces réponses directement sur le chantier – de manière rapide, fiable et simple.



Test d'une soudure avec l'EXAMO USB.

Appareil de contrôle

EXAMO USB



- Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, le pelage, la vitesse d'étirement et la position



Caractéristiques techniques

Type		300F	600F
Tension	V~	230	230
Puissance	W	200	200
Force de traction	N	4000	4000
Ecartement de la mâchoire	mm	5 – 300	5 – 600
Course	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	10 – 300	10 – 300
Epaisseur de l'échantillon	mm	max. 7	max. 7
Largeur de l'échantillon	mm	max. 40 (60 optionnel)	max. 40 (60 optionnel)
Ab Dimensions (L x l x H)	mm	750 x 270 x 190 (Mallette)	1050 x 270 x 190 (Mallette)
Poids	kg	14	17.5
Marque de conformité		CE	CE
Signe de sécurité		⊕	⊕
Classe de protection I		⊕	⊕

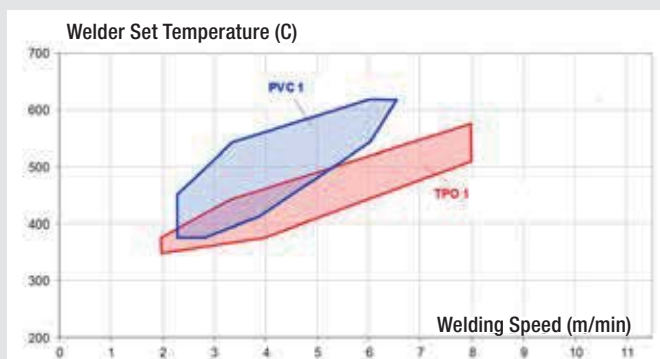
N° d'article:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne
- 139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne

Accessoires EXAMO USB

	134.832 Kit de vérification et de calibrage Pour le contrôle et la calibration de l'EXAMO USB.
	144.416 Clé USB

Leister propose un service de création des plages de soudage. En particulier avec de nouveaux lés d'étanchéité, il est important de disposer des paramètres de démarrage corrects.



Plage de soudage typique pour TPO et PVC



Pour tester les joints T

N° d'article:

- 153.026 Cloche de contrôle
Ø 320 mm
- 153.024 VACUUM PUMP 230V
- 153.025 VACUUM PUMP 120V



HEMTEK ST
made in Switzerland



Couverture de camion



Store



Protection contre les inondations

Textiles et bâches techniques

Comparaison de produits	50 / 51
HEMTEK ST	52 / 53
SEAMTEK 900 AT	54 - 56
VARIANT T1	57 / 58
VARIANT T1 chevauchement	58
VARIANT T1 BANDE	59
UNIPLAN E / UNIPLAN S	60
TAPEMAT / TAPEMAT SPRIEGEL	61

Appareils manuels

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	20 / 21
Accessoires d'appareils manuels	34

Applications



Tente




Panneau publicitaire










Matières gonflables (photo: © Marek Uliasz | Dreamstime.com)

Soudeuse stationnaire



Type d'appareil	HEMTEK ST	SEAMTEK 900 AT
Max. Tension V~	120 / 230	230 / 240
Max. Puissance W	1800 / 2350 / 3450	4500
Température °C	100 - 650	120 - 700
Vitesse m/min	0.8 - 12	0.1 - 30
Largeur de soudage cm	20 / 30 / 40	8 - 64
Dimensions mm (L x l x H) cm	433 x 350 x 600	150 x 70.2 x 150
Poids kg	27	268
Processus de soudage possibles		
Soudage par chevauchement	✓	✓
Soudage d'ourlet	✓	✓
Soudage de bourrelet	✓	✓
Soudage à bande	✓	✓
Soudure en mains croisées		✓
Soudure à ourlet	✓	✓
Soudure bout à bout avec bande		✓
Technologie d'appareil		
Air chaud	✓	✓
Soudage à panne chauffante		
Caractéristiques		
Réglage de la température		✓
Régulation de l'entraînement		✓
Température et entraînement Réglage en continu	✓	✓
Écran numérique		✓
Page catalogue	 52 / 53	54 - 56

Comparaison de produits – Soudeuses automatiques Bannières Textiles et bâches techniques

						
Type d'appareil	VARIANT T1 chevauchement	VARIANT T1 BANDE 50 mm	VARIANT T1 BANDE 25 mm	UNIPLAN E / S	TAPEMAT 50 mm	TAPEMAT SPRIEGEL 100 / 125 mm
Max. Tension V~	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230	3 × 400	3 × 400
Max. Puissance W	3680 / 5700	3680 / 5700	3680 / 5700	2300	10 000	10 000
Température °C	100 – 620	100 – 620	100 – 620	80 – 620	100 – 650	100 – 650
Vitesse m/min	1.5 – 18	1.5 – 18	1.5 – 18	1.0 – 7.5	4.0 – 20	4.0 – 20
Largeur de soudage mm	20 / 40	50	25	20 / 30	50	2 × 20
Dimensions mm (L × l × H)	500 × 400 × 195	700 × 415 × 85	700 × 415 × 85	420 × 270 × 210	555 × 435 × 370	555 × 435 × 370
Poids kg	22.5	28.0	28.0	11.5	35.0	40.0
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Type de certification	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA	CCA
Classe de protection	II	II	II	II	II	II
Processus de soudage possibles						
Soudage par chevauchement	✓			✓		
Soudage d'ourlet	✓			✓		
Soudage de bourrelet	✓			✓		
Soudage à bande		✓	✓		✓	✓
Soudure en mains croisées	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudure à ourlet	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Technologie d'appareil						
Air chaud	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Soudage à panne chauffante						
Caractéristiques						
Réglage de la température	✓	✓	✓	✓		
Régulation de l'entraînement	✓	✓	✓	✓		
Température et entraînement Réglage en continu	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Écran numérique	✓	✓	✓	✓		
Page catalogue	 57 / 58	59	59	60	61	61

HEMTEK ST: Le soudage des ourlets n'a jamais été aussi simple et efficace

La HEMTEK ST est polyvalente et se distingue en premier lieu par sa commande intuitive. Le montage terminé, vous pouvez tout de suite commencer à souder. Pas besoin de préparation et inutile d'effectuer de passes de retouche à la soudeuse à main. Vous allez désormais souder rapidement les ourlets des bannières publicitaires et des bâches.

Machine à souder à air chaud

HEMTEK ST

- 

Guide-ourlet :
Trois applications sont possibles avec un guide-ourlet : un ourlet fermé (20/30/40 mm), un ourlet ouvert jusqu'à 100 mm et un ourlet avec bourrelet.
- 

Pince de fixation :
La fixation se fait simplement et rapidement sur n'importe quel établi grâce au système de fermeture par serrage rapide.
- 

Zone de commande :
Avec l'unité de commande intuitive, vous allez réaliser des soudures sans aucun stress. La température, la vitesse et le débit d'air se règlent en toute simplicité. Le mode cool-down intégré permet à la machine de refroidir en douceur.
- 

Pédale :
Vous pouvez commander la HEMTEK ST confortablement à l'aide de la pédale. Vos deux mains restent libres pour guider le matériau.
- 

Rouleau de pression :
La pression peut être réglée progressivement grâce au poids intégré. La pression dont le rouleau dispose est élevée grâce au système excentrique intelligent. Différentes largeurs de buses et de rouleaux sont disponibles pour des applications spécifiques.





Vous pouvez utiliser vos deux mains pour guider le matériau grâce à la pédale. Cela vous garantit une parfaite qualité de soudure et un soudage sans stress.

Assis ou debout – vous pouvez utiliser la HEMTEK ST sur n'importe quel établi

Machine à souder à air chaud

HEMTEK ST

- Vitesse de soudage pouvant atteindre les 12 m à la minute
- Soufflerie très puissante
- Réglage sans outil du guidage de l'ourlet
- Un guide-ourlet – trois applications : ourlet fermé 20/30/40 mm, ouvert jusqu'à 100 mm, avec bourrelet
- Commande simple : grâce à la pédale, les mains restent libres pour guider le matériau
- Tout en une seule passe : Les passes de retouche à la soudeuse à main sont inutiles
- Tous les paramètres de soudage sont réglables
- Mode Cool down
- Montable sur n'importe quel établi : système de fermeture par serrage rapide réglable en toute liberté

Caractéristiques techniques

		120 V		220 – 240 V	
Tension	V~	120	230	230	
Fréquence	Hz	50/60	50/60	50/60	
Puissance	W	1800	3450	2350	
Température, sans transition	°C	100 – 650			
Quantité d'air, sans transition	%	1 – 10			
Drive, sans transition	m/min	0.8 – 12			
Largeur de buse	mm	20/30/40	30/40	20	
Emission	L _{pA} (dB)	70 (K = 3 dB)			
Dimensions (L × l × H)	mm	433 × 350 × 600			
Poids	kg	27 (Comprend la table de fixation)			
Marque de conformité		CE	CE	CE	
Classe de protection I		⊕	⊕	⊕	

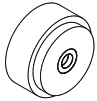
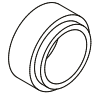
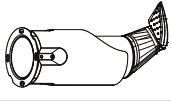
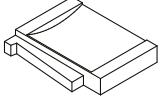
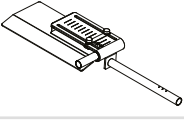
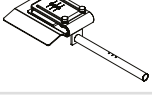
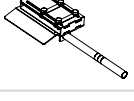
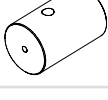
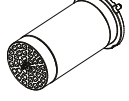
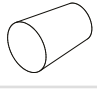
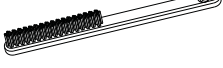
Fournis dans la livraison :

Machine à souder à air chaud, console de fixation sur établi, guide HEM, racloir, obturateur en silicone, notice d'utilisation, catalogue général, dépliant

N° d'article

- 157.862 HEMTEK ST, 230V/2350W, 20 mm, avec prise européenne
 157.861 HEMTEK ST, 230V/3450W, 30 mm, avec prise européenne
 157.860 HEMTEK ST, 230V/3450W, 40 mm, avec prise européenne

Accessoires HEMTEK ST

	157.048 157.047 108.117	Rouleau de pression au-dessus 20 mm 30 mm 40 mm
	157.070 157.071 153.641	Rouleau de pression dessous 20 mm 30 mm 40 mm
	157.707 157.706 157.705	Buse 20 mm 30 mm 40 mm
	157.098	Jauge de réglage des buses
	156.472 157.879	Guide-ourlet/guide-bourrelet réglable Guide-ourlet/guide-bourrelet réglable pour matériaux lourds
	155.800	Guide de recouvrement
	159.780	Guide de soudage à bande
	160.269	Grand poids de pression
	153.947 149.675 155.473	Résistance 120V/1800W (20/30/40 mm) 230V/2200W (20 mm) 230V/3300W (30/40 mm)
	157.540	Bouchons en caoutchouc
	116.798	Brosse en laiton

SEAMTEK 900 AT : Nouvelle génération

La construction intelligente de la SEAMTEK 900 AT permet pratiquement toutes les applications de soudage. Grâce à un système à bras multiples bien pensé, la machine peut être réglée en un temps record sur une configuration spécifique à l'application. Le choix énorme de roues d'entraînement, de buses et de guidages garantit la plus grande flexibilité possible. L'interface utilisateur se commande entièrement et de manière intuitive via l'écran tactile, elle autorise un réglage des paramètres en toute simplicité.

1		<p>Intuitive</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les paramètres peuvent être modifiés depuis l'écran tactile • Réglage complet de tous les paramètres
2		<p>Convivial</p> <ul style="list-style-type: none"> • Réglage de buse sans outil • Changement de roue rapide
3		<p>Pied</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soudage par recouvrement • Soudage d'ourlet et de bourrelet • Soudage de forme en 3D • Soudage de Bande
4		<p>Bras rapide</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soudage en continu de tubes et de flexibles • Soudage par recouvrement
5		<p>Bras latéral</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soudage circconférentiel • Soudage à bande • Fermeture de capots d'extrémité
6		<p>Tape Delivery System</p> <ul style="list-style-type: none"> • Soudage de bande de scellement • Pose de bande de renforcement • Soudage de bande d'attache



Leister SEAMTEK 900 AT



Soudage simple, économique et sûr.



Soudeuse automatique

SEAMTEK 900 AT



- Le système à bras multiples garantit une grande flexibilité
- Les paramètres sont réglés numériquement
- Interface utilisateur intuitive
- Fonctionnement silencieux
- Mode test pour une recherche rapide des paramètres
- Roues d'entraînement et guidages rapidement échangés
- Sans entretien et longue durée de vie

Accessoires SEAMTEK 900 AT

	Rouleaux, acier, Ø 63.5 mm
	155.392 8 mm
	155.393 13 mm
	155.863 19 mm
	154.593 25 mm
	155.864 38 mm
	155.394 50 mm
155.865 57 mm	
154.619 64 mm	
	Rollers, silicone, 50A, Ø 63.5 mm
	155.401 13 mm
	155.402 19 mm
	155.403 25 mm
	155.404 38 mm
	155.405 50 mm
	155.406 57 mm
155.407 64 mm	

Textiles et bâches
techniques

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 240
Puissance	W	4500
Température	°C	120 – 700
Vitesse	m/min	0.1 – 30
Dimensions (L x B x H)	mm	1500 x 702 x 1500
Poids	kg	238 kg de base 268 kg Fully loaded
Pression d'air requise	bar	6.2
Largeur de soudure	mm	8 – 64

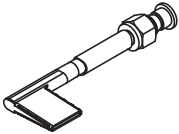
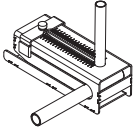
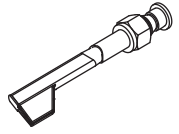
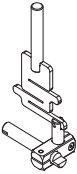
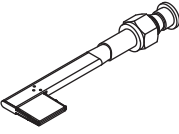
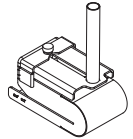
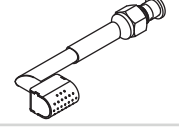
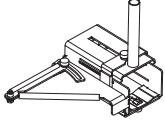
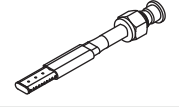
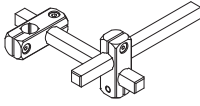
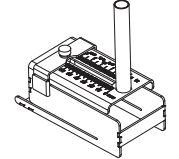
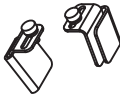
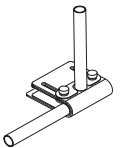
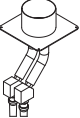
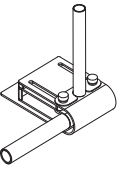
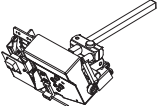
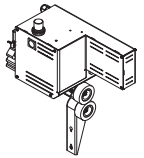
N° d'article

155.555	SEAMTEK 900 AT version de base, comprenant „Pedestal“, 2 rouleaux presseurs en acier 25 mm, 1 buse standard 25 mm
155.777	Bras rapide
155.666	Bras latéral
155.888	Système d'amenée du ruban (TDS)
156.314	Boîte de transport



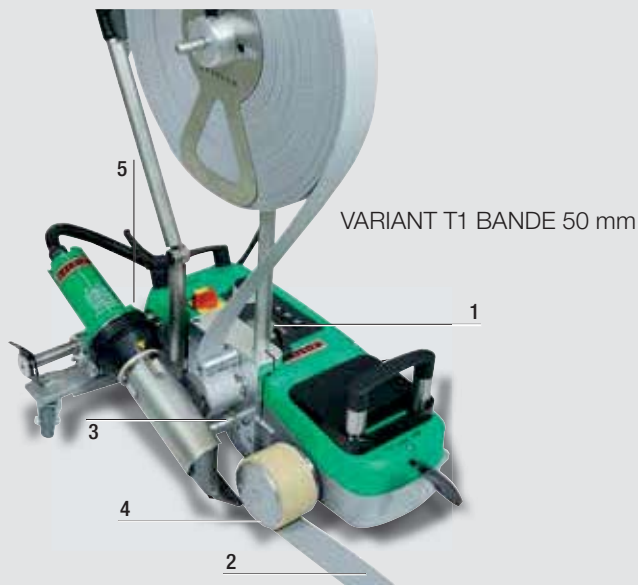
Exemple: Couture étanchéité pour l'équipement extérieur

Accessoires SEAMTEK 900 AT

	<p>Seamtek Buse</p> <p>157.808 8 mm (Low Flow)</p> <p>157.799 13 mm (Low Flow)</p> <p>151.598 13 mm</p> <p>151.601 19 mm</p> <p>151.597 25 mm</p> <p>151.608 38 mm</p> <p>151.599 50 mm</p> <p>151.850 55 mm</p> <p>151.600 64 mm</p>		155.380 Guide d'ourlet ouvert / poche jusqu'à 110 mm
	152.941 Buse de fermeture avec angle		155.540 Guide 3D modulaire
	152.956 Buse pour ourlet		156.760 Guide de recouvrement de la gauche
	153.730 Buse ruban 25 mm		156.770 Guide de bande acrylique réglable
	152.931 Buse ruban réglable 50 mm		155.400 Support de guide
	155.660 Guide de recouvrement réglable, 0 - 64 mm		156.780 Guide de recouvrement pour bras rapide
	155.530 Guide d'ourlet/tuyauterie réglable 0 - 50 mm		155.410 Adaptateur de raccordement pour l'extraction des fumées
	155.760 Guide d'ourlet/tuyauterie réglable 0 - 60 mm, pour les matériaux lourds		158.789 Système de coupe de bande 18 - 25 mm
			158.928 Distributeur

VARIANT T1 : Qualité, productivité, ergonomie.

