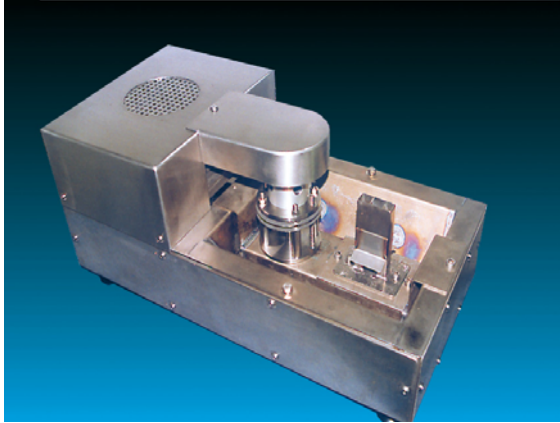




MINI OLA SELECTIVA



Principio:

El estaño (o una otra mezcla) es introducido en la cuba, para pasar en fusión, y así para salir a través del tubo y formar una ola extremadamente lisa y dulce. Este proceso permite la soldadura o la desoldadura de componentes sin afectar y perjudicar a los componentes vecinos, y permite también tener sin interrupción una superficie de estaño sin ningunas impurezas.

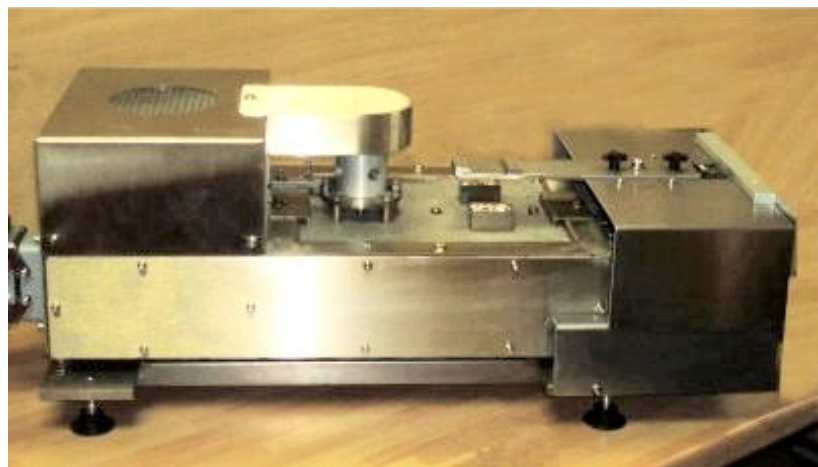
Especificidades:

Esta nueva mini ola selectiva fue construida todo en titanio, para poder alcanzar temperaturas muy altas, lo que permite la soldadura y la desoldadura de componentes con un grado de precisión y de limpieza muy alto.

Esta máquina es compacta, lo que permite introducirla fácilmente sobre un puesto de trabajo. Es utilizada para numerosas diferentes aplicaciones como la soldadura sin plomo, los trabajos de reparación y para las cadenas de producción (por ejemplo en la industria electrónica, etc)

La mini ola es un equipo muy seguro, ya que es posible ajustar la temperatura del baño con una pantalla digital, la potencia y la altura de la ola así como el tiempo de inmersión en la ola. Además, la mini ola funcionará solamente cuando la temperatura del baño será bastante elevada.

