

F . T . M Technologies	FICHE TECHNIQUE	REF : FTM_BDT-9.6V	
	MOBILE THERMAL STRIPPER	Date de création du master : 18/02/2015	
		Page	1/4

F . T . M Technologies

Produit : MOBILE THERMAL STRIPPER



ETUDE ET FABRICATION D'EQUIPEMENTS POUR LE CABLAGE

Rédacteur : CB
Vérificateur : EG
Approbateur : EG

FTM Technologies
78 rue Raymond Poincaré
92 000 Nanterre
Tel : 01 40 86 00 09

E-mail : info@ftm-technologies.com
SAS au capital 62 496 €
R.C. Nanterre 429 408 164

F . T . M Technologies	FICHE TECHNIQUE	REF : FTM_BDT-9.6V	
	MOBILE THERMAL STRIPPER	Date de création du master : 18/02/2015	
		Page	2/4

- **Caractéristiques de la batterie :**

Batterie	9.6V 9.5Ah (8 cellules)
Chimie de la batterie	Ni-MH
Température d'utilisation recommandée *	0°C à 30°C
Température de stockage recommandée **	+5°C à +25°C
Température de charge recommandée ***	15°C à 25°C
Autonomie ****	40 min

* : pour un rendement optimum. Ne pas dépasser -10°C à 40°C en utilisation.

** : humidité relative : 65+/-5%.

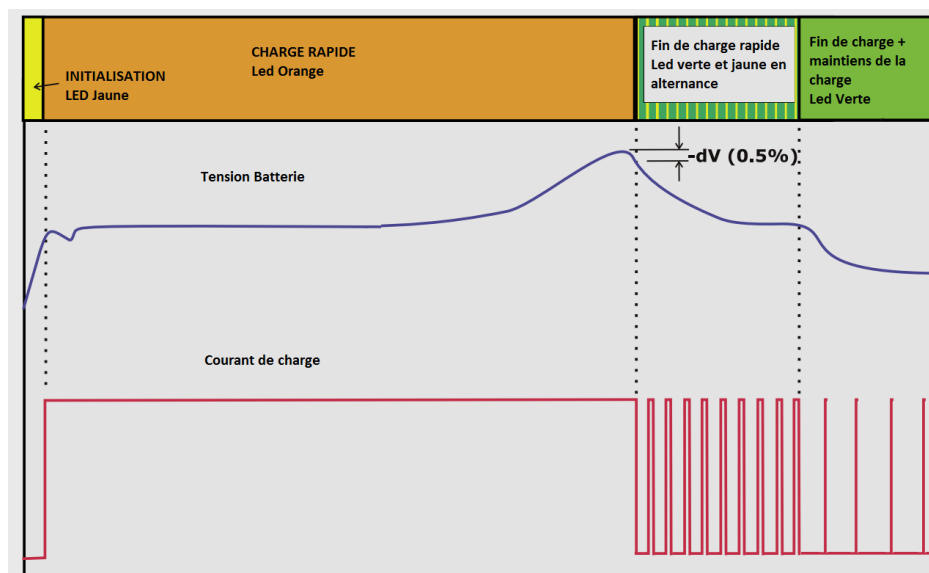
*** : pour un rendement optimum.

**** : autonomie mesurée sur cycle de fonctionnement : environ 10 s chauffe, 10 s de pause

- **Caractéristiques du chargeur :**

Tension d'alimentation	90-264VAC, 50-60Hz
Puissance de sortie max	35W
Temps de charge max	5h

