

## **NOTICE EXPLICATIVE SUR L'EMPLOI DES FILTRES DANS NOS HOTTES ASPIRANTES**

### **TOUTES NOS HOTTES FONCTIONNENT EN 2 VERSIONS**

#### **1\*) En rejet extérieur**

*Dans ce cas, à l'arrière des appareils, une buse d'un diamètre de 125 mm est prévue pour fixer un tuyau qui, relié à l'extérieur du bâtiment ou de la salle où sont émis les polluants, permettra leur canalisation et leur évacuation.*

*Pour des raisons de sécurité, nous conseillons l'emploi d'un filtre à poussière réf: FCP1 dans l'appareil pour :*

- protéger la turbine du risque d'encrassement ou d'un blocage par la chute ou l'aspiration par celle-ci d'un objet risquant de la bloquer ou de détériorer les pales.*
- protéger l'opérateur sur le poste contre les risques d'accidents de tous genres, la turbine étant en rotation à l'air libre (ex : aspiration de cheveux, projection d'objets tombés dans ou aspirés par la turbine...)*

#### **2\*) En rejet dans le local de travail après filtration**

*Dans le cas où l'option filtration est retenue, la connaissance des polluants à capter est indispensable pour le choix du filtre à employer.*

*Ce choix dépend :*

- de la nature du polluant (vapeur, poussières...)*
- de la concentration émise*
- de la capacité à être adsorbé sur le filtre*
- du taux de changement des filtres dans le temps*

## **DIFFERENTS TYPES DE FILTRES – UTILISATION**

#### **1\*) Filtre à charbon actif**

- Ref : FCP1 : pour toutes hottes sauf HI8*
- Ref : FC2 : pour hottes HI8*

*Le filtre à charbon actif s'emploie pour l'élimination d'odeurs nocives ou incommodantes issues de liquides, de vapeurs ou de fumées.*

*Pour connaître l'efficacité du filtre face au polluant à traiter, nous avons dressé une liste des principaux produits auxquels nous sommes confrontés le plus souvent (voir tableau annexé)*

*La classification a – b – c – d des taux d'adsorption est empirique, mais en règle générale les produits classés c et d sont parfaitement bien filtrés sur charbon actif.*

*Pour les produits n'apparaissant pas dans cette liste, nous consulter.*

## **2°) Filtre à poussière**

- ref : FPP1

Ils ont 2 utilisations :

- dans le cas du rejet extérieur (voir chapitre rejet extérieur) comme protecteur,
- comme son nom l'indique, pour capter des particules en suspension dans l'air, issues soit de meulages, grattages, soit de manipulation de poudre ...

Ce filtre arrête des granulométries jusqu'à 1  $\mu$  avec d'excellent résultat en pourcentage.

## **3°) Filtre aérosol**

- Ref : FAP1 : pour toutes hottes sauf HI8
- Ref FA2 : pour hottes HI8

A utiliser dans les mêmes cas que les filtres FPP1, mais ceux-ci captent des particules de granulométries très inférieures au  $\mu$  (captation de fumée par exemple).

## **4°) Pré-filtres**

- Ref : PFP1 : pour toutes les hottes sauf HI8
- Ref : PF2 : pour hotte HI8

Ce filtre a pour but de protéger le filtre à charbon actif des particules, afin d'éviter de colmater le filtre en surface.