







PINCES SERIE CONFORT.







Ces pinces sont dotées d'une articulation superposée .Lames de dureté 63 - 65° HRC. Manches confortables et larges qui minimisent la pression au niveau de la main. Ressort de rappel à lames. La partie active de la tête est polie.

	Référence	Dimension	Description
	90 R	100 mm	Pince coupante de côté.Tête ovale. Longueur lames : 9 mm. 90R Coupe : max. Cu 1.2 mm.
	90 S		90S Coupe : max. Cu 1.2 mm. Coupe : max. Fil dur 0.6 mm. Pour travaux de précision.
	95 R	115 mm	Pince coupante de côté.Tête ovale. Longueur lames : 12 mm. 95R Coupe : max. Cu 1.5 mm.
	95 S		95S Coupe : max. Cu 1.5 mm. Coupe : max. Fil dur 0.8 mm. Pince multi-usages.
	100 R	130 mm	Pince coupante de côté.Tête ovale. Longueur lames : 14 mm. 100R Coupe : max. Cu 1.8 mm.
	100 S		100S Coupe : max. Cu 1.8 mm. Coupe : max. Fil dur 1.2 mm.
	A95R	120 mm	Pince coupante de côté.Tête droite. Longueur lames : 12 mm A95R Coupe : max. Cu 1.5 mm.
	A95S		A95S Coupe : max. Cu 1.5 mm. Coupe : max. Fil dur 0.8 mm.
	A91R	110 mm	Pince coupante de côté.Tête droite évidée. Longueur lames : 9 mm. A91R Coupe : max. Cu 1.2 mm.
	A91S		A91S Coupe : max. Cu 1.2 mm. Coupe : max. Fil dur 0.6 mm.
	A96R	120 mm	Pince coupante de côté.Tête droite évidée. Longueur lames : 12 mm. A96R Coupe : max. Cu 1.5 mm.
	A96S		A96S Coupe : max. Cu 1.5 mm. Coupe : max Fil dur 0.8 mm.

PINCES SERIE PROFESSIONNELLE

<http://www.ftm-technologies.com> – Email : info@ftm-technologies.com







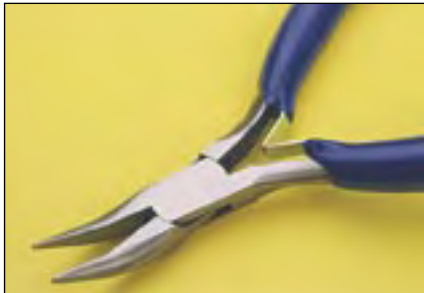
Ces pinces sont dotées d'une articulation entrepassée forgée permettant d'obtenir une durée de vie supérieure. Acier à haute teneur en carbone, trempé sur les taillants, ressort à lame, polissage fin, manches revêtus de PVC pour une bonne préhension.

	Référence	Dimension	Description
	216	115 mm	Pince coupante de côté. Tête ovale. Longueur lames : 13 mm. 216 Coupe : max. Cu 1.2 mm.
	218	115 mm	218 Coupe : max. Cu 1.2 mm. Coupe : max. fil dur 0.6 mm.
	232	120 mm	Pince coupante de côté. Tête ovale. Longueur lames : 16 mm. 232 Coupe : max. Cu 1.6 mm.
	234	120 mm	234 Coupe : max. Cu 1.6 mm. Coupe : max. fil dur 0.6 mm.
	224	115 mm	Pince coupante de côté. Tête droite. Longueur lames : 12 mm. 224 Coupe : max. Cu 1.2 mm.
	226	115 mm	226 Coupe : max. Cu 1.2 mm. Coupe : max. fil dur 0.6 mm.
	240	120 mm	Pince coupante de côté. Tête droite. Longueur lames : 15 mm. 240 Coupe : max. Cu 1.6 mm.
	242	120 mm	242 Coupe : max. Cu 1.8 mm. Coupe : max. fil dur 0.8 mm.
	228	115 mm	Pince coupante de côté. Tête droite évidée. Longueur lames : 10.5 mm. 228 Coupe : max. Cu 1.0 mm.
	230	115 mm	230 Coupe : max. Cu 1.0 mm. Coupe : max. fil dur 0.4 mm.
	266	125 mm	Pince coupante oblique. Tête longue. Inclinaison : 55 °. Longueur lames : 6.5 mm. Coupe : max. Cu 0.7 mm.