La VARIANT T1 robuste est très polyvalente. Elle est utilisée dans différentes applications pour le soudage d'ourlet, par recouvrement et à bande. La VARIANT T1 convainc par sa vitesse de travail élevée, notamment lors de la confection de bâches de PL pour le soudage de bandes de recouvrement, de renfort et anti-vandalisme. Grâce au concept »e-Drive«, le réglage des paramètres de soudage est aussi simple qu'un jeu d'enfant.



VARIANT T1

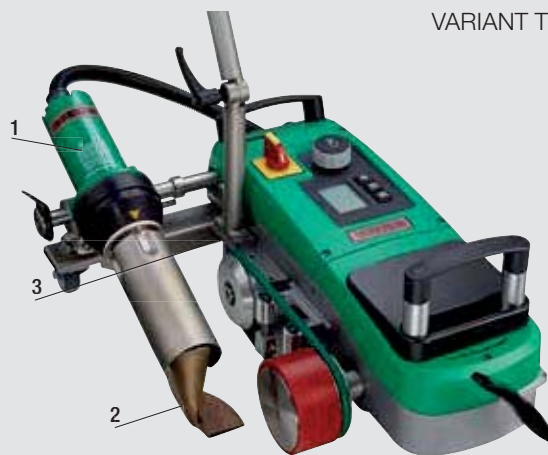
1		Zoom- / stootnadenkit: Praktische accessoires voor het gemakkelijk verwerken van zomen, holle naden en stootnaden.
2		Fiable: Soudures constantes sans plis grâce à une buse optimisée pour le processus.
3		Kit ourlets/languettes: Accessoires pratiques pour un traitement aisé des soudures à ourlet, convexes et à bourrelet.

Textiles et bâches techniques

VARIANT T1 BANDE

1		Convivialité: Écran clair avec »e-Drive« et possibilité d'enregistrer les paramètres de soudage.
2		Grande flexibilité: Divers modèles de bandes sont possibles avec les kits de transformation : bandes de renfort de 50 mm et anti-vandalisme de 25 mm (photo).
3		Enfilage parfait: Les nouveaux rouleaux de guidage simplifient le positionnement du matériau et assurent une tension correcte jusqu'au dernier centimètre.
4		Double utilisation: Le rouleau de pression peut être converti de 50 mm à 25 mm de large (bande anti-vandalisme) et vice versa.
5		En option: Avec le laser à ligne, le VARIANT T1 BANDE reste toujours en ligne.

VARIANT T1



VARIANT T1 : Compact, rapide et fiable.

Il séduit par sa vitesse étonnante allant jusqu'à 18 m/min et même par sa construction mince et compacte.



Soudage facile d'ourlets et de languettes à l'aide du kit ourlet/languette.

Soudeuse automatique à air chaud

VARIANT T1 chevauchement



- Vitesse de soudage élevée jusqu'à 18 m/min
- Vue parfaite sur la soudure
- Robuste et durable pour une utilisation professionnelle
- Dispositif de soulèvement souple pour un positionnement très précis
- Utilisation extrêmement simple grâce au concept de commande « e-Drive » de Leister

Caractéristiques techniques

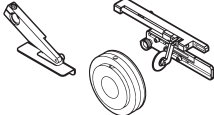
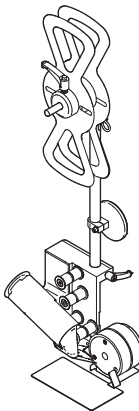
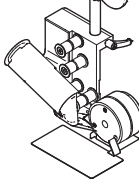
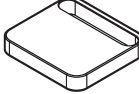
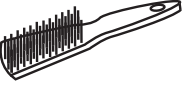





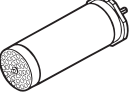

Tension	V~	230 / 400 (3LNPE)
Puissance	W	3680 / 5700
Température	°C	100 – 620
Vitesse	m/min	1.5 – 18
Volume d'air	%	40 – 100
Largeur de soudure	mm	20 ou 40
Dimensions (L x l x H)	mm	500 x 400 x 195
Poids	kg	22 (sans câble de 1,5 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection I	⊕	

N° d'article

141.891	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, buse 40 mm, prise européenne
141.892	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, buse 20 mm, prise européenne
141.893	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, buse 40 mm, prise CEE (3LNPE)
141.894	VARIANT T1, 400 V / 5700 W, buse 20 mm, prise CEE (3LNPE)
156.145	VARIANT T1, 230 V / 3680 W, buse 40 mm, prise CEE 3- 16

Autres modèles sur demande

Accessoires VARIANT T1

	<p>142.650 Kit ourlet/ralingue complet, composé de :</p> <p>142.221 Serre-flan</p> <p>141.326 Bride ralingue</p> <p>140.530 Pièce d'assemblage ourlet/ralingue</p>
	148.961 Kit de transformation de VARIANT T1 chevauchement à VARIANT T1 BANDE 25 mm
	148.962 Kit de transformation de VARIANT T1 chevauchement à VARIANT T1 BANDE 50 mm
	139.438 Poids supplémentaire 3 kg
	116.798 Brosse en laiton
	140.771 Buse de soudage par recouvrement 20 mm
	141.558 Buse de soudage par recouvrement 40 mm
	140.429 Rouleau de pression 25 mm complet
	138.938 Rouleau de pression 45 mm complet
	142.705 Coffre de transport robuste
	107.612 Résistance 230 V
	107.613 Résistance 400 V



Soudage économique et ergonomique des bandes de renfort.

Soudeuse automatique à bande

VARIANT T1 BANDE



VARIANT T1 BANDE 25 mm
«Anti-Vandalisme»

- Soudeuse automatique à bande ultra-rapide et très précise (jusqu'à 18 m/min)
- Unité de commande »e-Drive«
- Maniement simple
- Guidage de la bande avec une bonne tension
- Kits de transformation de VARIANT T1 chevauchement à 25 ou 50 mm BANDE

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 400
Puissance	W	3680 / 5700
Température	°C	100 – 620
Volume d'air	%	50 – 100
Vitesse	m/min	1.5 – 18
Largeur de soudure	mm	50 ou 25
Dimensions (L x l x H)	mm	700 x 415 x 85
Poids	kg	28 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article

148.963	VARIANT T1 BAND 25 mm, 230 V / 3680 W, avec prise européenne
148.964	VARIANT T1 BAND 50 mm, 230 V / 3680 W, avec prise européenne
148.965	VARIANT T1 BAND 25 mm, 400 V / 5700 W, avec prise européenne
148.966	VARIANT T1 BAND 50 mm, 400 V / 5700 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires VARIANT T1 BANDE

	149.652 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE 25 mm à VARIANT T1 BANDE 50 mm 1 buse, 4 rouleaux de guidage, 1 gabarit
	149.653 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE 50 mm à VARIANT T1 BANDE 25 mm 1 buse, 4 rouleaux de guidage, 1 gabarit
	149.654 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE à VARIANT T1 chevauchement 20 mm
	149.655 Kit de transformation de VARIANT T1 BANDE à VARIANT T1 chevauchement 40 mm
	149.100 Porte-outils magnétique
	149.344 Laser à ligne
	139.438 Poids supplémentaire 3 kg
	116.798 Brosse en laiton
	160.189 Bande de protection anti-vandalisme
	107.612 Résistance 230 V
	107.613 Résistance 400 V

UNIPLAN : Tout simplement parfait.

La soudeuse automatique petite, légère et maniable pour des soudures parfaites. L'UNIPLAN E est réglée électroniquement.



Le partenaire manuel pour un soudage précis : UNIPLAN E.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIPLAN E / UNIPLAN S



- Petite, légère et compacte
- Vitesse de soudage élevée
- Résultats reproductibles (UNIPLAN E)
- Affichage digital (UNIPLAN E)
- Mallette d'outils pratique et robuste comprise dans le contenu de la livraison

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	2300
Température	°C	80 – 620
Vitesse	m/min	1.0 – 7.5
Volume d'air	%	50 – 100 (UNIPLAN E réglage continu)
Largeur de soudure	mm	20 ou 30
Dimensions (L x l x H)	mm	420 x 270 x 210
Poids	kg	11.5 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article

114.221	UNIPLAN E 20 mm, 230 V / 2300 W, avec prise européenne
114.318	UNIPLAN E 30 mm, 230 V / 2300 W, avec prise européenne
115.049	UNIPLAN S 20 mm, 230 V / 2300 W, avec prise européenne
115.050	UNIPLAN S 30 mm, 230 V / 2300 W, avec prise européenne

Autres modèles sur demande

Accessoires UNIPLAN E / UNIPLAN S

	115.065 Unité de soudage par recouvrement 20 mm
	115.066 Unité de soudage par recouvrement 30 mm
	115.067 Poids avec support
	115.839 Poignée de transport avec support et vis
	119.933 Kit de soudage d'ourlets 20 mm
	119.934 Kit de soudage d'ourlets 30 mm
	122.013 Kit de soudage de ralingues avec dispositif de soulèvement (Pour les machines produites jusqu'en 2003)
	122.016 Kit de soudage de ralingues sans dispositif de soulèvement (Pour les machines produites à partir de 2004)
	147.836 Barre de guidage complète, réglable
	116.798 Brosse en laiton
	126.448 Mallette d'outils comprise dans la livraison
	103.604 Résistance, 230 V / 2100 W pour UNIPLAN E
	101.910 Résistance, 230 V / 2100 W pour UNIPLAN S

TAPEMAT : Le bloc d'alimentation.

Le pack indispensable pour un soudage à bandes rapide et économique de bâches pour camion et rideaux industriels. Jusqu'à 20 m/min: une des soudeuses automatiques à bandes les plus rapides.



Soudage de sangles à vitesse maximale.

Soudeuse automatique à bandes

TAPEMAT



- Vitesse de soudage élevée
- Buse au processus optimisé
- Moteur de soufflerie sans entretien et sans balais
- Commande intuitive et maniement simple

Soudeuse automatique « Spriegel »

TAPEMAT SPIEGEL



- Vitesse de soudage élevée
- Buse de précision au processus optimisé
- Moteur de soufflerie sans entretien et sans balais
- Rouleau de pression facilement remplaçable
- Tension constante de la bande

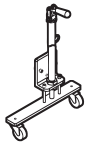



Textiles et bâches techniques

Caractéristiques techniques		TAPEMAT	TAPEMAT SPIEGEL
Tension	V~	3 × 400	3 × 400
Puissance	W	10	10
Température	°C	~ 650	~ 650
Vitesse	m/min	4 – 20	4 – 20
Largeur de bande	mm	50	100 / 125
Dimensions (L × l × H)	mm	555 × 435 × 370	555 x 435 x 370
Poids	kg	35	40
Marque de conformité		CE	CE
Signe de sécurité		Ⓢ	Ⓢ
Classe de protection I		Ⓢ	Ⓢ

N° d'article

129.757 TAPEMAT 50 mm, 400 V / 10 kW, avec prise Euro 16A
 138.229 TAPEMAT Spriegel 100 mm, 400 V / 10 kW, avec prise EURO 16 A
 133.597 TAPEMAT Spriegel 125 mm, 400 V / 10 kW, avec prise EURO 16 A

Accessoires TAPEMAT / SPIEGEL

	138.242	Dispositif de soulèvement
	131.690	TAPEMAT Buse de soudage complète, 50 mm
	137.412	TAPEMAT SPIEGEL Buse de soudage 100 mm, Soudure de 20 mm à droite et à gauche
	135.392	Buse de soudage 125 mm, Soudure de 20 mm à droite et à gauche
	101.991	Résistance 3 × 400 V / 3 × 3300 W





Crevettes Ferme HDPE 0.5 mm



Tunnel PVC 2.5 mm



Réservoir d'eau HDPE 2.0 mm

Génie civil / Tunnels / Décharges

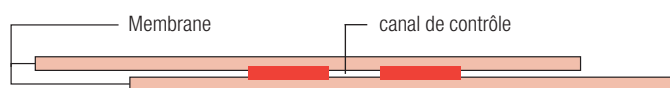
Comparaison de produits soudeuses automatiques	64
Comparatif appareils extrudeuses-soudeuses	65
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	66 / 67
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	68 / 69
COMET / COMET USB	70 / 71
TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S	72 / 73
TRIAc DRIVE AT	75
WELDPLAST S6	76
WELDPLAST S4	77
WELDPLAST S2 / S2 TPO	78
FUSION 3 / FUSION 3C	79 / 80
EXAMO USB	81
Système de contrôle à vide	82
Système de contrôle à air comprimé	83

Appareils manuels

TRIAc ST	12 – 15
TRIAc AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
Accessoires d'appareils manuels	34

Variantes des soudures





Par recouvrement avec canal de contrôle



Par recouvrement sans canal de contrôle



Comparaison de produits – Soudeuses automatiques

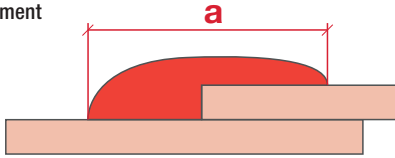
						
Type d'appareil	GEOSTAR G5	GEOSTAR G7	COMET / COMET USB	TWINNY T / TWINNY T USB	TWINNY S	TRIAC DRIVE AT
Tension V~	120 / 230	230	120 / 230	230	120 / 230	230
Max. Puissance W	1800 / 2800	2800	1800 / 1500 / 1200	2300	1900 / 2900	1700
Température °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	80 – 560	80 – 600	80 – 650
Vitesse m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 3.2	0.2 – 2.5 (4.0/6.0 ¹)	0.5 – 3.0
Max. Force d'assemblage N	1500	1500	1000	1000	1000 (500)	n.a.
Largeur de soudage mm	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	2 x 15	30
Épaisseur du matériau mm	0.8 - 3.0	1.0 - 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0	0.5 – 3.0
Chevauchement maximum mm	150	150	125	125	125	
Enregistrement	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓		
Écran numérique	✓	✓	✓	✓		✓
Dimensions mm (L x l x H)	482 x 278 x 269	482 x 278 x 269	295 x 250 x 245	340 x 360 x 245	350 x 390 x 270	300 x 230 x 380
Poids kg	16.4	17.7	7.5	6.9 – 7.9	6.5 – 6.9	4.1
Marque de conformité	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Classe de protection	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
Procédures de soudage						
Soudage à panne chauffante	✓	✓	✓			
Chauffante avec panne combinée				✓	✓	(✓)
Applications						
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	0.8 - 3.0 mm	1.0 - 3.0 mm	0.5 - 2.5 mm	0.5 - 2.5 mm	0.5 - 2.5 mm	0.5 - 2.0 mm
PVC, CSPE, EIA	0.8 - 3.0 mm <small>*(seulement coin acier)</small>	-	0.5 - 3.0 mm <small>*(seulement coin acier)</small>	0.5 - 3.0 mm	0.5 - 3.0 mm	0.5 - 3.0 mm
Page catalogue	 66 / 69	66 / 69	70 / 71	72 / 73	73	75

¹ Détails voir page 73

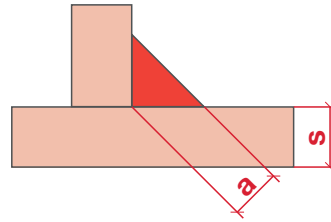
Attention : ces indications ne sont fournies qu'à titre de recommandation par Leister, les épaisseurs min. possibles peuvent varier en fonction des spécifications des matériaux. Pour de plus amples informations, veuillez contacter votre distributeur Leister.

* Veuillez noter que le PVC, le CSPE et tous les produits chlorés ne doivent être soudés qu'avec des pannes en acier.