- **Cycle de charge (indication couleur de led du chargeur) :**

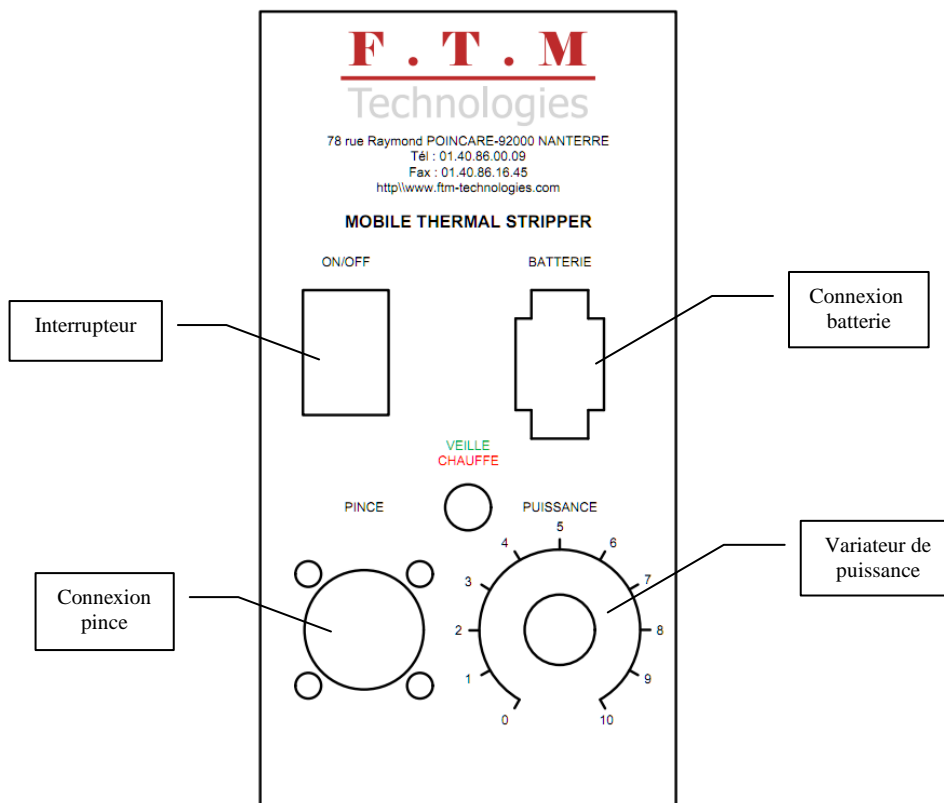


ETUDE ET FABRICATION D'EQUIPEMENTS POUR LE CABLAGE

Rédacteur : CB Vérificateur : EG Approbateur : EG	FTM Technologies 78 rue Raymond Poincaré 92 000 Nanterre Tel : 01 40 86 00 09	E-mail : info@ftm-technologies.com SAS au capital 62 496 € R.C. Nanterre 429 408 164
---	--	---

F . T . M Technologies	FICHE TECHNIQUE	REF : FTM_BDT-9.6V	
	MOBILE THERMAL STRIPPER	Date de création du master : 18/02/2015	
		Page	3/4

• **Branchement et utilisation :**



- 1/ Interrupteur sur O, brancher la batterie sur le connecteur batterie.
- 2/ Brancher la pince sur l'entrée pince.
- 3/ Basculer l'interrupteur sur I, la led s'allume en vert pour signifier que l'appareil est en veille.
- 4/ Sélectionner la puissance de chauffe désirée à l'aide du potentiomètre rotatif de puissance.
- 5/ Actionner la pince pour activer la chauffe, la led bascule en rouge pour le signifier.
- 6/ Relâcher la pince, la led repasse en vert pour signifier que l'appareil est en veille.
- 7/ Basculer l'interrupteur sur O pour éteindre l'appareil.
- 8/ Débrancher la pince et la ranger dans son emplacement
- 9/ Débrancher la batterie pour fermer et stocker la valise

Attention :