Una mini ola selectiva
equipada de un sistema
subida-bajada



FTM TECHNOLOGIES

78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE - FRANCE

Tel: +33 (0)1 40 86 00 09 Fax: +33 (0)1 40 86 16 45

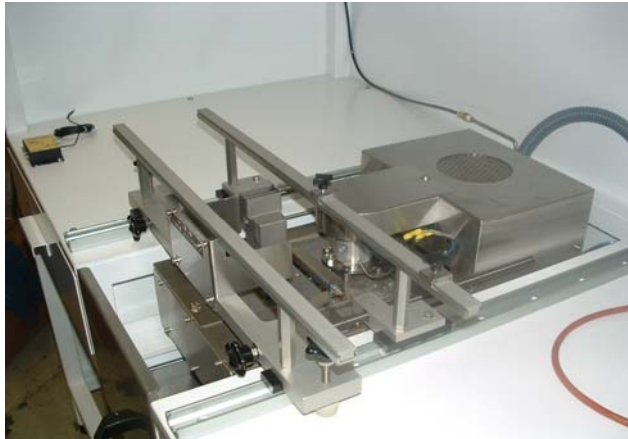
www.ftm-technologies.com

Email : info@ftm-technologies.com

LAS DIFERENTES OPCIONES

Apuntador láser:

Este sistema permite tener un posicionamiento muy preciso del componente del PCB encima del tubo, para que las patas del componente se situen correctamente en la ola.

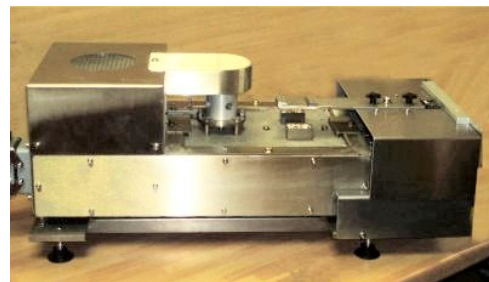


Mesa XY:

Concebido para facilitar los movimientos del PCB para el operador durante la soldadura o la desoldadura de un componente específico, facilita la tarea del operador para soldar o desoldar varios componentes sobre la misma carta, y permite tener PCBs de dimensiones muy grandes.

Sistema subida-bajada automático:

Sistema totalmente automático para hacer bajar el PCB apretando un botón. Hay un arreglo del tiempo de inmersión en la ola, para tener un control perfecto para la soldadura y la desoldadura. Transcurrido el tiempo prefijado, el circuito subirá automáticamente. Éste ofrece un proceso muy seguro, y la ventaja de no necesitar re-ajustar los parámetros de la máquina previamente fijados.



Reloj de programación:

Permite obtener una puesta en marcha automática de la máquina una vez ajustado el reloj, para que la mini ola esté lista para su utilización cuando el operador llegue a su puesto de trabajo.

FTM TECHNOLOGIES

78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE - FRANCE

Tel: +33 (0)1 40 86 00 09 Fax: +33 (0)1 40 86 16 45

www.ftm-technologies.com

Email : info@ftm-technologies.com



TABLERO DE LOS DIFERENTES MODELOS DE MINI OLAS

MINI OLA - COMPATIBLE CON MEZCLA SIN PLOMO-							
MODELO	DIMENSIONES TOTALES (longitud x anchura x altura)	POTENCIA	CAPACIDAD DE ESTAÑO	DIMENSIONES MÁXIMAS DEL TUBO*	DIMENSIONES MÁXIMAS DEL PCB	TEMPERATURA MÁXIMA	TIEMPO DE CALDEO
MV 100	370 x 240 x 280 mm	900 W	12 Kg	40 x 40 mm	160 x 500 mm	400°C	45 min
MV 400	570 x 250 x 200 mm	1800 W	20 Kg	125 x 30 mm	160 x 500 mm	500°C	1 hora
MV 450	570 x 240 x 350 mm	2250 W	30 Kg	190 x 20 mm	280 x 500 mm	400°C	1 hora
M V 500	700 x 300 x 170 mm	2700 W	45 Kg	200 x 20 mm	400 x 600 mm	300°C	1 hora

** Las dimensiones pueden ser diferentes. Por ejemplo, si se disminuye la longitud del tubo, es posible aumentar la anchura, simplemente se trata de respetar a lo mejor la superficie del tubo.*

FTM TECHNOLOGIES

78 rue Raymond Poincaré 92000 NANTERRE - FRANCE

Tel: +33 (0)1 40 86 00 09 Fax: +33 (0)1 40 86 16 45

www.ftm-technologies.com

Email : info@ftm-technologies.com