Par recouvrement



Soudure d'angle



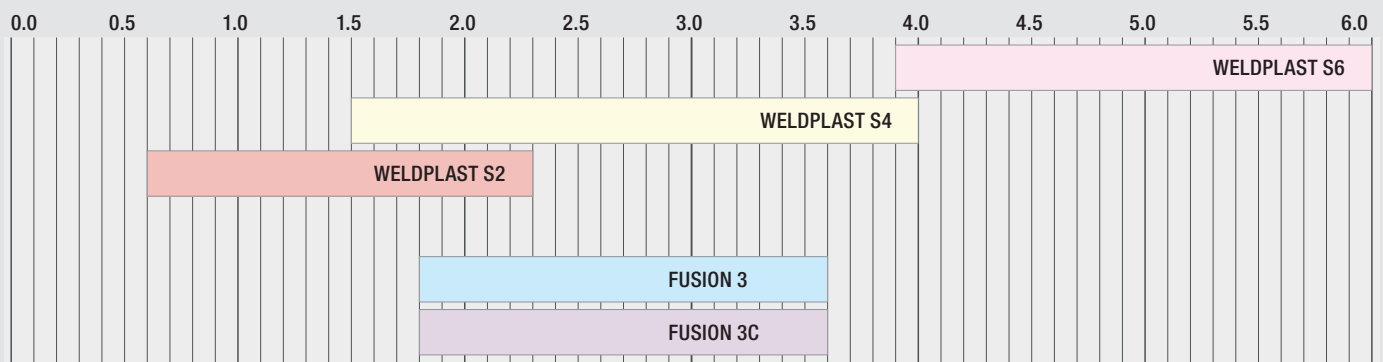
Comparaison de produits

	Extrudeuse manuelle régulée numériquement			Extrudeuse manuelle à chauffage par air	
					
Type d'appareil	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C
Débit (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Matériau	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Épaisseur de paroi mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Cordon de soudure mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Poids kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Longueur mm	821	560	450	690	588
Tension V~	230	230	230	230	230
Extrudeuse à vis	oui	oui	oui	oui	oui
Construction de réservoirs	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construction de conduites	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Décharge/génie civil	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Soufflerie sans balais	oui	oui	oui	non	non
Remarques	1	1	1	2	2
Page du catalogue	 76	77	78	79 / 80	79 / 80

✓✓ très adapté ✓ adapté

1: Les températures de l'air et de plastification sont affichées sur un écran et peuvent être réglées séparément et en continu.
2: La température de l'air est réglée à l'aide d'un potentiomètre (bouton rotatif). Le chauffage de la masse en plastique s'effectue grâce à l'air de préchauffage.

Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)



GEOSTAR G5 / G7 – Plus rapides, plus légères, plus intelligentes

Le génie civil redéfini : Avec la soudeuse automatique à panne chauffante GEOSTAR pour le soudage de lés d'étanchéité géosynthétiques. Construction robuste avec châssis en fonte d'aluminium dont le poids a été allégé au maximum pour des marges de puissance extrêmes. Panneau de commande avec voltmètre intégré permettant de contrôler en permanence les paramètres de soudage et la tension secteur. Changement de la panne chauffante en moins d'1 minute, grande ouverture pour le passage de matière, introduction facile des géomembranes grâce

Soudeuses automatiques à panne chauffante

GEOSTAR G5/G7



1 **Entretien convivial :** la construction judicieusement dessinée permet des positions optimales pour l'entretien, offrant le meilleur accès qui soit aux parties mécaniques pour le nettoyage ou pour des transformations.



2 **eDrive :** l'affichage de la pression d'assemblage, de la vitesse, de la température et du voltmètre intégré permet de contrôler en permanence les paramètres de soudage et la tension du secteur durant le travail.



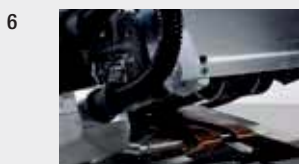
3 **Ergonomique :** le mécanisme de serrage complètement nouveau permet une commande d'une seule main encore plus facile grâce au blocage intégré du serrage et de la poignée.



4 **Boîte de vitesses :** la GEOSTAR est équipée d'une boîte à 2 vitesses qui peut être adaptée en quelques étapes aux conditions de travail.



5 **Mesure de la pression d'assemblage :** mesure permanente de la pression d'assemblage (affichage numérique à l'écran).



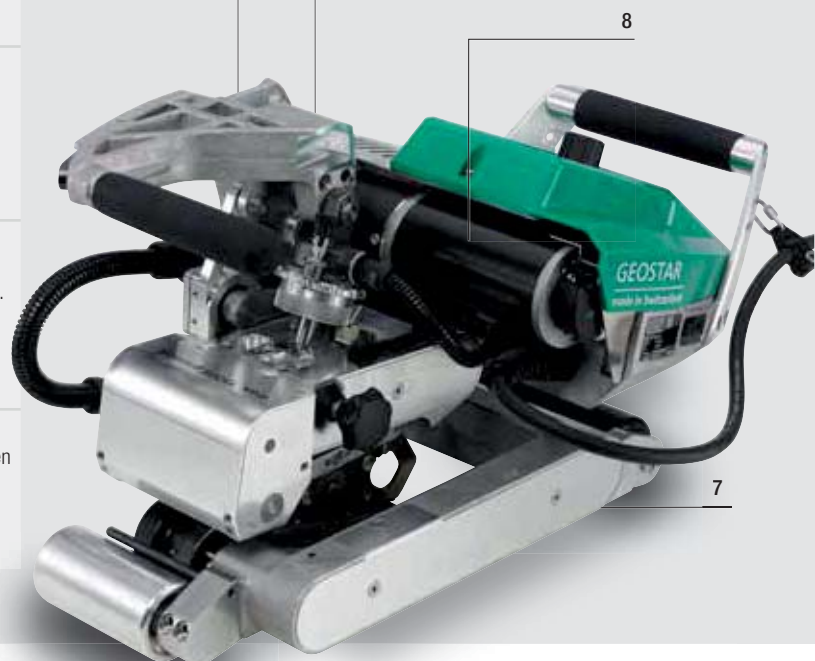
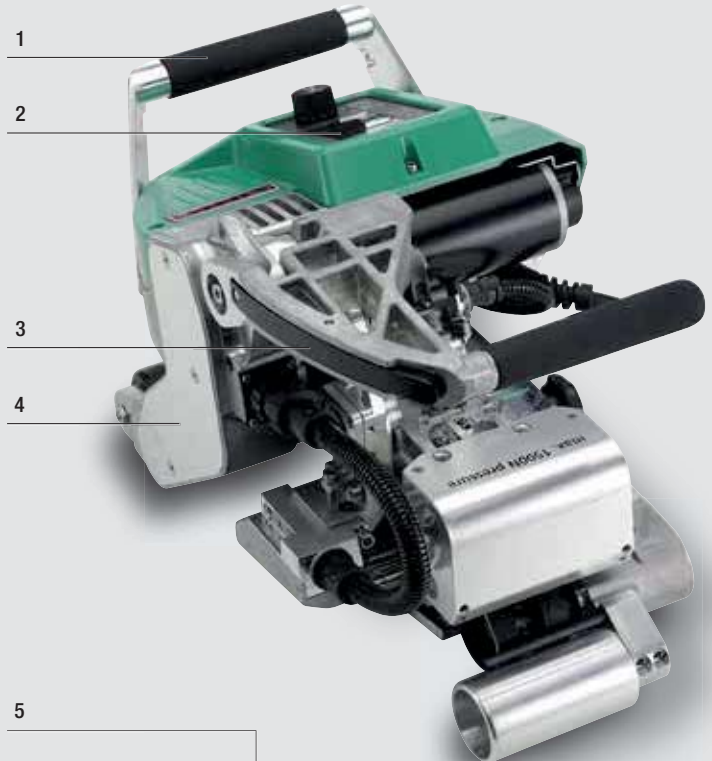
6 **Large espace :** Dans la construction allégée du châssis en aluminium, on a veillé à préserver une grande ouverture pour l'introduction de la matière afin d'accélérer le processus de travail dès le démarrage.



7 **Nouvelle géométrie de la panne :** La nouvelle géométrie facilite le bon glissement des membranes sur la panne. Changement de la panne en moins d'1 minute grâce à l'interface intelligente !



8 **Moteur d'entraînement puissant :** Le G7 fournit jusqu'à 100 % de puissance en plus par rapport au G5



à une nouvelle géométrie des pannes, et trois positions différentes pour position garage et position entretien. GEOSTAR se décline en deux modèles : GEOSTAR G5 et GEOSTAR G7



Lors d'un essai sur le terrain (Afrique du Sud), la GEOSTAR soude sans aucune difficulté une longueur de 240 m en une seule phase.

Soudeuses automatiques à panne chauffante

GEOSTAR G5/G7

- Vitesse de soudage jusqu'à 12 m/min
- La panne plus longue du G7 représente une vitesse de soudage accrue jusqu'à 45 % par rapport au G5
- Puissance de chauffe très élevée
- Indicateur numérique de la pression d'assemblage
- Voltmètre intégré
- Changement de la panne chauffante en moins d'une minute !
- Garde au sol réglable

Caractéristiques techniques	GEOSTAR G5 / G5 LQS	GEOSTAR G7 / G7 LQS
Tension	V~ 220 - 240	230
Fréquence	Hz 50 / 60	50 / 60
Puissance	W 1800 / 2800	2800
Température de chauffe max.	°C 460	460
Panne chauffante	mm 90 x 50	130 x 50
Chevauchement maximum	mm 150	150
Force d'assemblage maximale	N 1500	1500
Largeur de soudure	mm 2 x 11 / 2 x 15	2 x 15
Vitesse d'entraînement*1	m/min 0.8–12 Niveau 1: 0.8–6 Niveau 2: 1.5–12	0.8–12 Niveau 1: 0.8–7 Niveau 2: 1.5–12
Dimensions (L x l x H)	mm 482 x 278 x 269	482 x 278 x 269
Poids	kg 16.4	17.7
Matériaux	mm HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE ,TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 Autres matériaux sur demande	HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE ,TPO, FPO
Label de conformité	CE	CE
Classe de protection I	⊕	⊕

*1 Passage du niveau 1 à 2 par changement de position des roues dentées

*2 Avec panne acier

N° d'article:

- 151.035 GEOSTAR G7, 230V / 2800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec Europlug
- 151.683 GEOSTAR G5, 230V / 2800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec Europlug
- 151.618 GEOSTAR G5, 120V / 1800W, largeur des galets 50 mm, panne en cuivre avec canal de contrôle, sans Europlug

Étendue de la fourniture : Soudeuse automatique, mallette de transport, 3 clés mâles coudées pour vis à six pans creux, brosse de nettoyage, notice d'instructions

Accessoires GEOSTAR G5/G7

	148.489 Kit panne chauffante GEOSTAR G7, 130 x 50 mm, 230V/2500W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	151.684 Kit panne chauffante GEOSTAR G5, 90 x 50 mm, 230V/2500W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	153.557 Panne en acier avec canal de contrôle 90 x 50 mm, 230V/2500W
	149.174 Kit panne chauffante GEOSTAR G5, 90 x 50 mm, 120V/1600W, panne en cuivre avec canal de contrôle
	153.560 Panne en acier avec canal de contrôle 90 x 50 mm, 120V/1600W autres pannes sur demande
	153.361 Rouleau d'entraînement D50 mm x 50 (75) mm; Traction étape, l'acier, pointu moletée, avec canal de contrôle
	153.338 Rouleau d'entraînement D50 mm x 50 mm l'acier, pointu moletée, avec canal de contrôle
	153.359 acier, bords arrondis, avec canal de contrôle autres rouleaux sur demande
	155.568 Rouleau à profil droit de 50 mm avec vis
	154.272 Rouleaux en silicone de 78 mm avec vis
	154.676 Rouleaux en silicone de 50 mm avec vis
	146.204 Chariot de soudage pour la confection pour Geostar
	146.346 Support latéral du chariot de soudage pour la confection (4 pièces nécessaires)
	151.847 Brosse en laiton

Autres accessoires voir www.leister.com/geostar



GEOSTAR G5 / G7 LQS - Leister Quality System

Le Leister Quality System (LQS) vous permet d'établir une documentation qualité complète de vos travaux de soudage. Vous avez la possibilité de consigner chaque cordon de soudure sous forme de tableau, de graphique et même de coordonnées GPS. L'appareil GEOSTAR G7 / G5 LQS offre tous les avantages de cette technologie de pointe. Vous pouvez ainsi vous différencier clairement de vos concurrents et convaincre votre maître d'ouvrage !

N° d'article:

- 155.152 GEOSTAR G7 LQS-Enregistrement des données, 230 V / 2 800 W, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec prise européenne
- 156.135 GEOSTAR G5 LQS-Enregistrement des données, 230 V / 2 800 W, panne en cuivre avec canal de contrôle, avec prise européenne



GPS



GEOSTAR G5 / G7



Localisation ultra-précise !

Grâce à la fonction GPS que vous pouvez activer, vous pouvez affecter précisément les cordons de soudure au site concerné (pour les formats GPS et GLONASS).



GEOSTAR G7 / G5 LQS

- Technique de soudage Geostar éprouvée
- Enregistrement des données activable
- Surveillance des paramètres de soudage via une fonction d'alarme
- Mémoire permettant d'enregistrer 10 000 soudures



Transmission sans fil des données

Après le soudage, les données peuvent être confortablement transmises par WiFi. La transmission ne prend que quelques secondes.



GEOSTAR G5 en utilisation sur le terrain.



Génie civil / GEO



Analyse des données sur des appareils mobiles

L'analyse des données se fait par voie numérique via l'application LQS. Cette application est disponible gratuitement sur Windows Store et Google Play Store. Les menus LQS sont structurés de manière très simple et adaptés aux besoins des utilisateurs.



Cloud de données

Le cloud de données vous offre de nombreuses possibilités supplémentaires :

- Fonction cloud pouvant être activée/désactivée
- Sauvegarde externe des données
- Gestion des appareils
- Gestion des utilisateurs
- Accès décentralisé aux données de soudage, par exemple depuis votre bureau



Rapport de soudage

L'application LQS permet d'effectuer tous les enregistrements courants :

- Rapport DVS (Association allemande de soudage)
- Tableaux et graphiques
- Formats PDF et CSV

COMET / COMET USB : La panne polyvalente.

La soudeuse automatique compacte est utilisée dans le monde entier pour effectuer des tâches quotidiennes difficiles. Cette petite machine puissante est optimisée pour répondre aux sollicitations élevées, que ce soit dans les décharges, les mines ou les tunnels. Grâce au système à clé USB adapté aux chantiers de construction, même le transfert de données est un jeu d'enfant.

Soudeuse automatique à panne chauffante

COMET



- Légère et compacte
- Affichage digital de la température et de la vitesse
- Réglage de la température et de l'entraînement
- Simple et conviviale

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1850 / 1500 / 1200
Température	°C	80 – 420
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Largeur de soudage	mm	2 × 15, avec canal de contrôle
Épaisseur du matériau	mm	0.5 – 3
Dimensions (L × l × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

107.547	COMET, avec panne 50 mm pour PE, 230 V / 1200 W*
107.538	COMET, avec panne 70 mm pour PE, 230 V / 1500 W*
107.558	COMET, avec panne 50 mm pour PVC, 230 V / 1200 W*
145.893	COMET, avec panne 95 mm pour PE, 230 V / 1850 W*

*avec canal de contrôle, prise européenne

Autres versions sur demande

Soudeuse automatique à panne chauffante

COMET USB



- Affichage digital de la pression d'assemblage
- Enregistrement sans faille de tous les paramètres de soudage importants
- Système à clé USB adapté aux chantiers de construction
- Transfert de données simple

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1850 / 1500 / 1200
Température	°C	80 – 420
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Largeur de soudage	mm	2 × 15, avec canal de contrôle
Épaisseur du matériau	mm	0.5 – 3
Dimensions (L × l × H)	mm	295 × 250 × 245
Poids	kg	7.5
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

137.626	COMET USB, avec panne 50 mm pour PE, 230 V / 1200 W*
138.088	COMET USB, avec panne 70 mm pour PE, 230 V / 1500 W*
146.052	COMET USB, avec panne 95 mm pour PE, 230 V / 1850 W*

* avec canal de contrôle, prise européenne

Autres versions sur demande


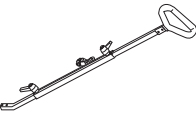



COMET à l'œuvre dans les tunnels ...



... ou dans les décharges.

Accessoires COMET / COMET USB

	112.974 Poignée transversale, très légère 145 gramme, matériau : alu
	129.224 Barre de guidage complète
	144.416 Clé USB



Parfaitement protégée dans la mallette d'outils.
Numéro d'article: **126.448**
(comprise dans la livraison)

	100.327 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités pointues, avec canal de contrôle
	100.328 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités pointues, sans canal de contrôle
	100.329 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités arrondies, avec canal de contrôle
	100.330 Rouleau d'entraînement 50 mm, en acier, moleté avec extrémités arrondies, sans canal de contrôle
	100.331 Rouleau d'entraînement 50 mm, en silicone, avec canal de contrôle
	100.332 Rouleau d'entraînement 50 mm, en silicone, sans canal de contrôle

Les rôles sont compatibles avec les machines de soudage COMET et TWINNY T et S.