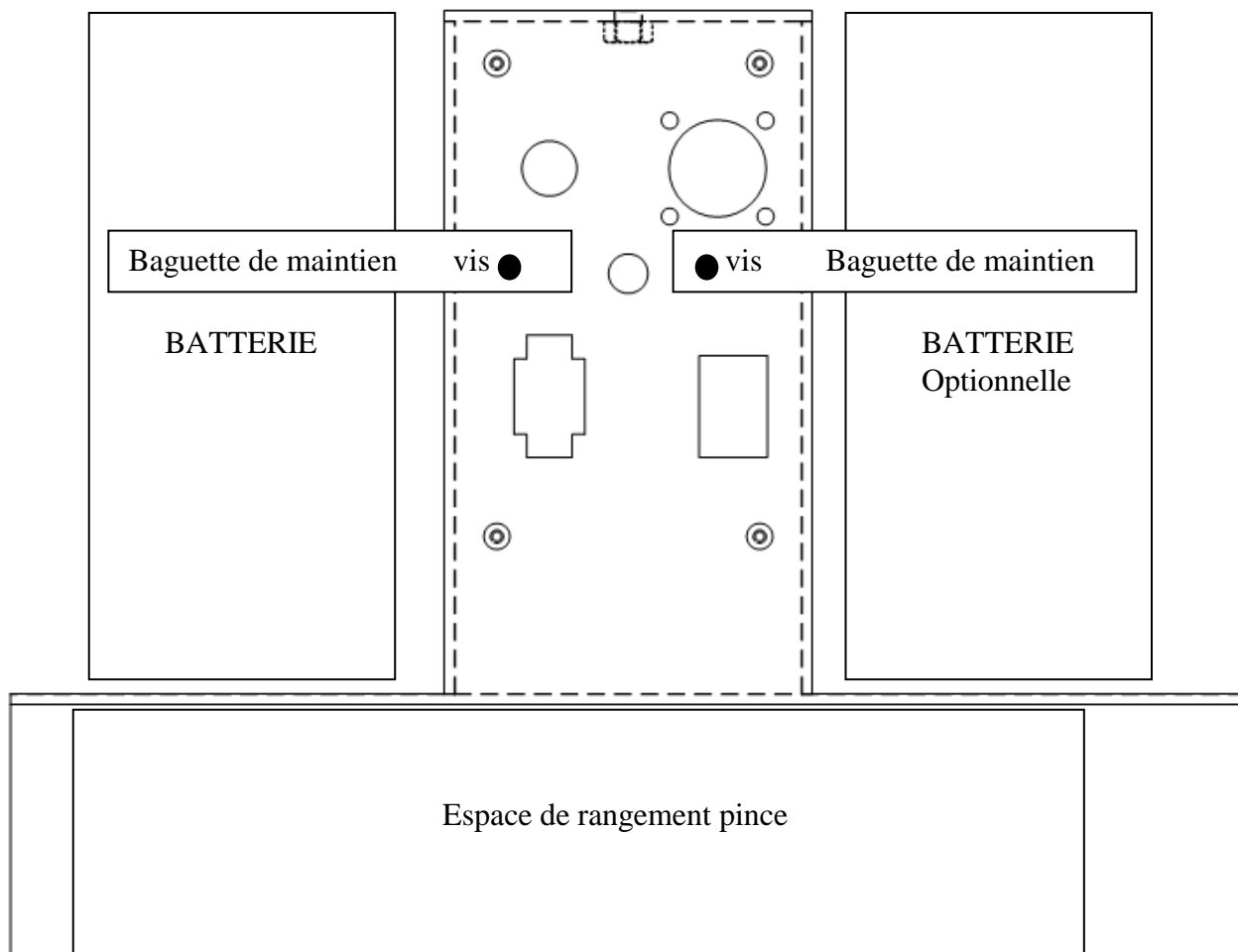
Ne pas actionner la chauffe plus de 30 s en continu. Au-delà, la led se mettra à clignoter pour signaler un défaut et la carte coupera la chauffe (fusible thermique de sécurité).

Si la led se met à clignoter après 10 s de chauffe, il faut considérer que la batterie est déchargée.

ETUDE ET FABRICATION D'EQUIPEMENTS POUR LE CABLAGE		
Rédacteur : CB Vérificateur : EG Approbateur : EG	FTM Technologies 78 rue Raymond Poincaré 92 000 Nanterre Tel : 01 40 86 00 09	E-mail : info@ftm-technologies.com SAS au capital 62 496 € R.C. Nanterre 429 408 164

F . T . M Technologies	FICHE TECHNIQUE	REF : FTM_BDT-9.6V	
	MOBILE THERMAL STRIPPER	Date de création du master : 18/02/2015	
		Page	4/4

- **Maintenance de la batterie :**



- 1/ Interrupteur sur O, pince et batterie débranchées. Dévisser la baguette de maintien de la batterie.
- 2/ Sortir la batterie de son logement.
- 3/ Remplacer la batterie par une nouvelle chargée ou bien mettre la batterie à recharger à l'aide du chargeur (chargeur non inclus dans la valise).
- 4/ Remettre en position la batterie dans son logement.
- 5/ Visser la baguette de maintien
- 6/ Rebrancher batterie et pince.
- 7/ Basculer l'interrupteur sur I
- 8/ Actionner la pince pour vérifier le fonctionnement de l'appareil (passage led verte à rouge plus rougeoiement des électrodes)

ETUDE ET FABRICATION D'EQUIPEMENTS POUR LE CABLAGE		
Rédacteur : CB Vérificateur : EG Approbateur : EG	FTM Technologies 78 rue Raymond Poincaré 92 000 Nanterre Tel : 01 40 86 00 09	E-mail : info@ftm-technologies.com SAS au capital 62 496 € R.C. Nanterre 429 408 164