

Dénudage



Bloc d'alimentation BDT 1 (chauffe à prise de pince)

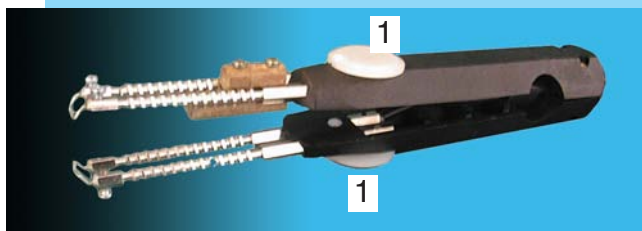
Dénudage thermique alliant qualité et précision

Le principe technique du BDT 1 autorise le dénudage thermique des fils isolés haute température, sans meurtrir l'âme du fil. Nos pinces sont ergonomiques pour permettre une prise en main agréable et confortable. De plus leur calibre est réglable. En cas de rupture de l'électrode celle-ci est interchangeable. Le bloc d'alimentation dispose d'une électronique de pointe, permettant, sans réglage supplémentaire, de monter très rapidement en température et ainsi dénuder en toute sécurité les fils isolés de téflon et Kapton. Enfin le bloc d'alimentation BDT 1 identifie automatiquement le modèle de pince que vous aurez monté. (les pinces et blocs d'alimentation sont fournis séparément, mais les pinces ne peuvent fonctionner sans BDT1).



Procédé unique :

Pince PC 3/5 à pression constante pour fils torsadés



Pince PC3N avec protection de l'âme du fil par vis (1) butées



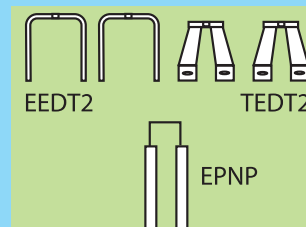
Pince PC 3NP très légère et maniable

Caractéristiques techniques du bloc d'alimentation

Blocs d'alimentation :	BDT 1
Alimentation	230 V / 50 Hz
Alimentation secondaire	Variable de 0 à 2,1 VAC
Puissance	80 W
Dimensions : L x P x H mm	250 x 95 x 150 mm
Déclenchement de la chauffe	A prise de pince



Exemple de dénudage



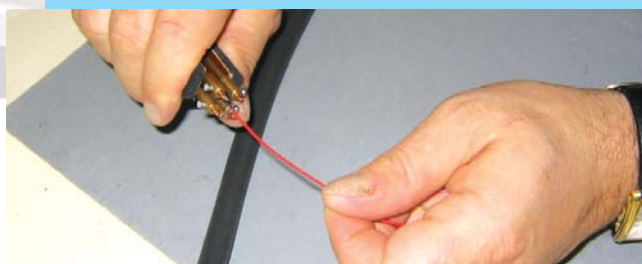
Types d'électrodes

Caractéristiques techniques des pinces

Pinces :	PC 3/5	PC 3N	PC 3NP
A W G	De 8 à 28	De 8 à 28	De 26 à 40
Fils torsadés	<input checked="" type="checkbox"/>		
Electrodes EEDT2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Electrodes TEDT2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Electrodes EPNP			<input checked="" type="checkbox"/>



Grâce à ses différents types d'électrodes la pince peut intervenir sur beaucoup de travaux différents



La pince à dénuder sur un autre type de conducteur