Possibilités d'application de COMET / COMET USB

Puissance	1850 W		1500 W		1200 W	
	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau	Longueur de la panne	Epaisseur du matériau
PE-HD, PE-C, PP	95 mm cuivre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cuivre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cuivre	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm cuivre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cuivre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cuivre	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm acier	2.0 – 3.0 mm	50 mm acier	1.0 – 2.0 mm

TWINNY T / TWINNY T USB : La seule au monde.

Idéal également pour les matériaux fins. Au choix pannes échangeables avec ou sans canal de contrôle. L'écran fournit les informations sur les principaux paramètres de soudage. Avec TWINNY T USB, la documentation de toutes les données importantes est réalisée tout simplement avec un système à mémoire USB spécial chantier.

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINNY T



- Maniement simple
- Vitesse de soudage élevée
- Affichage numérique de la température et de la vitesse
- Réglage de la température et de l'entraînement
- Résultat de soudage optimal grâce au système à air chaud, même dans des conditions du milieu défavorables

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	2300
Température	°C	80 – 560
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Dimensions (L x l x H)	mm	340 x 360 x 245
Poids	kg	6.9 – 7.9
Marque de conformité	CE	
Classe de protection I	⊕	

N° d'article:

- 107.562 TWINNY T pour génie civil, 230 V / 2300 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée longue, avec prise européenne
- 107.564 TWINNY T pour génie civil, 230 V / 2300 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée courte, avec prise européenne
- 111.190 TWINNY T pour la construction de tunnels, 230 V / 2300 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée courte, avec prise européenne
- Version génie civil :
appareil, notice d'utilisation, barre de guidage longue (129.224), mallette d'appareil
- Version tunnel :
appareil, notice d'utilisation, poignée de guidage courte, mallette d'appareil

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINNY T USB



- Affichage digital de la pression d'assemblage
- Enregistrement sans faille de tous les paramètres de soudage importants
- Système à clé USB
- Transfert de données simple

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	2300
Température	°C	80 – 560
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse	m/min	0.8 – 3.2
Force d'assemblage	N	100 – 1000
Dimensions (L x l x H)	mm	340 x 360 x 245
Poids	kg	6.9 – 7.9
Marque de conformité	CE	
Classe de protection I	⊕	

N° d'article:

- 138.089 TWINNY T USB pour génie civil, 230 V / 2300 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée longue, avec prise européenne

- Version génie civil :
appareil, notice d'utilisation, barre de guidage longue (129.224), mallette de l'appareil, USB-memory-stick
- Version tunnel :
appareil, notice d'utilisation, poignée de guidage courte, mallette de l'appareil

TWINNY S : Le poids léger.

Modèle léger, optimisé pour des soudures en angle dans la construction de tunnels. Egalement idéal pour les matériaux fins pour le terrassement et la construction hydraulique.



TWINNY T avec poignée transversale pratique pour des soudures en angle au plafond dans un tunnel.

Soudeuse automatique à panne combinée

TWINNY S



- Maniement simple
- Faible poids
- Vitesse de soudage élevée
- Réglage en continu de la température et de l'entraînement
- Résultat de soudage optimal, même dans des conditions du milieu défavorables

Caractéristiques techniques

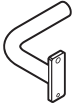

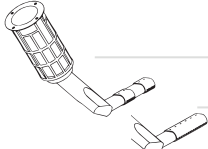
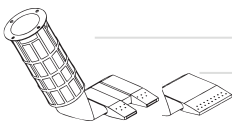



Tension	V~	230
Puissance	W	2900
Température	°C	80 – 600
Chevauchement maximum	mm	125
Vitesse		
Entraînement 256:1	m/min	0.2 – 2.5
Entraînement 144:1		1.4 – 4 (6)
Force d'assemblage	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Dimensions (L x l x H)	mm	350 x 390 x 270
Poids	kg	6.5 – 6.9
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		□

N° d'article:

- 119.031 TWINNY S pour tunnels, 256:1, 230 V / 2900 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée longue, prise européenne
- 119.027 TWINNY S pour génie civil, entraînement 256:1, 230 V / 2900 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée longue, prise européenne
- 119.008 TWINNY S pour génie civil, entraînement 144:1, 230 V / 2900 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée courte, prise européenne
- 128.808 TWINNY S pour génie civil, entraînement 144:1, 6 m/min, 230 V / 2900 W, avec canal de contrôle, avec panne combinée courte prise euro.

Accessoires

TWINNY T / T USB / TWINNY S

	112.974 Poignée transversale, très légère 145 gramme, matériau : alu
	129.224 Barre de guidage complète
	Panne combinée courte 100.517 50 mm, avec canal de contrôle 100.519 30 mm, avec canal de contrôle 100.518 50 mm, sans canal de contrôle 100.520 30 mm, sans canal de contrôle
	Panne combinée longue, complète 100.525 50 mm, avec canal de contrôle 100.526 50 mm, sans canal de contrôle, fendue, perforée
	144.416 Clé USB pour TWINNY T USB
	126.448 Mallette de transport (comprise dans la livraison)
	103.604 Résistance , 230 V / 2100 W pour TWINNY T / T USB 103.602 Résistance , 120 V / 1800 W pour TWINNY T / T USB 101.905 Résistance , 230 V / 2750 W pour TWINNY S 101.910 Résistance , 230 V / 2100 W pour TWINNY S 101.913 Résistance , 120 V / 1800 W pour TWINNY S

Rôles voir COMET.

Étendue de la fourniture :

Version génie civil : appareil, notice d'utilisation, barre de guidage longue (129.224), mallette de l'appareil

Version tunnel : appareil, notice d'utilisation, poignée de guidage courte, mallette de l'appareil



TRIAC DRIVE AT : Le petit multitalent.

La soudeuse semi-automatique sans égale. La TRIAC DRIVE AT avec son concept flexible est utilisable de manière universelle et polyvalente.



Parfait pour souder les bandes d'étanchéité de joint.

Appareil de soudage semi-automatique

TRIAC DRIVE AT



- Plus constant et jusqu'à 3 fois plus rapide que le soudage manuel
- Soudeuse semi-automatique sans égale
- Soudage automatique là où aucun autre appareil n'a accès n'accède
- Avec une aide de guidage, une buse intérieure ou extérieure pour tous les travaux de détail sous tunnel (disponible en option en accessoire)

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	1700
Température	°C	80 – 650
Vitesse	m/min	0.5 – 3
Débit d'air	l / min	(20 °C) 120 – 240
Dimensions (L x l x H)	mm	300 x 230 x 380
Poids	kg	4.1 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection II		

N° d'article:

- 117.331 TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sans système de guidage, buse intérieure, 30 mm, sans Grip, prise européenne
- 148.606 TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sans système de guidage, buse intérieure 12 mm, avec Grip, rouleau de pression en acier, avec prise européenne
- 148.605 TRIAC DRIVE AT 230 V / 1700 W, sans système de guidage, buse intérieure 38 mm, sans Grip, rouleau de pression en acier, avec prise européenne

Autres versions sur demande

Accessoires TRIAC DRIVE AT

	<p>115.274 Rouleau de pression 12 mm, acier</p> <p>115.176 Rouleau de pression 30 mm, acier</p> <p>115.712 Rouleau de pression 40 mm, acier</p> <p>115.857 Rouleau de pression 30 mm, silicone</p> <p>115.921 Rouleau de pression 40 mm, silicone</p>
	<p>115.276 Support d'appui simple, laiton</p> <p>138.570 Rouleau au silicone</p>
	<p>Buse de soudage par recouvrement, intérieur, emboîtable</p> <p>115.281 avec grip, 38 mm</p> <p>115.279 avec grip, 30 mm</p> <p>115.699 sans grip, 12 mm</p> <p>115.703 sans grip, 38 mm</p> <p>115.701 sans grip, 30 mm</p>
	<p>Buse de soudage par recouvrement, extérieur, emboîtable</p> <p>115.280 avec grip, 38 mm</p> <p>115.278 avec grip, 30 mm</p> <p>115.702 sans grip, 38 mm</p> <p>115.700 sans grip, 30 mm</p>
	<p>108.985 Mallette d'outils (comprise dans la livraison)</p>
	<p>142.717 Élément de chauffage, 230 V / 1550 W, pour TRIAC AT</p>

WELDPLAST S6 : Le bosseur.

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure.



WELDPLAST S6, Gold Mine Mexique.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S6



- Débit vérifié 6 kg/h
- Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- Affichage multifonction

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	4600
Matériau		PE /PP
Cordon de soudure	mm	∅ 4 – 5
Débit	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	821 x 116 x 240
Poids	kg	14
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

134.318 Extrudeuse manuelle WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, avec prise EURO 32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLAST S6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

Accessoires WELDPLAST S6

	146.239 Patins de soudage complets Brut 54 x 40 x 52 mm
	146.240 Patins de soudage complets Brut 74 x 50 x 58 mm
	146.241 Recouvrement 25 mm
	146.242 Recouvrement 35 mm
	145.899 Recouvrement 40 mm
	146.245 Soudure en V 20 mm
	146.246 Soudure en V 25 mm
	146.247 Soudure en V 30 mm
	146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17,5 mm*)
	146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.230 Soudure de coin ∅ 14 mm
	146.218 Soudure de coin ∅ 20 mm
	144.905 Tête d'angle 45°
	145.705 Tête d'angle 90°
	Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.
	117.055 Grande buse de préchauffage, 35 mm
	136.859 Buse de préchauffage XL, 50 mm
	117.790 Conduite d'air chaud de côté (Position 9h/3h)
	116.367 Coffre de transport ultra-résistant WELDPLAST S6 (compris dans la livraison)
	149.744 Manchon d'isolation

** a = soudure épaisseur

WELDPLAST S4

L'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans balais et par conséquent sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'œuvre.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Soufflerie sans entretien

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Matériau		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Débit	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300
Poids	kg	8.7
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

- 146.812 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4–5 mm, conduit d'air en haut, prise euro, avec patin de soudage de recouvre. 40 mm, buse de pré-chauffage grande, mallette
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3–4 mm, conduit d'air de côté, prise euro, avec patin de soudage brut, buses de pré-chauffage (grandes, moyennes et petites), mallette

Accessoires WELDPLAST S4

	146.239 Patin de soudage complet Brut 54 × 40 × 52 mm 146.240 Brut 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Recouvrement 25 mm
	146.242 Recouvrement 35 mm
	145.899 Recouvrement 40 mm
	146.243 Soudure en V 12 mm
	146.244 Soudure en V 15 mm
	146.245 Soudure en V 20 mm
	146.246 Soudure en V 25 mm
	146.247 Soudure en V 30 mm
	146.231 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
	146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
	144.904 Tête d'angle 45°
	145.704 Tête d'angle 90°
Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.	
	117.064 Conduite d'air chaud de côté
	117.065 Conduite d'air chaud en haut
	117.053 Buse de préchauffage, petite 20 mm
	117.518 moyenne 25 mm
	141.177 grande 35 mm
	136.231 Réflecteur de préchauffage
	149.723 Manchon d'isolation

** a = soudure épaisseur

WELDPLAST S2 : la pièce de maître.

Le WELDPLAST S2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder.



La robuste WELDPLAST S2 lors du soudage d'une « retouche » dans la construction d'un tunnel.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Soufflerie sans entretien
- Parfaite qualité de soudure
- Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- Application couronnée de succès dans le monde entier

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau version standard		PE /PP
Cordon de soudure	mm	Ø 3 – Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Débit Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, avec prise européenne
 136.602 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, avec prise européenne
 Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Accessoires WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945 Patin de soudage complet Brut 45 x 30 x 54 mm
	145.946 Patin de soudage complet Brut 74 x 50 x 47,5 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm
	145.947 Recouvrement 30 mm
	145.897 Recouvrement 35 mm
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907 Soudure en V 12 mm
	145.903 Soudure en V 15 mm
	145.909 Soudure en V 20 mm
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm
	145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
	139.460 Tête d'angle 45°
	139.461 Tête d'angle 90°
	134.361 Filtre à air (compris dans la livraison)
	143.776 Filtre à poussière textile pour (pas inclus dans la livraison)
	155.829 Filtre à air
	131.451 Support pour outils
	136.231 Réflecteur de préchauffage
	154.002 Manchon d'isolation

* a = soudure épaisseur

FUSION 3 / 3C : Le fine.

La construction longue et étroite permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol. La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h.



Grâce à sa longueur, la FUSION 3 est spécialement adaptée aux utilisations dans le génie civil.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3C



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Caractéristiques techniques

Cordon de soudure Ø	mm	Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3500			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180			
Poids	kg	7.2			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Cordon de soudure Ø 3 – 4 mm, avec prise européenne
 144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Cordon de soudure Ø 4 – 5 mm, avec prise européenne
 Fournis dans la livraison: FUSION 3, patin de soudage brut et mallette d'outils

Caractéristiques techniques

Cordon de soudure Ø	mm	Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3200			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	588 x 98 x 225			
Poids	kg	6.9			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

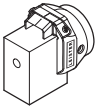
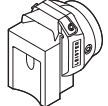



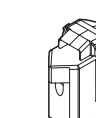
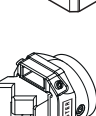




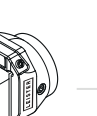
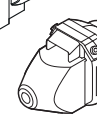




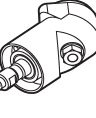


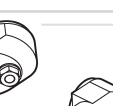
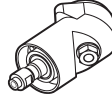
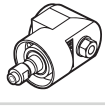

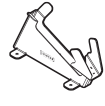
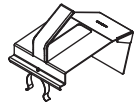
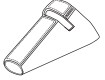
N° d'article:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Cordon de soudure Ø 3 – 4 mm, avec prise européenne
 144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Cordon de soudure Ø 4 – 5 mm, avec prise européenne
 Fournis dans la livraison: FUSION 3, patin de soudage brut et mallette d'outils






La FUSION 3 pour un travail confortable dans des positions fatigantes.

Accessoires FUSION 3 / FUSION 3C

	145.945 Patin de soudage complet Brut 35 × 30 × 54 mm 145.946 Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm
	145.947 Recouvrement 30 mm
	145.897 Recouvrement 35 mm
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907 Soudure en V 12 mm
	145.903 Soudure en V 15 mm
	145.909 Soudure en V 20 mm
	145.916 Soudure en V 25 mm
	145.905 Soudure en V 30 mm
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	145.817 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
	146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm
	145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
	148.817 Tête d'angle 45°
	148.816 Tête d'angle 90°
	135.082 Filtre à air en acier inoxydable FUSION 3C
	131.451 Support pour outils WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	136.231 Réflecteur de préchauffage
	149.421 Manchon d'isolation FUSION 3 149.420 Manchon d'isolation FUSION 3C

Accessoires généraux

	144.095 Distributeur fil de soudage
	123.173 Mallette d'outils WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (compris dans la livraison)
	Résistance 134.567 230 V / 2600 W, pour WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, pour WELDPLAST S4 / S2 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, pour FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, pour FUSION 3C

FUSION 3C avec couverture chauffante.



EXAMO : Le contrôleur.

La soudure est-elle étanche et résiste-t-elle aux forces de pelage, de traction et de cisaillement prédéfinies? L'EXAMO livre ces réponses directement sur le chantier – de manière rapide, fiable et simple.



Éprouvette de dimensions uniforme, fabriquée rapidement avec le Coupon Cutter.

Appareil d'essai de traction

EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Conçu pour les chantiers
- Maniable, robuste et léger
- Affichage digital pour la traction, la force maximale, la résistance à la rupture, la vitesse de contrôle et la position
- En option pour les géotextiles (voir les accessoires)
- Affichage électronique des données de mesure

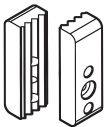
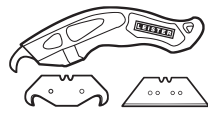
Caractéristiques techniques

Typ		300F USB	600F USB
Tension	V~	230	230
Puissance	W	200	200
Force de traction	N	4000	4000
Ecartement de la mâchoire	mm	5 – 300	5 – 600
Passage	mm	300	600
Vitesse d'étirement	mm/min	10 – 550	10 – 550
Épaisseur de l'échantillon	mm	max. 7	max. 7
Largeur de l'échantillon	mm	max. 40 (60 en option)	max. 40 (60 en option)
Dimensions (L x l x H)	mm	750 x 270 x 190 (mallette)	1050 x 270 x 190 (mallette)
Poids	kg	14	17.5
Marque de conformité		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕

N° d'article:

139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, clé USB incluse, avec prise européenne

Accessoires EXAMO 300F USB, 600F USB

	134.832 Kit de contrôle et de calibration Pour le contrôle et la calibration de l'EXAMO USB
	108.185 Kit de mâchoire 60 mm pour les géotextiles avec deux pair de mâchoires
	144.416 Clé USB
	145.813 COUPON CUTTER 20 x 150 mm 143.824 Lame de découpe 150 x 20 mm
	146.449 COUPON CUTTER 25 x 150 mm 146.468 Lame de découpe 150 x 25 mm
	143.828 Barre de découpe
	137.855 Cutter de Leister avec quatre lames de rechange
	138.902 Lames crochets pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	138.539 Lames trapézoïdales pour couteau LEISTER (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)

Système de contrôle de vide: rapide et fiable.