PINCES SERIE PROFESSIONNELLE

<http://www.ftm-technologies.com> – Email : info@ftm-technologies.com




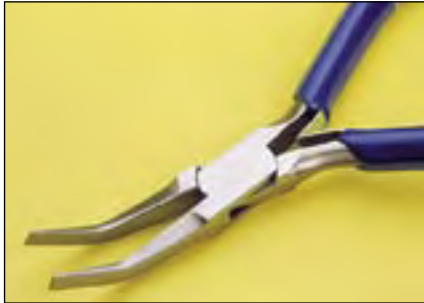


Ces pinces sont dotées d'une articulation entrepassée forgée permettant d'obtenir une durée de vie supérieure. Acier à haute teneur en carbone, trempé sur les taillants, ressort à lame, polissage fin, manches revêtus de PVC pour une bonne préhension.

	Référence		Dimension	Description
	276		115 mm	Pince coupante oblique. Tête courte. Inclinaison : 30 °. Longueur lames : 14 mm. Coupe : max. Cu 1.2 mm.
	200		115 mm	Pince à plier. Becs plats droits. Mors lisses. Longueur des becs : 23 mm. Extrémité : 3.5 x 1.4 mm.
	202		115 mm	Pince à plier. Becs demi-ronds droits. Mors lisses Longueur des becs : 23 mm. Extrémité : 1.5 x 1.2 mm.
	204		115 mm	Pince à plier. Becs demi-ronds effilés. Mors lisses Longueur des becs : 20 mm. Extrémité : 1.3 x 1.0 mm.
	206		115 mm	Pince à plier. Becs ronds droits. Longueur des becs : 20 mm. Extrémité : diamètre 0.8 mm.
	278	Mors lisses	115 mm	Pince à plier. Becs demi-ronds coudés à 45°. Longueur des becs : 23 mm. Extrémité : 1.5 x 1.2 mm.
	280	Mors striés		

PINCES SERIE PROFESSIONNELLE

<http://www.ftm-technologies.com> – Email : info@ftm-technologies.com

Ces pinces sont dotées d'une articulation entrepassée forgée permettant d'obtenir une durée de vie supérieure. Acier à haute teneur en carbone, trempé sur les taillants, ressort à lame, polissage fin, manches revêtus de PVC pour une bonne préhension.

	Référence	Dimension	Description
	286	Mors lisses 140 mm	Pince à plier. Becs plats droits.
	288	Mors striés	Longueur des becs : 40 mm. Extrémité : 3.5 x 2.0 mm.
	290	Mors lisses 140 mm	Pince à plier. Becs demi-ronds droits.
	292	Mors striés	Longueur des becs : 40 mm. Extrémité : 1.7 x 1.3 mm.
	294	Mors lisses 140 mm	Pince à plier. Becs demi-ronds droits effilés.
	296	Mors striés	Longueur des becs : 38 mm. Extrémité : 2.0 x 1.5 mm.
	298	Mors lisses 140 mm	Pince à plier. Becs plats coudés à 45°. Longueur des becs : 40 mm. Extrémité : 5.0 x 2.0 mm.
	302	Mors lisses 160 mm	Pince à plier. Becs plats droits.
	304	Mors striés	Longueur des becs : 47 mm. Extrémité : 5.0 x 1.5 mm.
	306	Mors lisses 160 mm	Pince à plier. Becs demi-ronds droits.
	308	Mors striés	Longueur des becs : 47 mm. Extrémité : 2.0 x 2.0 mm.