La manière simple, sûre et non destructive de tester les soudures par recouvrement à l'aide de la VACUUM BOX/ BELL de Leister. De l'eau savonnée est déposée sur la zone de soudure à contrôler. La VACUUM BOX, raccordée à la pompe à vide VACUUM PUMP, génère le vide au-dessus. Grâce à ses dimensions généreuses et sa soupape de purge pratique, il est même possible de tester des cordons de soudure de grandes longueurs avec rapidité et fiabilité.

Appareil de contrôle

VACUUM BELL



- Test d'étanchéité simple et précis
- Forme ronde, idéale pour des détails et un support irrégulier.
- Manomètre bar/psi

Appareil de contrôle

VACUUM BOX



- Grande surface de contrôle
- Manipulation simple
- Disposition claire des robinets
- Manomètre bar/psi

Appareil de contrôle

VACUUM PUMP



- Pompe à vide longue durée
- Parfaitement conditionnée et maniable
- Tuyau flexible et robuste

N° d'article:

153.026 Cloche de contrôle Ø 320 mm

152.981 VACUUM BOX 830 x 320 x 150 mm

153.024 VACUUM PUMP 230V

153.025 VACUUM PUMP 120V

Attention: Le système de contrôle complet est une combinaison d'une VACUUM BOX ou VACUUM BELL avec une pompe à vide.

Testeur à air comprimé.

Ce testeur à air comprimé fiable et maniable de Leister est la solution idéale pour tester l'étanchéité des doubles soudures par recouvrement avec canal de contrôle. Le modèle revu est encore plus sûr – à la fois à la commande et pour constater les fuites.



Test de l'étanchéité de soudures par recouvrement avec canal de contrôle.

Testeur

Testeur à air comprimé avec aiguille fine



- Aiguille fine flexible
- Contrôle d'étanchéité simple et précis
- Haut niveau de sécurité pour l'opérateur par ses protections de mains et de l'aiguille
- Manomètre avec graduation bar et psi
- Mallette d'appareil pratique



Manometer standaard (bar/psi)

N° d'article:

142.475 Testeur à air comprimé avec manomètre et aiguille flexible

Testeur

Testeur à air comprimé avec aiguille épaisse



- Aiguille conique très épaisse
- Contrôle d'étanchéité simple et précis
- Haut niveau de sécurité pour l'opérateur par ses protections de mains et de l'aiguille
- Manomètre avec graduation bar et psi
- Mallette d'appareil pratique



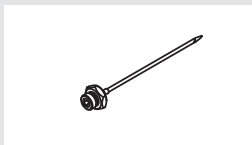
Manometer ASTM (psi/kPa)

N° d'article:

150.720 Testeur à air comprimé avec manomètre et aiguille conique (standaard)

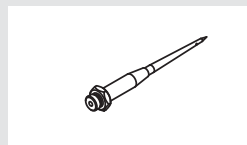
158.374 Testeur à air comprimé avec manomètre psi et aiguille conique (ASTM)

Accessoires



142.569 Aiguille de rechange flexible (Convient également à 150.720)

Accessoires



150.142 Aiguille de rechange conique (Convient également à 142.475)





Système de purification de l'air, en Espagne. Matériel: HDPE



Le Wave House, San Diego. Matière: PVC



Electroplating réservoir, Turquie. Matériel: PP

Construction de réservoirs et d'appareils

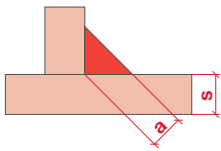
Vue d'ensemble des extrudeuses manuelles	86
WELDPLAST S1	87 / 88
WELDPLAST S6	89
WELDPLAST S4	90
WELDPLAST S2 / S2 PVC	91 / 92
FUSION 3 / 3C	93 / 94
FUSION 2	95
Accessoires généraux des extrudeuses manuelles	96
Cordons de soudure	97

Appareils manuels

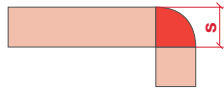
TRIAK ST	12 – 15
TRIAK AT	13 – 15
WELDING PEN R / WELDING PEN S	29
ROBUST	28
DIODE PID / DIODE S	30 / 31
MINOR	31
LABOR S	32
Accessoires d'appareils manuels	34

Variantes des soudures

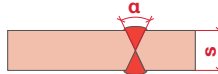
a = épaisseur du joint s = épaisseur de plaque α = angle de fraisage



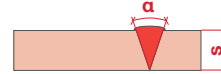
Soudure d'angle



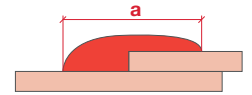
Soudure de coin à l'extérieur



Soudure en X
s = 10 – 40 mm = α 60°
s = 50 – 60 mm = α 50°











Soudure en V
s = 5 – 20 mm = α 60°
s = 25 – 30 mm = α 50°



Par recouvrement

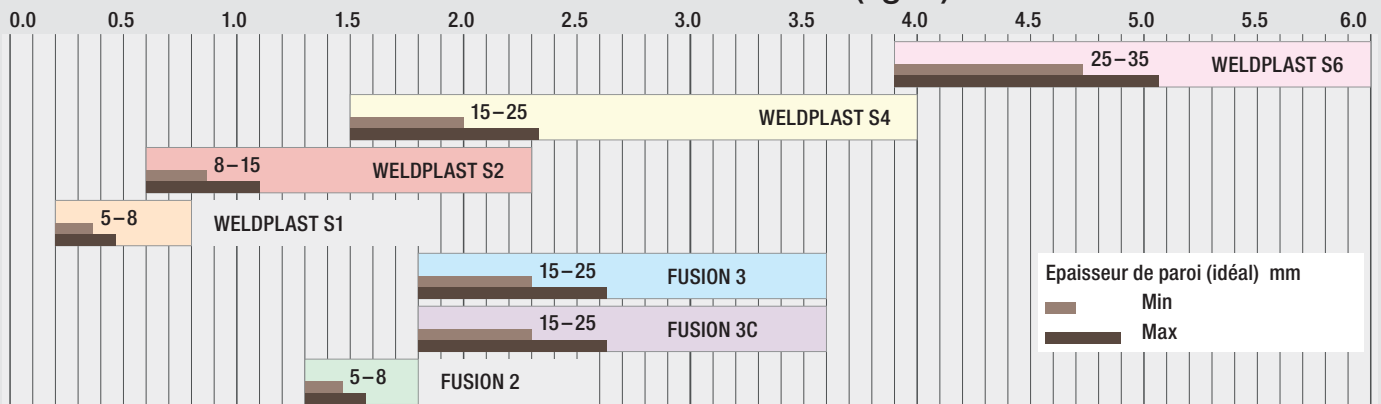
Comparaison de produits

	Extrudeuse manuelle réglée numériquement				Extrudeuse manuelle à chauffage par air		
							
Type d'appareil	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2
Débit (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.8	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8
Matériau	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Épaisseur de paroi mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15
Cordon de soudure mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4
Poids kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9
Longueur mm	821	560	450	435	690	588	450
Tension V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230
Extrudeuse à vis	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Construction de réservoirs	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construction de conduites	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Décharge/génie civil	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○
Soufflerie sans balais	oui	oui	oui	oui	non	non	non
Remarques	1	1	1	1	2	2	2
Page du catalogue	 89	90	91 / 92	87 / 88	93 / 94	93 / 94	95

✓✓ très adapté ✓ adapté ○ inadapté

1: Les températures de l'air et de plastification sont affichées sur un écran et peuvent être réglées séparément et en continu.
2: La température de l'air est réglée à l'aide d'un potentiomètre (bouton rotatif). Le chauffage de la masse en plastique s'effectue grâce à l'air de préchauffage.

Vue d'ensemble du débit des extrudeuses manuelles (kg/h)



WELDPLAST S1 : D'une grande compacité.

La nouvelle extrudeuse compacte WELDPLAST S1 réalise des cordons d'une qualité parfaite pour des épaisseurs de plaque de 4 à 12 mm et des débits atteignant 0,8 kg/h max. (pour le PVC jusqu'à 1,15 kg/h). L'entrée du fil des deux côtés sans torsion prend des fils de 3 à 4 mm. Un éclairage à LED intégré et le panneau de commande innovant permettent de contrôler à tout moment le processus de soudage pour tous les matériaux typiques comme

Extrudeuse manuelle

WELDPLAST S1

1  **Contrôle complet :**
L'unité de commande multifonctionnelle assure un contrôle complet des paramètres de soudage, des résultats reproductibles et une efficacité supérieure au poste de travail.

2  **Avec de la tête :**
Grâce à une boucle de suspension intégrée, la WELDPLAST S1 est toujours à portée de main accrochée à un balancier. Le travail s'effectue ainsi sans fatigue.

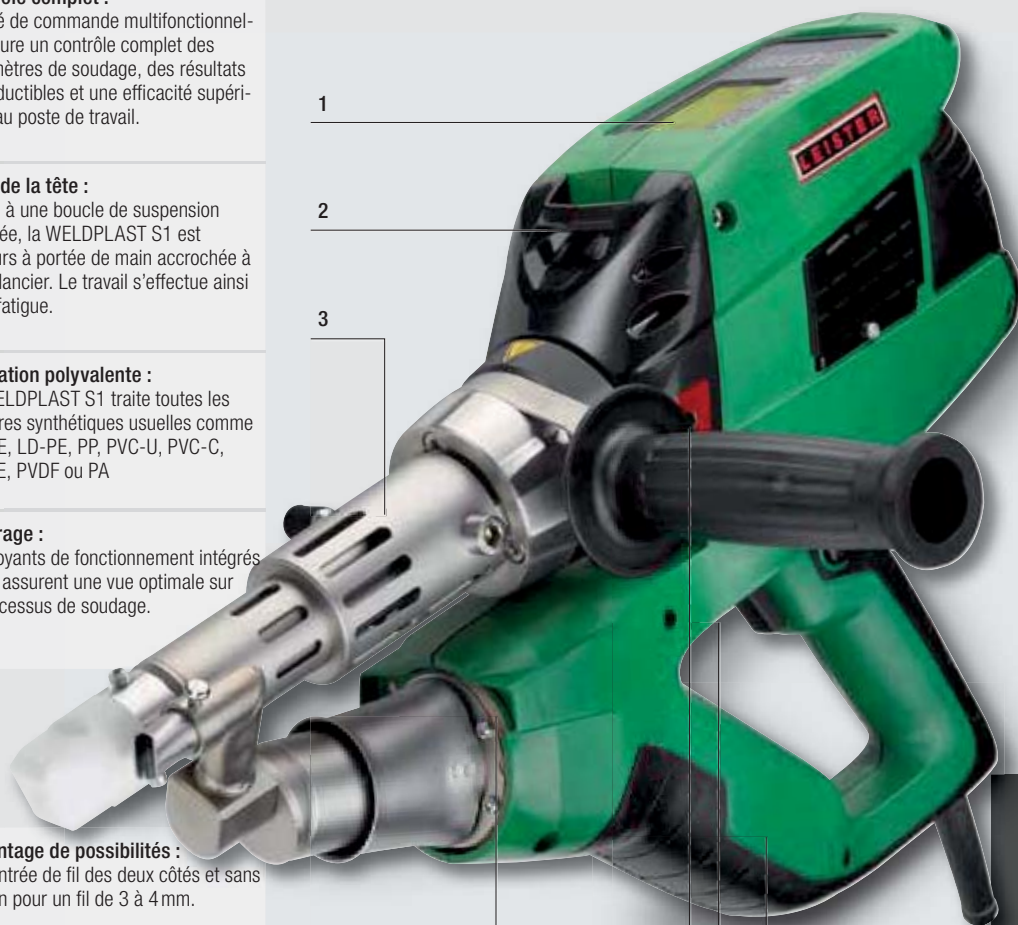
3  **Utilisation polyvalente :**
La WELDPLAST S1 traite toutes les matières synthétiques usuelles comme HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, ECTFE, PVDF ou PA

4  **Eclairage :**
Les voyants de fonctionnement intégrés (LED) assurent une vue optimale sur le processus de soudage.

5  **Davantage de possibilités :**
une entrée de fil des deux côtés et sans torsion pour un fil de 3 à 4 mm.

6  **Travail flexible :**
Le soudeur peut régler le débit de plastique facilement pendant le soudage. La soufflerie Leister-BL permet un réglage en toute flexibilité du débit d'air.

7  **Maniement ergonomique :**
La conception compacte et ergonomique autorise un soudage confortable dans toutes les positions.



Construction de réservoirs et d'appareils

les PE, PP, PVC, PA, PVDF ou ECTFE. La conception ergonomique aux nombreuses positions de la poignée et de maintien autorisent un travail agréable même dans les endroits difficiles d'accès.



Les zones inaccessibles peuvent désormais être soudées avec les nouveaux adaptateurs à 45° et 90°.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S1



- Conception fonctionnelle et ergonomique avec poignées 2K
- Très haut débit de 0,8 kg/h (HD-PE)
- Éclairage LED intégré et boucle de suspension
- Traitement de toutes les matières synthétiques usuelles
- Panneau multifonctionnel avec profils prédéfinis
- Soufflerie BL au débit d'air réglable

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120 / 100
Puissance	W	1600 / 1800 / 1500
Matériau		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Fil de soudage	mm	Ø 3 – 4
Débit	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC jusqu'à 1.15 kg/h)
Dimensions (L x l x H)	mm	435 x 91 x 264
Integrierte Schweissprofile		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 emplacements de mémoire pour profils
Poids	kg	4.7
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article :

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne
 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, sans prise
 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, prise européenne

Fournis dans la livraison : mallette, mode d'emploi, patin de soudage K10
 4 buses de préchauffage complètes Ø 14 mm

Accessoires WELDPLAST S1

	149.430	Patin de soudage complet pièce brute
	149.402	Soudure d'angle 5/6
	148.627	Soudure d'angle 8/10
	149.401	Soudure d'angle 12
	149.388 149.383 149.385	Cordon V 3 / 4 Cordon V 5 / 6 Cordon V 8 / 10
	149.364	Soudure de coin autres patins de soudage voir Weldplast S2 PVC page 84
	152.720	Prolongateur de buse
	153.143	Tête d'angle 45°
	153.236	Tête d'angle 90°
	149.600	Conduite d'air chaud en haut
	149.456	Conduite d'air chaud position 6h Ø 14 mm
	149.461	Conduite d'air chaud position 6h Ø 16 mm
	149.467	Conduite d'air chaud position 9h/3h Ø 14 mm (standard)
	149.469	Conduite d'air chaud position 9h/3h Ø 16 mm
	154.107	Set de buses d'air Ø 14 mm (standard)
	154.106	Set de buses d'air Ø 16 mm
	154.002	Manchon d'isolation WELDPLAST S1/S2

WELDPLAST S6 : Le roi du débit.

En matière de débit, la WELDPLAST S6 représente le partenaire idéal, avec 6 kg/h. Son volant de guidage innovant permet de travailler dans toutes les positions de soudure. Il sert également de support pour outils et de fixation pour suspension de câble.



Grâce à la poignée pratique de la roue de guidage, la WELDPLAST S6 se manie facilement.

Extrudeuse manuelle réglée numériquement

WELDPLAST S6



- Débit vérifié 6 kg/h
- Puissance maximale de préchauffage
- Poignée de roue de guidage réglable
- Soufflerie à air chaud sans entretien
- Affichage multifonction

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	4600
Matériau		PE / PP
Cordon de soudure	mm	Ø 4 ou Ø 5
Débit	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensions (L x l x H)	mm	821 x 116 x 240
Poids	kg	14
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

134.318 Extrudeuse manuelle WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, avec prise EURO 32 A

Fournis dans la livraison: WELDPLAST S6, patin de soudage pour recouvrement, Coffre d'outils

Accessoires WELDPLAST S6

	146.239 Patins de soudage complets Brut 54 x 40 x 52 mm
	146.240 Patins de soudage complets Brut 74 x 50 x 58 mm
	146.241 Recouvrement 25 mm
	146.242 Recouvrement 35 mm
	145.899 Recouvrement 40 mm
	146.245 Soudure en V 20 mm
	146.246 Soudure en V 25 mm
	146.247 Soudure en V 30 mm
	146.232 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)
	146.233 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.234 Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)
	146.644 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.646 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.652 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	146.230 Soudure de coin Ø 14 mm
	146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
	144.905 Tête d'angle 45°
	145.705 Tête d'angle 90°
	Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.
	117.055 Grande buse de préchauffage, 35 mm
	136.859 Buse de préchauffage XL, 50 mm
	117.790 Conduite d'air chaud de côté
	149.744 Manchon d'isolation WELDPLAST S6

* a = Epaisseur de la soudure

Accessoires généraux



WELDPLAST S4 : Compacte et ergonomique.

l'extrudeuse manuelle WELDPLAST S4 est sans précédent avec son moteur sans entretien pour la production d'air de préchauffage. Grâce à son système d'entraînement puissant, un débit allant jusqu'à 4 kg/h est garanti.



La puissante WELDPLAST S4 à l'oeuvre.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S4



- La conception compacte du boîtier réduit le bruit et garantit un refroidissement parfait de l'électronique et de l'entraînement
- Microprocesseur pour la régulation du soudage et le contrôle de l'appareil
- Menu avec modes de fonctionnement
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Soufflerie sans entretien

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3680
Matériau		PE / PP
Fil de soudage	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Débit	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensions (L x l x H)	mm	560 x 110 x 300
Poids	kg	8.7
Label de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article :

- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, prise européenne
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage brut, buses de préchauffage (grandes, moyennes et petites), mallette d'outils
- 146.813 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, prise européenne
Fournis dans la livraison: WELDPLAST S4, patin de soudage K 15, buses de préchauffage moyennes, mallette d'outils

Accessoires WELDPLAST S4

		Patin de soudage complets	
	146.239	Brut 54 x 40 x 52 mm	
	146.240	Brut 74 x 50 x 58 mm	
	146.241	Recouvrement 25 mm	
	146.242	Recouvrement 35 mm	
	145.899	Recouvrement 40 mm	
	146.243	Soudure en V 12 mm	
	146.244	Soudure en V 15 mm	
	146.245	Soudure en V 20 mm	
	146.246	Soudure en V 25 mm	
	146.247	Soudure en V 30 mm	
	146.231	Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)	
	146.232	Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)	
	146.233	Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)	
	146.234	Soudure d'angle 30 mm (a = 21 mm*)	
	146.642	Soudure de coin à l'extérieur 8 mm	
	146.644	Soudure de coin à l'extérieur 10 mm	
	146.646	Soudure de coin à l'extérieur 12 mm	
	146.652	Soudure de coin à l'extérieur 15 mm	
	146.230	Soudure de coin Ø 14 mm	
	146.218	Soudure de coin Ø 20 mm	
	144.904	Tête d'angle 45°	
	145.704	Tête d'angle 90°	
		Attention ! Il faut utiliser des patins de soudage avec conduit d'air intégré.	
	117.064	Conduite d'air chaud de côté	
	117.065	Conduite d'air chaud en haut	
	117.053	Petite buse de préchauffage, 20 mm	
	117.518	Buse de préchauffage moyenne, 25 mm	
	141.177	Grande buse de préchauffage, 35 mm	
	149.723	Manchon d'isolation WELDPLAST S4	

* a = Epaisseur de la soudure

WELDPLAST S2 / S2 PVC : La maitresse reference.

Le WELDPLAST S2 est une pièce de maître avec technique de toute dernière génération. Son aspect extérieur satisfait les plus hautes exigences en fonctionnalités et design et sa conception technique les exigences élevées en matière de matériau à extruder. Le WELDPLAST S2 PVC a été spécialement conçu pour répondre aux exigences spécifiques de l'extrusion de PVC. De parfaites résistances des cordons de soudure et une protection contre la corrosion intégrée en font le partenaire fiable d'aujourd'hui et de demain.

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S2



- Soufflerie sans entretien
- Parfaite qualité de soudure
- Affichage multifonction
- Ergonomique et maniable
- Application couronnée de succès dans le monde entier

Extrudeuse manuelle régulée numériquement

WELDPLAST S2 PVC



- Optimisée pour PVC-U
- Parfaite qualité de soudure
- Menu pour extrusion PVC
- Protection contre la corrosion
- Mode Veille sécurisé

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau		PE / PP Autres matériaux sur demande
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Débit Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0 PP: 0.9 – 2.0
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, prise européenne

Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230
Puissance	W	3000
Matériau		PVC-U, PE, PP Autres matériaux sur demande
Cordon de soudure	mm	Ø 3 ou Ø 4
Débit Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7 PE: 0.6 – 1.3
Débit Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7 PE: 1.0 – 2.3
Dimensions (L x l x H)	mm	450 x 98 x 260
Poids	kg	5.8
Marque de conformité		CE
Classe de protection I		⊕

N° d'article:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, prise européenne

Fournis dans la livraison : WELDPLAST S2 PVC, 3 buses de préchauffage, patin de soudage brut (N° d'article: 146.236), mallette d'outils



Le WELDPLAST S2 pratique en utilisation.



Soudage simple même des rayons intérieurs.

Accessoires WELDPLAST S2

	145.945 Brut 45 × 30 × 54 mm 145.946 Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Recouvrement 25 mm 145.947 Recouvrement 30 mm 145.897 Recouvrement 35 mm
	145.912 Soudure en V 5 / 6 mm 145.915 Soudure en V 8 / 10 mm 145.907 Soudure en V 12 mm 145.903 Soudure en V 15 mm 145.909 Soudure en V 20 mm 145.916 Soudure en V 25 mm
	145.943 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*) 145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*) 145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)
	146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm 146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm 146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm 146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm 145.488 Soudure de coin Ø 20 mm
	139.460 Tête d'angle 45°
	139.461 Tête d'angle 90°
	154.002 Manchon d'isolation WELDPLAST S2

* a = Epaisseur de la soudure



La WELDPLAST S2 permet des soudures parfaites.

Accessoires WELDPLAST S2 PVC

	146.239 Brut 54 × 40 × 52 mm 146.240 Brut 74 × 50 × 58 mm
	146.241 Recouvrement 25 mm 146.242 Recouvrement 35 mm
	146.248 Soudure en V 5 / 6 mm 146.249 Soudure en V 8 / 10 mm 146.243 Soudure en V 12 mm 146.244 Soudure en V 15 mm
	146.235 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*) 146.236 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*) 146.231 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	146.642 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm 146.644 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm 146.646 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm 146.652 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	146.230 Soudure de coin Ø 14 mm 146.218 Soudure de coin Ø 20 mm
	133.850 Conduite d'air chaud en haut
	154.002 Manchon d'isolation WELDPLAST S2

* a = Epaisseur de la soudure



Le soudage est facilité dans les positions difficiles: grâce à la tête angulaire à 45° de la WELDPLAST S2. (Accessoire)

FUSION 3 : Longue et mince.

La construction longue et mince permet un travail sans fatigue avec la FUSION 3, même au sol.

FUSION 3C : Court et pratique.

La FUSION 3C un peu plus courte fournit également un débit étonnant allant jusqu'à 3,6 kg/h, comme la FUSION 3.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3



- Haut débit de soudage
- Compact et pratique
- Protection au démarrage du moteur prévient les démarrages à froid
- Amenée du fil des deux côtés et sans torsion
- Patin de soudage tournant sur 360°

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 3C



- Puissance de soudage élevée
- Compacte et maniable
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)

Caractéristiques techniques

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Cordon de soudure Ø	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3500			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	670 x 90 x 180			
Poids	kg	7.2			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

118.300 Extrudeuse manuelle FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 3 – 4 mm*

144.615 Extrudeuse manuelle FUSION 3, 230 V / 3500 W, Version Ø 4 – 5 mm*

*prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3, patin de soudage brut et mallette d'outils

Caractéristiques techniques

		Version Ø 3 – 4		Version Ø 4 – 5	
Cordon de soudure Ø	mm	3	4	4	5
Débit PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Débit PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tension	V~	230			
Puissance	W	3200			
Matériau		PE / PP			
Dimensions (L x l x H)	mm	588 x 98 x 225			
Poids	kg	6.9			
Marque de conformité		CE			
Classe de protection II		□			

N° d'article:

123.866 Extrudeuse manuelle FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 3 – 4 mm*

144.826 Extrudeuse manuelle FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Version Ø 4 – 5 mm*

*prise européenne

Fournis dans la livraison : FUSION 3C, patin de soudage brut et mallette d'outils



Logement parfait dans un coffre en plastique.
(compris dans la livraison)



La FUSION 3C à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Zubehör FUSION 3 / 3C

	145.945 Brut 45 × 30 × 54 mm	Patins de soudage complets
	145.946 Brut 74 × 50 × 58 mm	
	145.896 Recouvrement 25 mm	
	145.947 Recouvrement 30 mm	
	145.897 Recouvrement 35 mm	
	145.912 Soudure en V 5 / 6 mm	
	145.915 Soudure en V 8 / 10 mm	
	145.907 Soudure en V 12 mm	
	145.903 Soudure en V 15 mm	
	145.909 Soudure en V 20 mm	
	145.916 Soudure en V 25 mm	
	145.943 Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)	
	145.944 Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)	
	145.812 Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)	
	145.940 Soudure d'angle 20 mm (a = 14 mm*)	
	145.816 Soudure d'angle 25 mm (a = 17.5 mm*)	
	146.643 Soudure de coin à l'extérieur 8 mm	
	146.645 Soudure de coin à l'extérieur 10 mm	
	146.649 Soudure de coin à l'extérieur 12 mm	
	146.651 Soudure de coin à l'extérieur 15 mm	
	145.811 Soudure de coin Ø 14 mm	
	145.488 Soudure de coin Ø 20 mm	
	148.817 Tête d'angle 45°	
	148.816 Tête d'angle 90°	
	149.421 Manchon d'isolation FUSION 3	
	149.420 Manchon d'isolation FUSION 3C	

* a = Epaisseur de la soudure

Le manchon d'isolation d'extrudeuse protège contre le refroidissement indésirable et offre une protection parfaite contre le contact!



FUSION 2 : Le petit tas de muscle.

Cette machine puissante et compacte convainc par sa construction compacte et ergonomique. Son succès réside dans son maniement simple et la qualité de soudage de premier choix.



La FUSION 2 à l'oeuvre pour la construction de réservoirs.

Extrudeuse manuelle à chauffage par air

FUSION 2



- Avec sa longueur de 450 mm, il s'agit de la plus courte de sa classe de puissance !
- La protection anti-démarrage empêche le démarrage à froid
- Entrée du fil sans torsion des deux côtés
- Patin de soudage tournant (360°)
- Electronique intégrée pour le réglage en continu de la température de préchauffage et du débit

Caractéristiques techniques

Tension	V~	230 / 120
Puissance	W	2800
Matériau		PE / PP
Température de l'air	°C	jusqu'à 340
Température de plastification	°C	jusqu'à 300
Cordon de soudure	mm	∅ 4
Débit PE	kg/h	1.3 – 1.8
Dimensions (L × B × H)	mm	450 × 98 × 225
Poids	kg	5.9
Marque de conformité		CE
Classe de protection II		□

N° d'article:

- 119.200 Extrudeuse manuelle FUSION 2, 230 V / 2800 W, prise européenne
 150.102 Extrudeuse manuelle FUSION 2, 120 V / 2800 W, prise CEE

Fournis dans la livraison: FUSION 2, patin de soudage brut, mallette d'outils

Accessoires FUSION 2

	145.945	Patins de soudage complets Brut 45 × 30 × 54 mm
	145.946	Brut 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Recouvrement 25 mm
	145.947	Recouvrement 30 mm
	145.897	Recouvrement 35 mm
	145.912	Soudure en V 5 / 6 mm
	145.915	Soudure en V 8 / 10 mm
	145.907	Soudure en V 12 mm
	145.903	Soudure en V 15 mm
	145.943	Soudure d'angle 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
	145.944	Soudure d'angle 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
	145.812	Soudure d'angle 15 mm (a = 10 mm*)
	146.643	Soudure de coin à l'extérieur 8 mm
	146.645	Soudure de coin à l'extérieur 10 mm
	146.649	Soudure de coin à l'extérieur 12 mm
	146.651	Soudure de coin à l'extérieur 15 mm
	145.811	Soudure de coin ∅ 14 mm
	145.488	Soudure de coin ∅ 20 mm
	147.602	Tête d'angle 45°
	147.601	Tête d'angle 90°

* a = Epaisseur de la soudure



DIODE PID lors d'un soudage rapide sur un réservoir en PE.



La WELDPLAST S4 en utilisation extérieure en Espagne.

Accessoires généraux des extrudeuses manuelles

	131.451 Support pour outils WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 FUSION 3C
	148.923 WELDPLAST S1
	118.804 WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
	136.231 Réflecteur de préchauffage WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 FUSION 2 / 3 / 3C
	134.361 Filtre à l'air WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (compris dans la livraison)
	143.776 Filtre à poussière textile WELDPLAST S1 / S2 PVC (en combinaison avec Filtre à l'air) (pas inclus dans la livraison)
	135.082 Filtre à air FUSION 2 / 3C
	155.829 Filtre à air WELDPLAST S2
	153.009 Plastfix
	152.676 gabarit de cordon de soudure
	144.095 Distributeur fil de soudage
	116.367 Mallette d'outils (compris dans la livraison) WELDPLAST S6 123.173 WELDPLAST S4 / FUSION 3 119.540 WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C

	154.259 Grattoir profilé
	154.026 Grattoir à lame triangulaire
	Résistance 134.567 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6 109.984 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC 113.268 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3 123.561 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C 149.265 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1 149.529 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1 149.530 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1 151.026 120 V / 1750 W, FUSION 2

PLASTFIX confère au cordon de soudure le maintien en pression requis.





Cordons de soudure

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage PE				
104.283	Cordon de soudure HDPE	A	■	3
104.294	Cordon de soudure HDPE	A	□	3
104.284	Cordon de soudure HDPE	B	■	5
104.299	Cordon de soudure HDPE	B	□	5
106.650	Bande de soudure HDPE	C	□	1
104.300	Cordon de soudure LDPE	A	■	3
128.726	Bande de soudure HDPE	D	■	2
Baguettes de soudage PP				
104.287	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.301	Cordon de soudure PP	A	■	3
104.288	Cordon de soudure PP	B	■	5
126.356	Bande de soudure PP	C	□	2
128.725	Cordon de soudure PP	D	■	2
Baguettes de soudage PVC				
104.296	Cordon de soudure PVC-U (dur)	A	□	3
104.278	Cordon de soudure PVC-U (dur)	A	■	3
106.641	Cordon de soudure PVC-U	A	■	3
104.280	Cordon de soudure PVC-U (dur)	B	■	5
104.279	Cordon de soudure PVC-U (dur)	B	■	5
104.302	Cordon de soudure PVC-P (mou)	A	□	3
Baguettes de soudage ABS				
104.295	Cordon de soudure ABS	A	□	3
113.587	Cordon de soudure ABS	A	■	3
107.027	Bande de soudure ABS	C	□	1

Tailles de profil

Dimensions en mm

Profil A	Profil B	Profil C	Profil D

Article		Profil	Couleur	kg
Baguettes de soudage div.				
104.297	Cordon de soudure PA	A	■	3
104.298	Cordon de soudure PC	A	□	3
104.313	Cordon de soudure PC / ABS / ALPHA (Honda)	A	■	3
104.308	Cordon de soudure PUR	A	■	3
106.654	Bande de soudure Xenoy	C	■	2
106.642	Cordon de soudure PPs, difficilement inflammable	A	■	3
104.304	Cordon de soudure PVDF	A	□	3
104.303	Cordon de soudure POM	A	□	3
Kit de test				
107.036	Kit de test pour cordons de soudure de carrosserie, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 6x HDPE, 6x PP, 6x PA, 6x PC, 6x ABS, 6x PCABS / ALPHA Honda, 6x PC / PBTP/Xenoy			A
107.037	Kit de test standard, composé d'éléments de profil A de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 5x PVC-U, 5x PVC-P, 5x PP, 5x ABS, 5x HDPE, 3x PC, 3x PA, 3x POM, 3x LDPE, 3x PC / ABS / ALPHA Honda, 3x PC/PBTP / Xenoy			A
107.040	Kit de test pour bande de soudure, composé d'éléments de 37 cm de long chacun, marquage spécifique 9x HDPE 8x 2 mm blanc, 9x PP, 8x 2 mm naturel, 9x ABS, 8x 2 mm blanc, 9x PC / PBTP / Xenoy gris			C





Favorise la vie du sol.



Pour des applications aseptiques.



Convient pour un nettoyage fréquent.

Sols / Décoration intérieure

Comparaison de produits	100
Étapes soudage de sols	101
MINIFLOOR Drive Unit	102 / 103
UNIFLOOR E / UNIFLOOR S	104
GROOVER	105
GROOVY	106
Accessoires d'appareils manuels	107

Appareils manuels

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
HOT JET S	18 / 19
GHIBLI AW	20 / 21
Accessoires d'appareils manuels	34

Vue d'ensemble Sols



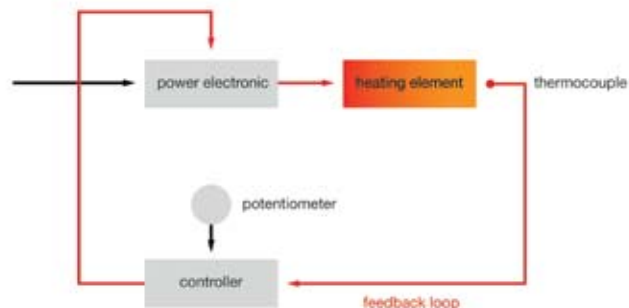
Type d'appareil		GROOVY	GROOVER	MINIFLOOR	UNIFLOOR	
Applications		Gougeur à main pour les revêtements de sol souples	Fraiseuse à joints pour les revêtements de sol souples	Unité de commande pour le soudage des revêtements de sol souples	Soudeuse automatique pour le soudage des revêtements de sol souples	
Large joint	mm	2.5 / 3.5	2.5 / 2.8 / 3.5 / 4.0	2.5 - 4.0	2.5 - 4.0	
Profondeur joint	mm	0.5 - 2.5	0.0 - 4.0	2.5 - 4.0	2.5 - 4.0	
Vitesse	m/min	-	Etape 1 (Linoléum) 4 - 6 Etape 2 (PVC, TPU, PU) 8 - 12	0.5 - 4.5	1.0 - 7.5	
Température	°C	-	-	40 - 620 (avec TRIAC AT)	80 - 620	
Plage de débit d'air	%	-	-	20 - 100 (avec TRIAC AT)	50 - 100	
Tension	V	-	120 / 230	100 - 230	120 / 230	
Fréquence	Hz	-	50 / 60	50 / 60	50 / 60	
Puissance	W	-	Etape 1 (Linoléum) 350 Etape 2 (PVC, TPU, PU) 700	Unité d'entraînement 5 avec TRIAC AT 1605	2300	
Poids	kg	0.29	6.7	5.3	6.6	11.5
Dimensions	mm	180 x 42 x 92	240 x 205 x 255	310 x 225 x 245	495 x 225 x 295	420 x 270 x 215
Longueur du câble	m	-	3	3	3	3
Paramètres de démarrage*						
Matériels			Linoléum (Etape 1) / PVC, TPU, PU (Etape 2)	Linoléum / PVC, TPU, PU	Linoléum / PVC, TPU, PU	Linoléum / PVC, TPU, PU
Vitesse	m/min	-	5 / 10	1.5 / 1.5	3 / 3	3 / 3
Température	°C	-	- / -	400 - 450 / 500 - 550	400 - 450 / 500 - 550	400 - 450 / 500 - 550
Plage de débit d'air	%	-	- / -	100% / 100%	100% / 100%	100% / 100%
Page du catalogue		106	105	102 / 103	104	

*Les paramètres mentionnés sont fournis uniquement à titre indicatif (température ambiante : 20 °C). Un soudage d'essai en respectant les indications du fabricant du matériau est indispensable.

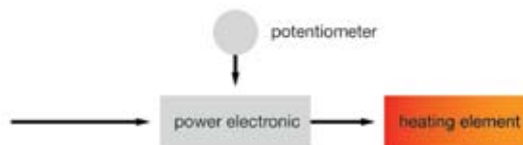
Closed loop System

Grâce à la technique « close loop », les paramètres sont également maintenus constants lors des fluctuations de tension, et ce, afin de garantir un soudage sûr dans l'environnement de chantier.

Closed loop System



Open loop System



Étapes soudage de sols



Étape 1:
Fraisage de la rainure
avec la fraiseuse de joints
GROOVER.



Étape 2:
Insertion du cordon de
soudure avec la soudeuse
automatique à air chaud
UNIFLOOR E.



Étape 3:
«Retrait» du cordon de
soudure inséré avec la
rogneuse et le couteau
quart-lune.



Étape 4:
«Rognage» du cordon de
soudure en saillie avec le
couteau quart-lune.

MINIFLOOR – efficace et abordable pour tous !

L'unité de commande MINIFLOOR transforme votre appareil manuel de soufflerie à air chaud en une soudeuse automatique à air chaud MINIFLOOR en l'espace de quelques secondes, ce qui permet d'augmenter la qualité de soudage, de faciliter le travail et de réduire nettement le temps nécessaire aux travaux. Son utilisation s'avère avantageuse dès une longueur de cordon de soudure de 1,20 m et grâce à son poids réduit de 5,3 kg, elle

Soudeuse automatique à air chaud

MINIFLOOR

1



Rétrocompatible : même les modèles TRIAC plus anciens peuvent être raccordés sans problème grâce à des inserts interchangeables.

2



Montage/démontage du dévidoir sans outil : si le dévidoir ne peut pas être utilisé, la baguette de soudage peut tout de même être introduite de façon contrôlée dans la buse de soudage rapide.

3



Incroyablement rapide : malgré son poids réduit, le dispositif MINIFLOOR permet une vitesse de soudage d'environ 2 m/min, soit presque le double de la vitesse en soudage manuel.

4



Le **système de fermeture par serrage rapide pour le support du TRIAC** permet un montage et un démontage de l'appareil TRIAC en quelques secondes. L'alimentation de l'appareil manuel est intégrée à l'unité de commande MINIFLOOR, tout comme le dispositif de fixation du câble.

5



Capteur de démarrage intégré : la fonction de temporisation du démarrage réglable individuellement sur l'unité de commande (Drive Unit) MINIFLOOR permet d'adapter à tout moment le démarrage aux besoins spécifiques. Le long bras de guidage assure également une excellente stabilité de la trajectoire.

6



L'**écart minimal par rapport au mur de seulement 51 mm** permet un soudage facile des gorges les plus courantes et même des jonctions verticales. La faible hauteur de l'unité permet un soudage continu dès lors que le passage mesure au moins 295 mm de hauteur.



se transporte sans effort. Le dispositif MINIFLOOR soude à partir du bord, sans cordon et ce, presque deux fois plus vite qu'à la main. Il est idéal pour les joints courts et les petites surfaces.



Professionnel, économique et incroyablement polyvalent : le dispositif MINIFLOOR (TRIAC avec unité de commande) pour les vrais pros de la pose de revêtements de sol.

Soudeuse automatique à air chaud / unité de commande

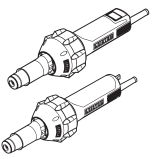
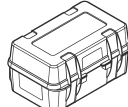


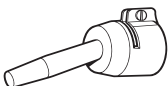
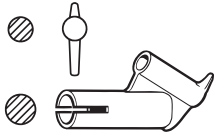

Unité de commande MINIFLOOR



- Seule soudeuse automatique à pouvoir être raccordée en toute simplicité à un appareil manuel de soufflerie à air chaud.
- Utilisation avantageuse dès une longueur de cordon de soudure de 1,2 m
- Qualité et fiabilité suisses
- Grâce au soudage à partir du bord, une seule passe est désormais nécessaire le long du cordon de soudure, ce qui permet de gagner du temps !
- Pesant 6,6 kg avec le TRIAC AT/les buses, le dispositif MINIFLOOR est un véritable poids plume, qui se transporte très facilement.
- Parfaite stabilité de la trajectoire grâce à l'entraînement à 2 axes

Accessoires

Unité de commande MINIFLOOR

	TRIAC AT / TRIAC ST Tous les modèles et références des articles sont disponibles à l'adresse : www.leister.com/Handtools
	154.266 Mallette pour MINIFLOOR
	156.531 Sangle de transport pour mallette Leister
	154.723 Insert en caoutchouc pour le support du TRIAC (ancienne génération Ø 64 mm)
	100.303 Buse tubulaire Ø 5 mm pour TRIAC
	Buse de soudage rapide « air-slide » pour buse tubulaire Ø 5 mm (100.303) assemblage par emboîtement 105.432 Ø 4 mm 105.433 Ø 5 mm (recommandée)
	Roue de guidage de rechange 154.425 Roue de guidage 0.5 mm 159.436 Roue de guidage 2.0 mm

Caractéristiques techniques MINIFLOOR		uniquement unité de commande	avec TRIAC AT
Tension	V~	100 – 230	100 / 120 / 230
Fréquence	Hz	50 / 60	50 / 60
Puissance	W	5	1 600
Température	°C		40 – 620
Plage de débit d'air	%		20 – 100 %
Vitesse d'entraînement	m/min	0,5 – 4,5	0,5 – 4,5
Système électronique		Régulé	Régulé / écran
Soufflerie			Moteur à balais
Largeur du cordon	mm		2,5 / 3,5
Dimensions (L x l x H)	mm	310 × 225 × 245	495 × 225 × 295
Poids	kg	5,3	6,6 (avec les buses)
Marque de conformité		CE	CE
Classe de protection I		⊕	⊕ ⊞

Unité de commande MINIFLOOR

Réf. article

154.330 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche UE ; 230 V
154.334 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche CH ; 230 V
154.337 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche R-U ; 110 V
154.338 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche AUS ; 230 V
Étendue des fournitures: Boîtier en plastique, Porte-rouleau, patin en caoutchouc fixé Ø 57 - Ø 60 mm, fermeture velcro 2 pcs, Manuel d'utilisation

154.335 Unité de commande MINIFLOOR, avec fiche US/JP ; 120 V
154.336 Unité de commande MINIFLOOR, sans fiche; 230 V
Étendue des fournitures: Boîtier en plastique, Porte-rouleau, patin en caoutchouc fixé Ø 57 - Ø 60 mm, patin en caoutchouc fixé Ø 64 - Ø 65 mm, fermeture velcro 2 pcs, Manuel d'utilisation

UNIFLOOR E / S : Le tout-terrain.

Avec le modèle UNIFLOOR E, vous soudez des revêtements de sol en PVC-P, en PE, le linoléum et les thermoplastiques modifiés sans aucune adaptation, à une vitesse allant jusqu'à 7,5 mètres par minute.



UNIFLOOR E, le partenaire fiable pour le soudage de sols.

Soudeuse automatique à air chaud

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

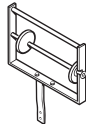
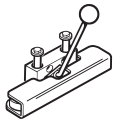
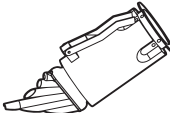

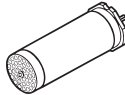


- Résultats reproductibles grâce à une régulation permanente des valeurs de consigne et réelles
- Chauffage et entraînement régulés électroniquement
- Quantité d'air réglable en continu (uniquement version E)
- Tous les revêtements de sol peuvent être soudés sans adaptation
- Démarrage automatique
- Disjoncteur mural intégré

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120 / 230
Puissance	W	2300
Température	°C	80 – 620
Vitesse	m/min	1.0 – 7.5
Volume d'air	%	50 – 100
Dimensions (L x l x H)	mm	420 x 270 x 215
Poids (sans les dérouler)	kg	11.5 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité	CE	
Classe de protection I	⊕	

Accessoires UNIFLOOR E

	115.054 Dispositif de déroulement du cordon de soudure
	115.057 Dispositif de soulèvement pour un déplacement facile vers la prochaine soudure
	114.224 Buse pour revêtement de sol, optimisée pour matériau PVC 115.342 Buse pressé pour revêtement de sol, pour matériau PVC + PUR 103.394 Buse pour revêtement de sol Air-Knife, optimisée pour matériau PUR
	115.216 Volet d'air 3/3 pour linoléum Fil de soudage 117.235 Volet d'air 2/3, optimisé pour fil de soudage pour matériau PUR et linoléum
	126.448 Mallette d'outils 605 x 486 x 312 mm en plastique, vert (comprise dans la livraison)
	103.604 Résistance, 230 V / 2100 W 103.602 Résistance, 120 V / 1800 W

N° d'article:

138.493	UNIFLOOR E, 230 V avec dispositif de déroulement du cordon de soudure, buse pressé (PVC et PUR), avec prise européenne, mallette d'outils
115.345	UNIFLOOR E, 230 V buse pressé (PVC et PUR), avec prise européenne, mallette d'outils
138.494	UNIFLOOR S, 230 V avec dispositif de déroulement du cordon de soudure, buse pressé (PVC et PUR), avec prise européenne, mallette d'outils
115.032	UNIFLOOR S, 230 V, buse pressé (PVC et PUR), avec prise européenne, mallette d'outils
139.217	UNIFLOOR E, 230 V, avec dispositif de déroulement du cordon de soudure, buse Air-Knife 2/3, volet d'air (PUR), avec prise européenne, mallette d'outils
115.024	UNIFLOOR E, 120 V, buse pressé (PVC et PUR), sans prise, mallette d'outils

GROOVER : Fraiser sans poussière.

La GROOVER fraise des rainures dans des revêtements de sol épais et durs en PVC-P, PE et en linoléum. L'appareil glisse sur trois rouleaux et fraise à une profondeur égale et à vitesse élevée.



L'entraînement puissant convient pour les matériaux PVC, PUR et le linoléum.

Fraiseuse à rainures

GROOVER



- Fraisage de tous les revêtements de sol
- Nombre de tours très élevé, deux vitesses
- Rouleau de guidage ajustable pour un tracé exact
- Travail sans poussières ni particules grâce à un sac à poussières et à un ventilateur supplémentaire intégrés
- Fraisage possible près des bords

Accessoires GROOVER

	102.401 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 3,5 mm, forme trapézoïdale
	102.402 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 4 mm, forme ronde
	102.404 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 2,5 mm, forme ronde
	102.403 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 2,8 mm, forme ronde
	102.405 Fraiseuse en métal dur Ø 110 x 3,5 mm, forme ronde
	102.406 Fraiseuse diamant Ø 110 x 3,5 mm, forme semi-circulaire
	126.448 Mallette d'outils 605 x 486 x 312 mm Plastique, vert (comprise dans la livraison)

Caractéristiques techniques

Tension	V~	120 / 230
Puissance	W	350 / 700 (2 vitesses)
Vitesse de rotation de la fraise	T/min.	Vitesse 1: 14 500 (350 W) Vitesse 2: 18 500 (700 W)
Réglage de la profondeur de fraisage	mm	0 – 4
Dimensions (L x l x H)	mm	240 x 205 x 255
Poids	kg	6.7 (avec câble de 3 m)
Marque de conformité		CE
Signe de sécurité		⚡
Classe de protection II		□

N° d'article:

- 108.393 GROOVER 230 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3,5 mm, forme trapézoïdale, avec prise européenne, mallette d'outils
- 111.032 GROOVER 230 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3,5 mm, forme ronde, avec prise européenne, mallette d'outils
- 108.397 GROOVER 120 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3,5 mm, forme trapézoïdale, avec prise UK jaune, mallette d'outils
- 108.395 GROOVER 120 V, avec fraiseuse Ø 110 x 3,5 mm, forme trapézoïdale, avec fiche US polarisée, mallette d'outils
- 108.396 GROOVER 120 V, avec fraiseuse Ø 110 x 2,5 mm, forme ronde, avec fiche US non polarisée, mallette d'outils

GROOVY: Léger et maniable.

Le nouveau gougeur à main « GROOVY » est un outil léger et maniable destiné aux spécialistes de la pose de revêtements de sol élastiques en PVC ou en linoléum. Sa forme ergonomique permet d'obtenir des joints soignés, de la largeur et la profondeur exactes souhaitées jusqu'au raccord avec le mur, en exerçant seulement une légère pression.

Gougeur à main

GROOVY



- Léger et maniable
- Préparation des joints sans fraise
- Transition impeccable entre le joint fraisé mécaniquement et le raccord
- Idéal pour les surfaces de dimensions réduites et difficilement accessibles
- Travail précis grâce au guidage par rouleaux
- Rognage du joint jusqu'au raccord avec le mur
- Profondeur de joint réglable




Caractéristiques techniques

Large joint	mm	3.5
Profondeur joint	mm	0.5 – 2.5
Dimensions (L x l x H)	mm	180 x 42 x 92
Poids	kg	0.290

N° d'article:

150.809 Gougeur à main « GROOVY » 3,5 mm pour revêtements de sol élastiques

Accessoires GROOVY

	151.394 Rabat de protection
	150.815 Lame de fuge \varnothing 3.5 mm 154.717 Lame de fuge \varnothing 2.5 mm
	154.279 Roue de guidage de rechange 151.453 Roue de guidage 1.8 mm Roue de guidage pointue

Réalisation de joints impeccables jusqu'au raccord avec le mur



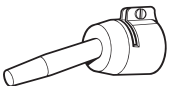
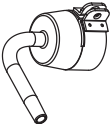
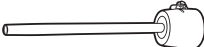
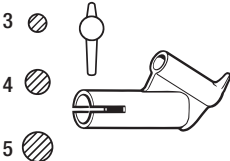
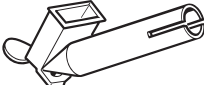



Guidage simple et précis grâce aux rouleaux de guidage intégrés





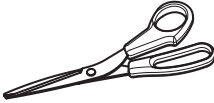

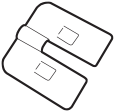

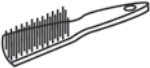



Idéal pour les surfaces de dimensions réduites et difficilement accessibles



Accessoires généraux

	100.303 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 15°, emboîtable (TRIAC)
	107.144 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 15°, emboîtable (HOTJET)
	105.576 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 90°, emboîtable (TRIAC)
	116.901 Buse ronde Ø 5 mm renforcé, coudée 90°, emboîtable (HOTJET)
	105.567 Buse ronde Ø 5 mm renforcé 150 mm, droite (HOTJET)
	105.575 Buse ronde Ø 5 mm renforcé 100 mm, droite (TRIAC)
	105.431 Buse de soudage rapide 3 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	105.432 Buse de soudage rapide 4 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	105.433 Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.139 Buse de soudage rapide 4,5 × 12 mm pour soudures d'angle, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.137 Buse de soudage rapide pour bande 8 mm, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	159.848 Buse de soudage rapide 5 mm, avec petite fente, emboîtable sur buse ronde Ø 5 mm
	107.270 Buse à fente large 150 × 12 mm, emboîtable (ELECTRON)
	142.281 buse à gratter (ELECTRON)

	148.933 Gaine de protection (ELECTRON)
	106.970 Rouleau de pression (laiton), pour cordons de soudure Ø 4 – 5 mm
	106.971 pour cordons de soudure Ø 4 – 5 mm
	106.966 Varlope
	106.968 Lames de rechange pour varlope
	150.809 Gougeur à main «Groovy» pour sols
	157.544 Ciseaux universels 260 mm a denture spéciale
	106.969 Couteau quart de lune
	122.541 Guide d'arrasage à utiliser avec couteau quart de lune (106.969)
	137.855 Cutter de Leister avec quatre lames de rechange
	138.902 Lames crochets (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	138.539 Lames trapézoïdales (10 distributeurs de 10 = 100 pièces)
	116.798 Brosse en laiton
	142.647 Brosse en laiton Ø 3 mm, pour buses rapides

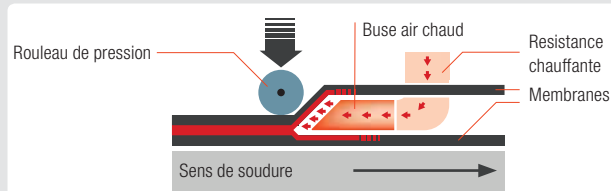
Leister. We know how.

Leister est le leader mondial dans l'industrie de la soudure dans le domaine de l'air chaud, la panne chauffante et la soudure à l'extrusion.

Leister Technologies AG offre pour toutes les industries, dans lesquelles plastique est traitée, matériel de soudage de haute qualité pour les travaux exigeants.

Know-how

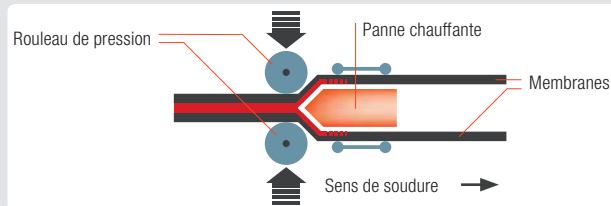
Méthodes de soudure



Soudage air chaud

Chalumeaux manuels, Soudeuses automatiques, Soudeuses fixes

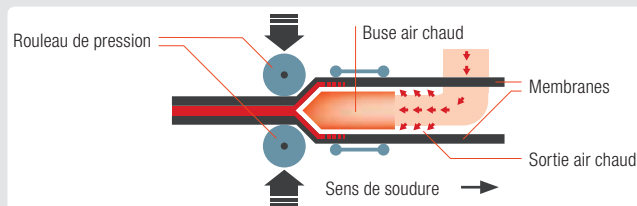
Dans le soudage à air chaud, la puissance thermique est contrôlée. L'air chaud est soufflé dans la buse et la pression de soudage est exercée par le rouleau.



Soudage panne chauffante

Soudeuse à panne

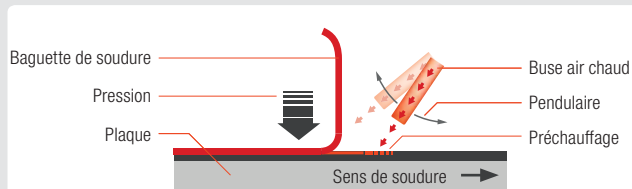
Le procédé de la panne est chauffée directement par des cartouches chauffantes. La chaleur générée est transférée directement sur la pièce. Cette méthode peut être appliquée sur des matériaux épais.



Panne de soudage combiné

Soudeuse à panne combiné

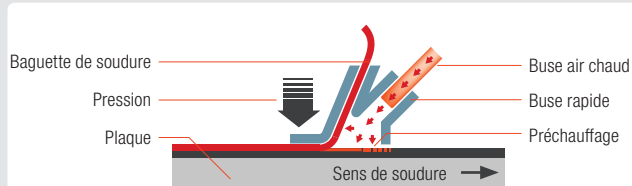
Combinaison entre l'air chaud utilisé pour la préchauffage et la panne chauffante pour le soudage final. Le préchauffage air chaud étant utilisé pour la déshumidification et le nettoyage des membranes.



Soudage pendulaire

Appareils manuels

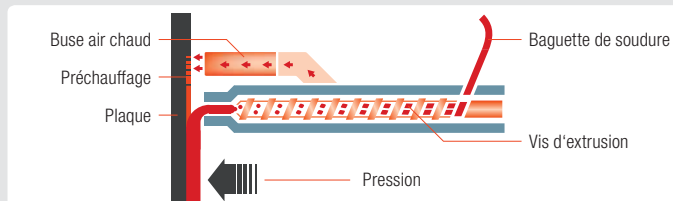
Le soudage pendulaire nécessite une baguette de soudure de la même matière que la pièce soudée. Avec un mouvement de haut en bas, appelé mouvement pendulaire, consistant à amener la chaleur à l'air chaud progressivement et exerçant une pression, les deux pièces sont soudées.



Soudage buse rapide

Appareils manuels

Cette méthode de soudage nécessite l'utilisation d'une buse rapide. Préchauffée les matières à la température demandée. Celles-ci sont ramolies par l'air chaud et soudées par une pression constante.



Soudage à l'extrusion

Extrudeuses (FUSION et WELDPLAST)

Le soudage à l'extrusion consiste au préchauffage d'un cordon de soudure dans une vis sans fin, obtenant un extrudat à la sortie. Mis en contact avec la plaque en exerçant une pression, on obtient la soudure.



Le soudage plastique avec Leister

Dans le soudage plastique, les matériaux thermoplastiques sont soudés par la combinaison de la chaleur, la pression et la vitesse de soudure. Combinés ensemble, ces trois facteurs sont la base de la soudure de nombreuses applications: toiture, génie civil, tunnel, tentes et bâches, publicités et bannières, revêtements de sol, réparations automobile, chaudronnerie plastique et beaucoup d'autres.

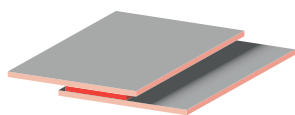
Know-how

Types de soudure

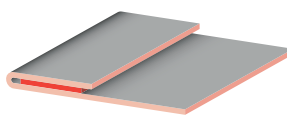
Soudage sans apport

-  Applications spéciales
-  Applications de toits
-  Textiles techniques
-  Génie civil
-  Construction de réservoirs et d'appareils
-  Applications au sol

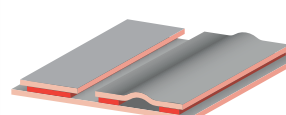
Recouvrement



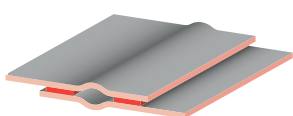
Ourlet



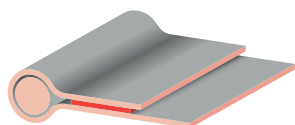
Bande



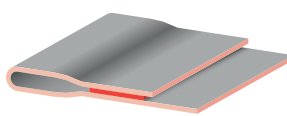
Double soudure avec canal



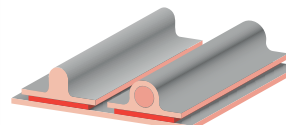
Keder / Tube



Ourlet poche

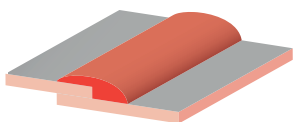


Antivandalisme

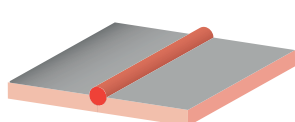


Soudage avec apport

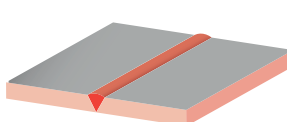
Recouvrement



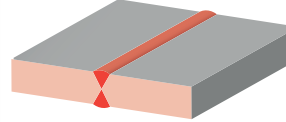
Revêtement de sol



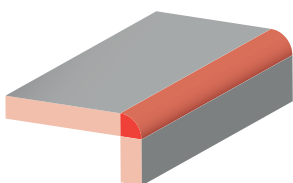
Soudure V



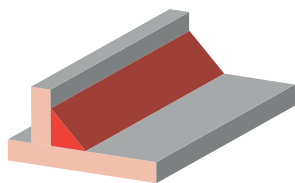
Soudure X



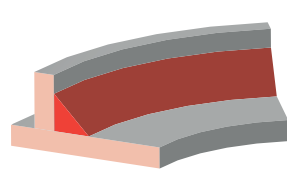
Soudure coin externe



Soudure d'angle



Soudure en coin



Mentions légales

Contenu

Nous nous efforçons d'apporter des informations correctes, d'actualité et complètes, et nous avons rédigé le contenu de cette brochure avec soin. Nous ne pouvons cependant garantir l'exactitude des informations fournies. Nous nous réservons le droit de modifier ou de mettre à jour sans préavis toutes les informations disponibles.

Droits d'auteur / droits de propriété industrielle

Les textes, les images, les graphiques, ainsi que leur disposition sont soumis à la protection des droits d'auteur et à d'autres lois protectrices. Toute reproduction, modification, transmission ou publication du contenu de cette brochure - en partie ou dans sa totalité - est strictement interdite, sauf à des fins privées et non commerciales.

Tous les signes distinctifs (marques protégées, telles que les logos et les désignations commerciales) contenus dans la présente brochure sont la propriété de Leister Technologies AG ou d'un tiers et ne doivent pas être utilisés, copiés ou diffusés sans accord écrit préalable.

Modifications

Des modifications peuvent être effectuées en tout temps.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

www.youtube.com/user/Leisterswitzerland



Like and share us on:

www.facebook.com/leistertechnologies



Follow us on Twitter:


twitter.com/LeisterCorp



Join us on LinkedIn:

www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag





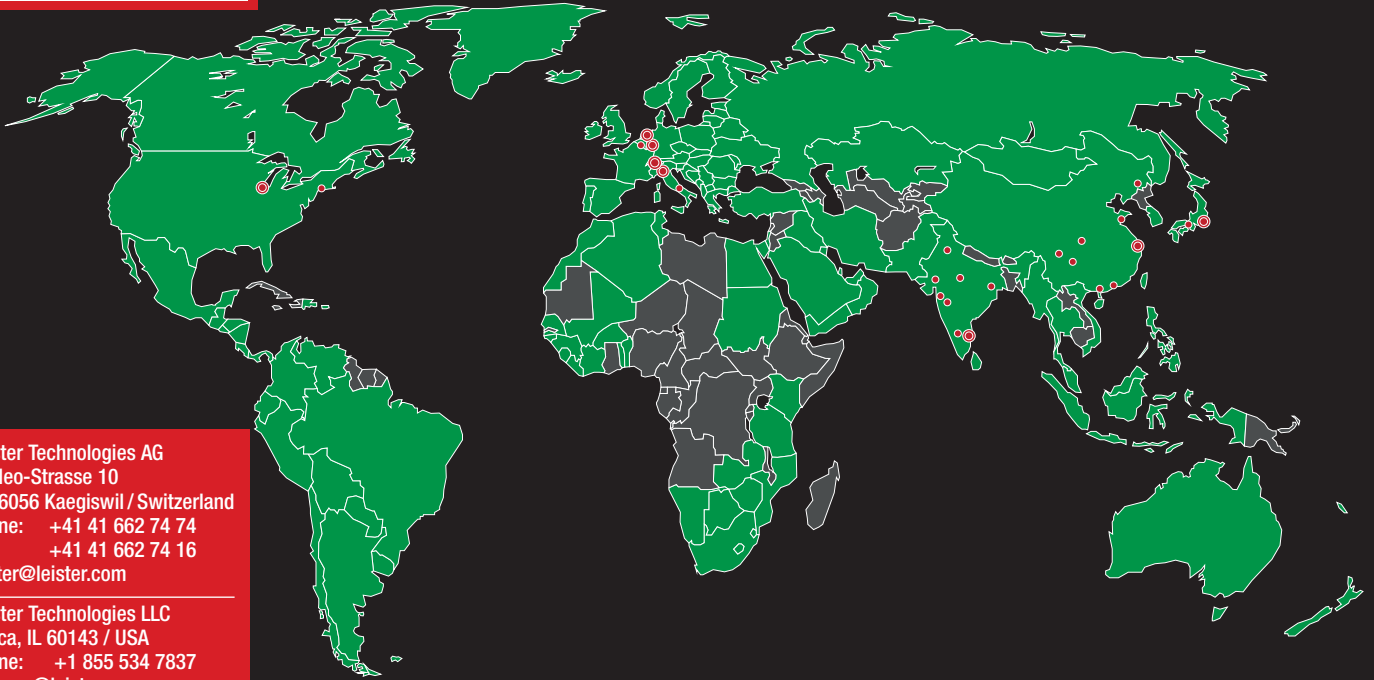
«Leister – Synonyme de qualité,
d'innovation et de technologie. »»

«Disposant d'excellentes compétences techniques
et d'applications, Leister propose des produits
standard et des applications personnalisées pour
tous les domaines importants. »»

«Nous sommes reconnus comme des
leaders mondiaux dans le développement
et la production de produits de qualité.»»

«Le groupe Leister, ses collaborateurs et son
réseau de distribution s'engagent pour leurs
clients. En tant que partenaire solide et fiable,
nous vous aidons à développer votre activité.»»

«Depuis 1949, nous fournissons nos produits dans le
monde entier. Nous sommes représentés dans plus
de 100 pays, ce qui garantit une présence aux quatre
coins du globe tout en restant toujours à proximité
de nos clients. »»



Leister Technologies AG
Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland
phone: +41 41 662 74 74
fax: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Leister Technologies LLC
Itasca, IL 60143 / USA
phone: +1 855 534 7837
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.
Shanghai 201 109 / PRC
phone: +86 21 6442 2398
leister@leister.cn

Leister Technologis KK
Osaka 564-0051 / Japan
phone: +81 6 6310 62 00
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV
3991 CE Houten / Nederland
phone: +31 (0)30 2199888
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.
20090 Segrate / Italia
phone: +39 02 2137647
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt
600 041 Chennai / India
phone: +91 44 2454 3436
info@leister.in

Leister Technologies Deutschland GmbH
D-58093 Hagen / Germany
phone: +49-(0)2331-95940
info.de@leister.com

Notre réseau étroit comprend plus de 130 points de vente et de service dans plus de 100 pays.

Europe:

Andorra
Austria
Belgium
Cyprus
Denmark
Finland
France
Germany
Greece
Iceland
Ireland
Italy
Luxembourg
Malta
Monaco
Netherlands
Norway
Portugal
Liechtenstein
San Marino
Spain

Sweden
Switzerland
Turkey
United Kingdom
Vatican
Albania
Armenia
Azerbaijan
Belarus
Bosnia-Herzegovina
Bulgaria
Croatia
Czech Republic
Estonia
Georgia
Hungary
Kosovo
Latvia
Lithuania
Macedonia
Moldova
Montenegro

Poland
Romania
Russia
Serbia
Slovakia
Slovenia
Ukraine

Americas:

Canada
Mexico
USA
Belize
Costa Rica
El Salvador
Guatemala
Honduras
Nicaragua
Panama
Argentina
Bolivia
Brazil

Chile
Colombia
Ecuador
Peru
Venezuela

Central Asia:

Kazsachstan
Kyrgyzstan
Tajikistan
Turkmenistan
Uzbekistan

Middle East:

Bahrain
Iran
Iraq
Israel
Jordan
Qatar
Saudi Arabia
U.A.E

Africa:

Algeria
Botswana
Egypt
Ivory Coast
Kenya
Lesotho
Libya
Malawi
Morocco
Mozambique
Namibia
North Sudan
South Africa
Swaziland
Tunisia
Zambia
Zimbabwe

Asia Pacific:

Bangladesh
China
Hong Kong
India
Indonesia
Japan
Korea
Macao
Malaysia
Mongolia
Philippines
Singapore
Taiwan
Thailand
Vietnam

Oceania:

Australia
New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Adresse des revendeurs:

